

FナックルハブAssy

推定式

式1: CO₂排出量 = 3.073E-02x+3.906 (x:車両重量 kg)

式2: CO₂排出量 = 1.256E+01x+19.707 (x:排気量 L)

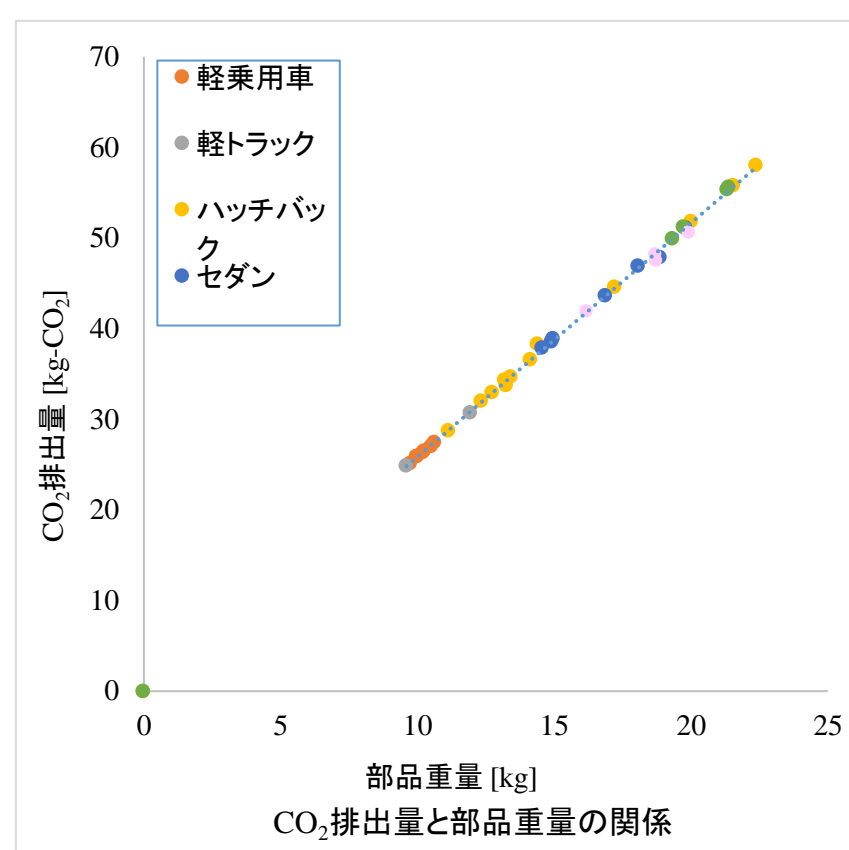
CO₂排出量平均値 [kg-CO₂]

39.23

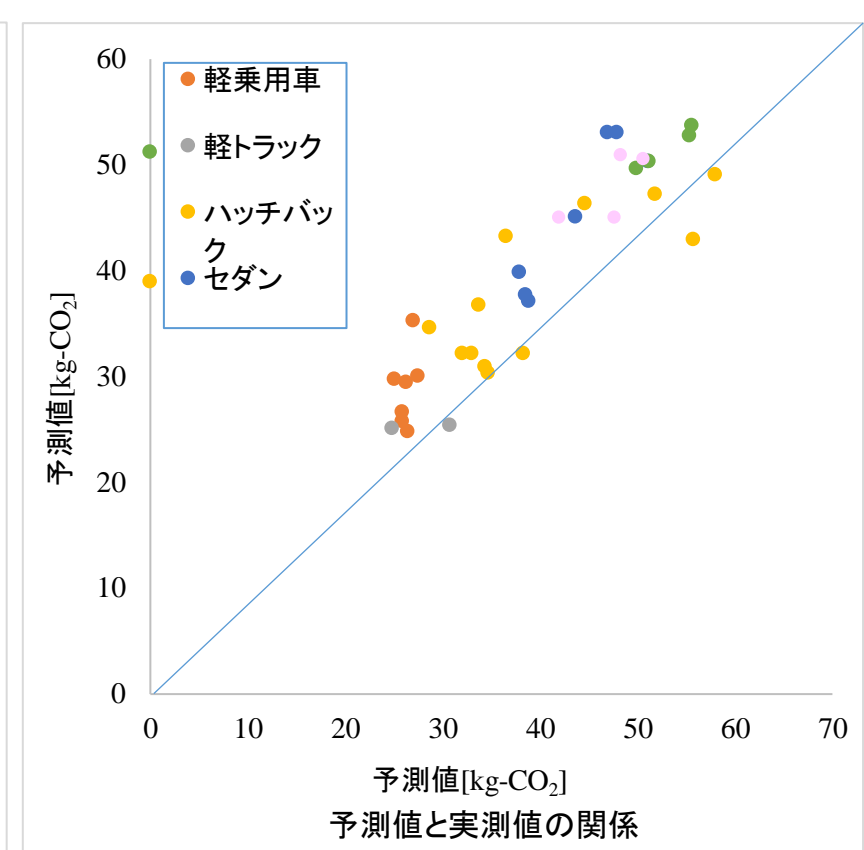
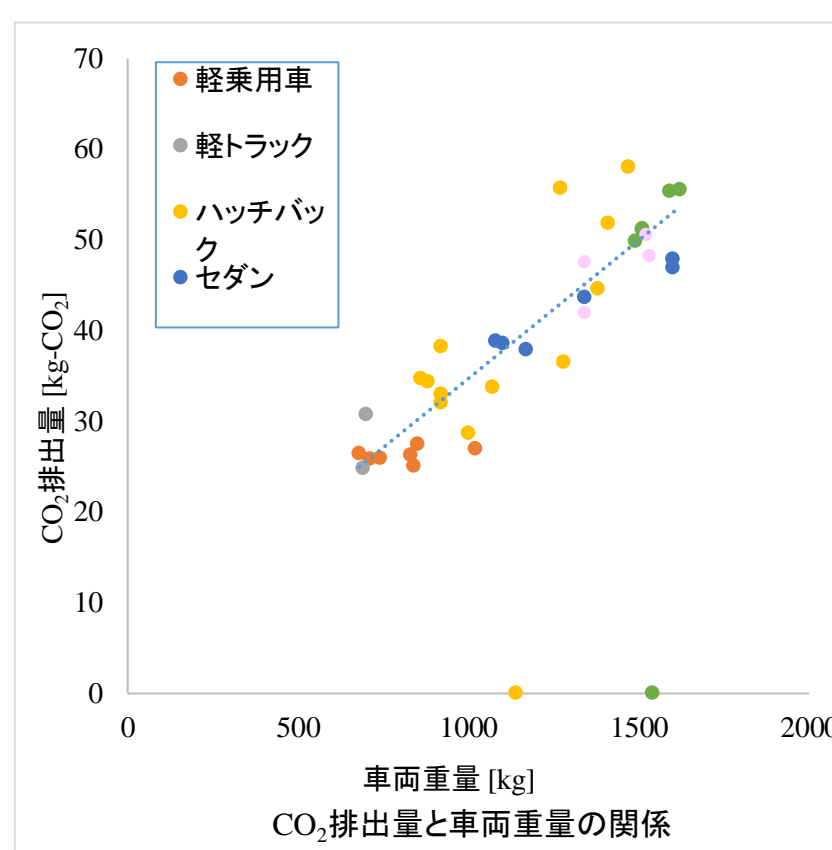
CO₂排出量と自動車諸元

No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	車両重量 [kg]	排気量 [L]	分解後 部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂]	予測値			備考
										式1	式2	式3	
1	キャロル	軽乗用車	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	740	0.658	10.004	2.6E+01	2.7E+01	2.8E+01		
2	ミラ	軽乗用車	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	680	0.659	10.251	2.6E+01	2.5E+01	2.8E+01		
3	ムーヴ	軽乗用車	UA-L900S	11122-0024	H14.9	840	0.659	9.75	2.5E+01	3.0E+01	2.8E+01		
4	ミラ	軽乗用車	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	710	0.659	9.979	2.6E+01	2.6E+01	2.8E+01		
5	ワゴンR	軽乗用車	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	850	0.658	10.64	2.7E+01	3.0E+01	2.8E+01		
6	アクティ	軽乗用車	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1020	0.656	10.502	2.7E+01	3.5E+01	2.8E+01		
7	ムーヴカスタム	軽乗用車	UA-L150S-SGPVVF	11672-0020	H15.2	830	0.659	10.2	2.6E+01	2.9E+01	2.8E+01		
8	キャリー	軽トラック	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	690	0.658	9.6	2.5E+01	2.5E+01	2.8E+01		
9	ハイゼット	軽トラック	GD-S200P-TMDF		H13.7	700	0.659	11.95	3.1E+01	2.5E+01	2.8E+01		
10	フィット	ハッチバック	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1000	1.339	11.139	2.9E+01	3.5E+01	3.7E+01		
11	マーチ	ハッチバック	UA-AK12	11299-0013	H15.3	920	1.24	12.351	3.2E+01	3.2E+01	3.5E+01		
12	フィット	ハッチバック	LA-GD2	11011-002	H13.5	1070	1.339	13.252	3.4E+01	3.7E+01	3.7E+01		
13	ヴィッツ	ハッチバック	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	880	0.997	13.19	3.4E+01	3.1E+01	3.2E+01		
14	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDA---B-	11299-0013	H15.3	920	1.24	12.734	3.3E+01	3.2E+01	3.5E+01		
15	ヴィッツ	ハッチバック	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	860	0.997	13.42	3.5E+01	3.0E+01	3.2E+01		
16	カローラ	ハッチバック	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1140	1.496			3.9E+01	3.8E+01		
17	ウイングロード	ハッチバック	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1280	1.998	14.149	3.7E+01	4.3E+01	4.5E+01		
18	アクセラ	ハッチバック	BK6P	11905-151	H16.10	1270	2.26	21.555	5.6E+01	4.3E+01	4.8E+01		
19	ピスタ	ハッチバック	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1380	1.998	17.224	4.5E+01	4.6E+01	4.5E+01		
20	ストリーム	ハッチバック	RN4-100	10814-0004	H13.9	1470	1.998	22.371	5.8E+01	4.9E+01	4.5E+01		
21	ガイア	ハッチバック	TA-ACM10GBRSEH(L)		H13.4	1410	1.998	20.007	5.2E+01	4.7E+01	4.5E+01		
22	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDA---A-	10904-46	H15.3	920	1.24	14.392	3.8E+01	3.2E+01	3.5E+01		
23	クラウン	セダン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	1510	2.491	19.824	5.1E+01	5.0E+01	5.1E+01		
24	サニー	セダン	GF-FB15	9161-045	H11.3	1100	1.497	14.901	3.9E+01	3.8E+01	3.9E+01		
25	ブルーバードシルフィ	セダン	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1170	1.998	14.578	3.8E+01	4.0E+01	4.5E+01		
26	サニー	セダン	BAWARFFB15EDA---AG-	09161-0041	H11.5	1080	1.497	14.975	3.9E+01	3.7E+01	3.9E+01		
27	クラウン	セダン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	1600	2.997	18.874	4.8E+01	5.3E+01	5.7E+01		
28	クラウン	セダン	GH-JZS175-AEAUH		H11.10	1600	2.997	18.061	4.7E+01	5.3E+01	5.7E+01		
29	マークII	セダン	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	1340	1.998	16.877	4.4E+01	4.5E+01	4.5E+01		
30	ステップワゴン	ミニバン	LA-RF3	10904-46	H15.4	1540	1.998			5.1E+01	4.5E+01		
31	ステップワゴン	ミニバン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1510	1.998	19.731	5.1E+01	5.0E+01	4.5E+01		
32	ステップワゴン	ミニバン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1490	1.998	19.34	5.0E+01	5.0E+01	4.5E+01		
33	セレナ	ミニバン	EBYARFVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1590	1.998	21.319	5.5E+01	5.3E+01	4.5E+01		
34	セレナ	ミニバン	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C-	10216-0401	H13.3	1620	1.998	21.379	5.6E+01	5.4E+01	4.5E+01		
35	フォレスター	SUV	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	1340	1.994	18.73	4.8E+01	4.5E+01	4.5E+01		
36	レガシィアウトバック	SUV	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	1520	2.999	19.914	5.1E+01	5.1E+01	5.7E+01		
37	エアトレック2000	SUV	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	1530	1.997	18.697	4.8E+01	5.1E+01	4.5E+01		
38	パジェロ イオ	SUV	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	1340	1.834	16.184	4.2E+01	4.5E+01	4.3E+01		
39	ミラ	軽乗用車	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	750	0.659	9.833	2.5E+01	2.7E+01	2.8E+01		

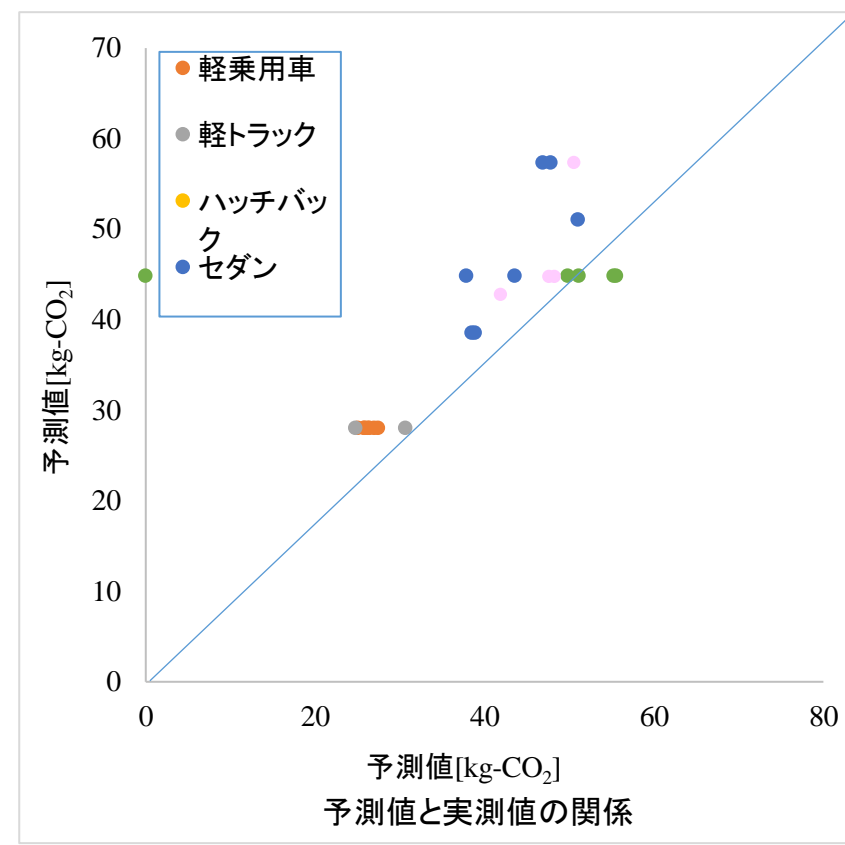
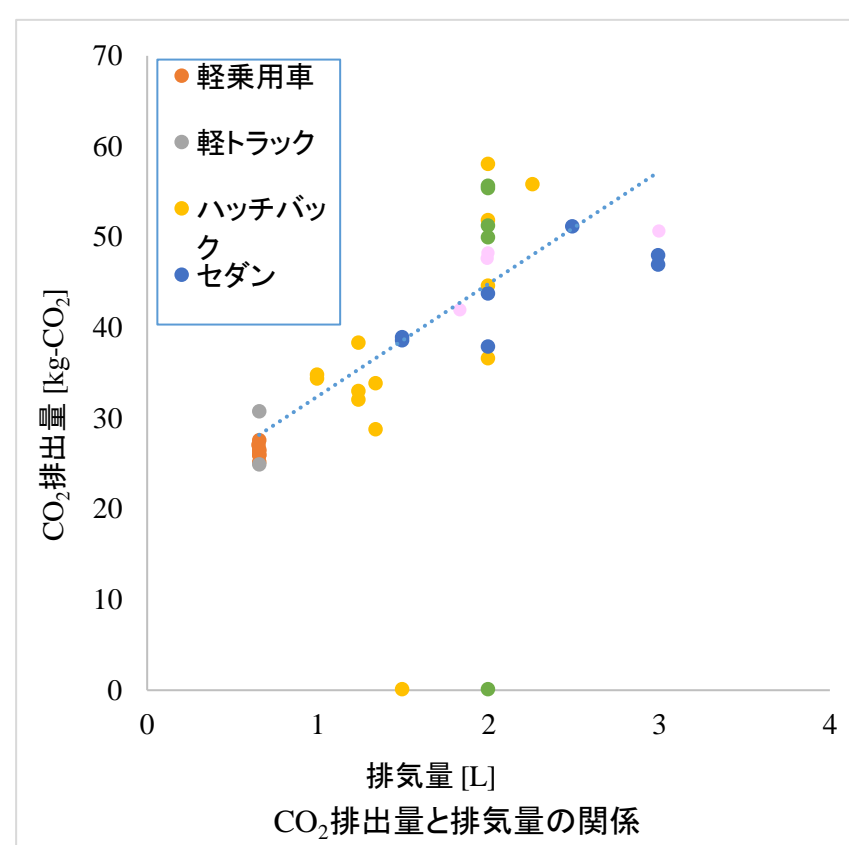
帰帰式 Y=2.584X+0.018 決定係数R²=0.999



式1 対 車両重量
帰帰式 Y=3.073E-02X+3.906 決定係数R²=0.836



式2 対 排気量
帰帰式 Y=1.256E+01X+19.707 決定係数R²=0.73



※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

本研究では、LCAシステムMilCA登録のIDEA v. 1.1の原単位を使用してCO₂排出量換算値を算出しています。

原材料(1kg)の製造時に排出されるCO₂排出量換算値

材料	詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e] ^{※1}
アルミ新地金	自動車パネル用(5000系)						
アルミ再利用	アルミ再生地金						
鉄	冷延鋼板						
鉄(鑄造)	鑄造用鉄(鑄鉄)						
銅	銅伸銅品						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレン・テレフタレート						
PMMA	アクリル樹脂						
PA6	ナイロン6						
PA66 ^{※2}	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	エービーエス樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
UP	不飽和ポリエステル						
PPE	変性ポリフェニレンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジエンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ボルト・ナット	ボルト・ナット						
ガラス	照明用・信号用ガラス製品						
モーター ^{※3}	サイドミラーの格納用						
PET	ポリエチレン・テレフタレート						
鏡	鏡の製造						

原材料(1kg)の加工時に排出されるCO₂排出量換算値

加工方法	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
射出成形 ^{※4}						
プレス加工						
鑄造						
鍛造						
切削 ^{※5}						

原材料(1kg)、加工方法別のCO₂排出量換算値(計算用)

種類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
アルミ新地金プレス	
アルミ再利用プレス	
アルミ新地金鍛造	
アルミ再利用鍛造	
アルミ新地金切削	
アルミ再利用切削	
アルミ再利用加工品(一般)	
鉄プレス	
鉄鑄造	
鉄鍛造	
鉄切削	
鉄加工品(一般)	
銅伸銅品	
銅鍛造	
PP射出成形	
PC射出成形	
PBT射出成形	
PMMA射出成形	
PA6射出成形	
PA66射出成形	
PE射出成形	
ABS射出成形	
PVC射出成形	
UP射出成形	
PPE射出成形	
EPDM射出成形	
鏡	
合成ゴム	
ボルト・ナット	
ガラス	
モーター	
HDD	
液晶	
Mother board	
パネ	
素材不明	

左図の値は計算用の値です。原材料の製造時に排出されるCO₂排出量換算値と、原材料の加工時に排出されるCO₂排出量換算値を合計したものです。

原材料(1kg)の輸送時(500km)に排出されるCO₂排出量換算値

詳細	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
トラック輸送(4t車、積載率40%) 改良トンキロ法より算出しています。	

※1 CO₂排出量換算値は、5種類の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素の排出量に換算したものです。GWPは、二酸化炭素を基準にして、他の温室効果ガスがどれだけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合の数値を使用しています。

CO₂排出量換算値=CO₂×1+CH₄×25+N₂O×298+SF₆×22800+PFC×7390

GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO ₂ 二酸化炭素	1
CH ₄ メタン	25
N ₂ O 一酸化炭素	298
SF ₆ 六フッ化硫黄	22,800
PFC パーフルオロカーボン	7,390

※2 PA66の原単位はMilCAのデータベースになかったため、JEMAI-LCAのオプションデータベースに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

表 4-110 ナイロン66 繊維の製造における入出力データ

入出力項目	使用素材	投入/排出量	単位	
入力	ナイロン66塩(83%)(注)		kg	
	ヘキサメチレンジアミン		kg	
	酢酸		kg	
	LDPE*		kg	
	酸化ナタン		kg	
	カーボンブラック**		kg	
	酸化ポリエチレン***		kg	
	包装材****		kg	
	仕上げ油*****		kg	
	プロセス水		kg	
	ユーティリティ	電力		kWh
		スチーム		kg
		冷却水		kg
		不活性ガス*****		m ³
天然ガス燃焼		MJ		
出力	製品	ナイロン66繊維	kg	

注) 100%ベースの値
 *LDPE(割合0.02%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 **カーボンブラック(割合0.01%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 ***酸化ポリエチレン(割合0.49%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 ****包装材(割合0.00%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 *****仕上げ油(割合0.00%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 *****ユーティリティ内の不活性ガスは、詳細不明のため、カットオフした。データ使用時には注意が必要。

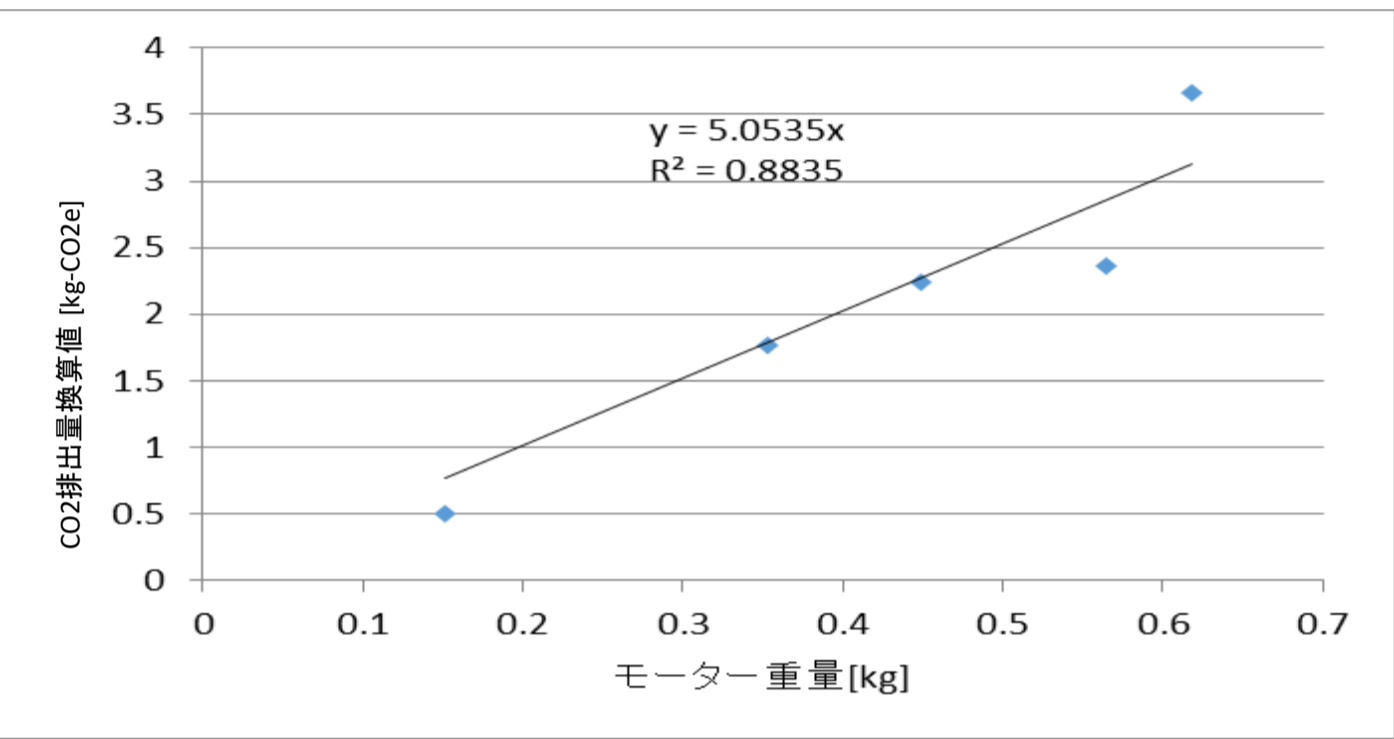
※4 射出成形時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値: 0.738kWh(参考: 日本LCAフォーラム)

※5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費される電力量より原単位を算出しました。

詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
電力(1kWh)	0.536494	0.000195	4.6E-05	8.35E-13	2.44E-11	

※4 分解調査の際に素材が不明な部品があった場合、CO₂排出量換算値の算出の際には無視して(カットオフ)、算出したCO₂排出量換算値をカットオフした重量比で割戻しを行いました。
 割戻し後のCO₂排出量=CO₂排出量×総重量÷(総重量-カットオフ重量)

※3 サイドミラーの格納用モーターは各部品が接着剤や多数のボルトで結合されています。調査対象の全モーターを完全に分解するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は5車種のモーターを分解して、それぞれのCO₂排出量換算値を算出し、単回帰分析をすることで算出しました。



※7 鏡の原単位について
 サイドミラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m²のミラーの質量は[kg]は2.5kgである。これはガラスの比重[kg/m³]が2.5kg/m³であるため。

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャロル	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	10

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックルハブ	4.25	鉄	鉄鑄造
2 ディスクローター	2.75	鉄	鉄鑄造
3 キャリパー	2.109	鉄	鉄鍛造
4 ピストン	0.285	鉄	鉄鍛造
5 ブレーキパッド	0.365		素材不明
6 ボルト・ナット類	0.141		ボルト・ナット
7 ブレーキホース	0.104		素材不明
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.0E+01	2.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		7.0E+00	
鉄鍛造		2.4E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.4E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		4.7E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	25.90192763
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	10.25

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル	2.9	鉄	鉄鑄造
2 ハブ	1.5	鉄	鉄鑄造
3 ローター	2.6	鉄	鉄鑄造
4 キャリパー	2.2	鉄	鉄鍛造
5 ブレーキパッド	0.297	鉄	鉄鑄造
6 ピストン	0.244	鉄	鉄鍛造
7 バックプレート	0.135	鉄	鉄プレス
8 その他(ステー、ボルト、ホース)	0.375	鉄	ゴム
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.0E+01	2.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.4E-01	
鉄鑄造		7.3E+00	
鉄鍛造		2.4E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		3.8E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	26.46830993
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.5E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴ	UA-L900S	11122-0024	H14.9	9.85

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ナックル	4.5	鋳物	鉄	鉄鑄造
2 ローター	2.45	鉄 鋳物		鉄鑄造
3 キャリパー	2	鋳物	ゴム	鉄鍛造
4 ブレーキパッド	0.4	鉄	ノンアスベスト	鉄鑄造
5 ABSセンサー	0.2	銅	鉄	鉄加工品(一般)
6 ボルト	0.2	鉄		ボルト・ナット
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.8E+00	2.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
内訳)			
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		7.4E+00	
鉄鍛造		2.0E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.0E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.0E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	25.10799928
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	10.1

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル	4.35	鉄	鉄鑄造
2 ディスクローター	2.5	鉄	鉄鑄造
3 キャリパー	2.6	鉄	鉄鍛造
4 ボルト、ナット類	0.204	鉄	ボルト・ナット
5 ブレーキパッド	0.325	鉄	鉄鑄造
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.0E+01	2.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
内訳)			
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		7.2E+00	
鉄鍛造		2.6E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.0E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	25.84606732
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.7E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ワゴンR	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	10.45

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル	4.45	鉄	鉄鑄造
2 ディスクローター	3.15	鉄	鉄鑄造
3 キャリパー	2.1	鉄	鉄鍛造
4 ブレーキパッド	0.35	鉄	鉄鑄造
5 ボルト	0.179	鉄	ボルト・ナット
6 ABS	0.111	鉄 銅 ゴム	鉄加工品(一般)
7 ピストン	0.3	鉄	鉄鍛造
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.1E+01	2.7E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
内訳)			
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		8.0E+00	
鉄鍛造		2.4E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.1E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.8E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	27.470067
---	-----------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.7E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクティ	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	10.55

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル&ハブ	5	鉄	鉄鑄造
2 ディスクローター	2.65	鉄	鉄鑄造
3 キャリパー	1.372	鉄	鉄鍛造
4 ボディ	0.696	鉄	鉄鑄造
5 ピストン	0.297	鉄	鉄鍛造
6 ボルト、ナット類	0.117		ボルト・ナット
7 ブレーキパッド	0.37	鉄	鉄鑄造
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.1E+01	2.7E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		8.7E+00	
鉄鍛造		1.7E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.2E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	27.00922527
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴカスタム	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	10.15

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル・ハブ	4.65	鉄	鉄鑄造
2 ディスクローター	2.6	鉄	鉄鑄造
3 キャリパー	2.2	鉄	鉄鍛造
4 ブレーキパッド	0.4	鉄	鉄鑄造
5 その他	0.35	鉄	鉄加工品(一般)
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.0E+01	2.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		7.7E+00	
鉄鍛造		2.2E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.5E-01	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	26.29491218
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.5E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャリー	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	9.75

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル	2.75	鉄	鉄鑄造
2 ハブ	1.35	鉄	鉄鑄造
3 ローター	2.6	鉄	鉄鑄造
4 キャリパーボディ	2	鉄	鉄鍛造
5 ピストン	0.25	鉄	鉄鍛造
6 パッド	0.3	鉄	鉄鑄造
7 バックプレート	0.2	鉄	鉄鑄造
8 ボルト類	0.15		ボルト・ナット
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.6E+00	2.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		7.2E+00	
鉄鍛造		2.3E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.5E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	24.82326408
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.1E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ハイゼット	GD-S200P-TMDF	0	H13.7	11.8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル	3.85	鉄	鉄鑄造
2 ハブ	1.85	鉄	鉄鑄造
3 ディスクローター	3.05	鉄	鉄鑄造
4 キャリパー	2.25	鉄	鉄鍛造
5 ピストン	0.25	鉄	鉄鍛造
6 その他	0.7	鉄	鉄加工品(一般)
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.2E+01	3.1E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
内訳)			
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		8.8E+00	
鉄鍛造		2.5E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		7.0E-01	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	30.73375195
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	DBA-GD1	12234-011	H17.1	11.25

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル	3.294	鉄	鉄鑄造
2 ハブ	1.221	鉄	鉄鑄造
3 ディスクローター	2.946	鉄	鉄鑄造
4 キャリパー	2.312	鉄	鉄鍛造
5 ブレーキパッド	0.411	鉄	鉄鑄造
6 ピストン	0.296	鉄	鉄鍛造
7 ハブベアリング	0.659	鉄	鉄加工品(一般)
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.1E+01	2.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
内訳)			
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		7.9E+00	
鉄鍛造		2.6E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.6E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	28.70074056
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.2E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12	11299-0013	H15.3	12.85

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル	5	鉄	鉄鑄造
2 ディスクローター	3.6	鉄	鉄鑄造
3 キャリパー	2.7	鉄	鉄鍛造
4 ピストン	0.356	鉄	鉄鍛造
5 ブレーキパッド	0.51	鉄	鉄鑄造
6 その他	0.185		素材不明
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.2E+01	3.2E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		9.1E+00	
鉄鍛造		3.1E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		1.9E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	32.00944785
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.4E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	LA-GD2	11011-002	H13.5	13.15

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル	3.863	鉄(鋳物)	鉄鋳造
2 ハブ	1.285	鉄	鉄鋳造
3 ローター	3.408	鉄(鋳物)	鉄鋳造
4 キャリパー	3.099	鉄(鋳物)	鉄鋳造
5 ピストン	0.296	鉄(鍛造)	鉄鍛造
6 パッド	0.644	鉄	鉄鋳造
7 その他	0.657		素材不明
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.3E+01	3.2E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
内訳)			
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.2E+01	
鉄鍛造		3.0E-01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		6.6E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	33.75716895
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.4E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴィッツ	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	13.15

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル/ハブ	5.55	鉄	鉄鑄造
2 ディスクローター	3.65	鉄	鉄鑄造
3 キャリパー	1.85	鉄	鉄鍛造
4 ボディ	0.8	鉄	鉄鑄造
5 ピストン	0.3	鉄	鉄鍛造
6 ブレーキパッド	0.35	鉄	鉄鑄造
7 ボルト/ナット類	0.45	鉄	ボルト・ナット
8 ABSセンサー	0.119	銅/ビニール	素材不明
9 ブレーキホース	0.121	ゴム	合成ゴム
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.3E+01	3.4E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.0E+01	
鉄鍛造		2.2E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.2E-01	
ボルト・ナット		4.5E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		1.2E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	34.33501452
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.3E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARCAK12EDA--B-	11299-0013	H15.3	12.75

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ナックル	5	鉄		鉄鑄造
2 ディスクローター	3.85	鉄		鉄鑄造
3 キャリパー	3.2	鉄		鉄鍛造
4 ブレーキパッド	0.535	鉄		鉄鑄造
5 ABSセンサー	0.058	PP	銅	PP射出成形
6 ボルト	0.091			ボルト・ナット
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.3E+01	3.3E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
内訳)			
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		9.4E+00	
鉄鍛造		3.2E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		5.8E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		9.1E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	32.97019485
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.5E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴィッツ	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	13.13

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル	4.6	鉄	鉄鑄造
2 ハブ	1.469	鉄	鉄鑄造
3 ディスクローター	3.678	鉄	鉄鑄造
4 キャリパー	2.794	鉄	鉄鍛造
5 ピストン	0.284	鉄	鉄鍛造
6 ボルト・ナット類	0.114		ボルト・ナット
7 ブレーキパッド	0.481	鉄	鉄鑄造
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.3E+01	3.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.0E+01	
鉄鍛造		3.1E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.1E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	34.70376249
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.7E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウイングロード	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	14.35

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル	3.2	鉄	鉄鑄造
2 ディスクローター	4.6	鉄	鉄鑄造
3 キャリパー	3.4	鉄	鉄鍛造
4 ホイールハブ	1.75	鉄	鉄鑄造
5 ブレーキパッド	0.572	鉄	鉄鑄造
6 ベアリング	0.272	鉄	鉄加工品(一般)
7 ボルト	0.181		ボルト・ナット
8 ブレーキホース	0.127	鉄	ゴム
9 ABSセンサー	0.047		素材不明
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.4E+01	3.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
内訳)			
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.0E+01	
鉄鍛造		3.4E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.7E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.8E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		4.7E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	36.55692678
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクセラ	BK6P	11905-151	H16.10	21.45

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックルハブ	7.7	鉄	鉄鑄造
2 ディスクローター	7.9	鉄	鉄鑄造
3 キャリパー	4.85	鉄	鉄鍛造
4 ボルト、ナット類	0.094	鉄	ボルト・ナット
5 ブレーキパッド	0.811	鉄	鉄鑄造
6 センサー、パイプ	0.2		素材不明
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.2E+01	5.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
内訳)			
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.6E+01	
鉄鍛造		4.9E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		9.4E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		2.0E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	55.74603105
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.5E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ピスタ	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	17.45

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル	4.25	鉄	鉄鑄造
2 ハブ	1.7	鉄	鉄鑄造
3 ディスクローター	5.6	鉄	鉄鑄造
4 キャリパー	4.8	鉄	鉄鍛造
5 バックプレート	0.303	鉄	鉄プレス
6 その他	0.571	鉄	鉄加工品(一般)
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.7E+01	4.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		3.0E-01	
鉄鑄造		1.2E+01	
鉄鍛造		4.8E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		5.7E-01	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	44.59418644
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.8E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ストリーム	RN4-100	10814-0004	H13.9	17.5

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックルハブ	6.35	鉄、プラスチック	鉄
2 ディスクローター	5.65	鉄	鉄
3 キャリパー	5.6	鉄	鉄
4 ボディ	4.35	鉄	鉄
5 ピストン	0.317	鉄	鉄
6 ボルト、ナット類	0.104	鉄	ボルト・ナット
7 ブレーキパッド	0.93	鉄	鉄
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.2E+01	5.8E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造		1.6E+01	
鉄鍛造		5.9E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.0E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	58.01823414
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.2E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ガイア	TA-ACM10GBRSEH(L)	0	H13.4	19.95

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックルハブ	7.95	鉄	鉄鑄造
2 ディスクローター	6.3	鉄	鉄鑄造
3 キャリパーボディ	4.5	鉄	鉄鍛造
4 ピストン	0.45	鉄	鉄鍛造
5 ボルト	0.084	鉄	ボルト・ナット
6 プレーキパット	0.723	鉄	鉄鑄造
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.0E+01	5.2E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
内訳)			
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.5E+01	
鉄鍛造		5.0E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		8.4E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	51.82227683
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.8E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARCAK12EDA--A-	10904-46	H15.3	14.65

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル	3.85		鉄鑄造
2 ハブ	1.6	PP	鉄鑄造
3 ローター	4.25		鉄鑄造
4 ハーネス	0.057		銅伸銅品
5 その他	0.096	PA66-GF25	PA66射出成形
6 キャリパー	3.6		鉄鍛造
7 ネジ	0.228		ボルト・ナット
8 バット	0.585		鉄鑄造
9 ホース	0.126	PA6-GF30	PA6射出成形
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.4E+01	3.8E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.0E+01	
鉄鍛造		3.6E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品		5.7E-02	
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形		1.3E-01	
PA66射出成形		9.6E-02	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.3E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	38.28098394
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.1E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	19.85

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル	7.5	鉄	鉄鑄造
2 ディスクローター	5.55	鉄	鉄鑄造
3 キャリパー	4.95	鉄	鉄鍛造
4 ボールジョイント	0.9	鉄	鉄加工品(一般)
5 プレーキパッド	0.551	不明/素材混在	鉄系
6 ボルト・ナット	0.204	鉄	ボルト・ナット
7 ABSセンサー	0.126	不明/素材混在	鉄系/樹脂系
8 シム	0.043	鉄	鉄加工品(一般)
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.0E+01	5.1E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.4E+01	
鉄鍛造		5.0E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.1E+00	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.0E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	51.12501583
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	GF-FB15	9161-045	H11.3	15.15

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル	4.25	鉄	鉄鑄造
2 ハブ	1.75	鉄	鉄鑄造
3 ディスクローター	4.6	鉄	鉄鑄造
4 キャリパー	3.25	鉄	鉄鍛造
5 ピストン	0.3	鉄	鉄鍛造
6 パッド	0.5		素材不明
7 ボルト	0.251		ボルト・ナット
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.5E+01	3.7E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
内訳)			
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.1E+01	
鉄鍛造		3.6E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.5E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		5.0E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	38.56116171
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.8E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ブルーバードシルフィ	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	14.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル	3.9		鉄鑄造
2 ハブ	1.85		鉄鑄造
3 ディスクローター	4.7		鉄鑄造
4 キャリパー	3.8	鉄	鉄鍛造
5 ピストン	0.328		鉄鍛造
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.5E+01	3.8E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.0E+01	
鉄鍛造		4.1E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	37.87175714
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	15.01

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ナックル	5.5	鋳鉄	鉄	鉄鑄造
2 ローター	4.7	鋳鉄		鉄鑄造
3 キャリパー	3.1	鋳鉄		鉄鍛造
4 ピストン	0.338	鉄		鉄鍛造
5 パッド	0.509	鉄	ノンアスベスト	鉄鑄造
6 センサー、ハーネス	0.204	銅	ゴム、PP	銅伸銅品
7 ボルト、ナット	0.363	鉄		ボルト・ナット
8 ホース	0.117	鉄	NCRN	鉄鑄造
9 パッキン	0.014	ゴム		合成ゴム
10 その他	0.13	鉄	銅	鉄加工品(一般)
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.5E+01	3.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.1E+01	
鉄鍛造		3.4E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.3E-01	
銅伸銅品		2.0E-01	
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.4E-02	
ボルト・ナット		3.6E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	38.87476087
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.8E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	18.85

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ナックル	4.882	鋳鉄	鉄	鉄鑄造
2 ハブ	2.257	鉄		鉄鑄造
3 ディスクローター	5.3	鋳鉄		鉄鑄造
4 キャリパーブラケット	1.583	鋳鉄		鉄鑄造
5 ボティ	2.812	鋳鉄		鉄鑄造
6 ピストン	0.493	鉄		鉄鍛造
7 ボルト・ナット	0.43	鉄		ボルト・ナット
8 ブレーキパッド	0.599	鉄	?	鉄加工品(一般)
9 センサー	0.124	鉄	PP	鉄加工品(一般)
10 バックパネル	0.384	鉄		鉄プレス
11 パッキン・ブーツ	0.01	ゴム		合成ゴム
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	4.8E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		3.8E-01	
鉄鑄造		1.7E+01	
鉄鍛造		4.9E-01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		7.2E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.0E-02	
ボルト・ナット		4.3E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	47.87970824
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.7E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	GH-JZS175-AEAUH	0	H11.10	18.95

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル	4.6	鉄	鉄鑄造
2 ハブ	2.266	鉄	鉄鑄造
3 ローター	4.435	鉄	鉄鑄造
4 キャリパー	4.633	鉄	鉄鍛造
5 ピストン	0.499	鉄	鉄鍛造
6 ボルト	0.483	鉄	ボルト・ナット
7 パッド	0.633	鉄	鉄鍛造
8 バックプレート	0.381	鉄	鉄プレス
9 センサー	0.131	鉄	鉄加工品(一般)
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.8E+01	4.7E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		3.8E-01	
鉄鑄造		1.1E+01	
鉄鍛造		5.8E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.3E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		4.8E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	46.91070162
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.4E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マークII	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	15.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックルハブ	6.95	鉄	鉄鑄造
2 ディスクローター	4.15	鉄	鉄鑄造
3 キャリパー	3.254	鉄	鉄鍛造
4 その他	2.523		素材不明
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.7E+01	3.7E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.1E+01	
鉄鍛造		3.3E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		2.5E+00	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	43.65925777
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.1E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	19.35

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル	7.5	鉄	鉄鑄造
2 ディスクローター	5.8	鉄	鉄鑄造
3 キャリパー	5.35	鉄	鉄鍛造
4 ブレーキパッド	0.996	鉄	鉄鑄造
5 ボルト・ナット	0.085	鉄	ボルト・ナット
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.0E+01	5.1E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.4E+01	
鉄鍛造		5.4E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		8.5E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	51.1981882
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.0E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	19.7

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ナックル・ハブベアリング付	7.4	鉄		鉄鑄造
2 ディスクローター	5.65	鉄		鉄鑄造
3 キャリパー	1.5	鉄		鉄鍛造
4 ボディ	3.6	鉄		鉄鑄造
5 ブレーキパッド	0.85	鉄		鉄鑄造
6 ボルト・ナット類	0.146	鉄		ボルト・ナット
7 ハーネス類	0.094	銅	樹脂	銅伸銅品
8 ホース類	0.092	ゴム		合成ゴム
9 ダストブーツ	0.008	ゴム		合成ゴム
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	5.0E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
内訳)			
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.8E+01	
鉄鍛造		1.5E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品		9.4E-02	
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.0E-01	
ボルト・ナット		1.5E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	49.88764509
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.5E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	21.35

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル(ハブ・ベアリング付)	7.85	鉄系	鉄鑄造
2 ローター	6.4	鉄系	鉄鑄造
3 キャリパー	5.2	鉄系	鉄鍛造
4 ブレーキパッド	0.769	鉄系	鉄鑄造
5 ピストン	0.52	鉄系	鉄鍛造
6 その他	0.58		素材不明
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.1E+01	5.4E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.5E+01	
鉄鍛造		5.7E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		5.8E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	55.35357378
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C-	10216-0401	H13.3	21.4

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックルハブ	7.7	鉄	鉄鑄造
2 ディスクローター	6.7	鉄	鉄鑄造
3 キャリパー	3.9	鉄	鉄鍛造
4 キャリパーサポート	1.7	鉄	鉄鑄造
5 ブレーキパッド	0.825	鉄	鉄鑄造
6 ネジ類	0.225	鉄	ボルト・ナット
7 ブレーキホース	0.12	ゴム	合成ゴム
8 センサーハーネス	0.09	銅	銅伸銅品
9 パッドステー	0.07	鉄	鉄加工品(一般)
10 センサーハーネスステー	0.049	鉄	鉄加工品(一般)
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.1E+01	5.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.7E+01	
鉄鍛造		3.9E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.2E-01	
銅伸銅品		9.0E-02	
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.2E-01	
ボルト・ナット		2.3E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	55.57323239
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.8E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フォレスター	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	18.65

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル+ハブ	6.25	鉄	鉄鑄造
2 ブレーキパッド	0.82	鉄	鉄鑄造
3 クリップボルト	0.23	鉄	ボルト・ナット
4 ボディー	0.22		鉄鑄造
5 ABSセンサー	0.11	鉄	素材不明
6 ボルト	0.08	鉄	ボルト・ナット
7 ボルト	0.05	鉄	ボルト・ナット
8 ディスクローター	5.85	鉄	ボルト・ナット
9 キャリパー	5.12	鉄	鉄鍛造
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	4.7E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		7.3E+00	
鉄鍛造		5.1E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		6.2E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		1.1E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	47.58290423
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.1E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
レガシィ アウトバック	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	21.4

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ディスクローター	7.25	鋳物	鉄鋳造
2 ハブ	1.5	鉄	鉄鋳造
3 ナックル	4.7	鋳物	鉄鋳造
4 ボディ	1.6	鋳物	鉄鋳造
5 キャリパー	3.1	鋳物	鉄鋳造
6 ピストン	0.43	鉄	鉄鍛造
7 ブレーキパッド	0.738	鉄	鉄鋳造
8 ボルト・ナット類	0.596	鉄	ボルト・ナット
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.0E+01	5.1E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.9E+01	
鉄鍛造		4.3E-01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		6.0E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	50.6201297
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.8E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エアトレック・2000	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	18.85

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル	4.85	鉄	鉄鑄造
2 ディスクローター	5.4	鉄	鉄鑄造
3 ハブ	2	鉄	鉄鑄造
4 キャリパー	3.05	鉄	鉄鍛造
5 ボディ	1.65	鉄	鉄鑄造
6 ピストン	0.595	鉄	鉄鍛造
7 ブレーキパッド	0.876	素材混在	素材不明
8 ボルト、ナット類	0.276	鉄	ボルト・ナット
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	4.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.4E+01	
鉄鍛造		3.6E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.8E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		8.8E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	48.23786749
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.2E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
バジエロ イオ	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	17.05

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックル	3.9	鋳物	鉄鋳造
2 ハブ	2.1	鉄	鉄鋳造
3 ローター	5.3	鉄	鉄鋳造
4 キャリパー	4.1	鋳物	鉄鍛造
5 ブレーキパッド	0.528	レジンモールド材	素材不明
6 ホース	0.121	鉄	鉄加工品(一般)
7 ボルト類	0.135	鉄	鉄鋳造
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.6E+01	4.1E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.1E+01	
鉄鍛造		4.1E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.2E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		5.3E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	41.9521796
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.5E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	9.85

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ナックルハブ	4.6	鉄	鉄鑄造
2 ローター	2.5	鉄	鉄鑄造
3 キャリパー	2.25	いもの	鉄鑄造
4 パッド	0.401	不明	鉄加工品(一般)
5 その他	0.082		素材不明
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.8E+00	2.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		9.4E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		4.0E-01	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		8.2E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	24.92265124
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408