

ラジエーター

推定式

式1: CO₂排出量 = 2.002E-02x+2.03 (x:車両重量 kg)

式2: CO₂排出量 = 7.770E+00x+8.962 (x:排気量 L)

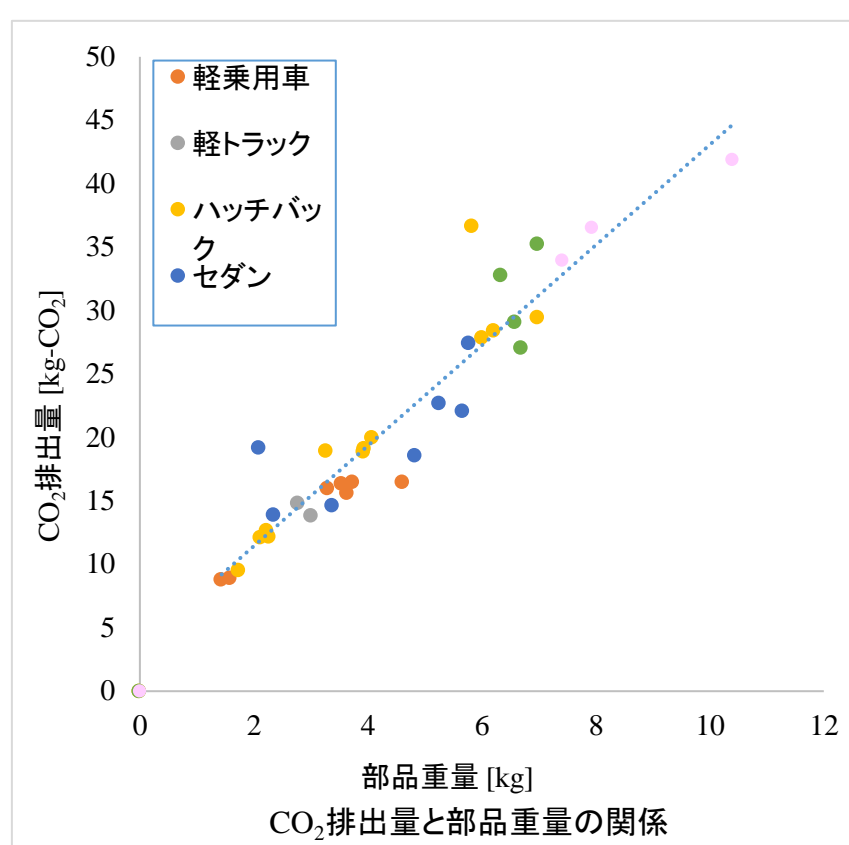
CO₂排出量平均値 [kg-CO₂]

21.00

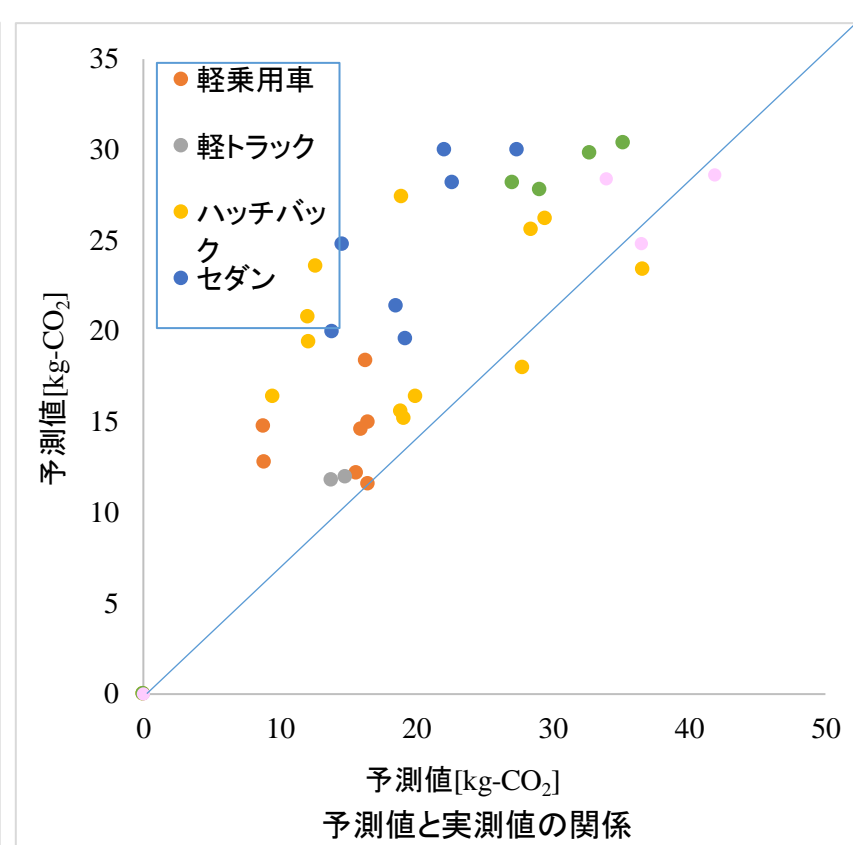
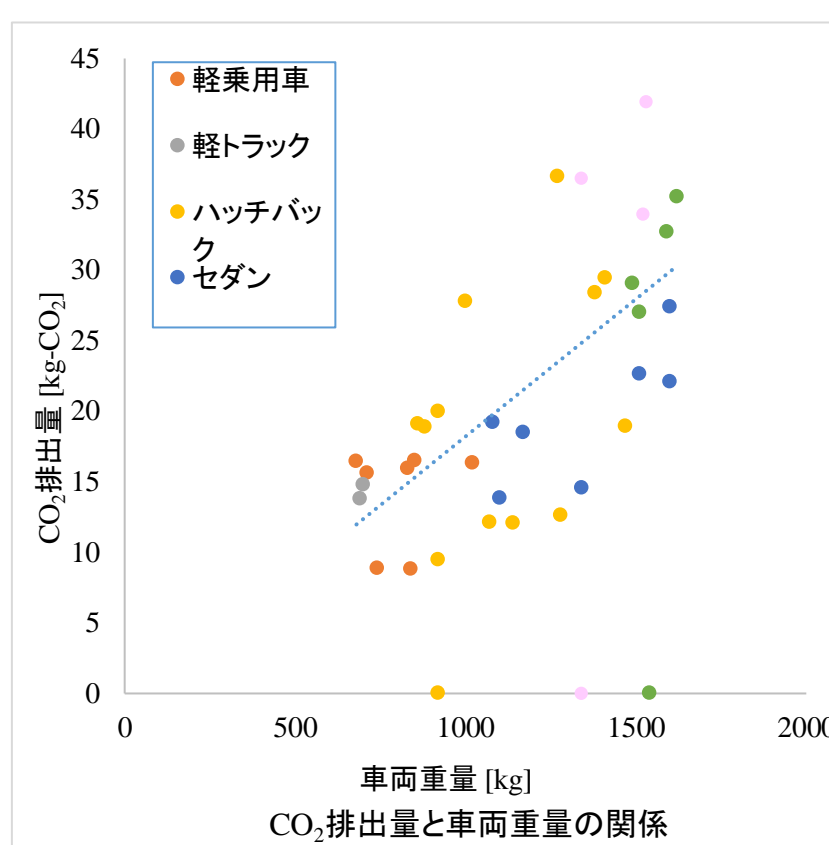
CO₂排出量と自動車諸元

No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	車両重量 [kg]	排気量 [L]	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂]	予測値			備考
										式1	式2	式3	
1	キャロル	軽乗用車	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	740	0.658	1.5844	8.9E+00	1.3E+01	1.4E+01		
2	ミラ	軽乗用車	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	680	0.659	3.736	1.6E+01	1.2E+01	1.4E+01		
3	ムーヴ	軽乗用車	UA-L900S	11122-0024	H14.9	840	0.659	1.434	8.8E+00	1.5E+01	1.4E+01		
4	ミラ	軽乗用車	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	710	0.659	3.632	1.6E+01	1.2E+01	1.4E+01		
5	ワゴンR	軽乗用車	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	850	0.658	4.613	1.6E+01	1.5E+01	1.4E+01		
6	アクティ	軽乗用車	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1020	0.656	3.539	1.6E+01	1.8E+01	1.4E+01		
7	ムーヴカスタム	軽乗用車	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	830	0.659	3.3	1.6E+01	1.5E+01	1.4E+01		
8	キャリー	軽トラック	DA62TKUF-Z4	11076-0007	H13.10	690	0.658	3.004	1.4E+01	1.2E+01	1.4E+01		
9	ハイゼット	軽トラック	GD-S200P-TMDF		H13.7	700	0.659	2.78	1.5E+01	1.2E+01	1.4E+01		
10	フィット	ハッチバック	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1000	1.339	6.008	2.8E+01	1.8E+01	1.9E+01		
11	マーチ	ハッチバック	UA-AK12	11299-0013	H15.3	920	1.24	4.078	2.0E+01	1.6E+01	1.9E+01		
12	フィット	ハッチバック	LA-GD2	11011-002	H13.5	1070	1.339	2.263	1.2E+01	1.9E+01	1.9E+01		
13	ヴィッツ	ハッチバック	AHPEK	9272-56	H11.5	880	0.997	3.917	1.9E+01	1.6E+01	1.7E+01		
14	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDA---B-	11299-0013	H15.3	920	1.24	1.737	9.5E+00	1.6E+01	1.9E+01		
15	ヴィッツ	ハッチバック	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	860	0.997	3.934	1.9E+01	1.5E+01	1.7E+01		
16	カローラ	ハッチバック	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1140	1.496	2.11	1.2E+01	2.1E+01	2.1E+01		
17	ウイングロード	ハッチバック	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1280	1.998	2.223	1.3E+01	2.4E+01	2.4E+01		
18	アクセラ	ハッチバック	BK6P	11905-151	H16.10	1270	2.26	5.827	3.7E+01	2.3E+01	2.7E+01		
19	ビスタ	ハッチバック	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1380	1.998	6.209	2.8E+01	2.6E+01	2.4E+01		
20	ストリーム	ハッチバック	RN4-100	10814-0004	H13.9	1470	1.998	3.273	1.9E+01	2.7E+01	2.4E+01		
21	ガイア	ハッチバック	TA-ACM10GBRSEH(L)		H13.4	1410	1.998	6.975	2.9E+01	2.6E+01	2.4E+01		
22	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDA---A-	10904-46	H15.3	920	1.24						
23	クラウン	セダン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	1510	2.491	5.25	2.3E+01	2.8E+01	2.8E+01		
24	サニー	セダン	GF-FB15	9161-045	H11.3	1100	1.497	2.354	1.4E+01	2.0E+01	2.1E+01		
25	ブルーバードシルフィ	セダン	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1170	1.998	4.826	1.9E+01	2.1E+01	2.4E+01		
26	サニー	セダン	BAWARFFB15EDA---AG-	09161-0041	H11.5	1080	1.497	2.082	1.9E+01	2.0E+01	2.1E+01		
27	クラウン	セダン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	1600	2.997	5.658	2.2E+01	3.0E+01	3.2E+01		
28	クラウン	セダン	GH-JZS175-AEAUH		H11.10	1600	2.997	5.768	2.7E+01	3.0E+01	3.2E+01		
29	マークII	セダン	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	1340	1.998	3.37	1.5E+01	2.5E+01	2.4E+01		
30	ステップワゴン	ミニバン	LA-RF3	10904-46	H15.4	1540	1.998						
31	ステップワゴン	ミニバン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1510	1.998	6.69	2.7E+01	2.8E+01	2.4E+01		
32	ステップワゴン	ミニバン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1490	1.998	6.583	2.9E+01	2.8E+01	2.4E+01		
33	セレナ	ミニバン	EBYARFVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1590	1.998	6.335	3.3E+01	3.0E+01	2.4E+01		
34	セレナ	ミニバン	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C-	10216-0401	H13.3	1620	1.998	6.978	3.5E+01	3.0E+01	2.4E+01		
35	フォレスター	SUV	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	1340	1.994						
36	レガシィ アウトバック	SUV	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	1520	2.999	7.405	3.4E+01	2.8E+01	3.2E+01		
37	エアトレック2000	SUV	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	1530	1.997	10.399	4.2E+01	2.9E+01	2.4E+01		
38	パジェロ イオ	SUV	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	1340	1.834	7.936	3.7E+01	2.5E+01	2.3E+01		
39	ミラ	軽乗用車	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	750	0.659	1.583	8.5E+00	1.3E+01	1.4E+01		

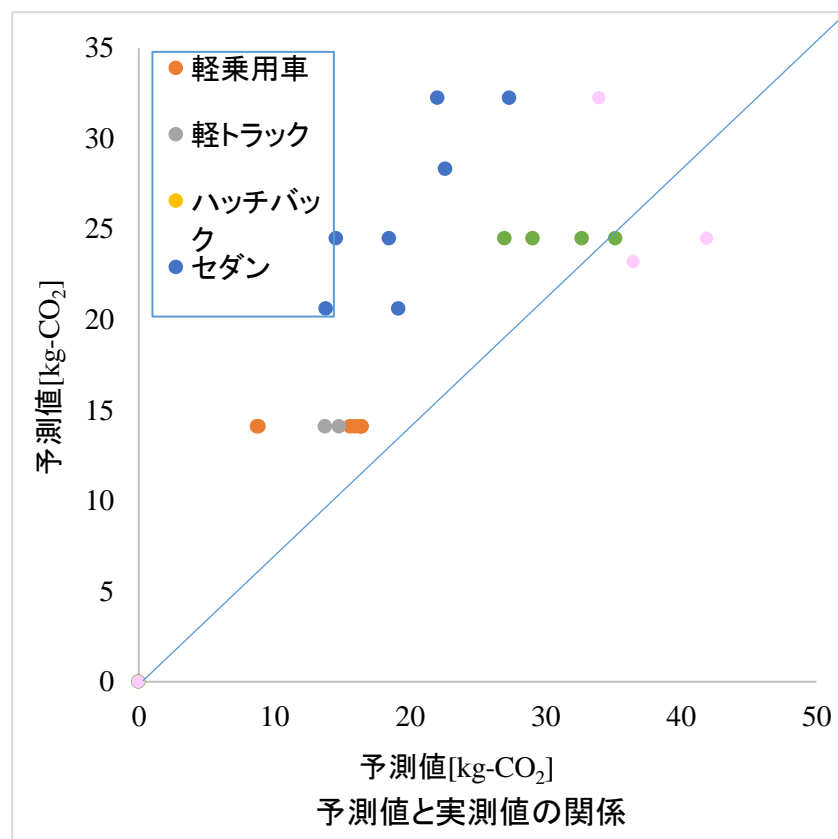
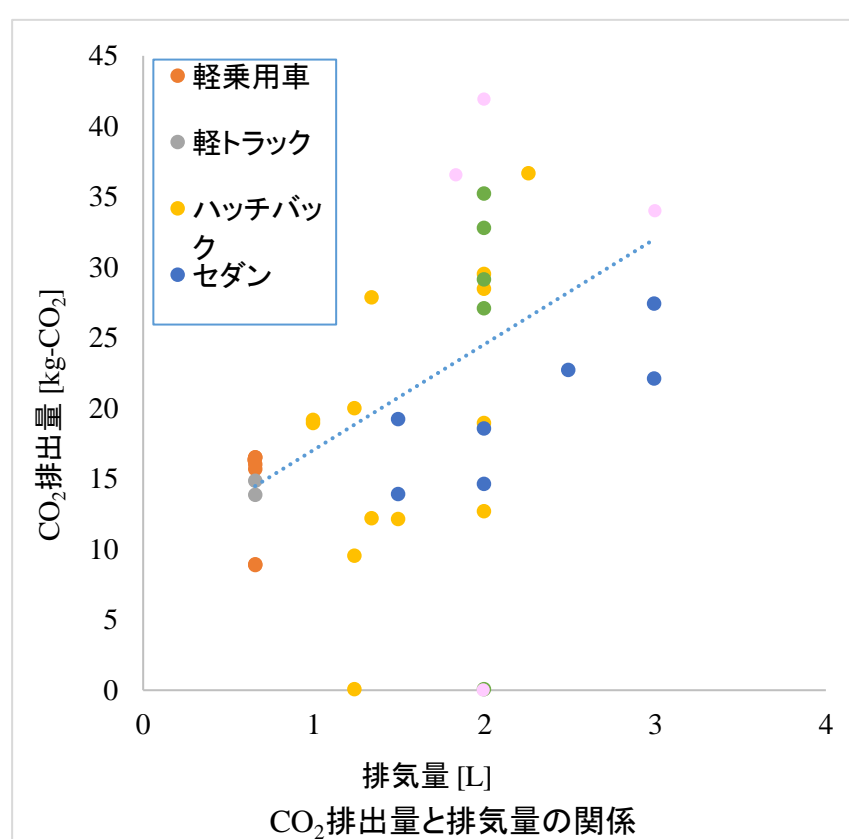
回歸式 Y=3.976X+3.397 決定係数R²=0.894



式1 対 車両重量
回歸式 Y=2.002E-02X+2.03 決定係数R²=0.495



式2 対 排気量
回歸式 Y=7.770E+00X+8.962 決定係数R²=0.394



※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

本研究では、LCAシステムMilCA登録のIDEA v. 1.1の原単位を使用してCO₂排出量換算値を算出しています。

原材料(1kg)の製造時に排出されるCO₂排出量換算値

材料	詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e] ^{※1}
アルミ新地金	自動車パネル用(5000系)						
アルミ再利用	アルミ再生地金						
鉄	冷延鋼板						
鉄(鑄造)	鑄造用鉄鉄(鑄鉄)						
銅	銅伸銅品						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレン・テレフタレート						
PMMA	アクリル樹脂						
PA6	ナイロン6						
PA66 ^{※2}	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	エービーエス樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
UP	不飽和ポリエステル						
PPE	変性ポリフェニレンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジエンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ボルト・ナット	ボルト・ナット						
ガラス	照明用・信号用ガラス製品						
モーター ^{※3}	サイドミラーの格納用						
PET	ポリエチレン・テレフタレート						
鏡	鏡の製造						

原材料(1kg)の加工時に排出されるCO₂排出量換算値

加工方法	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
射出成形 ^{※4}						
プレス加工						
鑄造						
鍛造						
切削 ^{※5}						

原材料(1kg)、加工方法別のCO₂排出量換算値(計算用)

種類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
アルミ新地金プレス	
アルミ再利用プレス	
アルミ新地金鍛造	
アルミ再利用鍛造	
アルミ新地金切削	
アルミ再利用切削	
アルミ再利用加工品(一般)	
鉄プレス	
鉄鑄造	
鉄鍛造	
鉄切削	
鉄加工品(一般)	
銅鍛造	
銅伸銅品	
銅鍛造	
PP射出成形	
PC射出成形	
PBT射出成形	
PMMA射出成形	
PA6射出成形	
PA66射出成形	
PE射出成形	
ABS射出成形	
PVC射出成形	
UP射出成形	
PPE射出成形	
EPDM射出成形	
鏡	
合成ゴム	
ボルト・ナット	
ガラス	
モーター	
HDD	
液晶	
Mother board	
パネ	
素材不明	

左図の値は計算用の値です。原材料の製造時に排出されるCO₂排出量換算値と、原材料の加工時に排出されるCO₂排出量換算値を合計したものです。

原材料(1kg)の輸送時(500km)に排出されるCO₂排出量換算値

詳細	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
トラック輸送(4t車、積載率40%) 改良トンキロ法より算出しています。	

※1 CO₂排出量換算値は、5種類の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素の排出量に換算したものです。GWPは、二酸化炭素を基準にして、他の温室効果ガスがどれだけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合の数値を使用しています。

CO₂排出量換算値=CO₂×1+CH₄×25+N₂O×298+SF₆×22800+PFC×7390

GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO ₂ 二酸化炭素	1
CH ₄ メタン	25
N ₂ O 一酸化炭素	298
SF ₆ 六フッ化硫黄	22,800
PFC パーフルオロカーボン	7,390

※2 PA66の原単位はMilCAのデータベースになかったため、JEMAI-LCAのオプションデータベースに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

表 4-110 ナイロン66 繊維の製造における入出力データ

入出力項目	使用素材	投入/排出量	単位
入力	ナイロン66塩(83%)(注)		kg
	ヘキサメチレンジアミン		kg
	酢酸		kg
	LDPE*		kg
	酸化ナタン		kg
	カーボンブラック**		kg
	酸化ポリエチレン***		kg
	包装材料****		kg
	仕上げ油*****		kg
	プロセス水		kg
	電力		kWh
	スチーム		kg
	冷却水		kg
	不活性ガス*****		m ³
天然ガス燃焼		MJ	
出力	製品	ナイロン66繊維	kg

注) 100%ベースの値
 *LDPE(割合0.02%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 **カーボンブラック(割合0.01%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 ***酸化ポリエチレン(割合0.49%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 ****包装材料(割合0.00%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 *****仕上げ油(割合0.00%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 *****ユーティリティー内の不活性ガスは、詳細不明のため、カットオフした。データ使用時には注意！意が必要。

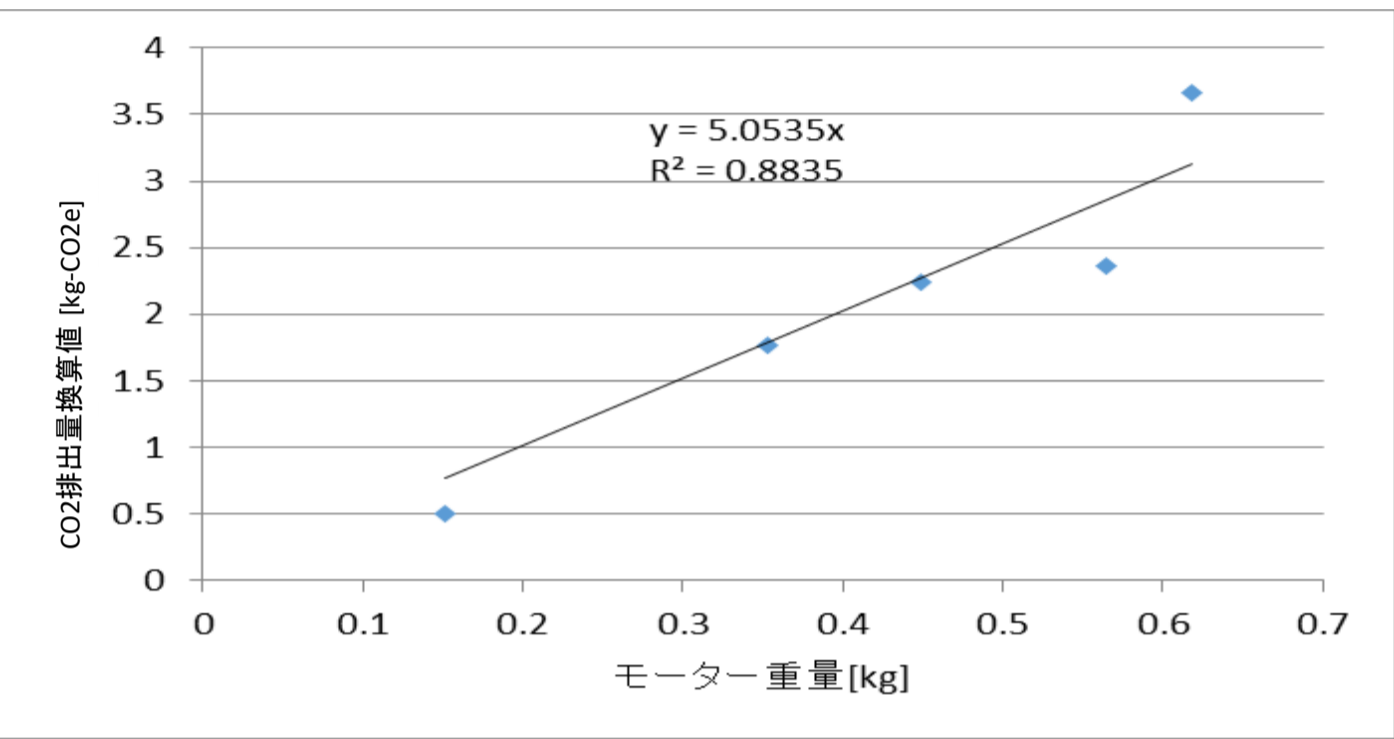
※4 射出成形時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値: 0.738kWh(参考: 日本LCAフォーラム)

※5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費される電力量より原単位を算出しました。

詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
電力(1kWh)	0.536494	0.000195	4.6E-05	8.35E-13	2.44E-11	

※4 分解調査の際に素材が不明な部品があった場合、CO₂排出量換算値の算出の際には無視して(カットオフ)、算出したCO₂排出量換算値をカットオフした重量比で割戻しを行いました。
 割戻し後のCO₂排出量=CO₂排出量×総重量÷(総重量-カットオフ重量)

※3 サイドミラーの格納用モーターは各部品が接着剤や多数のボルトで結合されています。調査対象の全モーターを完全に分解するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は5車種のモーターを分解して、それぞれのCO₂排出量換算値を算出し、単回帰分析をすることで算出しました。



※7 鏡の原単位について
 サイドミラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m²のミラーの質量は[kg]は2.5kgである。これはガラスの比重[kg/m³]が2.5kg/m³であるため。

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.9E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャロル	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	1.596

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ラジエーターコア	0.9	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパータンク	0.254	PA66-GF30	PA66射出成形
3 ロアタンク	0.27	PA66-GF30	PA66射出成形
4 ステー	0.1224	鉄	鉄加工品(一般)
5 ラジエーターキャップ	0.032	鉄	鉄加工品(一般)
6 ドレンコック	0.006		素材不明
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.6E+00	8.8E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		9.0E-01	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.5E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		5.2E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		6.0E-03	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.878687343
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	3.65

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 コア	0.92	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパータンク	0.239	PA66-GF30	PA66射出成形
3 ロワタンク	0.268	PA66-GF30	PA66射出成形
4 オイルクーラー	0.157	真鍮	素材不明
5 リザーバタンク	0.273	PP	PP射出成形
6 オイルパイプ・ホース	0.141	鉄	鉄加工品(一般)
7 ファンモーター	0.896	鉄	モーター
8 ファン	0.213	PP-GF30	PP射出成形
9 シュラウド	0.558	PP-GF30	PP射出成形
10 その他(キャップ、ボルト)	0.071	鉄	ボルト・ナット
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.7E+00	1.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		9.2E-01	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.4E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.0E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		5.1E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		7.1E-02	
ガラス			
モーター		9.0E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		1.6E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	16.47223053
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.8E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴ	UA-L900S	11122-0024	H14.9	1.441

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ラジエターコア	0.811	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパタンク	0.213	PA66	PA612-GF30	PA66射出成形
3 ロアタンク	0.368	PA66	真鍮	PA66射出成形
4 ラジエターキャップ	0.032	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
5 その他	0.01	ゴム	プラスチック	合成ゴム
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.4E+00	8.8E+00

内訳)	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		8.1E-01	
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.2E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		5.8E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.0E-02	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.796371821
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	3.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ラジエターコア	0.85	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパタンク	0.2	PA66-GF30	PA66射出成形
3 ロアタンク	0.25	PA66-GF30	PA66射出成形
4 ラジエターキャップ	0.032	鉄	鉄加工品(一般)
5 リザーブタンク	0.25	PP	PP射出成形
6 ファン	0.25	PP-G30	PP射出成形
7 ファンモータ	0.85	銅	モーター
8 シュラウド	0.5	PP-GF30	PP射出成形
9 ホース類	0.45	EPDM	EPDM射出成形
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.6E+00	1.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		8.5E-01	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.2E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.0E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		4.5E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形		4.5E-01	
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター		8.5E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	15.6195365
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ワゴンR	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	4.55

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ラジエーターコア	1.4	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパータンク	0.25	PP	PP射出成形
3 ラジエーターキャップ	0.036	鉄	鉄加工品(一般)
4 リザーブタンク	0.25	PP	PP射出成形
5 ファンモーター	1.2	鉄 銅	モーター
6 シュラウド	1	鉄	鉄鑄造
7 ロアタンク	0.25	PP	PP射出成形
8 ネジ類	0.027	鉄	ボルト・ナット
9 ファン	0.2	PP	PP射出成形
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	4.6E+00	1.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.4E+00	
鉄プレス			
鉄鑄造		1.0E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.6E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		9.5E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.7E-02	
ガラス			
モーター		1.2E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	16.48484657
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクティ	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	3.55

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ラジエーターコア	1.233	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパタンク	0.218	PA66+PA612-GF30		PA66射出成形
3 ロアタンク	0.271	PA66+PA612-GF30		PA66射出成形
4 ラジエーターキャップ	0.03	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
5 ファン	0.268	PP-GF30		PP射出成形
6 ファンモーター	0.975	鉄	樹脂	モーター
7 シュラウド	0.459	PP-G		PP射出成形
8 センサー類	0.035	真鍮	樹脂	PP射出成形
9 ドレンコック	0.007	樹脂		PP射出成形
10 ボルト、ナット類	0.043			ボルト・ナット
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.5E+00	1.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.2E+00	
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.0E-02	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		7.7E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		4.9E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		4.3E-02	
ガラス			
モーター		9.8E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	16.31552991
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴカスタム	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	3.3

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ラジエーターコア	0.9	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパタンク	0.25	PA66+PA612-GF30	PA66射出成形
3 ロアタンク	0.4	PA66+PA612-GF30	PA66射出成形
4 リザーブタンク	0.25	PP/PE	PP射出成形
5 ファン	0.2	PP-G30	PP射出成形
6 モーター	0.85	鉄	モーター
7 シュラウド	0.45	PP-GF25	PP射出成形
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.3E+00	1.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		9.0E-01	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		9.0E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		6.5E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター		8.5E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	15.97789766
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.4E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャリー	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	3.1

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ラジエターコア	0.85	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパタンク	0.2	PA66-GF30	PA66射出成形
3 ロアタンク	0.2	PA66-GF30	PA66射出成形
4 キャップ	0.03	鉄	鉄加工品(一般)
5 ファン	0.198	PP-GF15	PP射出成形
6 モーター	0.976	鉄	モーター
7 シュラウド	0.55	PP-GF30	PP射出成形
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.0E+00	1.4E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		8.5E-01	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.0E-02	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		7.5E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		4.0E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター		9.8E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	13.81080096
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.5E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ハイゼット	GD-S200P-TMDF	0	H13.7	2.871

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ラジエーターコア	1.27	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパータンク	0.312	PA66-GF25	PA66射出成形
3 ロアタンク	0.305	PA66-GF25	PA66射出成形
4 ホース	0.485	ゴム	合成ゴム
5 ブラケット	0.362	鉄	鉄加工品(一般)
6 その他	0.046	鉄	鉄加工品(一般)
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.8E+00	1.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.3E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		4.1E-01	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		6.2E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		4.9E-01	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	14.80536463
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.8E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	DBA-GD1	12234-011	H17.1	6.3

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ラジエーターコア	1.759	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパタンク	0.431	PA66+PA612	GE30	PA66射出成形
3 ロアタンク	0.359	PA66+PA612	GE30	PA66射出成形
4 オイルクーラー	0.126	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
5 ラジエーターキャップ	0.075	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
6 モーター1	0.992	鉄	銅	モーター
7 モーター2	0.653	鉄	銅	モーター
8 シュラウド1	0.449	PP-GF30		PP射出成形
9 シュラウド2	0.329	PP-GF25		PP射出成形
10 ファン1	0.256	PP-GF30	鉄	PP射出成形
11 ファン2	0.178	PP-GF20	鉄	PP射出成形
12 リザーブタンク	0.2	PP		PP射出成形
13 その他	0.201	ゴム	鉄	合成ゴム
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.0E+00	2.8E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.9E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		7.5E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.4E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		7.9E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		2.0E-01	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター		1.6E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	27.814671
---	-----------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.0E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12	11299-0013	H15.3	4.2

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ラジエーターコア	1.05	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパタンク	0.2	PA66	PA66射出成形
3 ロアタンク	0.3	PA66	PA66射出成形
4 ラジエーターキャップ	0.031	鉄	鉄加工品(一般)
5 リザーブタンク	0.165	PP	PP射出成形
6 ファン	0.3	PA66	PA66射出成形
7 ファンモータ	1.1	鉄	モーター
8 シュラウド	0.85	PP	PP射出成形
9 その他	0.082		素材不明
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	4.1E+00	2.0E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.1E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.1E-02	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.0E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		8.0E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター		1.1E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		8.2E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	19.97205334
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.2E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	LA-GD2	11011-002	H13.5	2.25

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 コア	1.45	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパータンク	0.282	PA66+PA612-GF30	PA66射出成形
3 ロアタンク	0.24	PA66+PA612-GF30	PA66射出成形
4 オイルクーラーパイプ	0.119	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
5 アッパーホース	0.073	ゴム	合成ゴム
6 その他	0.099		素材不明
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.3E+00	1.2E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.6E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		5.2E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		7.3E-02	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		9.9E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	12.12229421
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴィッツ	AHPEK	9272-56	H11.5	4.2

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ファンモーター	1.15	モーター	モーター
2 ファン	0.2	PP	>PP-GF20<
3 シュラウド	0.6	PP	>PP-GF20<
4 アッパー/ロアタンク	0.65	>PASS-GF254	>PA66-GF25<
5 ラジエーターコア	1.05	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
6 キャップ	0.03	鉄	鉄加工品(一般)
7 ゴム類	0.101	ゴム	合成ゴム
8 ドレインコック	0.006	プラスチック	PP射出成形
9 遮熱板	0.095	鉄	鉄加工品(一般)
10 ナット類	0.035	鉄	ボルト・ナット
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.9E+00	1.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.1E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.3E-01	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		8.1E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		6.5E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.0E-01	
ボルト・ナット		3.5E-02	
ガラス			
モーター		1.2E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	18.8856846
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.5E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARCAK12EDA--B-	11299-0013	H15.3	1.8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ラジエーターコア	1.1	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパタンク	0.245	PA66-GF30	PA66射出成形
3 ロアタンク	0.24	PA66-GF30	PA66射出成形
4 オイルクーラー	0.09	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
5 ラジエーターキャップ	0.031	鉄	鉄加工品(一般)
6 ボルト・ナット類	0.011		ボルト・ナット
7 ゴム類	0.02		合成ゴム
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.7E+00	9.5E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.2E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.1E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		4.9E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		2.0E-02	
ボルト・ナット		1.1E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.501370445
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴィッツ	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	4.05

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ラジエーターコア	0.95	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパータンク	0.293	PA-GF25	PA66射出成形
3 ロアタンク	0.461	PA66-GF25	PA66射出成形
4 ラジエーターキャップ	0.031	鉄	鉄加工品(一般)
5 リザーブタンク	シュラウドと一体		
6 ファン	0.22	PP-GF20	PP射出成形
7 ファンモーター	1.166	鉄	モーター
8 シュラウド	0.813	PP-GF30	PP射出成形
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.9E+00	1.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		9.5E-01	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.1E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.0E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		7.5E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター		1.2E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	19.11572368
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.2E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
カローラ	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ラジエターコア	1.25	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパタンク	0.3	PA66-GF25	PA66射出成形
3 ロアタンク	0.35	PA66-GF25	PA66射出成形
4 ラジエターキャップ	0.032	鉄	鉄加工品(一般)
5 オイルホース	0.162	真鍮	素材不明
6 ドレンキャップ	0.005	PP	PP射出成形
7 ボルト類	0.011	鉄	ボルト・ナット
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.1E+00	1.1E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.3E+00	
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.2E-02	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		5.0E-03	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		6.5E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.1E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		1.6E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	12.09792584
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.3E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウイングロード	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1.8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ラジエーターコア	1.3	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパータンク	0.352	PA66-GF30	PA66射出成形
3 ロアタンク	0.357	PA66-GF30	PA66射出成形
4 ラジエーターキャップ	0.032	鉄	鉄加工品(一般)
5 オイルライン	0.153	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
6 ナット	0.011		ボルト・ナット
7 ゴム類	0.018		合成ゴム
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.2E+00	1.3E+01

内訳)	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.5E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.2E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		7.1E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.8E-02	
ボルト・ナット		1.1E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	12.63122561
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.7E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクセラ	BK6P	11905-151	H16.10	5.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ラジエーターコア	1.8	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパタンク	0.304	PA66-GF33	PA66射出成形
3 アッパタンク	0.323	PA66-GF33	PA66射出成形
4 ファン	0.35	PA66-GF15 M25	PA66射出成形
5 ファンモーター	1.9	鉄	モーター
6 シュラウド	1.15	PA66-GF15-M25	PA66射出成形
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.8E+00	3.7E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.8E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		2.1E+00	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター		1.9E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	36.62482514
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.8E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ピスタ	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	6.25

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ラジエーターコア	1.6	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパタンク	0.645	PA66-GF-25	アルミ	PA66射出成形
3 ロアタンク	0.331	PA66-GF-25		PA66射出成形
4 シュラウド	0.83	PP-GF30		PP射出成形
5 ファンモーター	1.689	銅	鉄	モーター
6 ファン	0.431	PP-GF20		PP射出成形
7 ファンモーターインシュレーター	0.139	鉄		鉄加工品(一般)
8 リザーブタンク	0.264	PP		PP射出成形
9 その他	0.28	樹脂		PP射出成形
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.2E+00	2.8E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.6E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.4E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.8E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		9.8E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター		1.7E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	28.41649512
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ストリーム	RN4-100	10814-0004	H13.9	3.3

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ラジエーターコア	1.75	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
2 リザーブタンク	0.25	PP	PP射出成形
3 アッパータンク	0.4	PA66+PA612-GF30	PA66射出成形
4 ロアタンク	0.8	PA66+PA612-GF30	PA66射出成形
5 ラジエーターキャップ	0.037	鉄	鉄加工品(一般)
6 センサー	0.036	鉄	鉄加工品(一般)
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.3E+00	1.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.8E+00	
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		7.3E-02	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		2.5E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		1.2E+00	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	18.91820558
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ガイア	TA-ACM10GBRSEH(L)	0	H13.4	6.95

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ラジエーターコア	1.8	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパタンク	0.332	PA66-GF25		PA66射出成形
3 ロアタンク	0.412	PA66-GF25		PA66射出成形
4 オイル官	0.356	鉄		鉄加工品(一般)
5 ファン	0.518	PP-G20	PP-GF20	PP射出成形
6 ファンモータ	1.834	鉄	銅	モーター
7 シュラウド	1.605	鉄	PP-GF30	鉄加工品(一般)
8 モータカバー	0.118	鉄		鉄鑄造
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.0E+00	2.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.8E+00	
鉄プレス			
鉄鑄造		1.2E-01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.0E+00	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		5.2E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		7.4E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター		1.8E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	29.45728281
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.3E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	5.4

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ラジエーターコア	1.65	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
2 シュラウド	1.5	PP-T40	PP+E/P	PP射出成形
3 ファンモーター	0.709	不明/素材混在	鉄系/樹脂系/銅	モーター
4 ロアタンク	0.415	PP66-GF25		PA66射出成形
5 オイルクーラー	0.385	真鍮		素材不明
6 アップタンク	0.288	PP66-GF25		PA66射出成形
7 ファン	0.146	PP-G7	アルミ	PP射出成形
8 ボルト	0.049	鉄		ボルト・ナット
9 センサー	0.036	不明/素材混在	真鍮/樹脂系	素材不明
10 ホース・クリップ	0.034	ゴム	鉄系/樹脂系/銅	合成ゴム
11 ラジエーターキャップ	0.032	鉄		鉄加工品(一般)
12 ドレン	0.006	不明/素材混在	樹脂系	PP射出成形
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.3E+00	2.1E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.7E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.2E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.7E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		7.0E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		3.4E-02	
ボルト・ナット		4.9E-02	
ガラス			
モーター		7.1E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		4.2E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	22.67171846
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.4E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	GF-FB15	9161-045	H11.3	2.3

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 アッパータンク	0.348	PA66-GF30	PA66射出成形
2 ラジエーターコア	1.45	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
3 ロワタンク	0.488	PA66-GF30	PA66射出成形
4 ラジエーターキャップ	0.042	鉄	鉄加工品(一般)
5 ゴム類	0.026	ゴム	合成ゴム
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.4E+00	1.4E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.5E+00	
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		4.2E-02	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		8.4E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		2.6E-02	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	13.85084224
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ブルーバードシルフィ	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	4.8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ラジエーターコア	1.4	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパータンク	0.348	PP	PP射出成形
3 ロアタンク	0.35	PP	PP射出成形
4 ラジエーターキャップ	0.032	ステンレス	鉄加工品(一般)
5 ファン	0.424	PA	PA6射出成形
6 ファンモーター	1.35	銅	モーター
7 シュラウド	0.8	PP	PP射出成形
8 ロアタンク内ATFクーラー	0.122	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	4.8E+00	1.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.5E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.2E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.5E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形		4.2E-01	
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター		1.4E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	18.52426451
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	2.05

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ラジエター	2.05	アルミ	PA66-GF30	PA66射出成形
2 ラジエターキャップ	0.032	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.1E+00	1.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.2E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		2.1E+00	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	19.19445879
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.2E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	5.7

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ラジエーターコア	1.921	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパータンク	0.276	PA66-GF25		PA66射出成形
3 ロアタンク	0.411	PA66-GF25		PA66射出成形
4 キャップ	0.031	鉄		鉄加工品(一般)
5 ファン	0.147	PP-G7	アルミ	PP射出成形
6 モーター	0.708	鉄	銅	PP射出成形
7 シュラウド	1.582	PP-T40		鉄加工品(一般)
8 センサー類	0.036	銅	PP	PP射出成形
9 ホース類	0.074	ゴム		合成ゴム
10 ATオイルクーラー	0.411	真鍮		素材不明
11 ボルト・ナット	0.061	鉄		ボルト・ナット
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.7E+00	2.0E+01

内訳)	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.9E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.6E+00	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		8.9E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		6.9E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		7.4E-02	
ボルト・ナット		6.1E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		4.1E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	22.08096498
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.7E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	GH-JZS175-AEAUH	0	H11.10	6

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ラジエーターコア	2	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパタンク	0.297	PA66		PA66射出成形
3 ロアタンク	0.916	PA66	真鍮	PA66射出成形
4 ラジエーターキャップ	0.031	鉄		鉄加工品(一般)
5 ファン	0.147	PP	鉄	PP射出成形
6 ファンモーター	0.715	鉄	銅	モーター
7 シュラウド	1.565	PP		PP射出成形
8 センサー	0.036	真鍮		素材不明
9 ホース	0.061	ゴム		合成ゴム
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.8E+00	2.7E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		2.0E+00	
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.1E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.7E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		1.2E+00	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		6.1E-02	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター		7.2E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		3.6E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	27.39435855
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.5E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マークII	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	4.1

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ラジエターコア	1.25	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
2 シュラウド	1.05	PP-T40	PP射出成形
3 オイルパイプ	0.235	鉄	鉄加工品(一般)
4 アッパータンク	0.285	PA66-GF25	PA66射出成形
5 ロータータンク	0.366	PA66-GF25	PA66射出成形
6 ロアースュラウド	0.088	PP-T40	PP射出成形
7 その他	0.096		素材不明
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.4E+00	1.4E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.3E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.4E-01	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.1E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		6.5E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		9.6E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	14.59580553
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.7E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	6.95

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 コアタンク	3.3	PA66+PA-61-GF30	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
2 ファンモーター	1.718	鉄	銅	モーター
3 シュラウド	1.15	PP-GF30		PP射出成形
4 ファンモーター	0.488	PA6-GF15	PP-GF30	PA6射出成形
5 キャップ	0.034	鉄	ステンレス	鉄加工品(一般)
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.7E+00	2.7E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		3.3E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.4E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.2E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形		4.9E-01	
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター		1.7E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	27.03615568
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	6.8

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ラジエーターコア	2.1	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
2 ファンモーター	1.65	鉄	銅	モーター
3 シュラウド	1.1	PP-GF30		PP射出成形
4 ファン	0.45	PP-GF30		PP射出成形
5 ロアタンク	0.4	PA66+PA612-GF30		PA66射出成形
6 アッパータンク	0.35	PA66+PA612-GF30		PA66射出成形
7 ステア	0.122	鉄		鉄加工品(一般)
8 オイルクーラー	0.117	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
9 ゴム類	0.098	ゴム		合成ゴム
10 ビス類	0.069	鉄		鉄加工品(一般)
11 ハーネス類	0.053	銅	樹脂	銅伸銅品
12 センサー	0.038	樹脂		PP射出成形
13 ラジエーターキャップ	0.03	鉄	ゴム	PP射出成形
14 ドレンコック	0.006	樹脂		PP射出成形
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.6E+00	2.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		2.2E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.9E-01	
銅伸銅品		5.3E-02	
銅鍛造			
PP射出成形		1.6E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		7.5E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		9.8E-02	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター		1.7E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	29.0785112
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.3E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	6.5

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ラジエーターコア	1.9	アルミ系	アルミ再利用加工品(一般)
2 ファンモーター	1.4	鉄系	モーター
3 シュラウド	1.15	PP-T30	PP射出成形
4 ロアタンク	0.763	PA66-GF30	PA66射出成形
5 ファン	0.4	PA66-GF30	PA66射出成形
6 アッパータンク	0.36	PA66-GF30	PA66射出成形
7 リザーブタンク	0.17	PP	PP射出成形
8 キャップ	0.032	鉄系	鉄加工品(一般)
9 その他	0.16		素材不明
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.3E+00	3.2E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
内訳)			
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.9E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.2E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.3E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		1.5E+00	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター		1.4E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		1.6E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	32.74100617
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.5E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C-	10216-0401	H13.3	7.05

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ラジエターコア	1.7	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパタンク	0.36	PA66-GF30	PP	PA66射出成形
3 ロアタンク	0.493	PA66-GF30	PP	PA66射出成形
4 オイルクーラー	0.247	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
5 ファンモーター	1.427	鉄		モーター
6 シュラウド	1.197	PP-T40		PP射出成形
7 ファン	0.428	PA66-GF30		PA66射出成形
8 ホース類	0.682	ゴム		合成ゴム
9 リザーブタンク	0.17	PP		PP射出成形
10 ホースバンド	0.112	鉄		鉄加工品(一般)
11 土台ゴム	0.05	ゴム		合成ゴム
12 ラジエターキャップ	0.036	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
13 ネジ	0.049	鉄		ボルト・ナット
14 バッキン	0.027	ゴム		合成ゴム
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.0E+00	3.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.9E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.5E-01	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.4E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		1.3E+00	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		7.6E-01	
ボルト・ナット		4.9E-02	
ガラス			
モーター		1.4E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	35.20156116
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.4E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
レガシィ アウトバック	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	7.4

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 リザーブタンク	0.268	PP	PP射出成形
2 ラジエターキャップ	0.032	ステンレス	ガラス
3 ホース類	0.778	ゴム	合成ゴム
4 センサー類	0.276	基盤	素材不明
5 ファンモーター	1.85	磁石	モーター
6 シュラウド	1.05	PP	PP射出成形
7 ファン	0.571	PP	PP射出成形
8 アッパタンク	0.315	PP66-GF25	PA66射出成形
9 ラジエターコア	1.6	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
10 ロアタンク	0.407	PP66-GF25	PA66射出成形
11 オイルクーラー	0.258	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.4E+00	3.3E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.9E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.9E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		7.2E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		7.8E-01	
ボルト・ナット			
ガラス		3.2E-02	
モーター		1.9E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		2.8E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	33.97889692
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.2E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エアトレック・2000	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	10.65

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ラジエーターコア	3.35	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
2 シュラウド	3.25	鉄		鉄加工品(一般)
3 ファンモーター	1.9	鉄 銅	素材混在	モーター
4 ファン	0.446	PA66+GF30PP+GF30	アルミ	PP射出成形
5 リザーブタンク	0.325	PP		PP射出成形
6 アッパタンク	0.289	PA66-GF30		PA66射出成形
7 ロアタンク	0.578	PA66-GF30	アルミ	PA66射出成形
8 ラジエーターキャップ	0.032	鉄,アルミ	ゴム類	鉄加工品(一般)
9 ホース類	0.229	ゴム類	鉄	合成ゴム
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.0E+01	4.2E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		3.4E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.3E+00	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		7.7E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		8.7E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		2.3E-01	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター		1.9E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	41.92367128
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.7E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
バジエロ イオ	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	8.05

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ラジエーターコア	1.944	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパータンク	0.296	PA66-GF25		PA66射出成形
3 ロアタンク	0.698	PA66-GF25	真鍮	PA66射出成形
4 ラジエーターキャップ	0.032	アルミ	ゴム	アルミ再利用加工品(一般)
5 リザーブタンク	0.243	PP		PP射出成形
6 ファン	0.468	PP	PP-GF20	PP射出成形
7 ファンモーター	2.26	鉄	アルミ	モーター
8 シュラウド	1.473	PP-GF30	PP-TD20	PP射出成形
9 ホース類	0.444	ゴム		合成ゴム
10 ハーネス類	0.078	PP	ゴム	銅伸銅品
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.9E+00	3.7E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		2.0E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品		7.8E-02	
銅鍛造			
PP射出成形		2.2E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		9.9E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		4.4E-01	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター		2.3E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	36.52334672
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.5E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	1.65

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 コア	0.95	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
2 アッパータンク	0.219	PA66+PA612-GF30	PA66射出成形
3 ロアタンク	0.217	PA66-PA612-GF30	PA66射出成形
4 オイルクーラー	0.151	銅	銅伸銅品
5 キャップ	0.031	鉄	鉄加工品(一般)
6 その他	0.015		素材不明
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.6E+00	8.4E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		9.5E-01	
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.1E-02	
銅伸銅品		1.5E-01	
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		4.4E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		1.5E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.519978821
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408