

RDア

推定式

式1: CO₂排出量 = 4.001E-02x+17.223 (x:車両重量 kg)

式2: CO₂排出量 = 1.188E+01x+45.687 (x:排気量 L)

式3: CO₂排出量 = 1.330E+01x-1.140E+01α-20.950 (x:長さ×高さ α:SUV [SUVならば1, 異なれば0])

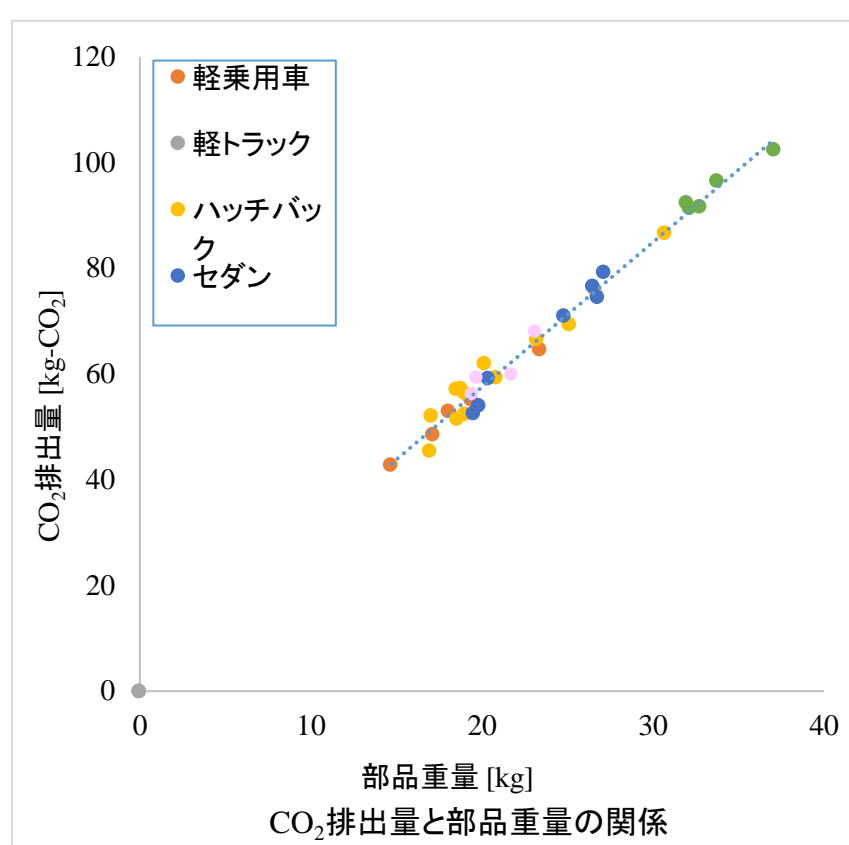
CO₂排出量平均値 [kg-CO₂]

65.17

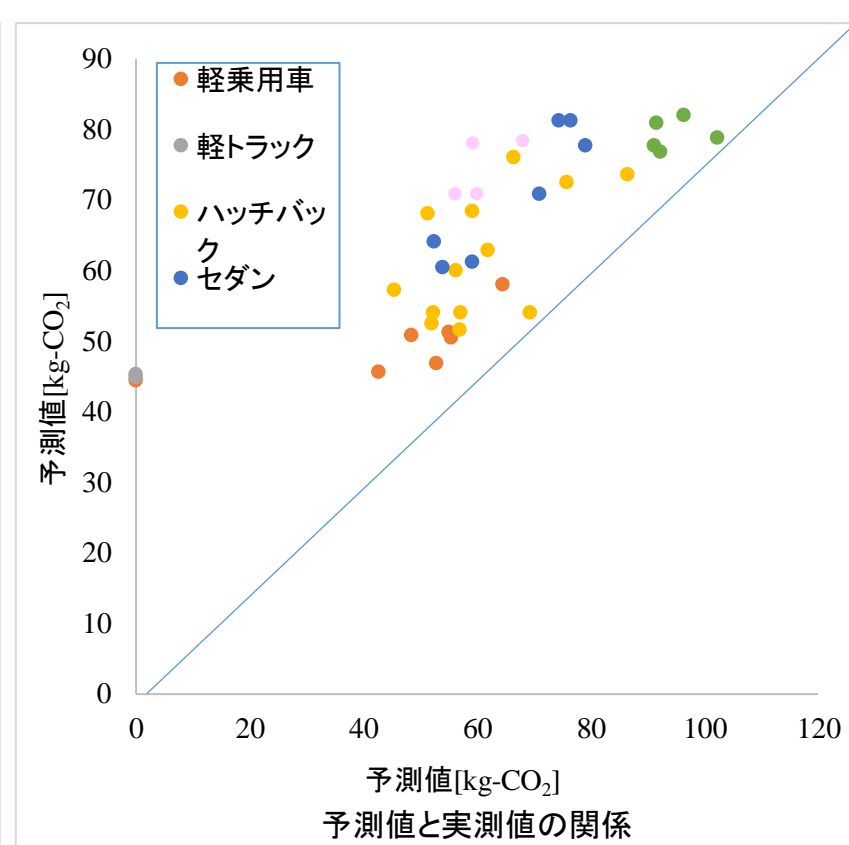
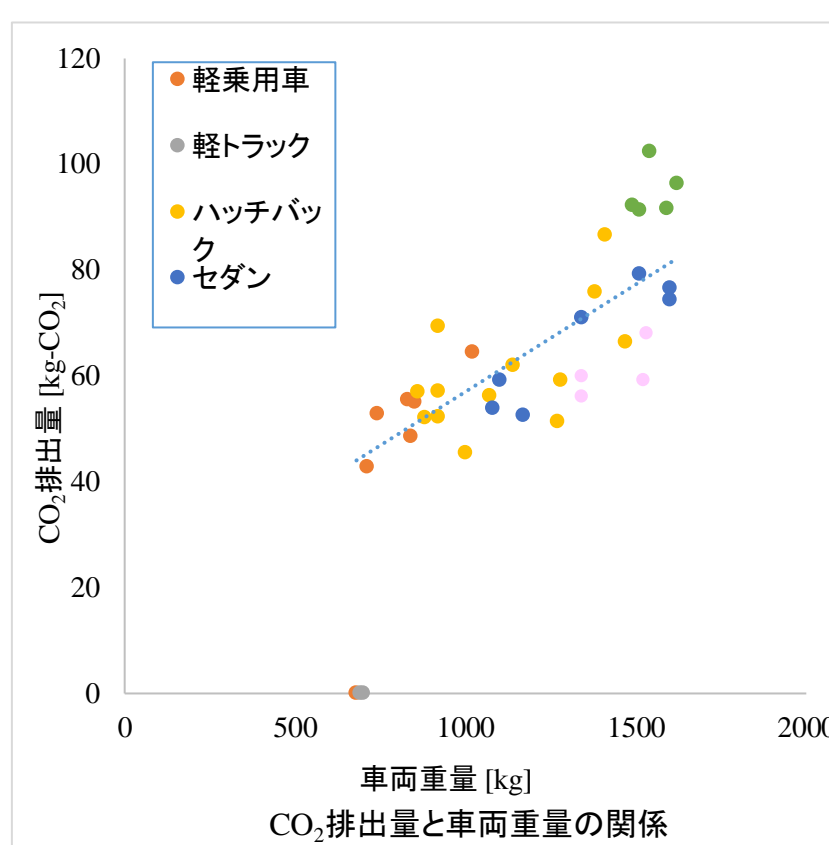
CO₂排出量と自動車諸元

No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	車両重量 [kg]	排気量 [L]	長さ×高さ [m ²]	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂]	予測値			備考
											式1	式2	式3	
1	キャロル	軽乗用車	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	740	0.658	5.093	18.035	5.3E+01	4.7E+01	5.4E+01	4.7E+01	
2	ミラ	軽乗用車	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	680	0.659	4.838			4.4E+01	5.4E+01	4.3E+01	
3	ムーヴ	軽乗用車	UA-L900S	11122-0024	H14.9	840	0.659	5.670	17.122	4.9E+01	5.1E+01	5.4E+01	5.4E+01	
4	ミラ	軽乗用車	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	710	0.659	4.838	14.698	4.3E+01	4.6E+01	5.4E+01	4.3E+01	
5	ワゴンR	軽乗用車	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	850	0.658	5.670	19.397	5.5E+01	5.1E+01	5.4E+01	5.4E+01	
6	アクティ	軽乗用車	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1020	0.656	6.383	23.393	6.5E+01	5.8E+01	5.3E+01	6.4E+01	
7	ムーヴカスタム	軽乗用車	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	830	0.659	5.534	19.318	5.6E+01	5.0E+01	5.4E+01	5.3E+01	
8	キャリー	軽トラック	DA62TKUF-Z4	11076-0007	H13.10	690	0.658	6.111			4.5E+01	5.4E+01	6.0E+01	
9	ハイゼット	軽トラック	GD-S200P-TMDF		H13.7	700	0.659	6.043			4.5E+01	5.4E+01	5.9E+01	
10	フィット	ハッチバック	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1000	1.339	5.864	16.953	4.5E+01	5.7E+01	6.2E+01	5.7E+01	
11	マーチ	ハッチバック	UA-AK12	11299-0013	H15.3	920	1.24	5.635	18.805	5.7E+01	5.4E+01	6.0E+01	5.4E+01	
12	フィット	ハッチバック	LA-GD2	11011-002	H13.5	1070	1.339	5.937	19.014	5.6E+01	6.0E+01	6.2E+01	5.8E+01	
13	ヴィッツ	ハッチバック	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	880	0.997	5.415	17.058	5.2E+01	5.2E+01	5.8E+01	5.1E+01	
14	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDA---B-	11299-0013	H15.3	920	1.24	5.635	19.014	5.2E+01	5.4E+01	6.0E+01	5.4E+01	
15	ヴィッツ	ハッチバック	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	860	0.997	5.415	18.51	5.7E+01	5.2E+01	5.8E+01	5.1E+01	
16	カローラ	ハッチバック	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1140	1.496	6.460	20.139	6.2E+01	6.3E+01	6.2E+01	6.5E+01	
17	ウイングロード	ハッチバック	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1280	1.998	6.615	20.838	5.9E+01	6.8E+01	6.9E+01	6.7E+01	
18	アクセラ	ハッチバック	BK6P	11905-151	H16.10	1270	2.26	6.571	18.55	5.1E+01	6.8E+01	7.3E+01	6.8E+01	
19	ビスタ	ハッチバック	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1380	1.998	7.037	26.646	7.6E+01	7.2E+01	6.9E+01	7.3E+01	
20	ストリーム	ハッチバック	RN4-100	10814-0004	H13.9	1470	1.998	7.303	23.234	6.6E+01	7.6E+01	6.9E+01	7.6E+01	
21	ガイア	ハッチバック	TA-ACM10GBRSEH(L)		H13.4	1410	1.998	7.577	30.711	8.7E+01	7.4E+01	6.9E+01	8.0E+01	
22	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDA---A-	10904-46	H15.3	920	1.24	5.635	25.131	6.9E+01	5.4E+01	6.0E+01	5.4E+01	
23	クラウン	セダン	TA-JZS171-AEPPF	10688-0025	H13.9	1510	2.491	6.989	27.155	7.9E+01	7.8E+01	7.5E+01	7.2E+01	
24	サニー	セダン	GF-FB15	9161-045	H11.3	1100	1.497	6.119	20.373	5.9E+01	6.1E+01	6.3E+01	6.0E+01	
25	ブルーバードシルフィ	セダン	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1170	1.998	6.437	19.528	5.3E+01	6.4E+01	6.9E+01	6.5E+01	
26	サニー	セダン	BAWARFFB15EDA---AG-	09161-0041	H11.5	1080	1.497	6.119	19.832	5.4E+01	6.0E+01	6.3E+01	6.0E+01	
27	クラウン	セダン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	1600	2.997	7.013	26.785	7.4E+01	8.1E+01	8.1E+01	7.2E+01	
28	クラウン	セダン	GH-JZS175-AEAUH		H11.10	1600	2.997	6.989	26.518	7.7E+01	8.1E+01	8.1E+01	7.2E+01	
29	マークII	セダン	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	1340	1.998	6.664	24.794	7.1E+01	7.1E+01	6.9E+01	6.8E+01	
30	ステップワゴン	ミニバン	LA-RF3	10904-46	H15.4	1540	1.998	8.616	37.112	1.0E+02	7.9E+01	6.9E+01	9.4E+01	
31	ステップワゴン	ミニバン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1510	1.998	8.625	32.15	9.1E+01	7.8E+01	6.9E+01	9.4E+01	
32	ステップワゴン	ミニバン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1490	1.998	8.616	31.997	9.2E+01	7.7E+01	6.9E+01	9.4E+01	
33	セレナ	ミニバン	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1590	1.998	8.226	32.744	9.2E+01	8.1E+01	6.9E+01	8.8E+01	
34	セレナ	ミニバン	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C-	10216-0401	H13.3	1620	1.998	8.769	33.776	9.6E+01	8.2E+01	6.9E+01	9.6E+01	
35	フォレスター	SUV	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	1340	1.994	7.076	21.72	6.0E+01	7.1E+01	6.9E+01	6.2E+01	
36	レガシィアウトバック	SUV	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	1520	2.999	7.308	19.656	5.9E+01	7.8E+01	8.1E+01	6.5E+01	
37	エアトレック2000	SUV	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	1530	1.997	6.876	23.114	6.8E+01	7.8E+01	6.9E+01	5.9E+01	
38	パジェロイオ	SUV	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	1340	1.834	6.789	19.391	5.6E+01	7.1E+01	6.7E+01	5.8E+01	
39	ミラ	軽乗用車	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	750	0.659	5.085	18.587	5.1E+01	4.7E+01	5.4E+01	4.7E+01	

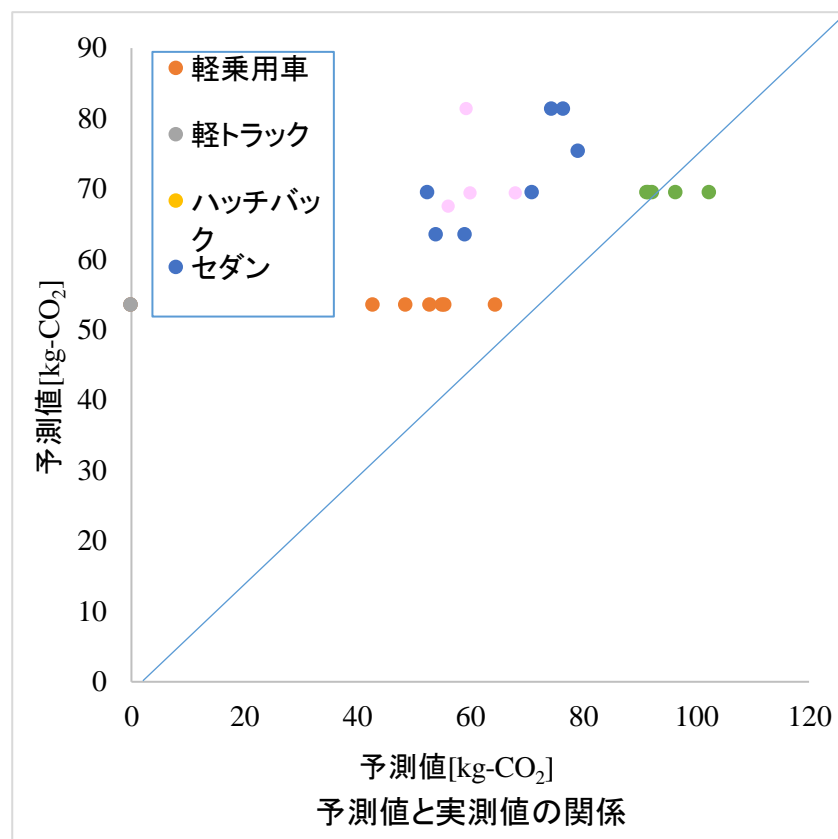
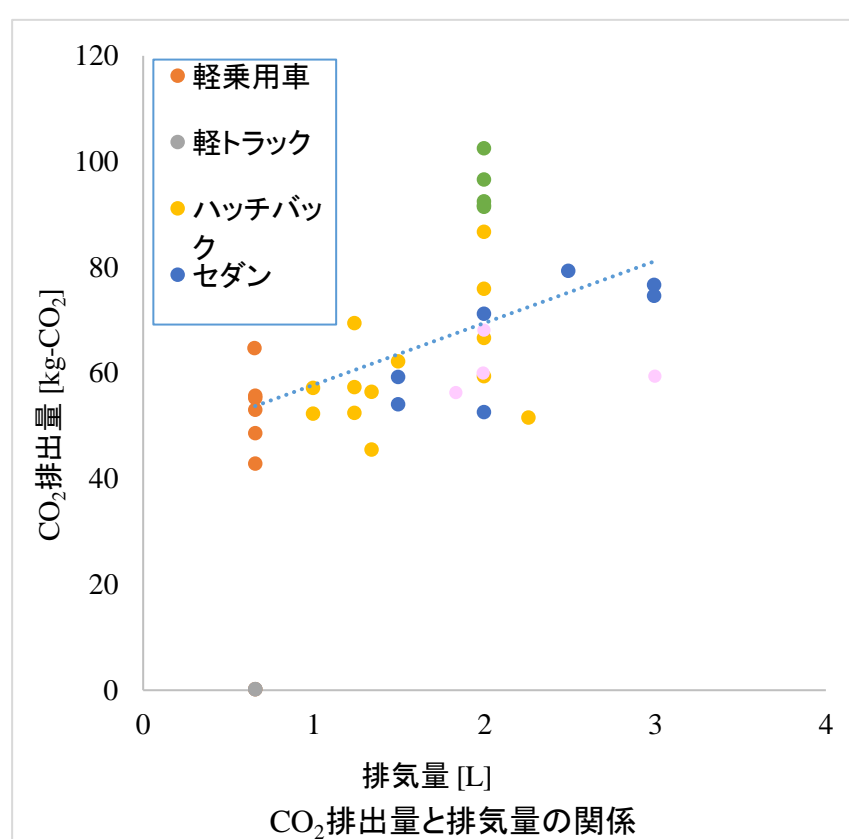
回帰式 Y=2.752X+2.359 決定係数R²=0.982



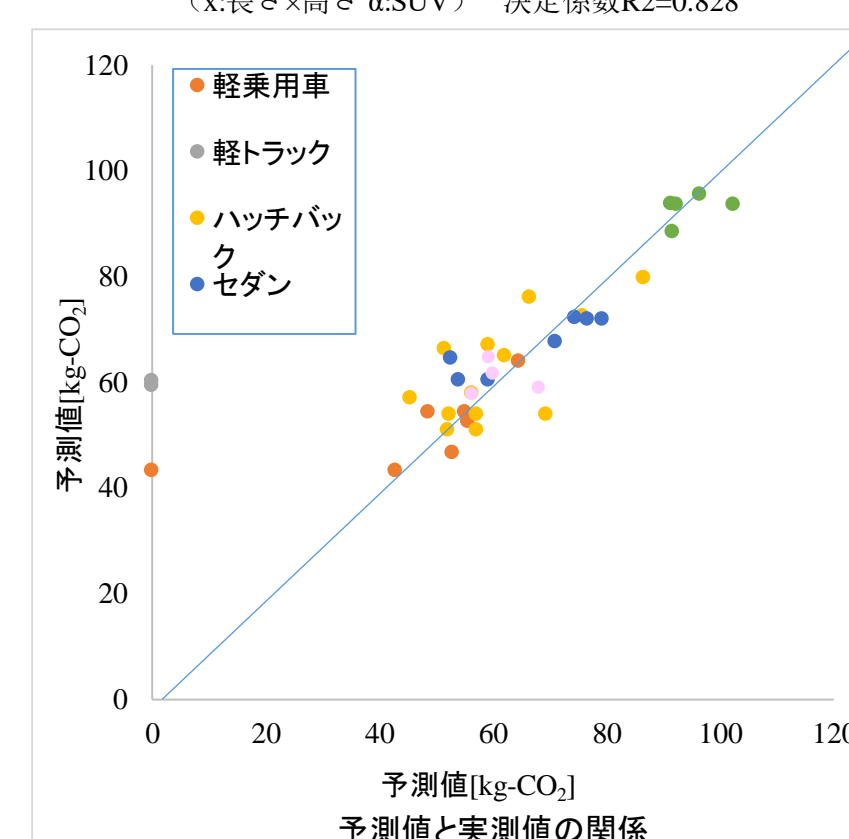
式1 対車両重量
回帰式 Y=4.001E-02X+17.223 決定係数R²=0.582



式2 対排気量
回帰式 Y=1.188E+01X+45.687 決定係数R²=0.277



式3 対長さ×高さ SUV
回帰式 Y=1.330E+01X-1.140E+01α-20.950 (x:長さ×高さ α:SUV) 決定係数R²=0.828



※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

本研究では、LCAシステムMilCA登録のIDEA v. 1.1の原単位を使用してCO₂排出量換算値を算出しています。

原材料(1kg)の製造時に排出されるCO₂排出量換算値

材料	詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e] ^{※1}
アルミ新地金	自動車パネル用(5000系)						
アルミ再利用	アルミ再生地金						
鉄	冷延鋼板						
鉄(鑄造)	鑄造用鉄鉄(鑄鉄)						
銅	銅伸銅品						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレン・テレフタレート						
PMMA	アクリル樹脂						
PA6	ナイロン6						
PA66 ^{※2}	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	エービーエス樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
UP	不飽和ポリエステル						
PPE	変性ポリフェニレンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジエンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ボルト・ナット	ボルト・ナット						
ガラス	照明用・信号用ガラス製品						
モーター ^{※3}	サイドミラーの格納用						
PET	ポリエチレン・テレフタレート						
鏡	鏡の製造						

原材料(1kg)の加工時に排出されるCO₂排出量換算値

加工方法	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
射出成形 ^{※4}						
プレス加工						
鑄造						
鍛造						
切削 ^{※5}						

原材料(1kg)、加工方法別のCO₂排出量換算値(計算用)

種類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
アルミ新地金プレス	
アルミ再利用プレス	
アルミ新地金鍛造	
アルミ再利用鍛造	
アルミ新地金切削	
アルミ再利用切削	
アルミ再利用加工品(一般)	
鉄プレス	
鉄鑄造	
鉄鍛造	
鉄切削	
鉄加工品(一般)	
銅鍛造	
銅伸銅品	
銅鍛造	
PP射出成形	
PC射出成形	
PBT射出成形	
PMMA射出成形	
PA6射出成形	
PA66射出成形	
PE射出成形	
ABS射出成形	
PVC射出成形	
UP射出成形	
PPE射出成形	
EPDM射出成形	
鏡	
合成ゴム	
ボルト・ナット	
ガラス	
モーター	
HDD	
液晶	
Mother board	
パネ	
素材不明	

左図の値は計算用の値です。原材料の製造時に排出されるCO₂排出量換算値と、原材料の加工時に排出されるCO₂排出量換算値を合計したものです。

原材料(1kg)の輸送時(500km)に排出されるCO₂排出量換算値

詳細	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
トラック輸送(4t車、積載率40%) 改良トンキロ法より算出しています。	

※1 CO₂排出量換算値は、5種類の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素の排出量に換算したものです。GWPは、二酸化炭素を基準にして、他の温室効果ガスがどれだけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合の数値を使用しています。

CO₂排出量換算値=CO₂×1+CH₄×25+N₂O×298+SF₆×22800+PFC×7390

GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO ₂ 二酸化炭素	1
CH ₄ メタン	25
N ₂ O 一酸化炭素	298
SF ₆ 六フッ化硫黄	22,800
PFC パーフルオロカーボン	7,390

※2 PA66の原単位はMilCAのデータベースになかったため、JEMAI-LCAのオプションデータベースに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

表 4-110 ナイロン66 繊維の製造における入出力データ

入出力項目	使用素材	投入/排出量	単位	
入力	ナイロン66塩(83%)(注)		kg	
	ヘキサメチレンジアミン		kg	
	酢酸		kg	
	LDPE*		kg	
	酸化ナタン		kg	
	カーボンブラック**		kg	
	酸化ポリエチレン***		kg	
	包装材****		kg	
	仕上げ油*****		kg	
	プロセス水		kg	
	ユーティリティ	電力		kWh
		スチーム		kg
		冷却水		kg
		不活性ガス*****		m ³
天然ガス燃焼		MJ		
出力	製品	ナイロン66繊維	kg	

注) 100%ベースの値
 *LDPE(割合0.02%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 **カーボンブラック(割合0.01%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 ***酸化ポリエチレン(割合0.49%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 ****包装材(割合0.00%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 *****仕上げ油(割合0.00%)は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 *****ユーティリティ内の不活性ガスは、詳細不明のため、カットオフした。データ使用時には注意が必要。

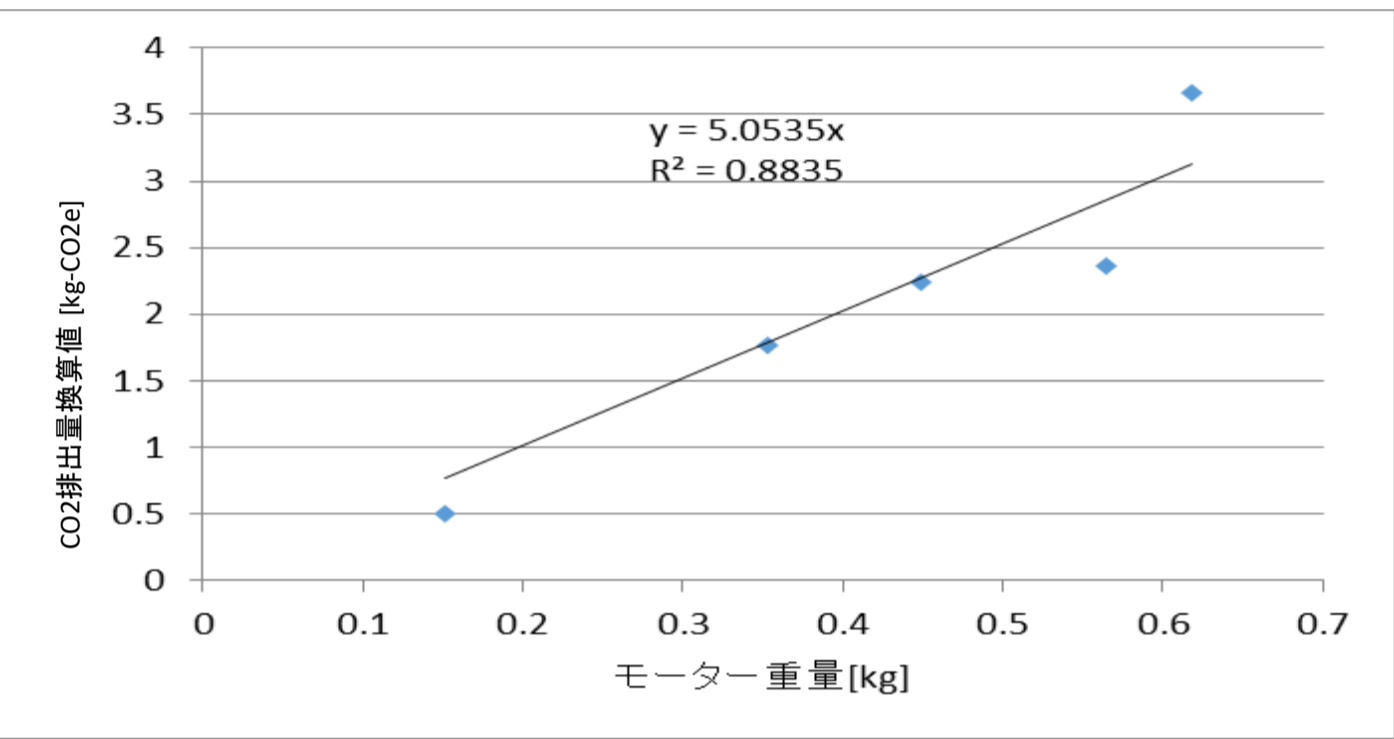
※4 射出成形時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値: 0.738kWh(参考: 日本LCAフォーラム)

※5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費される電力量より原単位を算出しました。

詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
電力(1kWh)	0.536494	0.000195	4.6E-05	8.35E-13	2.44E-11	

※4 分解調査の際に素材が不明な部品があった場合、CO₂排出量換算値の算出の際には無視して(カットオフ)、算出したCO₂排出量換算値をカットオフした重量比で割戻しを行いました。
 割戻し後のCO₂排出量=CO₂排出量×総重量÷(総重量-カットオフ重量)

※3 サイドミラーの格納用モーターは各部品が接着剤や多数のボルトで結合されています。調査対象の全モーターを完全に分解するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は5車種のモーターを分解して、それぞれのCO₂排出量換算値を算出し、単回帰分析をすることで算出しました。



※7 鏡の原単位について
 サイドミラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m²のミラーの質量は[kg]は2.5kgである。これはガラスの比重[kg/m³]が2.5kg/m³であるため。

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.3E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャロル	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	17.95

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	9.8	鉄	鉄プレス
2 ガラス	2.584	ガラス	ガラス
3 レギュレーターモーター	1.055	鉄	モーター
4 ヒンジ	0.609	鉄	鉄加工品(一般)
5 ドアロック	0.65	鉄	鉄鋳造
6 トリム	1.357	PP	PP射出成形
7 ガラスガイド	0.403	鉄	鉄鋳造
8 ドアチェッカー	0.121	鉄	鉄鋳造
9 バイザー	0.22		素材不明
10 インサイドハンドル	0.085	ABS	ABS射出成形
11 アウトサイドハンドル	0.072	PC+PBT	PC射出成形
12 アウターウエザーストリップ	0.159	TEO	素材不明
13 ビニール	0.023		素材不明
14 ハーネス類	0.178		銅伸銅品
15 ゴム類	0.56		合成ゴム
16 ボルト・ナット類	0.159		ボルト・ナット
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.8E+01	5.2E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		9.8E+00	
鉄鋳造		1.2E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.1E-01	
銅伸銅品		1.8E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		1.4E+00	
PC射出成形		7.2E-02	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		8.5E-02	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		5.6E-01	
ボルト・ナット		1.6E-01	
ガラス		2.6E+00	
モーター		1.1E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		4.0E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	52.92620337
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴ	UA-L900S	11122-0024	H14.9	17.45

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	8.5	鉄		鉄プレス
2 ドアガラス	2.75	ガラス	プラスチック	ガラス
3 トリム	1.4	PP+T10	プラスチック	PP射出成形
4 モール	0.563	ゴム	プラスチック	合成ゴム
5 レギュレーターモーター	0.522	鉄	銅	モーター
6 レギュレーター	1.003	鉄	プラスチック	鉄鑄造
7 ヒンジ	0.502	鉄		鉄加工品(一般)
8 ドアロック	0.419	鉄	プラスチック	鉄鑄造
9 バイザー	0.296	プラスチック		PP射出成形
10 ハーネス	0.148	銅	プラスチック	銅伸銅品
11 アウターハンドル	0.077	鉄	ABS	鉄鑄造
12 PWスイッチ	0.035	プラ	鉄	PP射出成形
13 ガラスレール	0.236	鉄	ゴム	鉄鑄造
14 インナーハンドル	0.045	PP	鉄	PP射出成形
15 ボルト・ナット類	0.177	鉄		ボルト・ナット
16 ヒンジ	0.096	鉄		鉄加工品(一般)
17 その他	0.353	鉄	プラスチック	素材不明
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.7E+01	4.8E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		8.5E+00	
鉄鑄造		1.7E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.0E-01	
銅伸銅品		1.5E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		1.8E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		5.6E-01	
ボルト・ナット		1.8E-01	
ガラス		2.8E+00	
モーター		5.2E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		3.5E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	48.55286858
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.3E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	16.2

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	8.75	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.501	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.077	IC/ABS	ABS射出成形
4 インサイドハンドル	0.041	PP	PP射出成形
5 ドアガラス	2.7	ガラス	ガラス
6 トリム	0.65	鉄	鉄鑄造
7 レギュレーター	0.65	鉄	鉄鑄造
8 レギュレーターモーター	0.5	鉄	モーター
9 ボルト、ナット類	0.143	鉄	ボルト・ナット
10 ゴム類	0.55		合成ゴム
11 ハーネス	0.136	銅	銅伸銅品
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.5E+01	4.3E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		8.8E+00	
鉄鑄造		1.3E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		5.0E-01	
銅伸銅品		1.4E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		4.1E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		7.7E-02	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		5.5E-01	
ボルト・ナット		1.4E-01	
ガラス		2.7E+00	
モーター		5.0E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	42.7769647
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.5E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ワゴンR	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	20.4

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	12.1	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.5	鉄	鉄加工品(一般)
3 インナーハンドル	0.044	PP	PP射出成形
4 アウターハンドル	0.026	PP	PP射出成形
5 ドアガラス	2.55	ガラス	ガラス
6 トリム	1.6	PP	PP射出成形
7 PWレギュレーターモーター	0.95	鉄 銅 PP	モーター
8 ドアロック	0.45	銅 PP	鉄鑄造
9 バイザー	0.25	PP	PP射出成形
10 ハーネス	0.106	銅 PP ビニール	銅伸銅品
11 PWスイッチ	0.026	銅 PP	鉄鑄造
12 ネジ	0.145	鉄	ボルト・ナット
13 ゴム類	0.65	ゴム	合成ゴム
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	5.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.2E+01	
鉄鑄造		4.8E-01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		5.0E-01	
銅伸銅品		1.1E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		1.9E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		6.5E-01	
ボルト・ナット		1.5E-01	
ガラス		2.6E+00	
モーター		9.5E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	55.10149602
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクティ	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	23.85

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	13.55	鉄		鉄プレス
2 スライドドアローラー	1.95	鉄	樹脂	鉄鑄造
3 アウトサイドハンドル	0.172	樹脂		PP射出成形
4 インサイドハンドル	0.056	樹脂		PP射出成形
5 ドアガラス	3.15	ガラス		鉄鍛造
6 トリム	1	PP		PP射出成形
7 レギュレーター	0.55	鉄	PET-GF40	鉄鑄造
8 ドアロック	0.8	鉄		鉄鑄造
9 ドアベルトモールディング	0.212	樹脂	ゴム	PP射出成形
10 バイザー	0.411	PC		PC射出成形
11 ボルト、ナット類	0.242			ボルト・ナット
12 ゴム類	0.6			合成ゴム
13 その他	0.7			素材不明
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.3E+01	6.3E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.4E+01	
鉄鑄造		3.3E+00	
鉄鍛造		3.2E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.4E+00	
PC射出成形		4.1E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		6.0E-01	
ボルト・ナット		2.4E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		7.0E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	64.56332133
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴカスタム	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	19.1

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	10.3	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.636	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.122	PC+ABS<	PC射出成形
4 インサイドハンドル	0.085	PP-T20	PP射出成形
5 ドアガラス	2.7	ガラス	ガラス
6 トリム	1.85	PP-PE<	PP射出成形
7 レギュレーター	1.05	鉄	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.401	鉄	PBT-GF40< 100% モーター
9 ドアロック	0.523	鉄	鉄鋳造
10 スピーカー	0.169	ABS-GF20	鉄
11 バイザー	0.302	PMMA	PMMA射出成形
12 ゴム類	0.551	ゴム	合成ゴム
13 その他	0.629	鉄	プラ
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	5.4E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.0E+01	
鉄鋳造		1.6E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.4E-01	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.9E+00	
PC射出成形		1.2E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形		3.0E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		1.7E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		5.5E-01	
ボルト・ナット			
ガラス		2.7E+00	
モーター		4.0E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		6.3E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	55.57236696
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.5E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	DBA-GD1	12234-011	H17.1	18.75

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	10.6	鉄		鉄プレス
2 ヒンジ	0.685	鉄		鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.277	鉄	PC	鉄鑄造
4 ドアガラス	2.19	ガラス		ガラス
5 トリム	1.3	PP	PP-T	PP射出成形
6 レギュレーター	0.658	鉄		鉄鑄造
7 レギュレーターモーター	0.454	鉄	不明10-10-10-10	モーター
8 ドアロック	0.531	不明10-5-10-7	不明6-10-7-10	鉄鑄造
9 ボルト、ナット類	0.155			ボルト・ナット
10 ゴム類	0.103			合成ゴム
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.7E+01	4.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.1E+01	
鉄鑄造		1.5E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.9E-01	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.3E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.0E-01	
ボルト・ナット		1.6E-01	
ガラス		2.2E+00	
モーター		4.5E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	45.44343689
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.7E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12	11299-0013	H15.3	18.55

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	9.45	鉄		鉄プレス
2 ヒンジ	0.65	鉄		鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.4	PA66	鉄	PA66射出成形
4 インサイドハンドル	0.142	ABS		ABS射出成形
5 ドアガラス	2.55	ガラス		ガラス
6 トリム	1.25	PP		PP射出成形
7 レギュレーター	0.65	鉄		鉄鑄造
8 レギュレーターモータ	0.45	鉄	PBT-GF30	モータ
9 ドアロック	0.55	鉄	PBT-GF30	鉄鑄造
10 モールディング	0.5	PP		PP射出成形
11 バイザー	0.136	PMMA		PMMA射出成形
12 ボルト、ナット類	0.127			ボルト・ナット
13 ゴム類	0.95			合成ゴム
14 ハーネス類	0.25			銅伸銅品
15 ガラスラッパ	0.5	鉄		鉄鑄造
16 その他	0.25			素材不明
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	5.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		9.5E+00	
鉄鑄造		1.7E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.5E-01	
銅伸銅品		2.5E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		1.8E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		1.4E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形		4.0E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形		1.4E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		9.5E-01	
ボルト・ナット		1.3E-01	
ガラス		2.6E+00	
モータ		4.5E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		2.5E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	57.17196839
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	LA-GD2	11011-002	H13.5	18.8

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	10.7	鉄		鉄プレス
2 ガラス	2.25	ガラス	ブラ(不明)	ガラス
3 トリム	1.3	PP		PP射出成形
4 ヒンジ	0.681	鉄		鉄加工品(一般)
5 レギュレーター	0.654	鉄	POM	鉄鍛造
6 アクチュエーター	0.473	ブラ(不明)	POM	PP射出成形
7 PWモーター	0.503	鉄	PET	鉄鍛造
8 ウエザーストリップ	0.269	ゴム		合成ゴム
9 アウターハンドル	0.274	PC	鉄	PC射出成形
10 ドアチェックカー	0.143	鉄		鉄鍛造
11 ガラスレール	0.23	鉄		鉄鍛造
12 ロッド	0.096	鉄		鉄鍛造
13 ハーネス	0.207	銅線	ビニール	銅伸銅品
14 ガラスモール	0.188	ゴム		合成ゴム
15 ガーニッシュ	0.147	AES		素材不明
16 モール	0.319	ゴム	鉄	合成ゴム
17 バイザー	0.14	PC		PC射出成形
18 その他	0.44			素材不明
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	5.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.1E+01	
鉄鋳造			
鉄鍛造		1.6E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.8E-01	
銅伸銅品		2.1E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		1.8E+00	
PC射出成形		4.1E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		7.8E-01	
ボルト・ナット			
ガラス		2.3E+00	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		5.9E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	56.32808983
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.2E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴィッツ	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	17.4

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	8.55	鉄		鉄鑄造
2 ドアガラス	1.85	ガラス		ガラス
3 レギュレーターモーター	0.3	アルミ	>PET-GF40<	モーター
4 ドアヒンジx2	0.4	鉄		鉄加工品(一般)
5 レギュレーター	0.4	鉄		鉄鍛造
6 クォーターガラス	0.4	ガラス		ガラス
7 アウターハンドル	0.3	>PC+P	BT-M10<	PC射出成形
8 ドアロック	0.5	鉄	PP	鉄鑄造
9 ドアトリム	1.55	PP+E/P-T20	TSOP-5	PP射出成形
10 ドアベルトモールディング	0.2	鉄		鉄鑄造
11 インナーハンドル	0.008	PP	>ABS	PP射出成形
12 ゴム類	0.6	ゴム		合成ゴム
13 ボルト/ナット類	0.25	鉄		ボルト・ナット
14 ハーネス類	1.75	ハーネス(銅)		銅伸銅品
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.7E+01	5.2E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		9.3E+00	
鉄鍛造		4.0E-01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		4.0E-01	
銅伸銅品		1.8E+00	
銅鍛造			
PP射出成形		1.6E+00	
PC射出成形		3.0E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		6.0E-01	
ボルト・ナット		2.5E-01	
ガラス		2.3E+00	
モーター		3.0E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	52.10424571
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.2E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARCAK12EDA--B-	11299-0013	H15.3	18.85

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	9.45	鉄	鉄プレス
2 トリム	1.3	PP	PP射出成形
3 ドアガラス	2.558	ガラス	鉄鑄造
4 ヒンジ	0.64	鉄	鉄加工品(一般)
5 レギュレーター	0.626	鉄	鉄鑄造
6 レギュレーターモーター	0.448	鉄	鉄鑄造
7 ドアロック	0.558	鉄	鉄鑄造
8 スピーカー	0.472	鉄	鉄鑄造
9 ガラスサッシ	0.508	鉄	鉄鑄造
10 ボルトナット類	0.147		ボルト・ナット
11 ゴム類	0.994		合成ゴム
12 ハーネス類	0.263		銅伸銅品
13 その他	1.05		素材不明
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	4.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		9.5E+00	
鉄鑄造		4.7E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.4E-01	
銅伸銅品		2.6E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		1.3E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		9.9E-01	
ボルト・ナット		1.5E-01	
ガラス			
モーター		4.5E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		1.1E+00	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	52.30486195
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.7E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴィッツ	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	17.5

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	9.9	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.607	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.18	PC+PBT-M10	鉄
4 インサイドハンドル	0.067	ABS	鉄
5 ドアガラス	2.45	ガラス	鉄
6 トリム	1.5	PP+E/P-T20	鉄
7 レギュレーター	0.606	鉄	鉄
8 レギュレーターモーター	0.507	鉄	銅
9 ドアロック	0.48	鉄	鉄
10 ドアベルトモールディング	0.7	ゴム	鉄
11 バイザー	0.17	不明(磁石不可)	鉄
12 ボルト・ナット類	0.292		銅
13 ゴム類	0.851		鉄
14 ハーネス類	0.2		銅
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	5.7E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		9.9E+00	
鉄鋳造		1.1E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.1E-01	
銅伸銅品		2.0E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		1.5E+00	
PC射出成形		1.8E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		6.7E-02	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.6E+00	
ボルト・ナット		2.9E-01	
ガラス		2.5E+00	
モーター		5.1E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		1.7E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	57.0729017
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

6.2E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
カローラ	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	20.15

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	10.8	鉄	鉄鑄造
2 トリム	1.8	PP/PE	WD+PE、PUR、PVC、PP、ABS
3 ガラス	2.5	ガラス	鉄
4 レギュレーター・モーター	1.1	鉄	鉄鑄造
5 ドアロック	0.577	鉄	プラスチック類
6 スピーカー	0.498	磁石	PP-M30-GF10
7 ドアバイザー	0.163	PMMA	PMMA射出成形
8 ヒンジ	0.722	鉄	鉄加工品(一般)
9 水切りモール	0.214	アルミ	アルミ再利用鑄造
10 ガラスレール	0.266	鉄	鉄鑄造
11 ドアモール	0.076	PP+E/P-T10	PP射出成形
12 ハーネス	0.216	銅	プラスチック類、ゴム類、ビニール
13 アウターハンドル	0.296	PC+ABS	PA6、GF30
14 インナーハンドル	0.083	ABS	銅伸銅品
15 ゴム類	0.606	ゴム	PC射出成形
16 PWスイッチ	0.025	ABS	ABS射出成形
17 ボルトナット	0.143	鉄	ABS射出成形
18 その他	0.054	ビニール	プラスチック類
19			素材不明
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.0E+01	6.0E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造		2.1E-01	
アルミ再利用鑄造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.2E+01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		7.2E-01	
銅伸銅品		2.2E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		1.9E+00	
PC射出成形		3.0E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形		1.6E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		1.1E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		6.1E-01	
ボルト・ナット		1.4E-01	
ガラス		2.5E+00	
モーター		1.1E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		5.5E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	62.01323647
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウイングロード	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	21.05

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	12.3	鉄		鉄鑄造
2 ドアガラス	2.55	ガラス		ガラス
3 トリム	1.4	PP-T25		PP射出成形
4 レギュレーター	0.73	鉄		鉄鑄造
5 レギュレーターモーター	0.53	鉄	PBT	モーター
6 ヒンジ	0.644	鉄		鉄加工品(一般)
7 ドアロック	0.523	鉄	PP-GF35	鉄鑄造
8 アウトサイドハンドル	0.193	PP	アルミ	PP射出成形
9 アウトサイドモールディング	0.184	鉄	ゴム	鉄鑄造
10 インサイドハンドル	0.097	PP-GF20	プラスチック類	PP射出成形
11 リアドアインナーフレーム	0.088	鉄		鉄鑄造
12 バイザー	0.268	PMMA	鉄	PMMA射出成形
13 ハーネス	0.198	銅		銅伸銅品
14 ゴム類	0.64	ゴム		合成ゴム
15 リアサッシュ	0.103	鉄	ゴム	鉄鑄造
16 ボルト・ナット	0.155	鉄		ボルト・ナット
17 その他	0.109	PP	ビニール	PP射出成形
18 リアドアチェックリンク	0.126	鉄		鉄鑄造
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.1E+01	5.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.4E+01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.4E-01	
銅伸銅品		2.0E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		1.8E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		2.7E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		6.4E-01	
ボルト・ナット		1.6E-01	
ガラス		2.6E+00	
モーター		5.3E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	59.23646865
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.1E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクセラ	BK6P	11905-151	H16.10	19.15

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	9.85	鉄		鉄プレス
2 ヒンジ	0.585	鉄		鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.206	PC+PBT	PC+PET	PC射出成形
4 インサイドハンドル	0.8	PP-GF30		PP射出成形
5 ドアガラス	2.15	ガラス		ガラス
6 トリム	2.15	PP-GF30	PVC PP	PP射出成形
7 レギュレーター	0.35	鉄	PBT-G30	鉄鑄造
8 レギュレーターモーター	0.136	鉄	PBT-GF30	モーター
9 ドアロック	0.55	PP	PBT GF20	PP射出成形
10 スピーカー	0.6	鉄		鉄加工品(一般)
11 ボルト、ナット類	0.224			ボルト・ナット
12 ゴム類	0.5			合成ゴム
13 ハーネス類	0.208			銅伸銅品
14 その他	0.241			素材不明
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	5.1E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		9.9E+00	
鉄鑄造		3.5E-01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.2E+00	
銅伸銅品		2.1E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		3.5E+00	
PC射出成形		2.1E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		5.0E-01	
ボルト・ナット		2.2E-01	
ガラス		2.2E+00	
モーター		1.4E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		2.4E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	51.46768939
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

7.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ピスタ	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	26.9

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	14.25	鉄		鉄プレス
2 トリム	2.35	PP/EP		PP射出成形
3 ドアガラス	3.65	ガラス		ガラス
4 ゴム類	1.15	ゴム		合成ゴム
5 ドアロック	0.602	鉄	樹脂	鉄鑄造
6 レギュレーター	1.086	鉄		鉄鑄造
7 レギュレーターモーター	0.529	銅	鉄	モーター
8 ヒンジ	0.618	鉄		鉄加工品(一般)
9 アウトサイドハンドル	0.314	鉄	PC-PBT	鉄鑄造
10 スピーカー	0.454	鉄	PP-M30-GF10	鉄加工品(一般)
11 ドア冊子	0.339	鉄		鉄鑄造
12 インサイドハンドル	0.077	PC+PET-GF30		PC射出成形
13 バイザー	0.227	樹脂		PP射出成形
14 その他	1	鉄	銅	素材不明
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.7E+01	7.3E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.4E+01	
鉄鑄造		2.3E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.1E+00	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		2.6E+00	
PC射出成形		7.7E-02	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.2E+00	
ボルト・ナット			
ガラス		3.7E+00	
モーター		5.3E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		1.0E+00	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	75.86245255
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ストリーム	RN4-100	10814-0004	H13.9	24.65

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	13.55	鉄		鉄プレス
2 ヒンジ	0.755	鉄		鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.255	プラスチック	鉄, PC	PP射出成形
4 インサイドハンドル	0.061	PP	プラスチック	PP射出成形
5 ドアガラス	3.05	ガラス		ガラス
6 トリム	2.15	PP		PP射出成形
7 レギュレーター	0.85	鉄	プラスチック	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.313	鉄		モーター
9 ドアロック	0.508	鉄	プラスチック	鉄鋳造
10 スピーカー	0.236	ABS+PBT		ABS射出成形
11 バイザー	0.221	PC		PC射出成形
12 ボルト、ナット類	0.293	鉄		鉄鋳造
13 ゴム類	0.8	ゴム		合成ゴム
14 ハーネス類	0.192	プラスチック	銅	銅伸銅品
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.3E+01	6.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.4E+01	
鉄鋳造		1.7E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		7.6E-01	
銅伸銅品		1.9E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		2.5E+00	
PC射出成形		2.2E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		2.4E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		8.0E-01	
ボルト・ナット			
ガラス		3.1E+00	
モーター		3.1E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	66.46225278
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

8.7E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ガイア	TA-ACM10GBRSEH(L)	0	H13.4	29

部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 ドアパネル	16.85	鉄	鉄プレス	
2 ヒンジ	0.64	鉄	鉄加工品(一般)	
3 アウトサイドハンドル	0.203	PC	PC射出成形	
4 インサイドハンドル	0.08	PC+PBT-GF30	PC射出成形	
5 ドアガラス	3.55	ガラス	ガラス	
6 トリム	2.795	PP	PP射出成形	
7 レギュレーター	1.15	鉄	鉄鑄造	
8 レギュレーターモーター	0.534	鉄	PF-GF60	モーター
9 ドアロック	0.65	鉄	鉄鑄造	
10 ドアベルトモールディング	0.54	EPDM	素材不明	
11 スピーカー	0.511	ABS+PBT-GF20	ABS射出成形	
12 バイザー	0.322	PP	PP射出成形	
13 ボルト	0.112	鉄	ボルト・ナット	
14 ゴム類	0.59	ゴム	合成ゴム	
15 ハーネス類	0.285	銅	銅伸銅品	
16 ステア	1.899	鉄	鉄鑄造	
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.1E+01	8.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.7E+01	
鉄鑄造		3.7E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.4E-01	
銅伸銅品		2.9E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		3.1E+00	
PC射出成形		2.8E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		5.1E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		5.9E-01	
ボルト・ナット		1.1E-01	
ガラス		3.6E+00	
モーター		5.3E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		5.4E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	86.59358073
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARCAK12EDA--A-	10904-46	H15.3	25

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	10.7	鉄	鉄プレス	鉄プレス
2 メインガラス	2.1	ガラス	ガラス	ガラス
3 トリム	1.4	PP	PP射出成形	PP射出成形
4 サブガラス	0.657	ガラス	ガラス	ガラス
5 PWモーターレギュレータ	1.085	鉄	鉄鋳造	モーター
6 ロック	5.6	鉄	鉄鋳造	鉄鍛造
7 インナーハンドル	0.142	樹脂	PP射出成形	PP射出成形
8 アウターハンドル	0.435	樹脂	PP射出成形	PP射出成形
9 ヒンジ	0.769	鉄	鉄鋳造	鉄加工品(一般)
10 ハーネス	0.263	不明	素材不明	銅伸銅品
11 PWスイッチ	0.129	樹脂	PP射出成形	PP射出成形
12 ゴム類	1.045	ゴム	素材不明	素材不明
13 レール	0.506	不明	素材不明	素材不明
14 バイザー	0.137	樹脂	PP射出成形	PP射出成形
15 ネジ	0.119	鉄	ボルト・ナット	ボルト・ナット
16 他	0.044	不明	素材不明	素材不明
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.5E+01	6.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.1E+01	
鉄鋳造			
鉄鍛造		5.6E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		7.7E-01	
銅伸銅品		2.6E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		2.2E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.2E-01	
ガラス		2.8E+00	
モーター		1.1E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		1.6E+00	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	69.35807792
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	29.2

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	13.85	鉄		鉄鑄造
2 ドアガラス1	3.24	ガラス		ガラス
3 トリム	2.6	不明/素材混在	樹脂系	PP射出成形
4 レギュレーター・モーター	1.336	不明/素材混在	鉄/樹脂系	モーター
5 ドアロック	0.614	鉄	ABS+PBT	鉄鑄造
6 スピーカー	0.58	鉄	PA6+PPE-MBO	素材不明
7 ロアヒンジ	0.41	鉄		鉄加工品(一般)
8 ドアガラス2	0.351	ガラス		ガラス
9 アッパーヒンジ	0.348	鉄		鉄鑄造
10 ドアガラスラン	0.33	EPDM		EPDM射出成形
11 ハーネス類	0.243	不明/素材混在	樹脂系/鉄系/銅	銅伸銅品
12 ドアモール	0.242	PP+EP		PP射出成形
13 ドアチェック	0.236	不明/素材混在	鉄/樹脂系	鉄鑄造
14 ウインドウディビジョンバー	0.236	鉄		鉄鑄造
15 アウトサイドハンドル	0.227	PC	鉄	PC射出成形
16 ウェザーストリップ1	0.227	EPDM		EPDM射出成形
17 灰皿・PWスイッチカバー	0.222	ABS		ABS射出成形
18 ウェザーストリップ2	0.212	鉄	EPDM	鉄鑄造
19 バイザー	0.207	PMMA	鉄	PMMA射出成形
20 ドアフレームガーニッシュ	0.192	PP		PP射出成形
21 ボルト・ナット	0.192	鉄		ボルト・ナット
22 ロアモール	0.17	EPDM		EPDM射出成形
23 ウェザーストリップ3	0.152	EPDM		EPDM射出成形
24 インサイドハンドル1	0.123	PP-T20	PUR PVC	PP射出成形
25 リレー	0.105	ABS	鉄	ABS射出成形
26 インサイドハンドル2	0.083	ABS	PC+PET G30	ABS射出成形
27 ウェザーストリップ4	0.078	EPDM		EPDM射出成形
28 ウェザーストリップ5	0.073	EPDM		EPDM射出成形
29 インサイドハンドルカバー	0.067	ABS		ABS射出成形
30 ワイヤ	0.053	不明/素材混在	鉄/樹脂系	鉄加工品(一般)
31 サービスホールカバー	0.052	不明	樹脂系	PP射出成形
32 クリップ類	0.039	不明	樹脂系	PP射出成形
33 PWスイッチ	0.026	不明/素材混在	樹脂系/鉄	PP射出成形
34 ステア	0.023	鉄		鉄加工品(一般)
35 ウェザーストリップ6	0.016	EPDM		EPDM射出成形
36				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.7E+01	7.8E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鑄造		1.5E+01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		4.9E-01	
	銅伸銅品		2.4E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		3.3E+00	
	PC射出成形		2.3E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		2.1E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		4.8E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形		1.0E+00	
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		1.9E-01	
	ガラス		3.6E+00	
	モーター		1.3E+00	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		5.8E-01	
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	79.2127136
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	GF-FB15	9161-045	H11.3	20.2

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	1.7	PP-EPR-T25	PP射出成形
2 ガラス	2.55	ガラス	ガラス
3 レギュレーター	0.65	鉄	鉄鑄造
4 レギュレーターモーター	0.6	鉄	モーター
5 ドアロック	0.6	鉄	鉄鑄造
6 ヒンジ	0.7	鉄	鉄加工品(一般)
7 インサイドハンドル	0.106	樹脂系	PP射出成形
8 アウトサイドハンドル	0.229	PPE+PA-Gf20	PPE射出成形
9 ドアベルトモールディング	0.129	樹脂系	PP射出成形
10 モールディング	0.085	PP	PP射出成形
11 ハーネス	0.113	銅	銅伸銅品
12 バイザー	0.207	樹脂系	PP射出成形
13 ゴム類	1.15	ゴム	合成ゴム
14 ドアパネル	11.4	鉄	鉄プレス
15 ボルト	0.154	鉄	ボルト・ナット
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.0E+01	5.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.1E+01	
鉄鑄造		1.3E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		7.0E-01	
銅伸銅品		1.1E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		2.2E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形		2.3E-01	
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.2E+00	
ボルト・ナット		1.5E-01	
ガラス		2.6E+00	
モーター		6.0E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	59.18368352
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.3E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ブルーバードシルフィ	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	20.65

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	0.111	PP	PP射出成形
2 ドアガラス	2.55		ガラス
3 ドアトリム	1.9	PP	PP射出成形
4 レギュレーター	0.631	鉄	鉄鑄造
5 レギュレーターモータ	0.563	鉄	銅 モーター
6 ドアロック	0.48		鉄鑄造
7 モールディング	1.3		鉄鑄造
8 ドアベルトモールディング	0.4		PP射出成形
9 ハーネス類	0.25	銅	銅伸銅品
10 バイザー	0.143		PMMA射出成形
11 パネル	11.2	鉄	鉄プレス
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.0E+01	5.3E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用切削			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.1E+01	
鉄鑄造		2.4E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品		2.5E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		2.4E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		1.4E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス		2.6E+00	
モーター		5.6E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	52.52836974
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.4E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	20.5

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	10.6	鉄	鉄プレス
2 ガラス	2.45	ガラス	ガラス
3 ヒンジ	0.6	鉄	鉄加工品(一般)
4 アウトサイドハンドル	0.169	PPE+PA-GF20	PC+ABS
5 インサイドハンドル	0.13	PP-GF20	ASA
6 レギュレーター	0.624	鉄	鉄鋳造
7 レギュレーターモーター	0.571	鉄	モーター
8 ドアロック	0.595	鉄	鉄鋳造
9 ドアベルトモールディング	0.236	鉄	鉄鋳造
10 モールディング	1.45	鉄	鉄鋳造
11 トリム	1.55	PP+EPR-T25	PP
12 バイザー	0.198	PMMA	PMMA射出成形
13 ハーネス類	0.209	銅	銅伸銅品
14 ボルト、ナット類	0.216	鉄	ボルト・ナット
15 クリップ類	0.019	PP	PP射出成形
16 その他	0.215	鉄	素材不明
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.0E+01	5.3E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.1E+01	
鉄鋳造		2.9E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.0E-01	
銅伸銅品		2.1E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		1.7E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		2.0E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形		1.7E-01	
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.2E-01	
ガラス		2.5E+00	
モーター		5.7E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		2.2E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	53.96041848
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

7.4E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	28.15

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアガラス	3.6	ガラス	鉄	ガラス
2 トリム	2.75	WD+PF	PP	PP射出成形
3 レギュレーター	0.792	鉄		鉄鑄造
4 レギュレーターモーター	0.562	鉄	アルミ	モーター
5 ドアロック	0.663	鉄	PP	鉄鍛造
6 モール	0.412	PP+E/P-T10		PP射出成形
7 スピーカー	0.579	鉄	PA6+PPE-M30	鉄加工品(一般)
8 バイザー	0.205	PP		PP射出成形
9 ボルト・ナット	0.235	鉄		ボルト・ナット
10 ゴム	0.799	ゴム		合成ゴム
11 ハーネス	0.295	銅	PP	銅伸銅品
12 パワーウィンドウ基盤	0.061			素材不明
13 パワーウィンドウカバー	0.291	ABS		ABS射出成形
14 ドアパネル	14.4	鉄		鉄プレス
15 ヒンジ	0.758			鉄加工品(一般)
16 アウトサイドハンドル	0.225			PP射出成形
17 インサイドハンドル	0.158			PP射出成形
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.7E+01	7.4E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.4E+01	
鉄鑄造		7.9E-01	
鉄鍛造		6.6E-01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.3E+00	
銅伸銅品		3.0E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		3.8E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		2.9E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		8.0E-01	
ボルト・ナット		2.4E-01	
ガラス		3.6E+00	
モーター		5.6E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		6.1E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	74.45387081
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

7.7E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	GH-JZS175-AEAUH	0	H11.10	27.45

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	14.05	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.754	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.218	PC	PC射出成形
4 ドアガラス	3.8	ガラス	ガラス
5 トリム	3.4	素材混合	素材不明
6 レギュレーター	0.797	鉄	鉄鋳造
7 レギュレーターモーター	0.537	鉄	銅
8 ドアロック	0.666	鉄	PP
9 モールディング	0.235	PP	PP射出成形
10 ドアベルトモールディング	0.207	鉄	ゴム
11 スピーカー	0.585	鉄・銅	PPE
12 バイザー	0.209	樹脂	PP射出成形
13 ボルト	0.195	鉄	鉄加工品(一般)
14 ゴム	0.618	ゴム	合成ゴム
15 ハーネス	0.247	銅	銅伸銅品
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.7E+01	6.7E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用切削			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.4E+01	
鉄鋳造		1.7E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.3E+00	
銅伸銅品		2.5E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		4.4E-01	
PC射出成形		2.2E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		6.2E-01	
ボルト・ナット		2.0E-01	
ガラス		3.8E+00	
モーター		5.4E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		3.4E+00	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	76.60250161
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

7.1E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マークII	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	23.2

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	0.275		素材不明
2 ウェザーストリップ	0.205	EPDM	素材不明
3 インナーハンドル	0.1	PC	PET-GF30 PC射出成形
4 P/Wスイッチ	0.9	ABS	ABS射出成形
5 ヒンジ	0.761	鉄	鉄加工品(一般)
6 ドアストッパー	0.114	鉄	樹脂系 鉄鑄造
7 その他	0.834		素材不明
8 ドアパネル	11.3	鉄	鉄プレス
9 ガラス	3.663	ガラス	ガラス
10 パネルカバー	1.95	樹脂	PP射出成形
11 A	1.156	鉄	鉄鑄造
12 B	0.725	鉄	鉄鑄造
13 レギュレーションモータ	0.675	鉄	モーター
14 スピーカー	0.566	不明	素材不明
15 アウターハンドル	0.267	樹脂	PP射出成形
16 モールディング	0.548	樹脂	PP射出成形
17 ハーネス	0.275	不明	銅伸銅品
18 ゴム類	0.275	ゴム	合成ゴム
19 不明	0.205	不明	素材不明
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.5E+01	6.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.1E+01	
鉄鑄造		2.0E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		7.6E-01	
銅伸銅品		2.8E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		2.8E+00	
PC射出成形		1.0E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		9.0E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		2.8E-01	
ボルト・ナット			
ガラス		3.7E+00	
モーター		6.8E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		2.1E+00	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	71.01078897
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.0E+02

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	LA-RF3	10904-46	H15.4	39.95

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	20.8	鉄	鉄プレス
2 ドアパネル_ローラーブラケット	2.6	鉄	鉄鑄造
3 ドアパネル_サイドブラケット	0.361	鉄	鉄鑄造
4 ヒンジ	0.148	鉄	鉄加工品(一般)
5 アウトサイドハンドル_ハンドル	0.042	樹脂	PP射出成形
6 アウトサイドハンドル_ハンドルカバー	0.088	樹脂	PP射出成形
7 インサイドハンドル	0.064	POM	素材不明
8 ガラス	5.85	ガラス	ガラス
9 トリム	2.05	PP	PP射出成形
10 トリム_カバー	0.102	PP	PP射出成形
11 トリム_トリムカバー	0.071	POM	素材不明
12 レギュレーター_モーター_ブラケット	1.185	鉄	鉄鑄造
13 レギュレーター_モーター_モーター	0.039		モーター
14 レギュレーター_モーター_コイル	0.156		素材不明
15 レギュレーター_モーター_ブラケット	0.947	鉄	鉄鑄造
16 ドアロック_カバー1	0.014	樹脂	PP射出成形
17 ドアロック_カバー2	0.186	PBD	素材不明
18 ドアロック_スプロケット_ブラケット	0.234	樹脂	PP射出成形
19 ボルトナット類	0.475	鉄	ボルト・ナット
20 クリップ	0.043	樹脂	PP射出成形
21 ゴム	0.062	ゴム	合成ゴム
22 ハーネス	0.465	不明	銅伸銅品
23 ウィザーストリップ	1.045	ゴム	合成ゴム
24 不明	0.085	不明	素材不明
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.7E+01	1.0E+02

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		2.1E+01	
鉄鑄造		5.1E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.5E-01	
銅伸銅品		4.7E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		2.6E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.1E+00	
ボルト・ナット		4.8E-01	
ガラス		5.9E+00	
モーター		3.9E-02	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		5.6E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	102.3844484
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.1E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	33.35

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	18.85	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	2.25	鉄	鉄加工品(一般)
3 ガラス	3.85	ガラス	ガラス
4 トリム	1.45	PP	PP射出成形
5 レギュレーターモーター	1.15	鉄	モーター
6 イージークローザーモーター	1.068	鉄	モーター
7 ドアロック	0.758	鉄	鉄鍛造
8 ドアレール	0.7	鉄	鉄鍛造
9 ドアベルトモールディング	0.65	ゴム	合成ゴム
10 アウトサイドハンドル	0.193	鉄	鉄鍛造
11 インサイドハンドル	0.064	プラスチック	PP射出成形
12 バイザー	0.434	プラスチック	PP射出成形
13 ボルト・ナット類	0.283	鉄	ボルト・ナット
14 その他	0.45		素材不明
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.2E+01	9.0E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.9E+01	
鉄鍛造		8.9E-01	
鉄鍛造		7.6E-01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.3E+00	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.9E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		6.5E-01	
ボルト・ナット		2.8E-01	
ガラス		3.9E+00	
モーター		2.2E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		4.5E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	91.29794492
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.2E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	33.85

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	18.15	鉄		鉄鑄造
2 ドアガラス	5.45	ガラス	鉄	ガラス
3 ヒンジ	2.3	鉄		鉄加工品(一般)
4 トリム	1.85	PP-T10	PP-T12	PP射出成形
5 ドアロックアクチュエーター	1	鉄	樹脂	鉄鑄造
6 ウェザーストリップ	0.85	ゴム		合成ゴム
7 モールディング	0.55	鉄		鉄鑄造
8 スライドドアモーター	0.5	PBT-GF30	POM	PBT射出成形
9 ハーネス類	0.35	銅	樹脂	銅伸銅品
10 ボルト・ナット・ビス類	0.307	鉄		ボルト・ナット
11 モーターカバー	0.167	鉄		鉄鑄造
12 レギュレーターモーター	0.141	鉄		モーター
13 アウトサイドハンドル	0.141	PC		PC射出成形
14 インサイドハンドル	0.063	POM		素材不明
15 スライドドアロックノブ	0.059	樹脂		PP射出成形
16 ワイヤ類	0.041	鉄	樹脂	アルミ再利用鑄造
17 レギュレーター	0.034	鉄	PF-GF60	鉄鑄造
18 ゴム類	0.023	ゴム		合成ゴム
19 その他	0.021	樹脂		素材不明
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.2E+01	9.2E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造		4.1E-02	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		2.0E+01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.3E+00	
銅伸銅品		3.5E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		1.9E+00	
PC射出成形		1.4E-01	
PBT射出成形		5.0E-01	
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		8.7E-01	
ボルト・ナット		3.1E-01	
ガラス		5.5E+00	
モーター		1.4E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		8.4E-02	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	92.31861575
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.2E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	32.8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	17.8	鉄系	鉄プレス
2 ドアガラス	3.9	ガラス	ガラス
3 ヒンジ	2.7	鉄系	鉄加工品(一般)
4 トリム	2.65	PP	PP射出成形
5 ガラスラン	1.45	ゴム系	合成ゴム
6 ドアロック	1.06	鉄系	鉄鑄造
7 レギュレーター	1.05	鉄系	鉄鑄造
8 レギュレーターモーター	0.584	鉄	モーター
9 その他	1.55		素材不明
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.3E+01	8.7E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.8E+01	
鉄鑄造		2.1E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.7E+00	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		2.7E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.5E+00	
ボルト・ナット			
ガラス		3.9E+00	
モーター		5.8E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		1.6E+00	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	91.65981816
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

9.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C-	10216-0401	H13.3	33.8

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	17.4	鉄		鉄プレス
2 ドアガラス	3.75	ガラス	PP	ガラス
3 トリム	2.5	PP-T15	PP-T10	PP射出成形
4 レギュレーター	3	鉄	PP-GF35	鉄鑄造
5 レギュレーターモーター	1.2	鉄	PP	モーター
6 スライドドアローラー	2.4	鉄	PP	鉄鑄造
7 ドアベルトモールディング	1.05	ゴム	アルミ	合成ゴム
8 バイザー	0.401	PP	アルミ	PP射出成形
9 インサイドハンドル	0.065	POM		素材不明
10 アウトサイドハンドル	0.212	PC+PET	PPE	PC射出成形
11 モールディング	0.282	鉄	ゴム	鉄鑄造
12 スライドドアコネクタ	0.19	PP	銅	PP射出成形
13 ハーネス	0.228	PP	銅	銅伸銅品
14 コンピューター	0.074	PP		PP射出成形
15 P/Wスイッチ	0.055	PPC		合成ゴム
16 ビニールカバー	0.065	ビニール		素材不明
17 ステア類	0.552	鉄		鉄鑄造
18 ネジ類	0.331	鉄		ボルト・ナット
19 PP類	0.021	PP		PP射出成形
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.4E+01	9.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.7E+01	
鉄鑄造		6.2E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品		2.3E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		3.2E+00	
PC射出成形		2.1E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.1E+00	
ボルト・ナット		3.3E-01	
ガラス		3.8E+00	
モーター		1.2E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		1.3E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	96.44880035
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

6.0E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フォレスター	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	23.25

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	10.5	鉄	鉄プレス
2 ガラス	4.3	CENTRAL M268	ガラス
3 トリム	1.65	PP-TD16	PP射出成形
4 ボルト・その他	1.4		ボルト・ナット
5 レギュレーター	0.99	鉄	鉄鋳造
6 ヒンジ	0.64	鉄	鉄加工品(一般)
7 ドアロック	0.55	鉄	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.5	モーター	モーター
9 スピーカー	0.39	クラリオン 090-0082-49	素材不明
10 ドアモール	0.26		PP射出成形
11 アウトサイドハンドル	0.23	PPE+PA-GF20	PPE射出成形
12 ハーネス	0.21		銅伸銅品
13 インサイドハンドル	0.1	R2	PP射出成形
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.2E+01	5.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.1E+01	
鉄鋳造		1.5E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.4E-01	
銅伸銅品		2.1E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		2.0E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形		2.3E-01	
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.4E+00	
ガラス		4.3E+00	
モーター		5.0E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		3.9E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	59.95981323
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
レガシィ アウトバック	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	20.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	9.8	鉄	鉄プレス
2 ガラス	3.45	ガラス	ガラス
3 アウトサイドハンドル	0.234	PPE-PA	PPE射出成形
4 インサイドハンドル	0.12	PP-POM	PP射出成形
5 ドアベルトモールディング	0.129	PC-PET	PC射出成形
6 モールディング	0.266	PP	PP射出成形
7 スピーカー	0.552	PP	PP射出成形
8 ドアロック	0.772	鉄	鉄鍛造
9 レギュレーター	0.461	鉄	鉄鍛造
10 モーター	1.9	PET	モーター
11 トリム	0.3	PP	PP射出成形
12 ボルト・ナット類	1.35	鉄	ボルト・ナット
13 ヒンジ	0.15	鉄	鉄加工品(一般)
14 ゴム類	0.172	ゴム	合成ゴム
15 ハーネス		PVC	銅伸銅品
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.0E+01	5.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		9.8E+00	
鉄鍛造		1.2E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.5E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.2E+00	
PC射出成形		1.3E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形		2.3E-01	
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.7E-01	
ボルト・ナット		1.4E+00	
ガラス		3.5E+00	
モーター		1.9E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	59.28743199
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

6.8E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エアレック・2000	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	23.4

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	13.15	鉄		鉄プレス
2 トリム	2	PP-TD10		PP射出成形
3 ドアガラス	2.6	ガラス		ガラス
4 ドアロック	0.6	鉄・樹脂系	PBT+AS-GF30	鉄鑄造
5 ヒンジ	0.7	鉄		鉄加工品(一般)
6 ゴム類	0.95			合成ゴム
7 レギュレーター	0.8	鉄	樹脂系	鉄鑄造
8 レギュレーターモーター	0.55	鉄・銅	樹脂系	モーター
9 ハーネス類	0.3			銅伸銅品
10 インサイドハンドル	0.159	ABS,PCM	アルミ系	ABS射出成形
11 アウトドアハンドル	0.212	PC+PET	鉄	PC射出成形
12 スピーカー	0.408	ABS-GF10	紙系,磁石	ABS射出成形
13 バイザー	0.213	樹脂系		PP射出成形
14 モールディング	0.321	PVC		PVC射出成形
15 ボルト、ナット類	0.151	鉄		ボルト・ナット
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.3E+01	6.8E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.3E+01	
鉄鑄造		1.4E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		7.0E-01	
銅伸銅品		3.0E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		2.2E+00	
PC射出成形		2.1E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		5.7E-01	
PVC射出成形		3.2E-01	
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		9.5E-01	
ボルト・ナット		1.5E-01	
ガラス		2.6E+00	
モーター		5.5E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	68.09772244
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
パジェロ イオ	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	20.45

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	10.35	鉄	鉄プレス
2 ドアヒンジ	0.69	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.121	PC	PC射出成形
4 インサイドハンドル	0.081	ABS	ABS射出成形
5 ガラス	2.95	ガラス	ガラス
6 トリム	1.4	PPF	PP射出成形
7 レギュレーター	0.6	鉄	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.65	鉄	モーター
9 ドアロック	0.75	鉄	鉄鋳造
10 モールディング	0.65	ゴム	合成ゴム
11 ドアベルトモール	0.522	鉄	鉄鋳造
12 バイザー	0.296	PP	PP射出成形
13 ハーネス類	0.219		銅伸銅品
14 ボルト類	0.112		ボルト・ナット
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	5.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.0E+01	
鉄鋳造		1.9E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.9E-01	
銅伸銅品		2.2E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		1.7E+00	
PC射出成形		1.2E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		8.1E-02	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		6.5E-01	
ボルト・ナット		1.1E-01	
ガラス		3.0E+00	
モーター		6.5E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	56.2022383
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.1E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	18.95

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	9.9	鉄	鉄加工品(一般)
2 ヒンジ	0.637	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.1	PC+PBT	鉄
4 インサイドハンドル	0.084	PP-T20	鉄
5 ドアガラス	2.9	ガラス	鉄
6 トリム	1.7	PP-PE	鉄
7 レギュレーター	0.645	鉄	鉄加工品(一般)
8 レギュレーターモーター	0.417	鉄	PBT-GF40
9 ドアロック	0.572	鉄	POM
10 ベルトモジュール	0.091	不明	鉄加工品(一般)
11 ボルト、ナット類	0.332		素材不明
12 ハーネス類	0.209		ボルト・ナット
13 ゴム類	0.7		素材不明
14 その他	0.3		合成ゴム
15			素材不明
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	4.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
内訳)			
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.2E+01	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.8E+00	
PC射出成形		1.0E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		7.0E-01	
ボルト・ナット		3.3E-01	
ガラス		2.9E+00	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		6.0E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	50.7233691
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408