

Rコンビネーションランプ

推定式

式1: CO₂排出量 = 2.332E-03x+2.698 (x:車両重量 kg)

式2: CO₂排出量 = 1.369E-01x+5.22 (x:排気量 L)

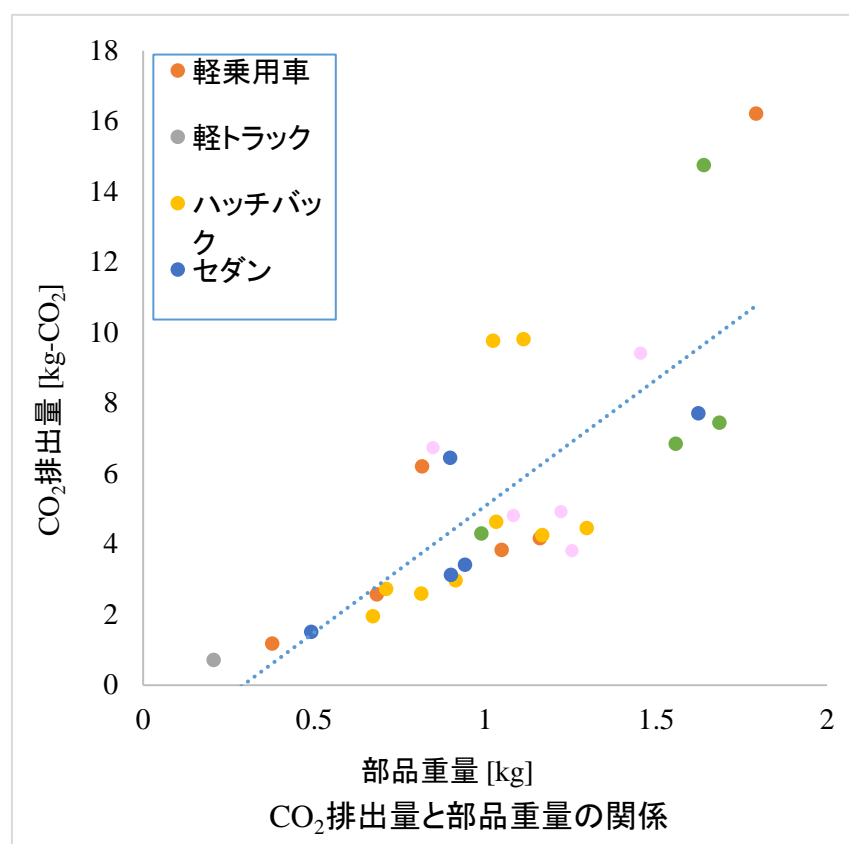
CO₂排出量平均値 [kg-CO₂]

5.43

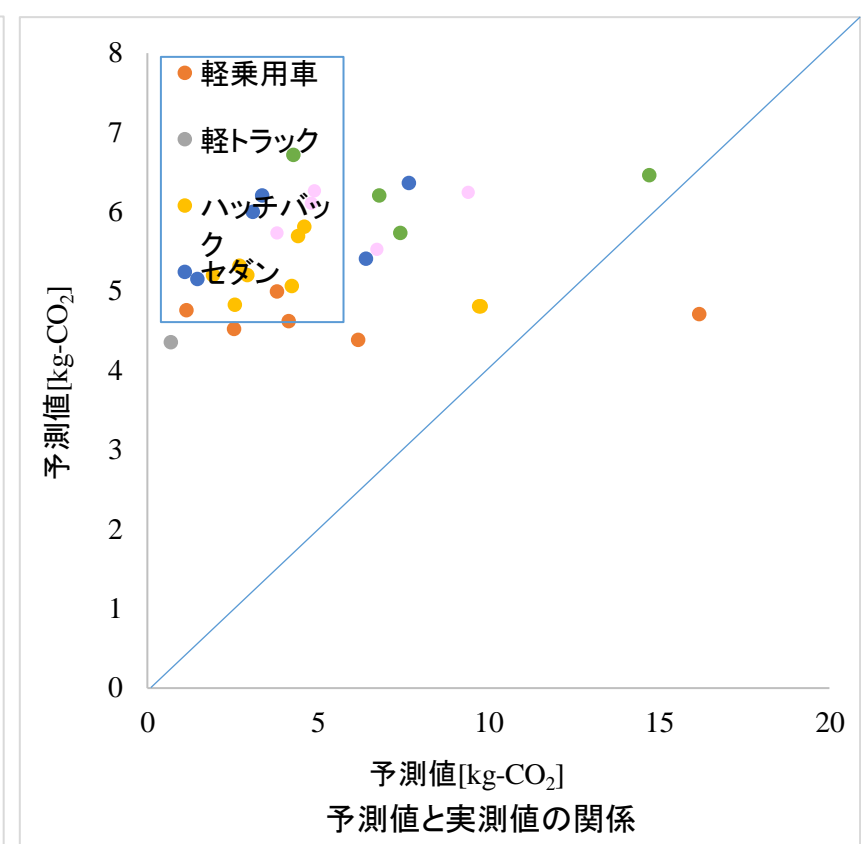
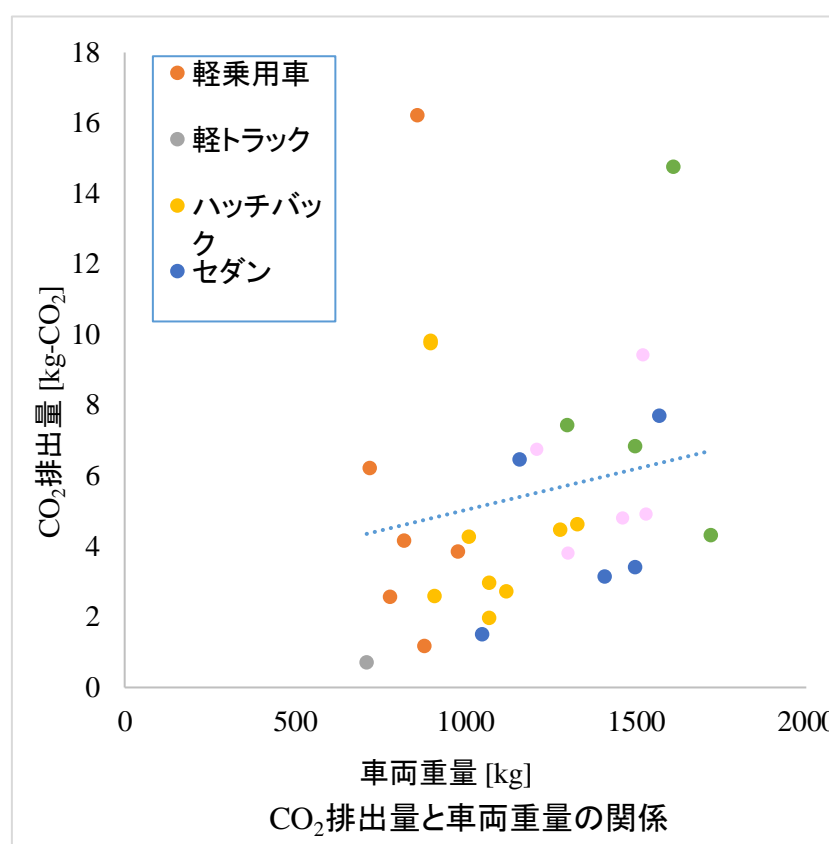
CO₂排出量と自動車諸元

No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	車両重量 [kg]	排気量 [L]	分解後 部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂]	予測値			備考
										式1	式2	式3	
1	レガシィ	SUV	TA-BP5-A5FV	11786-550	H15.5	1460	1.994	1.084	4.8E+00	6.1E+00	5.5E+00		
2	RAV4	SUV	TA-ZCA26W-AWPGKL	10582-5	H13.6	1210	1.794	0.848	6.7E+00	5.5E+00	5.5E+00		
3	エアトレック	SUV	TA-CU2W-LYXFZ	11441-10	H14.1	1530	1.997	1.222	4.9E+00	6.3E+00	5.5E+00		
4	フォレスター	SUV	E-SF5-A53D-PB	8730-170	H10.2	1300	1.994	1.255	3.8E+00	5.7E+00	5.5E+00		
5	エクストレイル	SUV	DBA-NT32	17663-28	H26.1	1520	1.997	1.455	9.4E+00	6.2E+00	5.5E+00		
6	ムーヴカスタム	軽乗用車	ABA-L152S-GQVZ	12159-1	H16.4	860	0.659	1.794	1.6E+01	4.7E+00	5.3E+00		
7	アルトラバン	軽乗用車	UA-HE21S-NBWD2	11365-1	H15.12	780	0.658	0.685	2.6E+00	4.5E+00	5.3E+00		
8	アルト	軽乗用車	DBA-HA24S-ABGL3		H19.1	720	0.658	0.817	6.2E+00	4.4E+00	5.3E+00		
9	ワゴンR	軽乗用車	CBA-MH21S-WFBDD3	12358-14	H17.3	820	0.658	1.163	4.2E+00	4.6E+00	5.3E+00		
10	パモス	軽乗用車	LA-HM1	11086-13	H15.2	980	0.656	1.05	3.8E+00	5.0E+00	5.3E+00		
11	エブリィバン	軽乗用車	EBD-DA64V-EVBC4	15132-13	H21.11	880	0.658	0.379	1.2E+00	4.8E+00	5.3E+00		
12	キャリートラック	軽トラック	EBD-DA63T-KKCF-SP7	15201-6	H19.5	710	0.658	0.209	7.0E-01	4.4E+00	5.3E+00		
13	サニー	セダン	TA-FB15-BAWARHAB15EDA		H13.7	1050	1.497	0.493	1.5E+00	5.1E+00	5.4E+00		
14	ブルーバードシルフィ	セダン	UA-QG10-BATARJAG10EDA		H12.10	1160	1.769	0.9	6.4E+00	5.4E+00	5.5E+00		
15	マークII	セダン	E-JZX100-ATPZF		H9.9	1410	2.491	0.903	3.1E+00	6.0E+00	5.6E+00		
16	セドリック	セダン	GH-MY34-MLGARAA34DDA		H13.9	1570	2.495	1.626	7.7E+00	6.4E+00	5.6E+00		
17	クラウン	セダン	GF-JZS151-ATPSF		H10.11	1500	2.491	0.943	3.4E+00	6.2E+00	5.6E+00		
18	ブーン	ハッチバック	DBA-M300S-GQNE		H16.9	900	0.996	1.115	9.8E+00	4.8E+00	5.4E+00		
19	パッソ	ハッチバック	DBA-KGC10-AHSAK		H18.7	900	0.996	1.026	9.7E+00	4.8E+00	5.4E+00		
20	ヴィッツ	ハッチバック	TA-NCP10-AHPVKD	10655-65	H13.4	910	1.298	0.815	2.6E+00	4.8E+00	5.4E+00		
21	フィット	ハッチバック	DBA-GE6-130		H22.9	1010	1.339	1.17	4.3E+00	5.1E+00	5.4E+00		
22	キューブ	ハッチバック	DBA-Z11 TDLAEGBZ11EDA	15046-1	H17.11	1070	1.386	0.674	1.9E+00	5.2E+00	5.4E+00		
23	bB	ハッチバック	CBA-NCP31-DHSGKX	12107-1	H17.6	1070	1.496	0.917	3.0E+00	5.2E+00	5.4E+00		
24	カローラルミオン	ハッチバック	DBA-NZE151N-FHXEK	15962-1	H20.10	1280	1.496	1.3	4.4E+00	5.7E+00	5.4E+00		
25	セリカ	ハッチバック	GH-ZZT231-BLFFV	10299-1	H12.7	1120	1.795	0.713	2.7E+00	5.3E+00	5.5E+00		
26	アルテッツァ	ハッチバック	GF-SXE10-AEFVFZ		H11.3	1330	1.998	1.035	4.6E+00	5.8E+00	5.5E+00		
27	ウィッシュ	ミニバン	CBA-ZNE10G-HPPNKS	12128-1	H17.6	1300	1.794	1.688	7.4E+00	5.7E+00	5.5E+00		
28	ノア	ミニバン	TA-AZR60G-ARSEHG	11170-86	H15.12	1500	1.998	1.56	6.8E+00	6.2E+00	5.5E+00		
29	セレナ	ミニバン	DBA-C25-EDRABVC25EDA	15255-1	H19.8	1610	1.997	1.641	1.5E+01	6.5E+00	5.5E+00		
30	オデッセイ	ミニバン	LA-RA8	10547-13	H14.4	1720	2.997	0.992	4.3E+00	6.7E+00	5.6E+00		

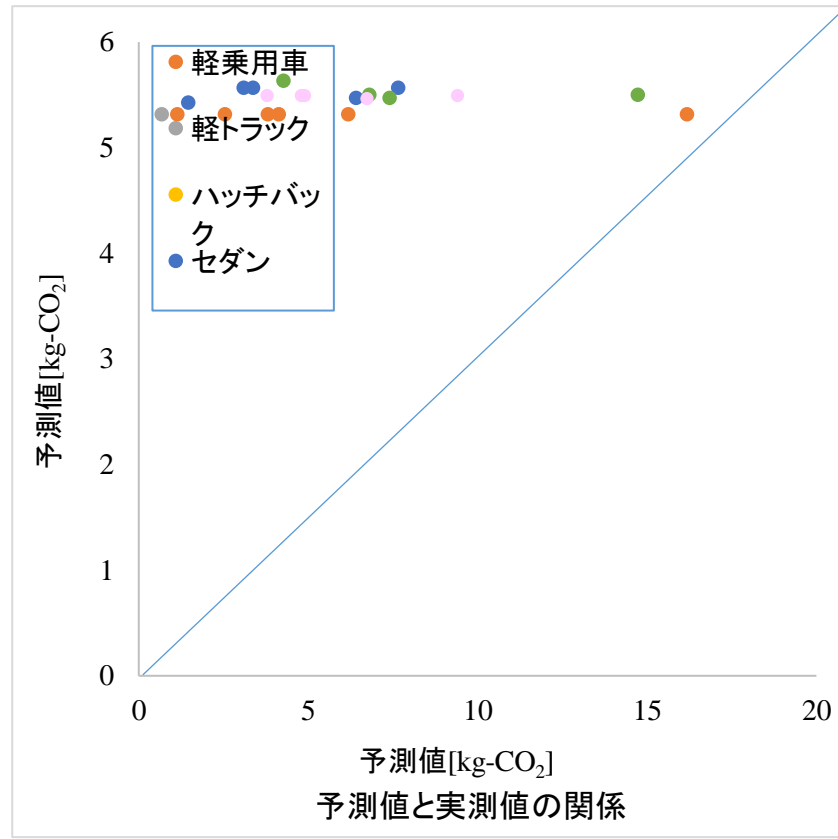
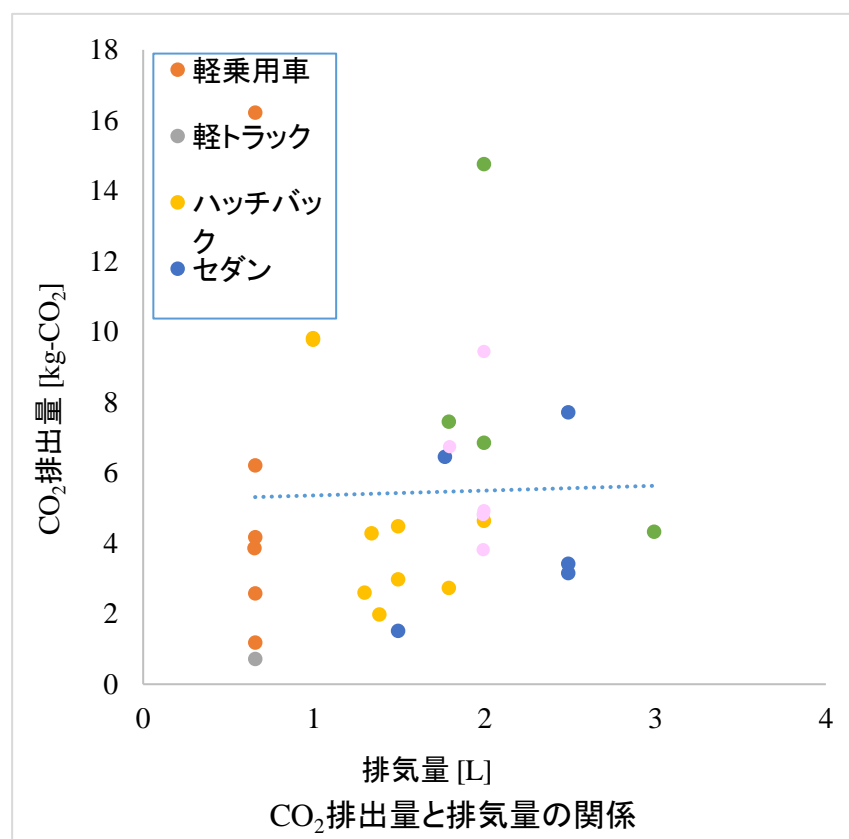
回歸式 Y=7.176X+2.096 決定係数R²=0.57



式1 対 車両重量
回歸式 Y=2.332E-03X+2.698 決定係数R²=0.035



式2 対 排気量
回歸式 Y=1.369E-01X+5.22 決定係数R²=0.001



※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

本研究では、LCAシステムMilCA登録のIDEA v. 1.1の原単位を使用してCO₂排出量換算値を算出しています。

原材料(1kg)の製造時に排出されるCO₂排出量換算値

材料	詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e] ^{※1}
アルミ新地金	自動車パネル用(5000系)						
アルミ再利用	アルミ再生地金						
鉄	冷延鋼板						
鉄(鑄造)	鑄造用鉄鉄(鑄鉄)						
銅	銅伸銅品						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレン・テレフタレート						
PMMA	アクリル樹脂						
PA6	ナイロン6						
PA66 ^{※2}	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	エービーエス樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
UP	不飽和ポリエステル						
PPE	変性ポリフェニレンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジエンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ボルト・ナット	ボルト・ナット						
ガラス	照明用・信号用ガラス製品						
モーター ^{※3}	サイドミラーの格納用						
PET	ポリエチレン・テレフタレート						
鏡	鏡の製造						

原材料(1kg)の加工時に排出されるCO₂排出量換算値

加工方法	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
射出成形 ^{※4}						
プレス加工						
鑄造						
鍛造						
切削 ^{※5}						

原材料(1kg)、加工方法別のCO₂排出量換算値(計算用)

種類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
アルミ新地金プレス	
アルミ再利用プレス	
アルミ新地金鍛造	
アルミ再利用鍛造	
アルミ新地金切削	
アルミ再利用切削	
アルミ再利用加工品(一般)	
鉄プレス	
鉄鑄造	
鉄鍛造	
鉄切削	
鉄加工品(一般)	
銅鍛造	
銅伸銅品	
銅鍛造	
PP射出成形	
PC射出成形	
PBT射出成形	
PMMA射出成形	
PA6射出成形	
PA66射出成形	
PE射出成形	
ABS射出成形	
PVC射出成形	
UP射出成形	
PPE射出成形	
EPDM射出成形	
鏡	
合成ゴム	
ボルト・ナット	
ガラス	
モーター	
HDD	
液晶	
Mother board	
パネ	
素材不明	

左図の値は計算用の値です。原材料の製造時に排出されるCO₂排出量換算値と、原材料の加工時に排出されるCO₂排出量換算値を合計したものです。

原材料(1kg)の輸送時(500km)に排出されるCO₂排出量換算値

詳細	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
トラック輸送(4t車、積載率40%) 改良トンキロ法より算出しています。	

※1 CO₂排出量換算値は、5種類の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素の排出量に換算したものです。GWPは、二酸化炭素を基準にして、他の温室効果ガスがどれだけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合の数値を使用しています。

CO₂排出量換算値=CO₂×1+CH₄×25+N₂O×298+SF₆×22800+PFC×7390

GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO ₂ 二酸化炭素	1
CH ₄ メタン	25
N ₂ O 一酸化炭素	298
SF ₆ 六フッ化硫黄	22,800
PFC パーフルオロカーボン	7,390

※2 PA66の原単位はMilCAのデータベースになかったため、JEMAI-LCAのオプションデータベースに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

表 4-110 ナイロン66 繊維の製造における入出力データ

入出力項目	使用素材	投入/排出量	単位	
入力	ナイロン66塩(83%)(注)		kg	
	ヘキサメチレンジアミン		kg	
	酢酸		kg	
	LDPE*		kg	
	酸化ナタン		kg	
	カーボンブラック**		kg	
	酸化ポリエチレン***		kg	
	包装材****		kg	
	仕上げ油*****		kg	
	プロセス水		kg	
	ユーティリティ	電力		kWh
		スチーム		kg
		冷却水		kg
		不活性ガス*****		m ³
天然ガス燃焼			MJ	
出力	製品	ナイロン66繊維	kg	

注) 100%ベースの値
 *LDPE(割合0.02%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 **カーボンブラック(割合0.01%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 ***酸化ポリエチレン(割合0.49%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 ****包装材(割合0.00%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 *****仕上げ油(割合0.00%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 *****ユーティリティ内の不活性ガスは、詳細不明のため、カットオフした。データ使用時には注意が必要。

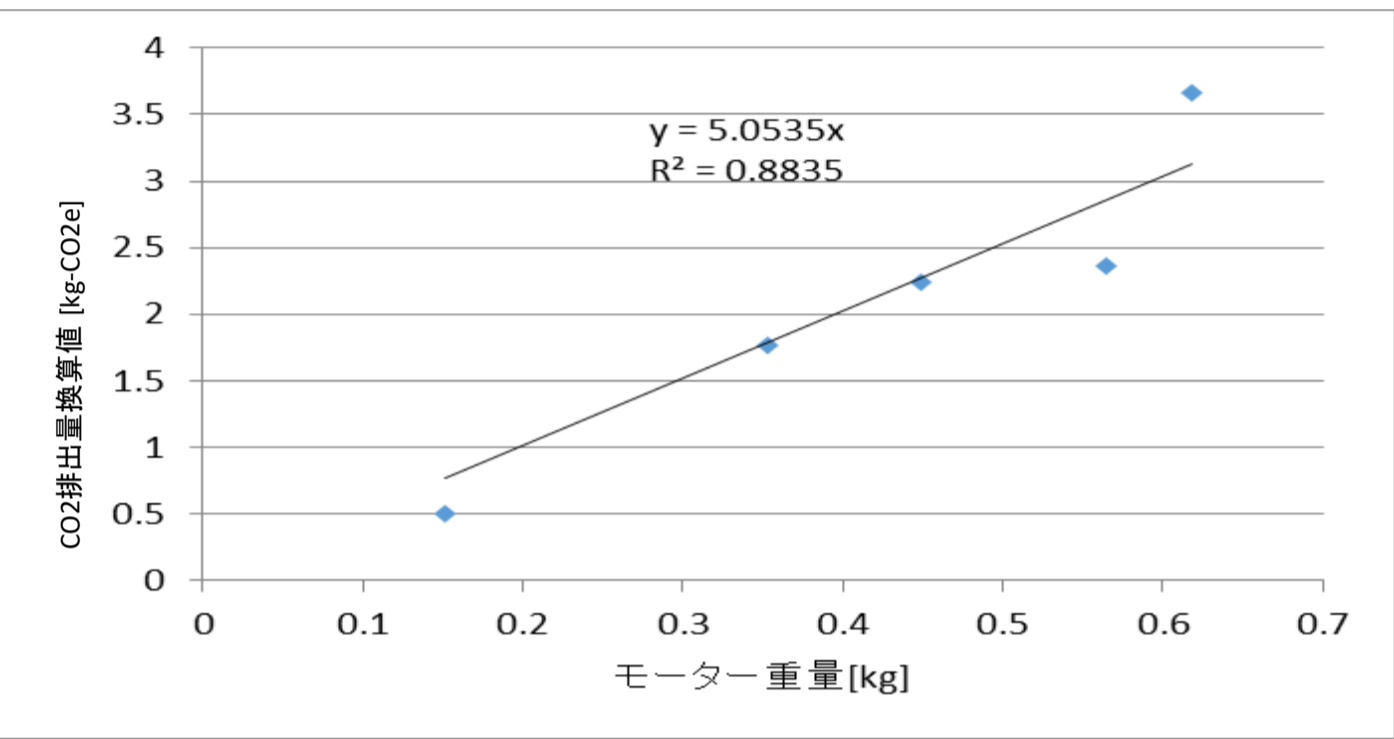
※4 射出成形時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値: 0.738kWh(参考: 日本LCAフォーラム)

※5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費される電力量より原単位を算出しました。

詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
電力(1kWh)	0.536494	0.000195	4.6E-05	8.35E-13	2.44E-11	

※4 分解調査の際に素材が不明な部品があった場合、CO₂排出量換算値の算出の際には無視して(カットオフ)、算出したCO₂排出量換算値をカットオフした重量比で割戻しを行いました。
 割戻し後のCO₂排出量=CO₂排出量×総重量÷(総重量-カットオフ重量)

※3 サイドミラーの格納用モーターは各部品が接着剤や多数のボルトで結合されています。調査対象の全モーターを完全に分解するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は5車種のモーターを分解して、それぞれのCO₂排出量換算値を算出し、単回帰分析をすることで算出しました。



※7 鏡の原単位について
 サイドミラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m²のミラーの質量は[kg]は2.5kgである。これはガラスの比重[kg/m³]が2.5kg/m³であるため。

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.8E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
レガシィ	TA-BP5-A5FV	11786-550	H15.5	1.15

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1ハウジング	0.4	ASA	EPDM射出成形
2カバー	0.126	ASA	EPDM射出成形
3アウターレンズ	0.35	PMMA	PMMA射出成形
4インナーレンズ	0.117	PC	PC射出成形
5バルブホルダー	0.074	PP	PP射出成形
6バルブ	0.012	ガラス	ガラス
7その他	0.005		素材不明
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.1E+00	4.8E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用切削			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		7.4E-02	
PC射出成形		1.2E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形		3.5E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形		5.3E-01	
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス		1.2E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		5.0E-03	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	4.808883365
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
RAV4	TA-ZCA26W-AWPGKL	10582-5	H13.6	0.85

部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1ハウジング	0.4	PC	PET	PC射出成形
2アウターレンズ	0.3	PMMA		PMMA射出成形
3インナーレンズ	0.021	PP		PP射出成形
4バルブ	0.018	ガラス		ガラス
5ハーネス	0.067			素材不明
6ボルトナット類	0.026			ボルト・ナット
7モールディング	0.016			素材不明
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.5E-01	6.1E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		2.1E-02	
PC射出成形		4.0E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形		3.0E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.6E-02	
ガラス		1.8E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		8.3E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	6.739507208
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.9E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エアトレック	TA-CU2W-LYXFZ	11441-10	H14.11	1.25

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.35	PMMA	PMMA射出成形
2 ボディ	0.6	ASA	EPDM射出成形
3 リフレクター	0.057	PC-HC	PC射出成形
4 インナーレンズ	0.017	PAR	PP射出成形
5 ハルブソケット	0.135		素材不明
6 ソケット	0.022	PP	PP射出成形
7 ハルブ	0.023	ガラス	ガラス
8 その他	0.018		素材不明
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.2E+00	4.3E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		3.9E-02	
PC射出成形		5.7E-02	
PBT射出成形			
PMMA射出成形		3.5E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形		6.0E-01	
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス		2.3E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		1.5E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	4.914180436
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.8E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フォレスター	E-SF5-A53D-PB	8730-170	H10.2	1.28

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 モールディング	0.2		素材不明
2 レンズ	0.331	PMMA	PMMA射出成形
3ハウジング	0.65	PP	PP射出成形
4ハーネス	0.018		素材不明
5バルブ	0.026	ガラス	ガラス
6バルブホルダー	0.028	PP	PP射出成形
7ネジ	0.002		ボルト・ナット
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.3E+00	3.1E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		6.8E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		3.3E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.0E-03	
ガラス		2.6E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		2.2E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	3.806868144
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.4E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エクストレイル	DBA-NT32	17663-28	H26.1	1.55

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.35	PMMA	PMMA射出成形
2 インナーレンズ	0.154	PC	PC射出成形
3 エクステンション	0.139	PC	PC射出成形
4 リフレクター	0.197	PC	PC射出成形
5 ベゼル	0.099	ASA	EPDM射出成形
6ハウジング	0.4	ASA	EPDM射出成形
7ハーネス	0.087		素材不明
8バルブ	0.015	ガラス	ガラス
9その他	0.014		素材不明
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.5E+00	8.8E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形		4.9E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形		3.5E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形		5.0E-01	
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス		1.5E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		1.0E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.422545167
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴカスタム	ABA-L152S-GQVZ	12159-1	H16.4	1.85

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.5	PMMA	PMMA射出成形
2ハウジング	0.85	PC	ASA
3インナーレンズ	0.35	PC	PC射出成形
4バルブホルダー	0.068	PP	PP射出成形
5バルブ	0.013	ガラス	ガラス
6その他	0.013		素材不明
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.8E+00	1.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用切削			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		6.8E-02	
PC射出成形		1.2E+00	
PBT射出成形			
PMMA射出成形		5.0E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス		1.3E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		1.3E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	16.1988572
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.6E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アルトラパン	UA-HE21S-NBWD2	11365-1	H15.12	0.7

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.25	PMMA	PMMA射出成形
2 ボディ	0.35	ASA	EPDM射出成形
3 ハーネス	0.085		素材不明
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.9E-01	2.2E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		2.5E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形		3.5E-01	
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		8.5E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	2.561184302
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

6.2E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アルト	DBA-HA24S-ABGL3	0	H19.1	0.8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1ハウジング	0.4	PC	ABS	PC射出成形
2レンズ	0.3	PMMA		PMMA射出成形
3バルブホルダー	0.094	PP		PP射出成形
4バルブ	0.019	ガラス		ガラス
5ボルト	0.004			ボルト・ナット
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.2E-01	6.2E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		9.4E-02	
PC射出成形		4.0E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形		3.0E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		4.0E-03	
ガラス		1.9E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	6.195538506
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.2E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ワゴンR	CBA-MH21S-WFBDD3	12358-14	H17.3	1.2

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.4	PMMA	PMMA射出成形
2 ボディ	0.65	ASA	EPDM射出成形
3 バルブホルダー	0.091	PP	PP射出成形
4 バルブ	0.013	ガラス	ガラス
5 その他	0.009		素材不明
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.2E+00	4.1E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		9.1E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		4.0E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形		6.5E-01	
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス		1.3E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		9.0E-03	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	4.153728958
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.8E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
パモス	LA-HM1	11086-13	H15.2	1.05

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.4	PMMA	PMMA射出成形
2 ハウジング	0.5	ASA	EPDM射出成形
3 ハウジング2	0.018	ASA	EPDM射出成形
4 インナーレンズ	0.026	PMMA	PMMA射出成形
5 バルブホルダー	0.094	PP	PP射出成形
6 バルブ	0.009	ガラス	ガラス
7 ボルト	0.001		ボルト・ナット
8 その他	0.002		素材不明
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.1E+00	3.8E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		9.4E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		4.3E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形		5.2E-01	
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.0E-03	
ガラス		9.0E-03	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		2.0E-03	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	3.83084663
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.2E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エブリイバン	EBD-DA64V-EVBC4	15132-13	H21.11	0.4

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.097	PMMA	PMMA射出成形
2 ボディ	0.199	PP	PP射出成形
3 ハーネス	0.059		素材不明
4 バルブ	0.019	ガラス	ガラス
5 その他	0.005		素材不明
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.8E-01	9.6E-01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		2.0E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		9.7E-02	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス		1.9E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		6.4E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.156690711
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

7.0E-01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャリアトラック	EBD-DA63T-KKCF-SP7	15201-6	H19.5	0.25

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.068	PMMA	PMMA射出成形
2 ボディ	0.075	PP-T20	PP射出成形
3 ハーネス	0.066		素材不明
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.1E-01	4.8E-01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		7.5E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		6.8E-02	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		6.6E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	0.703844249
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.5E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	TA-FB15-BAWARHAB15EDA	0	H13.7	0.55

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.15	PMMA	PMMA射出成形
2 ボディ	0.25	PP-T20	PP射出成形
3 ハルブ	0.04		素材不明
4 リフレクター	0.053	PP-T20	PP射出成形
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	4.9E-01	1.4E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		3.0E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		1.5E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		4.0E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.493259316
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

6.4E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ブルーバードシルフィ	UA-QG10-BATARJAG10EDA	0	H12.10	0.95

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 バルブ	0.011	ガラス	ガラス
2 ねじ	0.002		ボルト・ナット
3 インナーハウジング	0.144	PP-T20	PP射出成形
4 アウターハウジング	0.341	PC	PC射出成形
5 リフレクター	0.048	PET	PET射出成形
6 インナーレンズ	0.076	PC	PC射出成形
7 アウターレンズ	0.25	PMMA	PMMA射出成形
8 バルブホルダー	0.028	PP	PP射出成形
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.0E-01	6.4E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用切削			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.7E-01	
PC射出成形		4.2E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形		2.5E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形		4.8E-02	
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.0E-03	
ガラス		1.1E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	6.44023686
---	------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.1E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マークII	E-JZX100-ATPZF	0	H9.9	0.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 アウターレンズ	0.45	PMMA	PMMA射出成形
2 ボディ	0.35	PP-T20	PP射出成形
3 ハルプホルダー	0.077	PP	PP射出成形
4 その他	0.026		素材不明
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.0E-01	3.0E+00

内訳)	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用切削			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		4.3E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		4.5E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		2.6E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	3.120550933
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

7.7E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セドリック	GH-MY34-MLGARAAY34DDA	0	H13.9	1.65

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.45	PMMA	PMMA射出成形
2ハウジング	0.45	AES	ABS射出成形
3コネクタ	0.062		素材不明
4バルブ	0.016		素材不明
5ガスケット	0.031		素材不明
6リフレクター	0.45	PBT+PET	PBT射出成形
7インナーレンズ	0.11	PMMA	PMMA射出成形
8サイドカバー	0.028	PP	PP射出成形
9ボルト	0.029		素材不明
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.6E+00	7.0E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用切削			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		2.8E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形		4.5E-01	
PMMA射出成形		5.6E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		4.5E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		1.4E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	7.68816044
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.4E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	GF-JZS151-ATPSF	0	H10.11	0.85

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 アウターレンズ	0.3	PMMA	PMMA射出成形
2ハウジング	0.5	ASA	EPDM射出成形
3インナーレンズ	0.027	PE	PE射出成形
4ハーネス	0.061		素材不明
5バルブ	0.013	ガラス	ガラス
6ネジ類	0.021		ボルト・ナット
7ゴム類	0.021		素材不明
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.4E-01	3.1E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用切削			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		3.0E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形		2.7E-02	
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形		5.0E-01	
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.1E-02	
ガラス		1.3E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		8.2E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	3.394666745
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.8E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ブーン	DBA-M300S-GQNE	0	H16.9	1.1

部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1ハウジング	0.6	PC	ASA	PC射出成形
2アウターレンズ	0.3	PMMA		PMMA射出成形
3リアフォグインナーレンズ	0.061	PC		PC射出成形
4テールステップインナーレンズ	0.064	PC		PC射出成形
5バルブ	0.013	ガラス		ガラス
6バルブホルダー	0.077	PP		PP射出成形
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.1E+00	9.8E+00

内訳)	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		7.7E-02	
PC射出成形		7.3E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形		3.0E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス		1.3E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.805397143
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.7E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
パッソ	DBA-KGC10-AHSAK	0	H18.7	1.15

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.25	PMMA	PMMA射出成形
2ハウジング	0.55	PC+ASA	PC射出成形
3インナーレンズ	0.123	PC	PC射出成形
4ソケット	0.078		素材不明
5バルブ	0.014		素材不明
6ボルト	0.011		素材不明
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.0E+00	8.8E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用切削			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形		6.7E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形		2.5E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		1.0E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.745917628
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.6E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴィッツ	TA-NCP10-AHPVKD	10655-65	H13.4	0.95

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1ハウジング	0.45	PP-T20	PP射出成形
2レンズ	0.3	PMMA	PMMA射出成形
3バルブ	0.016	ガラス	ガラス
4バルブホルダー	0.026	PP	PP射出成形
5その他	0.023		素材不明
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.2E-01	2.5E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		4.8E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		3.0E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス		1.6E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		2.3E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	2.580800552
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.3E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	DBA-GE6-130	15974-1	H22.9	1.15

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.4	PMMA	PMMA射出成形
2 ボディ	0.7	ASA	EPDM射出成形
3 ハーネス	0.036		素材不明
4 ボルト	0.024		ボルト・ナット
5 その他	0.01		素材不明
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.2E+00	4.1E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		4.0E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形		7.0E-01	
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.4E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		4.6E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	4.251096393
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.9E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キューブ	DBA-Z11 TDLAEGBZ11EDA	15046-1	H17.11	0.75

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.15	PMMA	PMMA射出成形
2 ボディ	0.4	PP-T20	PP射出成形
3 バルブ	0.124		素材不明
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.7E-01	1.6E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		4.0E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		1.5E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		1.2E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.949191882
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.0E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
bB	CBA-NCP31-DHSGKX	12107-1	H17.6	0.85

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1ハウジング	0.45	PP-T20	PP射出成形
2レンズ	0.35	PMMA	PMMA射出成形
3バルブ	0.018	ガラス	ガラス
4バルブホルダー	0.033	PP	PP射出成形
5その他	0.045		素材不明
6ボルト類	0.021		ボルト・ナット
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.2E-01	2.8E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用切削			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		4.8E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		3.5E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.1E-02	
ガラス		1.8E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		4.5E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	2.955620462
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.4E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
カローラルミオン	DBA-NZE151N-FHXEK	15962-1	H20.10	1.3

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 アウターレンズ	0.3	PMMA	PMMA射出成形
2ハウジング	0.45	ASA	EPDM射出成形
3リフレクター	0.45	PET-PBT	PET射出成形
4ハーネス	0.043		素材不明
5バルブ	0.014	ガラス	鉄鑄造
6ボルト	0.027		モーター
7モールドイング	0.016		PP射出成形
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.3E+00	4.3E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.4E-02	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.6E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		3.0E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形		4.5E-01	
EPDM射出成形		4.5E-01	
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター		2.7E-02	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		4.3E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	4.448859819
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.7E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セリカ	GH-ZZT231-BLFVF	10299-1	H12.7	0.7

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.3	PMMA	PMMA射出成形
2 ボディ	0.35	ASA	EPDM射出成形
3 バルブ	0.063		素材不明
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.1E-01	2.5E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		3.0E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形		3.5E-01	
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		6.3E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	2.712971544
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.6E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アルテッツァ	GF-SXE10-AEFVZ	0	H11.3	1.2

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.2	PMMA	PMMA射出成形
2ハウジング	0.3	ABS	ABS射出成形
3インナーレンズ	0.079	PC	PC射出成形
4モールディン具	0.096	ABS	ABS射出成形
5リフレクター	0.25	PP	PP射出成形
6ソケット	0.089		素材不明
7バルブ	0.021		素材不明
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.0E+00	4.1E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		2.5E-01	
PC射出成形		7.9E-02	
PBT射出成形			
PMMA射出成形		2.0E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		4.0E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		1.1E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	4.61369493
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

7.4E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウィッシュ	CBA-ZNE10G-HPPNKS	12128-1	H17.6	1.75

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 アウターレンズ	0.55	PMMA	PMMA射出成形
2 アウターハウジング	0.2	ABS	ABS射出成形
3 インナーハウジング	0.7	AES	ABS射出成形
4 ハーネス	0.033		素材不明
5 バルブ	0.008	ガラス	ガラス
6 基盤	0.085		素材不明
7 アウターハウジング2	0.043	ABS	ABS射出成形
8 その他	0.057	鉄	鉄鑄造
9 その他2	0.009		素材不明
10 ボルト・ナット類	0.003		ボルト・ナット
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.7E+00	6.9E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		5.7E-02	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		5.5E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		9.4E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		3.0E-03	
ガラス		8.0E-03	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		1.3E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	7.426790733
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

6.8E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ノア	TA-AZR60G-ARSEHG	11170-86	H15.12	1.65

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 レンズ	0.35	PMMA	PMMA射出成形
2 ボディ	0.95	AES	ABS射出成形
3 ボディ2	0.063	ABS	ABS射出成形
4 レンズ2	0.074	PMMA	PMMA射出成形
5 バルブ	0.062	ガラス	ガラス
6 バルブホルダー	0.029	PP	PP射出成形
7 その他	0.026		素材不明
8 ボルト類	0.006		ボルト・ナット
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.6E+00	6.7E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		2.9E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		4.2E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		1.0E+00	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		6.0E-03	
ガラス		6.2E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		2.6E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	6.829656132
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.5E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	DBA-C25-EDRABVC25EDA	15255-1	H19.8	1.7

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 アウターハウジング	1.1	PC-ASA	PC射出成形
2 アウターレンズ	0.45	PMMA	PMMA射出成形
3 バルブホルダー	0.079	PP	PP射出成形
4 バルブ	0.012	ガラス	ガラス
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.6E+00	1.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		7.9E-02	
PC射出成形		1.1E+00	
PBT射出成形			
PMMA射出成形		4.5E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス		1.2E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	14.74086694
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.3E+00

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
オデッセイ	LA-RA8	10547-13	H14.4	0.99

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 アウターレンズ	0.3	PMMA	PMMA射出成形
2ハウジング	0.6	AES	ABS射出成形
3バルブ	0.02	ガラス	ガラス
4バルブホルダー	0.02	PP	PP射出成形
5ボルトナット類	0.037		ボルト・ナット
6その他	0.015		素材不明
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.9E-01	4.2E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用切削			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		2.0E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		3.0E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		6.0E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		3.7E-02	
ガラス		2.0E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		1.5E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	4.294068168
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408