

ボンネット

推定式

式1: CO2排出量 = 2.685E-02x+1.832 (x:車両重量 kg)

式2: CO2排出量 = 1.423E+01x+6.908 (x:排気量 L)

式3: CO2排出量 = 偏回帰係数x1.197E+01α+-6.285E+00β+1.342E+01

(x:排気量L α:ミニバン[ミニバンあらば1,異なれば0] β:セダン[セダンならば1,異なれば0])

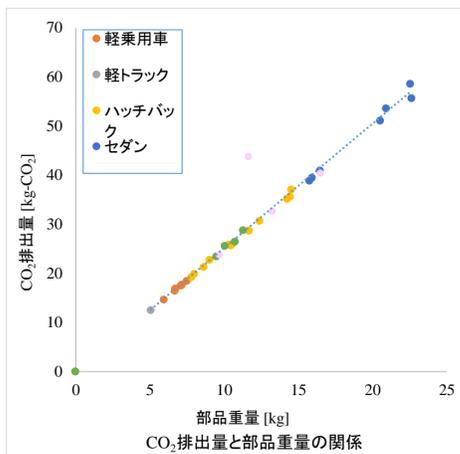
CO₂排出量平均値 [kg-CO₂]

29.35

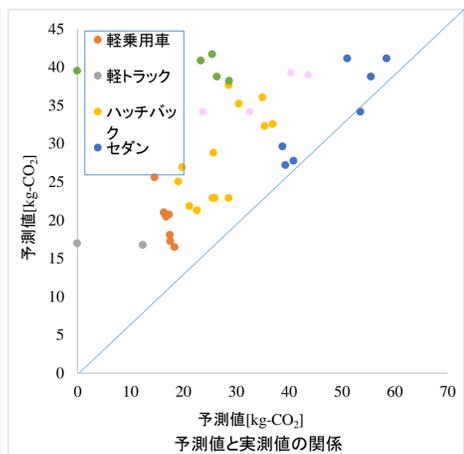
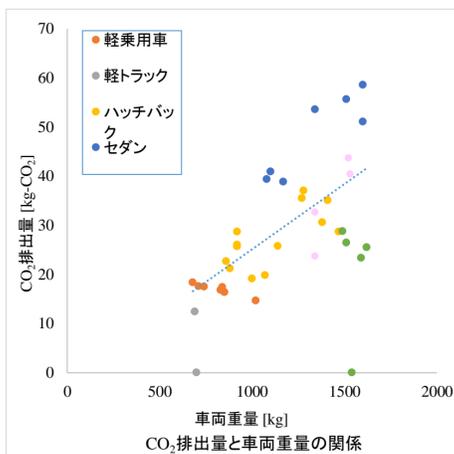
CO₂排出量と自動車諸元

No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	車両重量 [kg]	排気量 [L]	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂]	予測値			備考
										式1	式2	式3	
1	キャロル	軽乗用車	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	740	0.658	7.147	1.8E+01	1.8E+01	1.6E+01	1.6E+01	
2	ミラ	軽乗用車	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	680	0.659	7.499	1.8E+01	1.6E+01	1.6E+01	7.9E+00	
3	ムーヴ	軽乗用車	UA-L900S	11122-0024	H14.9	840	0.659	7.088	1.7E+01	2.1E+01	1.6E+01	7.9E+00	
4	ミラ	軽乗用車	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	710	0.659	7.15	1.8E+01	1.7E+01	1.6E+01	7.9E+00	
5	ワゴンR	軽乗用車	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	850	0.658	6.699	1.6E+01	2.1E+01	1.6E+01	7.9E+00	
6	アクティ	軽乗用車	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1020	0.656	5.954	1.5E+01	2.6E+01	1.6E+01	7.9E+00	
7	ムーヴカスタム	軽乗用車	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	830	0.659	6.728	1.7E+01	2.0E+01	1.6E+01	7.9E+00	
8	キャリー	軽トラック	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	690	0.658	5.067	1.2E+01	1.7E+01	1.6E+01	7.9E+00	
9	ハイゼット	軽トラック	GD-S200P-TMDF		H13.7	700	0.659			1.7E+01	1.6E+01	7.9E+00	
10	フィット	ハッチバック	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1000	1.339	7.801	1.9E+01	2.5E+01	2.6E+01	1.6E+01	
11	マーチ	ハッチバック	UA-AK12	11299-0013	H15.3	920	1.24	10.45	2.6E+01	2.3E+01	2.5E+01	1.5E+01	
12	フィット	ハッチバック	LA-GD2	11011-002	H13.5	1070	1.339	8.003	2.0E+01	2.7E+01	2.6E+01	1.6E+01	
13	ヴィッツ	ハッチバック	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	880	0.997	8.644	2.1E+01	2.2E+01	2.1E+01	1.2E+01	
14	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDA-B-	11299-0013	H15.3	920	1.24	10.59	2.6E+01	2.3E+01	2.5E+01	1.5E+01	
15	ヴィッツ	ハッチバック	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	860	0.997	9.028	2.3E+01	2.1E+01	2.1E+01	1.2E+01	
16	カローラ	ハッチバック	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1140	1.496	10.342	2.6E+01	2.9E+01	2.8E+01	1.8E+01	
17	インテグラ	ハッチバック	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1280	1.998	14.55	3.7E+01	3.3E+01	3.5E+01	2.4E+01	
18	アクセラ	ハッチバック	BK6P	11905-151	H16.10	1270	2.26	14.45	3.5E+01	3.2E+01	3.9E+01	2.7E+01	
19	ピスタ	ハッチバック	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1380	1.998	12.366	3.1E+01	3.5E+01	3.5E+01	2.4E+01	
20	ストリーム	ハッチバック	RN4-100	10814-0004	H13.9	1470	1.998	11.678	2.9E+01	3.8E+01	3.5E+01	2.4E+01	
21	ガイア	ハッチバック	TA-ACM10GBRSEH(L)		H13.4	1410	1.998	14.257	3.5E+01	3.6E+01	3.5E+01	2.4E+01	
22	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDA-A-	10904-46	H15.3	920	1.24	11.678	2.9E+01	2.3E+01	2.5E+01	1.5E+01	
23	クラウン	セダン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	1510	2.491	22.634	5.6E+01	3.9E+01	4.2E+01	4.3E+01	
24	サニー	セダン	GF-FB15	9161-045	H11.3	1100	1.497	16.471	4.1E+01	2.8E+01	2.8E+01	3.1E+01	
25	ブルーバードシルフィ	セダン	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1170	1.998	15.75	3.9E+01	3.0E+01	3.5E+01	3.7E+01	
26	サニー	セダン	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	1080	1.497	15.923	3.9E+01	2.7E+01	2.8E+01	3.1E+01	
27	クラウン	セダン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	1600	2.997	22.54	5.9E+01	4.1E+01	5.0E+01	4.9E+01	
28	クラウン	セダン	GH-JZS175-AEAUH		H11.10	1600	2.997	20.521	5.1E+01	4.1E+01	5.0E+01	4.9E+01	
29	マークII	セダン	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	1340	1.998	20.924	5.4E+01	3.4E+01	3.5E+01	3.7E+01	
30	ステップワゴン	ミニバン	LA-RF3	10904-46	H15.4	1540	1.998			4.0E+01	3.5E+01	1.8E+01	
31	ステップワゴン	ミニバン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1510	1.998	10.755	2.6E+01	3.9E+01	3.5E+01	1.8E+01	
32	ステップワゴン	ミニバン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1490	1.998	11.279	2.9E+01	3.8E+01	3.5E+01	1.8E+01	
33	セレナ	ミニバン	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1590	1.998	9.5	2.3E+01	4.1E+01	3.5E+01	1.8E+01	
34	セレナ	ミニバン	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C-	10216-0401	H13.3	1620	1.998	10.056	2.6E+01	4.2E+01	3.5E+01	1.8E+01	
35	フォレスター	SUV	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	1340	1.994	9.67	2.4E+01	3.4E+01	3.5E+01	2.4E+01	
36	レガシィアウトバック	SUV	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	1520	2.999	11.65	4.4E+01	3.9E+01	5.0E+01	3.6E+01	
37	エアトレック・2000	SUV	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	1530	1.997	16.5	4.0E+01	3.9E+01	3.5E+01	2.4E+01	
38	パジェロ イオ	SUV	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	1340	1.834	13.25	3.3E+01	3.4E+01	3.3E+01	2.2E+01	
39	ミラ	軽乗用車	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	750	0.659	6.57	1.6E+01	1.8E+01	1.6E+01	7.9E+00	

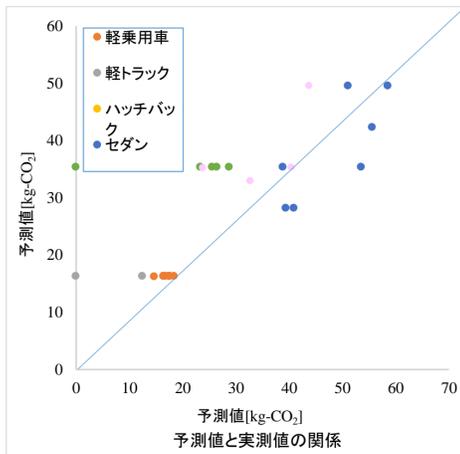
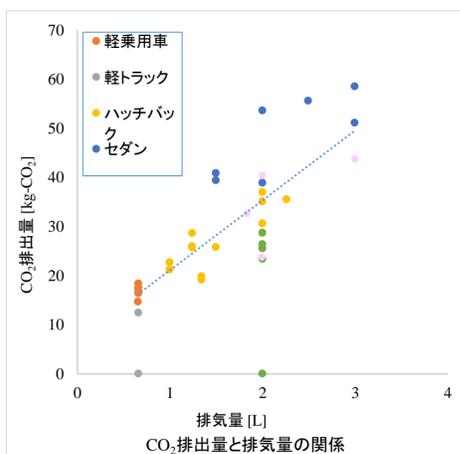
式1 対 車両重量
回帰式 Y=2.534X+0.182 決定係数R2=0.958



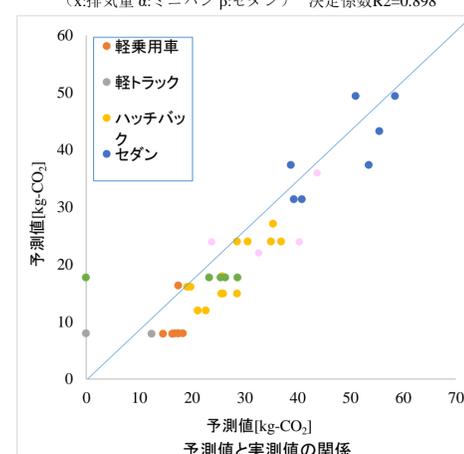
式1 対 車両重量
回帰式 Y=2.685E-02X+1.832 決定係数R2=0.463



式2 対 排気量
回帰式 Y=1.423E+01X+6.908 決定係数R2=0.69



式3 対 長さ×高さ SUV
回帰式 Y=1.197E+01x-6.285E+00α+1.342E+01β+8.379E+00 (x:排気量 α:ミニバン β:セダン) 決定係数R2=0.898



※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP2408

©2024 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

本研究では、LCAシステムMILCA搭載のIDEA v. 1.1の原単位を使用してCO₂排出量換算値を算出しています。

原材料 (1kg) の製造時に排出されるCO₂排出量換算値

材料	詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
アルミ新地金	自動車パネル用(500系)						
アルミ再利用	アルミ再生地金						
鉄	冷延鋼板						
鉄(鉄道)	鉄道用鋼鉄(鉄軌)						
銅	銅伸線						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレンテフタレート						
PAMMA	アクリル樹脂						
PA6	ナイロン6						
PA66 ^{※2}	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	アクリロニトリブタジエン樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
UP	不飽和ポリエステル						
PPE	変性ポリフェニレンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジエンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ポルトナット	ポルトナット						
ガラス	照明用・信号用ガラス製品						
モーター ^{※3}	サイロミラーの格納用						
PEI	ポリエチレンテフタレート						
線	線の製造						

原材料 (1kg) の加工時に排出されるCO₂排出量換算値

加工方法	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
射出成形 ^{※4}						
プレス加工						
鍛造						
鋳造						
切削 ^{※5}						

原材料 (1kg)、加工方法別のCO₂排出量換算値(計算用)

種類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
アルミ新地金プレス	
アルミ再利用プレス	
アルミ新地金鍛造	
アルミ再利用鍛造	
アルミ新地金鋳造	
アルミ再利用鋳造	
アルミ新地金切削	
アルミ再利用切削	
アルミ再利用加工品(一般)	
鉄プレス	
鉄鍛造	
鉄鋳造	
鉄切削	
銅加工品(一般)	
銅鍛造	
銅鋳造	
PP射出成形	
PC射出成形	
PBT射出成形	
PAMMA射出成形	
PA6射出成形	
PA66射出成形	
PE射出成形	
ABS射出成形	
PVC射出成形	
UP射出成形	
PPE射出成形	
PEI射出成形	
EPDM射出成形	
線	
合成ゴム	
ポルトナット	
ガラス	
モーター	
HDD	
液晶	
Mother board	
パネル	
素材不明	

右記の値は計算用の値です。原材料の製造時に排出されるCO₂排出量換算値と、原材料の加工時に排出されるCO₂排出量換算値を合計したものです。

原材料 (1kg) の輸送時 (500km) に排出されるCO₂排出量換算値

詳細	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
トラック輸送 (1台、積載率40%) 改良トンネル法より算出しています。	

※1 CO₂排出量換算値は、5種類の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素の排出量に換算したものです。GWPは、二酸化炭素を基準として、他の温室効果ガスがどれだけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合の数値を使用しています。
CO₂排出量換算値 = CO₂ × 1 + CH₄ × 25 + N₂O × 298 + SF₆ × 22800 + PFC × 7390

GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO ₂ 二酸化炭素	1
CH ₄ メタン	25
N ₂ O 一酸化二窒素	298
SF ₆ 六フッ化硫黄	22,800
PFC ハールフルオロカーボン	7,390

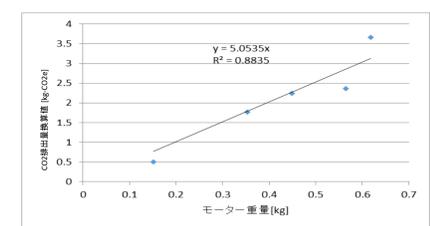
※2 PA66の原単位はMILCAのデータベースになかったため、JEMALCAのオプションデータベースに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

表 4-110 ナイロン66 繊維の製造における入出力データ

入出力項目	投入/排出量	単位
ナイロン66量 (65%) (注)		kg
ヘキサメチレンジアミン		kg
酢酸		kg
LDPE ^{注)}		kg
酸化ナタン		kg
炭素ブラック ^{注)}		kg
酸化シリコン ^{注)}		kg
包膜材 ^{注)}		kg
圧入材 ^{注)}		kg
プロセス水		kg
電力		kWh
スチーム		kg
冷却水		kg
天然ガス燃焼		MJ
製品	ナイロン66繊維	kg

(注) 100%への注
LDPE (割合 0.02%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が 1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
**カーボンブラック (割合 0.01%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が 1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
***包膜材 (割合 0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
****酸化シリコン (割合 0.49%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が 1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
*****圧入材 (割合 0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が 1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
*****冷却水 (割合 0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が 1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
*****カーボンダイオキサイドの不活性ガスは、詳細不明のため、カットオフした。データ使用時には注意し量が必要。

※3 サイドミラーの格納用モーターは各部品が接着剤や多数のボルトで結合されています。調査対象の全モーターを完全に分解するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は3種類のモーターを分解して、それぞれのCO₂排出量換算値を算出し、単回分解分析をすることで算出しました。



※7 量の原単位について
サイドミラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m²のミラーの質量は1kgは2.5kgである。これはガラスの比重(2.5kg/m³)であるため。

※4 射出成形時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費されるエネルギー原単位を算出しました。材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値: 0.78kWh (参考: 日本LCAフォーラム)

※5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費されるエネルギー原単位を算出しました。材料1kgあたりの切削加工時の消費電力: 0.91kWh (参考: GaBi6)

詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
電力 (kWh)	0.58494	0.000195	4.6E-05	8.35E-13	2.44E-11	

※4 分解調査の際に素材が不明な部品があった場合、CO₂排出量換算値の算出の際には無視して(カットオフ)、算出したCO₂排出量換算値をカットオフした重量比で割換を行いました。
割り戻し後のCO₂排出量 = CO₂排出量 × 総重量 ÷ (総重量 - カットオフ重量)

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開していません。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.8E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャロル	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	7.2

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	6.3	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.635	鉄	
2 ヒンジ	0.635	鉄	
3 ボルト・ゴム類	0.212		ボルト・ナット
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.1E+00	1.8E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		6.3E+00	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.4E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.1E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	17.52652181
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.8E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	7.25

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 パネル	6.8	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.674	鉄	
2 ヒンジ	0.674	鉄	
3 ボルト	0.025	鉄	ボルト・ナット
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.5E+00	1.8E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		6.8E+00	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.7E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.5E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	18.40662908
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.7E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴ	UA-L900S	11122-0024	H14.9	7.05

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	6.55	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.396	鉄	
2 ヒンジ	0.396	鉄	
3 フードロック	0.108	鉄	鉄加工品(一般)
4 ネジ	0.025	鉄	ボルト・ナット
5 ウォッシャー・ワッシャー	0.004	プラスチック	PP射出成形
6 スポンジ	0.005	プラスチック	PP射出成形
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.1E+00	1.7E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		6.6E+00	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		5.0E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		9.0E-03	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.5E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	17.41189026
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.8E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	7.15

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	6.8	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.35	鉄	
2 ヒンジ	0.35	鉄	
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.2E+00	1.8E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		6.8E+00	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.5E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	17.58760735
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ワゴンR	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	7

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	6.05	鉄	鉄プレス
2 ダクト	0.15	PP	
2 ダクト	0.15	PP	
3 ダクトカバー	0.145	PP	PP射出成形
4 ウォッシャーホース	0.021	PP ビニール	PP射出成形
5 ヒンジ	0.3	鉄	鉄加工品(一般)
6 ネジ	0.03	鉄	ボルト・ナット
7 ウォッシャーノズル	0.003	PP	PP射出成形
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.7E+00	1.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		6.1E+00	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.0E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		3.2E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		3.0E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	16.41080907
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.5E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクティ	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	6

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	5.15	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.499	鉄	
2 ヒンジ	0.499	鉄	
3 ロック	0.251	鉄	鉄鑄造
4 ボルト、ナット類	0.054		ボルト・ナット
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.0E+00	1.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		5.2E+00	
鉄鑄造		2.5E-01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		5.0E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		5.4E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	14.63497983
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.7E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴカスタム	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	6.8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	6	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.4	鉄	
2 ヒンジ	0.4	鉄	
3 インシュレーター	0.25	素材混在	素材不明
4 ネジ類(その他)	0.078	ブラ	合成ゴム
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.7E+00	1.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		6.0E+00	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		4.0E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		7.8E-02	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		2.5E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	16.84387184
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.2E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャリアー	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	5.05

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	4.55	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.33	鉄	
2 ヒンジ	0.33	鉄	
3 ガーニッシュ	0.187	素材混在	素材不明
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.1E+00	1.2E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		4.6E+00	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.3E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		1.9E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	12.4524038
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	DBA-GD1	12234-011	H17.1	7.85

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	6.75	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.725	鉄	
2 ヒンジ	0.725	鉄	
3 インシュレーター	0.326	不明	素材不明
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.8E+00	1.8E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		6.8E+00	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		7.3E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		3.3E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	19.14359082
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12	11299-0013	H15.3	10.85

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	9.55	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.9	鉄	
2 ヒンジ	0.9	鉄	
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.0E+01	0.0E+00

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		9.6E+00	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		9.0E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	25.65789124
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.0E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	LA-GD2	11011-002	H13.5	8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	6.85	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.715	鉄	
2 ヒンジ	0.715	鉄	
3 インシュレーター	0.35	繊維化合	素材不明
4 シールラバー	0.052	ゴム	合成ゴム
5 その他	0.036		素材不明
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.0E+00	1.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		6.9E+00	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		7.2E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		5.2E-02	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		3.9E-01	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	19.84782265
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.1E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴィッツ	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	8.3

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	8.05	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.403	鉄	
2 ヒンジ	0.403	鉄	
3 モール類	0.191	プラスチック	PP射出成形
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.6E+00	2.1E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		8.1E+00	
	鉄鍛造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		4.0E-01	
	銅伸銅品			
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.9E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	21.22422168
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARCAK12EDA--B-	11299-0013	H15.3	10.65

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	9.4	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.933	鉄	
2 ヒンジ	0.933	鉄	
3 ナット	0.023		ボルト・ナット
4 その他	0.234		素材不明
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.1E+01	2.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		9.4E+00	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		9.3E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.3E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		2.3E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	25.99445986
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.3E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴィッツ	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	8.95

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	8.3	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.408	鉄	
2 ヒンジ	0.408	鉄	
3 グリル	0.25	ABS	A/EPDM/S ABS射出成形
4 ボルト・ナット類	0.07		ボルト・ナット
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.0E+00	2.3E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		8.3E+00	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		4.1E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		2.5E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		7.0E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	22.69104565
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
カローラ	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	10.65

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	9.85	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.4	鉄	
2 ヒンジ	0.4	鉄	
3 ゴム類	0.092	ゴム類	合成ゴム
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.0E+01	2.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		9.9E+00	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		4.0E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		9.2E-02	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	25.79820248
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.7E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウイングロード	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	14.8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	12.9	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.55	鉄	
2 ヒンジ	0.55	鉄	
3 インシュレーター	0.5	B32T	素材不明
4 グリル	0.6	ABS	ABS射出成形
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.5E+01	3.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.3E+01	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		5.5E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		6.0E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		5.0E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	37.01579654
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.5E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクセラ	BK6P	11905-151	H16.10	14.8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	12.9	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.55	アルミ	
2 ヒンジ	0.55	アルミ	
3 インシュレーター	0.5	鉄	鉄加工品(一般)
4 グリル	0.5	グラスファイバー	素材不明
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.4E+01	3.4E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.3E+01	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.1E+00	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		5.0E-01	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	35.49819692
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.1E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ピスタ	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	12.4

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	11.15	鉄	鉄プレス
2 インシュレーター	0.7	難燃性繊維	
2 インシュレーター	0.7	難燃性繊維	
3 ウォッシャーノズル	0.007	プラスチック	PP射出成形
4 ヒンジ	0.46	鉄	鉄加工品(一般)
5 ウォッシャーホース	0.033	ゴム	合成ゴム
6 ヒンジのボルト	0.036	鉄	ボルト・ナット
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.2E+01	2.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.1E+01	
鉄鑄造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		4.6E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		7.0E-03	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		3.3E-02	
ボルト・ナット		3.6E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		7.0E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	30.60819374
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ストリーム	RN4-100	10814-0004	H13.9	11.7

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 パネル	10.35		鉄プレス
2 ヒンジ	1.05		
2 ヒンジ	1.05		
3 サポートロッド	0.158		素材不明
4 他	0.12		素材不明
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.2E+01	2.8E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.0E+01	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.1E+00	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		2.8E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	28.66458881
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.5E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ガイア	TA-ACM10GBRSEH(L)	0	H13.4	13.75

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 パネル	13.65	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.607	鉄	
2 ヒンジ	0.607	鉄	
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.4E+01	3.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.4E+01	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.1E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	35.08045764
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARCAK12EDA--A-	10904-46	H15.3	11.7

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	10.35	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	1.05	鉄	
2 ヒンジ	1.05	鉄	
3 サポートロッド	0.158	ABS	素材不明
4	0.12		素材不明
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.2E+01	2.8E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.0E+01	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.1E+00	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		2.8E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	28.66458881
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	22.7

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	18.7	鉄	鉄プレス
2 グリル	1.334		
2 グリル	1.334		
3 インシュレーター	0.9	断熱材	素材不明
4 ヒンジ	0.742	鉄	鉄加工品(一般)
5 ダンパー	0.654	鉄	鉄加工品(一般)
6 バッキン類	0.217	EPDM	EPDM射出成形
7 ボルト	0.058	鉄	素材不明
8 クリップ類	0.019	不明	樹脂系
9 ウォッシャーノズル	0.01	不明	樹脂系
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.3E+01	5.3E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.9E+01	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.7E+00	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形		2.2E-01	
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		9.9E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	55.61347443
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.1E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	GF-FB15	9161-045	H11.3	15.8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	15.7	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.7	不明	
2 ヒンジ	0.7	不明	
3 ボルト	0.071	ゴム	合成ゴム
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.6E+01	3.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.6E+01	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		7.1E-02	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		7.0E-01	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	40.89217968
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ブルーバードシルフィ	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	17.25

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	15.15	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.917	鉄	
2 ヒンジ	0.917	鉄	
3 インシュレーター	0.6	布	素材不明
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.6E+01	3.7E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.5E+01	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		6.0E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	38.83547281
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	16.45

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	15.85	鉄	鉄プレス
2 インナーパッキン	0.03	TPO	
2 インナーパッキン	0.03	TPO	
3 ノズル、ジョイント	0.011	PP	PP射出成形
4 ホース	0.025	ゴム	合成ゴム
5 クリップ	0.003	PP	PP射出成形
6 ゴム	0.004	ゴム	合成ゴム
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.6E+01	3.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.6E+01	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.4E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		2.9E-02	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		3.0E-02	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	39.36822018
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	22.5

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	18.35	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.75	鉄	
2 ヒンジ	0.75	鉄	
3 インシュレーター	0.911	PP	PP射出成形
4 グリル	1.7	ABS	ABS射出成形
5 ダンパー	0.65	鉄	鉄加工品(一般)
6 その他	0.179	鉄	素材不明
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.3E+01	5.8E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.8E+01	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.4E+00	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		9.1E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		1.7E+00	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		1.8E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	58.54289194
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.1E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	GH-JZS175-AEAUH	0	H11.10	20.3

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 パネル	18.85	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.745	鉄	
2 ヒンジ	0.745	鉄	
3 インシュレーター	0.782	素材混合	素材不明
4 ウエザーモール	0.144	ゴム	合成ゴム
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.1E+01	4.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.9E+01	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		7.5E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.4E-01	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		7.8E-01	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	51.06873931
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

5.4E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マークII	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	22.5

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	18.05	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.822	鉄	
2 ヒンジ	0.822	鉄	
3 グリル	0.44	ABS	ABS射出成形
4 インシュレーター	1.167	不明	素材不明
5 ウェザーストリップ	0.289	ゴム系	合成ゴム
6 ウインドウオッシャーチューブ	0.045	不明	素材不明
7 その他	0.111		素材不明
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.1E+01	5.0E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.8E+01	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		8.2E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		4.4E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		2.9E-01	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		1.3E+00	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	53.56068282
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	10.7

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	9.55	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.755	鉄	
2 ヒンジ	0.755	鉄	
3 インシュレーター	0.45	不明	素材不明
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.1E+01	2.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		9.6E+00	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		7.6E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		4.5E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	26.42360273
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.9E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	11.05

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	8.85	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.75	鉄	
2 ヒンジ	0.75	鉄	
3 インシュレーター	0.65	樹脂	PP射出成形
4 モール	0.65	AES	素材不明
5 ウェザーストリップ	0.25	ゴム	合成ゴム
6 ボルト・ナット類	0.059	鉄	ボルト・ナット
7 ウォッシャーホース	0.047	ゴム	合成ゴム
8 その他類	0.023	樹脂	PP射出成形
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.1E+01	2.7E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		8.9E+00	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		7.5E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		6.7E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		3.0E-01	
ボルト・ナット		5.9E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		6.5E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	28.7419781
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.3E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	10.5

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	8.6	鉄系	鉄プレス
2 ヒンジ	0.6	鉄系	
2 ヒンジ	0.6	鉄系	
3 その他	0.3		素材不明
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.5E+00	2.3E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		8.6E+00	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.0E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		3.0E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	23.3494805
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C-	10216-0401	H13.3	10

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	8.9	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.612	鉄	
2 ヒンジ	0.612	鉄	
3 インシュレーター	0.213	難燃性繊維	素材不明
4 ウォッシャーホース	0.213	ゴム	合成ゴム
5 クリップ	0.081	PP	PP射出成形
6 ネジ	0.006	鉄	ボルト・ナット
7 ウォッシャーノズル	0.023	PP	PP射出成形
8 ゴム類	0.008	ゴム	合成ゴム
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.0E+01	2.5E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		8.9E+00	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.1E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.0E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		2.2E-01	
ボルト・ナット		6.0E-03	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		2.1E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	25.54567997
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

2.4E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フォレスター	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	9.65

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	8.15	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.73	鉄	
2 ヒンジ	0.73	鉄	
3 インシュレーター	0.42		素材不明
4 ロック受け側	0.21	鉄	鉄鋳造
5 ねじ類	0.11		ボルト・ナット
6 ウォッシャー液ホース	0.03		素材不明
7 クリップ類	0.02		素材不明
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.7E+00	2.3E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		8.2E+00	
鉄鋳造		2.1E-01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		7.3E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.1E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		4.7E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	23.75733979
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.4E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
レガシィ アウトバック	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	11.6

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	9.4	アルミ	アルミ再利用プレス
2 ヒンジ	1.5	鉄	
3 ヒンジ	1.5	鉄	
4 インシュレーター	0.75	ガラス繊維	ガラス
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.2E+01	4.4E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス		9.4E+00	
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.5E+00	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス		7.5E-01	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	43.72613722
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

4.0E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エアトラック・2000	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	16.55

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	14.45	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.6	鉄	
2 ヒンジ	0.6	鉄	
3 ダクト	0.85	PP-T30	PPO+PA6
4 インシュレーター	0.6	グラスウール	PP射出成形
5			素材不明
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.7E+01	3.9E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.4E+01	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.0E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		8.5E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		6.0E-01	
輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	40.42102043
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

3.3E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
パジェロ イオ	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	13.4

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	12.65	鉄	鉄プレス
2 インシュレーター	0.6	繊維	
2 インシュレーター	0.6	繊維	
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.3E+01	3.1E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.3E+01	
	鉄鍛造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品			
	銅鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		6.0E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	32.67113103
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408

CO₂排出量換算値 [kg-CO₂]

1.6E+01

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	6.75

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 フードパネル	6.25	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.32	鉄	
2 ヒンジ	0.32	鉄	
3 その他	0.071		
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.6E+00	1.6E+01

分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
内訳)			
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		6.6E+00	
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	16.19989247
---	-------------

割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP2408