

スピードメーター

推定式

式1 : CO₂排出量 = 6.685E-04x+1.014 (x:車両重量 kg)
 式2 : CO₂排出量 = 4.580E-01x+1.074 (x:排気量 L)

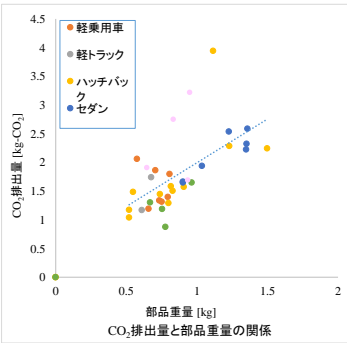
CO₂排出量平均値 [kg-CO₂]

1.78

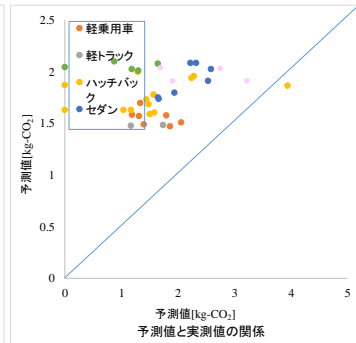
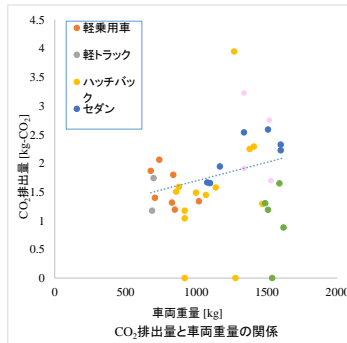
CO₂排出量と自動車諸元

No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	車両重量 [kg]	排気量 [L]	長さ×高さ [m ²]	分解後 部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂]	予測値			備考
											式1	式2	式3	
1	キャロル	軽乗用車	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	740	0.658		0.576	2.1E+00	1.5E+00	1.4E+00		
2	ミラ	軽乗用車	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	680	0.659		0.706	1.9E+00	1.5E+00	1.4E+00		
3	ムーヴ	軽乗用車	UA-L900S	11122-0024	H14.9	840	0.659		0.807	1.8E+00	1.6E+00	1.4E+00		
4	ミラ	軽乗用車	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	710	0.659		0.795	1.4E+00	1.5E+00	1.4E+00		
5	ワゴンR	軽乗用車	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	850	0.658		0.658	1.2E+00	1.6E+00	1.4E+00		
6	アクティ	軽乗用車	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1020	0.656		0.734	1.3E+00	1.7E+00	1.4E+00		
7	ムーヴカスタム	軽乗用車	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	830	0.659		0.751	1.3E+00	1.6E+00	1.4E+00		
8	キャリー	軽トラック	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	690	0.658		0.611	1.2E+00	1.5E+00	1.4E+00		
9	ハイゼット	軽トラック	GD-S200P-TMDF		H13.7	700	0.659		0.676	1.7E+00	1.5E+00	1.4E+00		
10	フィット	ハッチバック	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1000	1.339		0.545	1.5E+00	1.7E+00	1.7E+00		
11	マーチ	ハッチバック	UA-AK12	11299-0013	H15.3	920	1.24		0.52	1.2E+00	1.6E+00	1.6E+00		
12	フィット	ハッチバック	LA-GD2	11011-002	H13.5	1070	1.339		0.739	1.4E+00	1.7E+00	1.7E+00		
13	ヴィッツ	ハッチバック	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	880	0.997		0.816	1.6E+00	1.6E+00	1.5E+00		
14	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDA-B	11299-0013	H15.3	920	1.24		0.52	1.0E+00	1.6E+00	1.6E+00		
15	ヴィッツ	ハッチバック	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	860	0.997		0.828	1.5E+00	1.6E+00	1.5E+00		
16	カローラ	ハッチバック	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1140	1.496		0.908	1.6E+00	1.8E+00	1.8E+00		
17	ウイングロード	ハッチバック	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1280	1.998		0.908	1.6E+00	1.8E+00	1.8E+00		
18	アクセラ	ハッチバック	BK6P	11905-151	H16.10	1270	2.26		1.115	3.9E+00	1.9E+00	2.1E+00		
19	ビスタ	ハッチバック	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1380	1.998		1.498	2.2E+00	1.9E+00	2.0E+00		
20	ストリーム	ハッチバック	RN4-100	10814-0004	H13.9	1470	1.998		0.799	1.3E+00	2.0E+00	2.0E+00		
21	ガイア	ハッチバック	TA-ACM10GBRSEH(L)		H13.4	1410	1.998		1.23	2.3E+00	2.0E+00	2.0E+00		
22	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDA-A	10904-46	H15.3	920	1.24				1.6E+00	1.6E+00		
23	クラウン	セダン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	1510	2.491		1.359	2.6E+00	2.0E+00	2.2E+00		
24	サニー	セダン	GF-FB15	9161-045	H11.3	1100	1.497		0.802	1.6E+00	1.7E+00	1.8E+00		
25	ブルーバードシルフィ	セダン	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1170	1.998		1.037	1.9E+00	1.8E+00	2.0E+00		
26	サニー	セダン	BAWARFFB15EDA-AG	09161-0041	H11.5	1080	1.497		0.901	1.7E+00	1.7E+00	1.8E+00		
27	クラウン	セダン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	1600	2.997		1.349	2.2E+00	2.1E+00	2.4E+00		
28	クラウン	セダン	GH-JZS175-AEAUH		H11.10	1600	2.997		1.353	2.3E+00	2.1E+00	2.4E+00		
29	マークII	セダン	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	1340	1.998		1.227	2.5E+00	1.9E+00	2.0E+00		
30	ステップワゴン	ミニバン	LA-RF3	10904-46	H15.4	1540	1.998				2.0E+00	2.0E+00		
31	ステップワゴン	ミニバン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1510	1.998		0.754	1.2E+00	2.0E+00	2.0E+00		
32	ステップワゴン	ミニバン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1490	1.998		0.669	1.3E+00	2.0E+00	2.0E+00		
33	セレナ	ミニバン	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1590	1.998		0.963	1.6E+00	2.1E+00	2.0E+00		
34	セレナ	ミニバン	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C	10216-0401	H13.3	1620	1.998		0.777	8.8E-01	2.1E+00	2.0E+00		
35	フレスタ	SUV	TA-SGS5A1R	11249-0005	H14.9	1340	1.994		0.95	3.2E+00	1.9E+00	2.0E+00		
36	レガシイアウトバック	SUV	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	1520	2.999		0.833	2.7E+00	2.0E+00	2.4E+00		
37	エアトレック 2000	SUV	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	1530	1.997		0.936	1.7E+00	2.0E+00	2.0E+00		
38	パジェロ イオ	SUV	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	1340	1.834		0.646	1.9E+00	1.9E+00	1.9E+00		
39	ミラ	軽乗用車	UA-L260S-GPGF	11676-0004	H15.3	750	0.659		0.753	1.3E+00	1.5E+00	1.4E+00		

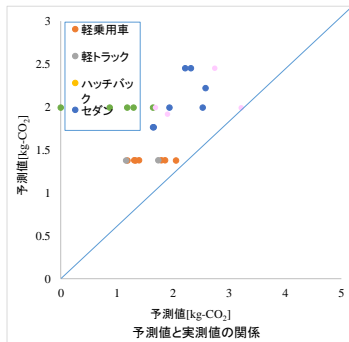
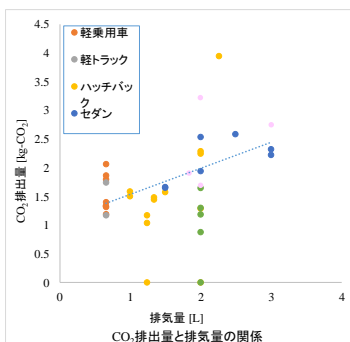
回帰式 Y=1.539X+0.449 決定係数R²=0.372



式1 対 車両重量
回帰式 Y=6.685E-04X+1.014 決定係数R²=0.111



式2 対 排気量
回帰式 Y=4.580E-01X+1.074 決定係数R²=0.273



本研究では、LOAシステムMiLCA搭載のIDEA v. 1.1.0の原単位を使用してCO₂排出量換算値を算出しています。

原材料(1kg)の製造時に排出されるCO ₂ 排出量換算値		CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O[kg]	SF ₆ [kg]	PFC[kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
材料	詳細						
アルミ新錬金	自動車パネル用(500系)						
アルミ再利用	アルミ再生錬金						
鉄	冷延鉄板						
(鉄造)	積造用鉄線(鉄線)						
銅	銅伸線品						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレン・テレフタレート						
PMMA	アクリル樹脂						
PA6	ナイロン6						
PA66※2	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	エービーエス樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
UP	不飽和ポリエステル						
PPE	変性ポリフェニレンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジエンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ボルト・ナット	ボルト・ナット						
ガラス	透明用・信号用ガラス製品						
モーター※3	サイドミラーの格納用						
PET	ポリエチレン・テレフタレート						
線	線の製造						

原材料(1kg)の加工時に排出されるCO ₂ 排出量換算値		CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O[kg]	SF ₆ [kg]	PFC[kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
加工方法							
射出成形※4							
プレス加工							
鍛造							
切削※5							

原材料(1kg)、加工方法別のCO ₂ 排出量換算値(計算用)		CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
種類		
アルミ新錬金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新錬金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新錬金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸線品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
線		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネル		
素材不明		

左図の値は計算用の値です。原材料の製造時に排出されるCO₂排出量換算値と、原材料の加工時に排出されるCO₂排出量換算値を合計したものです。

原材料(1kg)の輸送時(500km)に排出されるCO ₂ 排出量換算値		CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
詳細		
トラック輸送(4車 積載率40%)		

改良トンキロ法より算出しています。

※1 CO₂排出量換算値は、5種類の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素の排出量に換算したものです。GWPは、二酸化炭素を基準として、他の温室効果ガスがどれだけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合の数値を使用しています。

CO₂排出量換算値=CO₂×1+CH₄×25+N₂O×298+SF₆×22800+PFC×7390

GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO ₂ 二酸化炭素	1
CH ₄ メタン	25
N ₂ O 一酸化炭素	298
SF ₆ 六フッ化硫黄	22800
PFC ハーフフルオロカーボン	7390

※2 PA66の原単位はMiLCAのデータベースになかったため、JEMAH-LCAのオプションデータベースに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

表 4-110 ナイロン66 繊維の製造における入出力データ

入出力項目	使用素材	投入/排出量	単位
入力	ナイロン66 電 (63%) (注)		kg
	ヘキサメチレンジアミン		kg
	酢酸		kg
	EDP※		kg
	酸化ナタン		kg
	炭素ブラック**		kg
	酸化ポリエチレン***		kg
	包装材****		kg
	仕上げ油*****		kg
	プロセス水		kg
	電力		kWh
	スチーム		kg
ニューテリリター	冷却水		kg
	不活性ガス*****		m ³
	天然ガス燃焼		MJ
出力	製品	ナイロン66 繊維	kg

(注) 100%ベースの値
 *LDPE (割合0.02%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 **カーボンブラック (割合0.01%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 ***酸化ポリエチレン (割合0.49%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 ****包装材 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 *****仕上げ油 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 *****ニューテリリター内の不活性ガスは、詳細不明のため、カットオフした。データ使用時には注意と注意が必要。

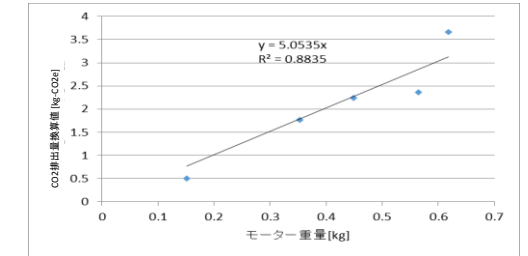
※4 射出成形時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値:0.738kWh(参考:日本ICAフォーラム)

※5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの切削加工時の消費電力:0.9194kWh(参考:Gabl6)

詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O[kg]	SF ₆ [kg]	PFC[kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
電力(1kWh)	0.536494	0.000195	4.6E-05	8.35E-15	2.44E-11	

※4 分解調査の際に素材が不明な部品があった場合、CO₂排出量換算値の算出の際には無視して(カットオフ)、算出したCO₂排出量換算値をカットオフした重量比で割戻しを行いました。割戻し後のCO₂排出量=CO₂排出量×総重量÷(総重量・カットオフ重量)

※3 サイドミラーの格納用モーターは各部品が接着剤や多数のボルトで結合されています。調査対象の全モーターを完全に分解するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は5種類のモーターを分解して、それぞれのCO₂排出量換算値を算出し、単回分解分析をすることで算出しました。



※7 線の原単位について
 サイドミラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m²のミラーの質量は1kgは2.5kgである。これはガラスの比重[kg/m³]が2.5kg/m³であるため。これより、線の1kgあたりの原単位を算出しました。

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャロル	CBA+HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	0.58

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.448	PMMA	PMMA射出成形
2 基板	0.128		Mother board
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.8E-01	2.1E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		4.5E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		1.3E-01	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	2.059904207
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	0.702
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボデー(裏側)	0.277	PP-T40		PP射出成形
2 レンズ	0.097	PMMA		PMMA射出成形
3 ボデー(表側)	0.099	PP-T20		PP射出成形
4 メーター・ゲージASSY	0.183	鉄	銅・樹脂系	鉄加工品(一般)
5 ハルブ	0.022	ガラス	樹脂系	ガラス
6 その他(基盤、ねじ)	0.028	樹脂系	鉄・銅	PP射出成形
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.1E-01	1.9E+00
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		1.8E-01
銅伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		4.0E-01
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		9.7E-02
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		2.2E-02
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.862727511
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴ	UA-L900S	11122-0024	H14.9	0.808

部品構成	重量[kg]	素材		分類
1 ボディ	0.495	PP-T20	PMMA	PP射出成形
2 メーター	0.259	プラスチック	銅	PP射出成形
3 基板	0.01			Mother board
4 ハルブ	0.027	プラスチック	ガラス	PP射出成形
5 その他	0.016	鉄		鉄加工品(一般)
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.1E-01	1.8E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.6E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		7.8E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		1.0E-02	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.796536242
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	0.8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.572	PP	PP射出成形
2 基板	0.186		Mother board
3 ハルブ	0.018	ガラス	ガラス
4 ナット	0.019	鉄	ボルト・ナット
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.0E-01	1.4E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		5.7E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.9E-02	
ガラス		1.8E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		1.9E-01	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.397234071
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ワゴンR	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	0.65

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.45	PP	PP射出成形
2 ネジ類	0.021	鉄	ボルト・ナット
3 バルブ	0.036	ガラス PP	ガラス
4 基板	0.151		Mother board
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.6E-01	1.2E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		4.5E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.1E-02	
ガラス		3.6E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		1.5E-01	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.190815496
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクティ	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	0.734

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.593	PP-T	PP射出成形
2 基板	0.141		Mother board
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.3E-01	1.3E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		5.9E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		1.4E-01	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.335719179
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴカスタム	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	0.755

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.583	PP-T40	PP射出成形
2 基盤	0.168	鉄	Mother board
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.5E-01	1.3E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		5.8E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		1.7E-01	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.313221431
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャリアー	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	0.812
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ	0.388	PP-T	PMMA	PP射出成形
2 基盤	0.086	不明		Mother board
3 ケージ	0.104	樹脂系		PP射出成形
4 その他	0.032			素材不明
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.1E-01	1.1E+00
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		
鉄鋳造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		4.9E-01
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		8.6E-02
パネ		
素材不明		3.2E-02
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.169549727
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ハイゼット	GD-S200P-TMDF	0	H13.7	0.676

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ	0.27	PP		PP射出成形
2 メーターASSY	0.118	鉄	PP	鉄加工品(一般)
3 メーターカバー	0.092	アクリル	PMMA	PMMA射出成形
4 カバー	0.091	PP		PP射出成形
5 水温計	0.03	鉄	PP	鉄加工品(一般)
6 フューエルメーター	0.033	鉄	PP	鉄加工品(一般)
7 基盤	0.008			Mother board
8 ハルブ	0.015	PP	ガラス	PP射出成形
9 ネジ	0.015	鉄		ボルト・ナット
10 その他	0.004			素材不明
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.8E-01	1.7E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.8E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		3.8E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		9.2E-02	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.5E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		8.0E-03	
パネ			
素材不明		4.0E-03	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.740141916
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	DBA-GD1	12234-011	H17.1	0.768

部品構成	重量[kg]	素材	分類
1 ボディ	0.28	PP-T	PP射出成形
2 ボディ2	0.119	PP-T	PP射出成形
3 基盤	0.022	不明32-13-32-13	Mother board
4 レンズカバー	0.127	PMMA	PMMA射出成形
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.5E-01	1.5E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鋳造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		4.0E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		1.3E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		2.2E-02	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.482584171
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12	11299-0013	H15.3	0.52

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 部品1	0.353	PP	PP射出成形
2 部品2	0.167	PP	PP射出成形
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.2E-01	1.2E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
鋼鍛造			
PP射出成形		5.2E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.171174569
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	LA-GD2	11011-002	H13.5	0.739

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 基板	0.223	基板	銅
2 ケース	0.357	PP-T	PP射出成形
3 フェイスパネル	0.125	PMMA	PMMA射出成形
4 その他	0.034		素材不明
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.4E-01	1.4E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		3.6E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		1.3E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		2.2E-01	
パネ			
素材不明		3.4E-02	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.445489208
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴァッツ	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	0.849
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ケースNo1	0.327	>PP<		PP射出成形
2 ケースNo2	0.259	>PP<		PP射出成形
3 基盤	0.155			Mother board
4 鏡	0.075	ガラス		ガラス
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30	備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)	
	8.2E-01	1.6E+00	
内訳)			
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鋳造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		5.9E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス		7.5E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		1.6E-01	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.585126269
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARCAK12EDA--B-	11299-0013	H15.3	0.52

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 基板	0.166		Mother board
2 ロアハウジング	0.146	PP-(T+M)35	PP射出成形
3 アッパーハウジング	0.079	PP-T30	PP射出成形
4 フロントカバー	0.061	PMMA	PMMA射出成形
5 ハウジング内カバー	0.044	PMMA	PMMA射出成形
6 その他	0.024		素材不明
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.2E-01	9.9E-01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鋳造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		2.3E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		1.1E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		1.7E-01	
パネ			
素材不明		2.4E-02	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.037565422
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴォッツ	TA-SOP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	0.845

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.667	PP	PP射出成形
2 基板	0.161		Mother board
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.3E-01	1.5E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
鋼鍛造			
PP射出成形		6.7E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		1.6E-01	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.50240473
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
カローラ	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	0.906
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ	0.374	PP		PP射出成形
2 レンズ	0.118	PMMA		PMMA射出成形
3 基盤ベース	0.153			Mother board
4 基盤	0.166			Mother board
5 針モーター	0.052	磁石	銅、アルミ、プラスチック	素材不明
6 文字盤	0.027	プラスチック		PP射出成形
7 針	0.009	銅		素材不明
8 ボルト	0.009	鉄		ボルト・ナット
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.1E-01	1.5E+00
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		4.0E-01
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		1.2E-01
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		9.0E-03
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		3.2E-01
パネ		
素材不明		6.1E-02
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.573050519
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクセラ	BK6P	11905-151	H16.10	1.115

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.894	ABS	PP-T
2 基板	0.221	不明	Mother board
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30	備考		

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.1E+00	3.9E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		8.9E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		2.2E-01	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	3.942995895
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ビスタ	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1.496

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ	0.458	PP		PP射出成形
2 レンズ	0.15	PMMA		PMMA射出成形
3 基板	0.651			Mother board
4 液晶パネル	0.126	鉄	樹脂	鉄加工品(一般)
5 ボルト類	0.065	鉄		ボルト・ナット
6 その他	0.048	銅	樹脂	素材不明
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
	備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.5E+00	2.2E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.3E-01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		4.6E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		1.5E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		6.5E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		6.5E-01	
パネ			
素材不明		4.8E-02	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	2.243505966
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ストリーム	RN4-100	10814-0004	H13.9	0.809

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.572	PP-T	PP射出成形
2 基板	0.227		Mother board
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.0E-01	1.3E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		5.7E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		2.3E-01	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.288500865
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ガイア	TA-ACM10GBRSEH(L)	0	H13.4	1.257

部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 ボディ	0.974	PP-T40	PP	PP射出成形
2 基盤	0.214			Mother board
3 ボルト	0.025	鉄		ボルト・ナット
4 ハルブ	0.017	不明		素材不明
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
	備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.2E+00	2.3E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
鋼鍛造			
PP射出成形		9.7E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.5E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		2.1E-01	
パネ			
素材不明		1.7E-02	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	2.28486437
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	1.363

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 基盤	0.365			Mother board
2 ボディ1	0.263	PP		PP射出成形
3 クリアパネル	0.185	PMMA+ABS		PMMA射出成形
4 ボディ2	0.178	PP		PP射出成形
5 速度メーター	0.103	不明/素材混在	鉄系/樹脂系	素材不明
6 燃料/水温メーター	0.09	不明/素材混在	鉄系/樹脂系	素材不明
7 タコメーター	0.07	不明/素材混在	鉄系/樹脂系	素材不明
8 裏カバー	0.069	PP		PP射出成形
9 ネジ	0.024	鉄		ボルト・ナット
10 ブラケット	0.012	鉄		鉄加工品(一般)
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.4E+00	2.1E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.2E-02	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		5.1E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		1.9E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.4E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		3.7E-01	
パネ			
素材不明		2.6E-01	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	2.585028253
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	GF-FB15	9161-045	H11.3	0.905

部品構成	重量[kg]	素材		分類
1 ボディ	0.652	PP-T30	PP-(T+M)35	PP射出成形
2 基板	0.19			Mother board
3 ネジ	0.027			ボルト・ナット
4 ハルブ	0.033			ガラス
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30	備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.0E-01	1.6E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		6.5E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.7E-02	
ガラス		3.3E-02	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		1.9E-01	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.649453625
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ブルーバードシルフィ	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1.071
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ	0.814	pp		PP射出成形
2 基板	0.193	銅		Mother board
3 ハルブ	0.03	ガラス		ガラス
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.0E+00	1.9E+00
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		8.1E-01
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		3.0E-02
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		1.9E-01
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.939580219
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	BAWARFFB15EDA--AG-	09161-0041	H11.5	0.901
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 フロントカバー	0.101	PMMA		PMMA射出成形
2 ハウジング	0.472	PP-T30	PP(T+M)35	PP射出成形
3 基盤	0.27			Mother board
4 ボルト	0.029	鉄		ボルト・ナット
5 その他	0.029	PP		PP射出成形
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.0E-01	1.7E+00
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		5.0E-01
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		1.0E-01
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		2.9E-02
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		2.7E-01
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.661888029
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	1.4

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.953	PP	PP射出成形
2 基盤	0.364		Mother board
3 ネジ	0.032	鉄	ボルト・ナット
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.3E+00	2.2E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		9.5E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		3.2E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		3.6E-01	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	2.222750169
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	GH-JZS175-AEAUH	0	H11.10	1.362

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	1.031	pp	PP射出成形
2 基盤	0.322	素材混合	Mother board
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.4E+00	2.3E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鋳造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.0E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		3.2E-01	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	2.322375047
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マークII	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	1.23
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボデー	0.395	PP		PP射出成形
2 カバー	0.14	PMMA		PMMA射出成形
3 枠	0.137	樹脂系		PP射出成形
4 基盤	0.269			Mother board
5 イルミ板	0.099	樹脂系		PP射出成形
6 ステー	0.033	ステンレス		鉄加工品(一般)
7 文字盤	0.019	樹脂系		PP射出成形
8 コイル	0.045	銅	鉄	銅伸銅品
9 ボルト・ナット	0.044	鉄		ボルト・ナット
10 その他	0.046			素材不明
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.2E+00	2.4E+00
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		3.3E-02
銅伸銅品		4.5E-02
銅鍛造		
PP射出成形		6.5E-01
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		1.4E-01
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		4.4E-02
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		2.7E-01
パネ		
素材不明		4.6E-02
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	2.535174255
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	0.754

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.527	PPT	PP射出成形
2 基盤	0.227		Mother board
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.5E-01	1.2E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		5.3E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		2.3E-01	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.187149219
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	0.7

部品構成	重量[kg]	素材	分類
1 ボディ	0.35	PP-T	PP射出成形
2 基板	0.2	素材混在	Mother board
3 レンズ	0.104	PMMA	PMMA射出成形
4 針	0.007	樹脂	PP射出成形
5 ソケット	0.005	樹脂	PP射出成形
6 ハルブ	0.003	樹脂	PP射出成形
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.7E-01	1.3E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		3.7E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		1.0E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		2.0E-01	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.300423167
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	0.962

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.709	PP-T30	PP射出成形
2 基盤	0.225		Mother board
3 その他	0.029		素材不明
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.6E-01	1.6E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		7.1E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		2.3E-01	
パネ			
素材不明		2.9E-02	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.646651419
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C	10216-0401	H13.3	0.776

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 クリアカバー	0.105	PMMA		PMMA射出成形
2 アッパーハウジング	0.092	PP	PP-T30	PP射出成形
3 ロアハウジング	0.073	PP	PP-(T+M)35	PP射出成形
4 基盤	0.501			Mother board
5 ハルブ	0.006	ガラス	PP	ガラス
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.8E-01	8.8E-01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.7E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形		1.1E-01	
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス		6.0E-03	
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		5.0E-01	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	0.876058868
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フォレスター	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	0.96

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボデーリア	0.52		ABS射出成形
2 基板	0.22		Mother board
3 ボディフロント	0.21		ABS射出成形
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.5E-01	3.2E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		7.3E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		2.2E-01	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	3.219708641
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
レガシィ アウトバック	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	0.7

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.623	ABS	PP-T
2 基板	0.21	基盤	Mother board
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.3E-01	2.7E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		6.2E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		2.1E-01	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	2.747799211
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エアトレック・2000	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	0.94

部品構成	重量[kg]	素材	分類
1 ボディ	0.751	PP	PP射出成形
2 基板	0.185	素材混在	Mother board
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.4E-01	1.7E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
鋼鍛造			
PP射出成形		7.5E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		1.9E-01	
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.691616547
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ハジェロ イオ	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	0.729
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 ボディ	0.333	PP	PP射出成形	
2 レンズ	0.097	PC	PC射出成形	
3 基板 (スピード)	0.099		Mother board	
4 基板 (エンジン回転)	0.058		Mother board	
5 基板 (水温・燃料)	0.006		Mother board	
6 基板	0.028		Mother board	
7 ハルプ類	0.003	PP	PP射出成形	
8 ネジ類	0.022	鉄	ボルト・ナット	
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.5E-01	1.9E+00
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		
鉄鋳造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
鋼伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		3.4E-01
PC射出成形		9.7E-02
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		2.2E-02
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		1.9E-01
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.90719202
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	0.753

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 基板	0.166			Mother board
2 ボディ	0.56	PP-T20	PP-T40	PP射出成形
3 その他	0.027			素材不明
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.5E-01	1.3E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		5.6E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board		1.7E-01	
パネ			
素材不明		2.7E-02	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	1.30833499
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708