

Rストラット

推定式

式1 : CO₂排出量 = 1.248E-02x + 4.011 (x:車両重量 kg)

式2 : CO₂排出量 = 4.888E+00x + 2.481 (x:排気量 L)

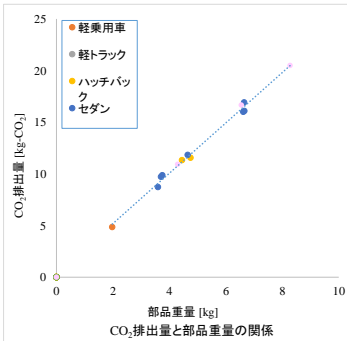
CO₂排出量平均値 [kg-CO₂]

12.68

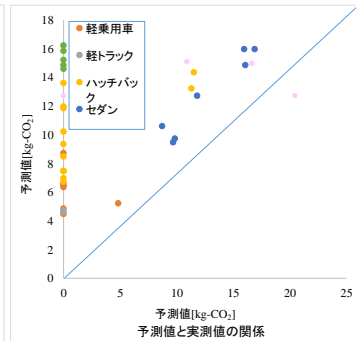
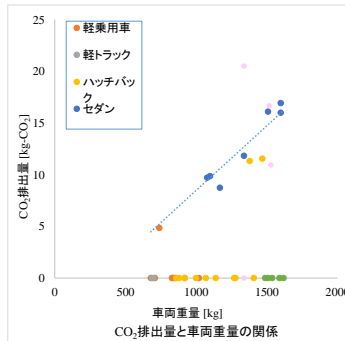
CO₂排出量と自動車諸元

No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	車両重量 [kg]	排気量 [L]	分拆後 部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂]	予測値			備考
										式1	式2	式3	
1	キャロル	軽乗用車	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	740	0.658	1.98	4.8E+00	5.2E+00	5.7E+00		
2	ミラ	軽乗用車	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	680	0.659			4.5E+00	5.7E+00		
3	ムーヴ	軽乗用車	UA-L900S	11122-0024	H14.9	840	0.659			6.5E+00	5.7E+00		
4	ミラ	軽乗用車	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	710	0.659			4.9E+00	5.7E+00		
5	ワゴンR	軽乗用車	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	850	0.658			6.6E+00	5.7E+00		
6	アクティ	軽乗用車	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1020	0.656			8.7E+00	5.7E+00		
7	ムーヴカスタム	軽乗用車	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	830	0.659			6.4E+00	5.7E+00		
8	キャリー	軽トラック	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	690	0.658			4.6E+00	5.7E+00		
9	ハイゼット	軽トラック	GD-S200P-TMDF		H13.7	700	0.659			4.7E+00	5.7E+00		
10	フィット	ハッチバック	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1000	1.339			8.5E+00	9.0E+00		
11	マーチ	ハッチバック	UA-AK12	11299-0013	H15.3	920	1.24			7.5E+00	8.5E+00		
12	フィット	ハッチバック	LA-GD2	11011-002	H13.5	1070	1.339			9.3E+00	9.0E+00		
13	ヴィッツ	ハッチバック	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	880	0.997			7.0E+00	7.4E+00		
14	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK1ZEDA-B	11299-0013	H15.3	920	1.24			7.5E+00	8.5E+00		
15	ヴィッツ	ハッチバック	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	860	0.997			6.7E+00	7.4E+00		
16	カローラ	ハッチバック	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1140	1.496			1.0E+01	9.8E+00		
17	ウイングロード	ハッチバック	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1280	1.998			1.2E+01	1.2E+01		
18	アクセラ	ハッチバック	BK6P	11905-151	H16.10	1270	2.26			1.2E+01	1.4E+01		
19	ヒスタ	ハッチバック	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1380	1.998	4.45	1.1E+01	1.3E+01	1.2E+01		
20	ストリーム	ハッチバック	RM4-100	10814-0004	H13.9	1470	1.998	4.75	1.2E+01	1.4E+01	1.2E+01		
21	ガイア	ハッチバック	TA-ACM10GBRSEH(L)		H13.4	1410	1.998			1.4E+01	1.2E+01		
22	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK1ZEDA-A	10904-46	H15.3	920	1.24			7.5E+00	8.5E+00		
23	クラウン	セダン	TA-JZS171-AEPSF	10668-0025	H13.9	1510	2.491	6.663	1.6E+01	1.5E+01	1.5E+01		
24	サニー	セダン	GF-FB1S	9161-045	H11.3	1100	1.497	3.75	9.8E+00	9.7E+00	9.8E+00		
25	ブルーバードシルフィ	セダン	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1170	1.998	3.6	8.7E+00	1.1E+01	1.2E+01		
26	サニー	セダン	BAWARFFB15EDA-AG	09161-0041	H11.5	1080	1.497	3.705	9.7E+00	9.5E+00	9.8E+00		
27	クラウン	セダン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	1600	2.997	6.623	1.6E+01	1.6E+01	1.7E+01		
28	クラウン	セダン	GH-JZS175-AEAUH		H11.10	1600	2.997	6.65	1.7E+01	1.6E+01	1.7E+01		
29	マークII	セダン	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	1340	1.998	4.65	1.2E+01	1.3E+01	1.2E+01		
30	ステップワゴン	ミニバン	LA-RF3	10904-46	H15.4	1540	1.998			1.5E+01	1.2E+01		
31	ステップワゴン	ミニバン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1510	1.998			1.5E+01	1.2E+01		
32	ステップワゴン	ミニバン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1490	1.998			1.5E+01	1.2E+01		
33	セレナ	ミニバン	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1590	1.998			1.6E+01	1.2E+01		
34	セレナ	ミニバン	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C	10216-0401	H13.3	1620	1.998			1.6E+01	1.2E+01		
35	フレスタ	SUV	TA-SGS5A1R	11249-0005	H14.9	1340	1.994	8.28	2.0E+01	1.3E+01	1.2E+01		
36	レガシィアウトバック	SUV	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	1520	2.999	6.55	1.7E+01	1.5E+01	1.7E+01		
37	エイトレック 2000	SUV	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	1530	1.997	4.293	1.7E+01	1.5E+01	1.2E+01		
38	パジェロ イオ	SUV	GF-H76W-LRX1	09117-0074	H11.3	1340	1.834			1.3E+01	1.1E+01		
39	ミラ	軽乗用車	UA-L260S-GPGF	11676-0004	H15.3	750	0.659			5.4E+00	5.7E+00		

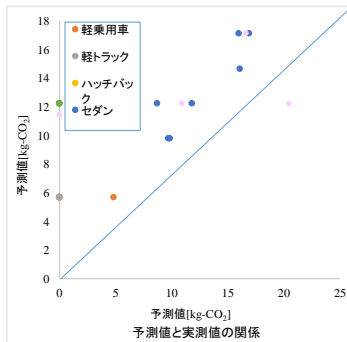
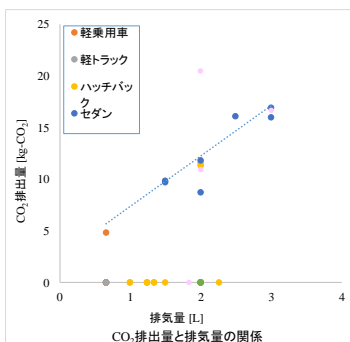
回歸式 Y=2.436X+0.32 決定係数R²=0.993



式1 対 車両重量
回歸式 Y=1.248E-02X+4.011 決定係数R²=0.546



式2 対 排気量
回歸式 Y=4.888E+00X+2.481 決定係数R²=0.595



本研究では、LOAシステムMiLCA搭載のIDEA v. 1.1.0の原単位を使用してCO₂排出量換算値を算出しています。

原材料(1kg)の製造時に排出されるCO ₂ 排出量換算値		CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O[kg]	SF ₆ [kg]	PFC[kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
材料	詳細						
アルミ新錬金	自動車パネル用(500系)						
アルミ再利用	アルミ再生錬金						
鉄	冷延板						
(鉄造)	積造用鉄線(鉄線)						
銅	銅伸線品						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレン・テレフタレート						
PMMA	アクリル樹脂						
PA6	ナイロン6						
PA66 ^{※2}	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	エービーエス樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
UP	不飽和ポリエステル						
PPE	変性ポリフェニレンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジエンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ボルト・ナット	ボルト・ナット						
ガラス	透明用・信号用ガラス製品						
モーター ^{※3}	サイドミラーの格納用						
PET	ポリエチレン・テレフタレート						
線	線の製造						

原材料(1kg)の加工時に排出されるCO ₂ 排出量換算値		CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O[kg]	SF ₆ [kg]	PFC[kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
加工方法							
射出成形 ^{※4}							
プレス加工							
鍛造							
切削 ^{※5}							

原材料(1kg)、加工方法別のCO ₂ 排出量換算値(計算用)		CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
種類		
アルミ新錬金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新錬金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新錬金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸線品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
線		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネル		
素材不明		

左図の値は計算用の値です。原材料の製造時に排出されるCO₂排出量換算値と、原材料の加工時に排出されるCO₂排出量換算値を合計したものです。

原材料(1kg)の輸送時(500km)に排出されるCO ₂ 排出量換算値		CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
詳細		
トラック輸送(4車 積載率40%)		

改良トンキロ法より算出しています。

※1 CO₂排出量換算値は、5種類の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素の排出量に換算したものです。GWPは、二酸化炭素を基準にして、他の温室効果ガスがどれだけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合の数値を使用しています。

CO₂排出量換算値=CO₂×1+CH₄×25+N₂O×298+SF₆×22800+PFC×7390

GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO ₂ 二酸化炭素	1
CH ₄ メタン	25
N ₂ O 一酸化炭素	298
SF ₆ 六フッ化硫黄	22800
PFC ハーフフルオロカーボン	7390

※2 PA66の原単位はMiLCAのデータベースになかったため、JEMAH-LCAのオプションデータベースに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

表 4-110 ナイロン66 繊維の製造における入出力データ

入出力項目	使用素材	投入/排出量	単位
入力	ナイロン66 電 (63%) (注)		kg
	ヘキサメチレンジアミン		kg
	酢酸		kg
	EDP [※]		kg
	酸化ナタン		kg
	炭 [※] ボンブラック [※]		kg
	酸化ポリエチレン [※]		kg
	包装材 [※]		kg
	仕上げ油 [※]		kg
	プロセス水		kg
	電力		kWh
	スチーム		kg
	冷却水		kg
ニューテリテーパー	不活性ガス [※]	kg	
	天然ガス燃焼	MJ	
	ナイロン66 繊維	kg	
出力	製品		

(注) 100%ベースの値
[※]LDPE (割合0.02%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
[※]カーボンブラック (割合0.01%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
[※]酸化ポリエチレン (割合0.49%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
[※]包装材 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
[※]仕上げ油 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
[※]ニューテリテーパー内の不活性ガスは、詳細不明のため、カットオフした。データ使用時には注意が必要。

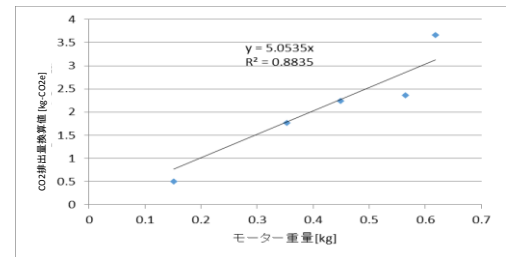
※4 射出成形時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値:0.738kWh(参考:日本ICAフォーラム)

※5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの切削加工時の消費電力:0.9194kWh(参考:Gabl6)

詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O[kg]	SF ₆ [kg]	PFC[kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
電力(1kWh)	0.536494	0.000195	4.6E-05	8.35E-15	2.44E-11	

※4 分解調査の際に素材が不明な部品があった場合、CO₂排出量換算値の算出の際には無視して(カットオフ)、算出したCO₂排出量換算値をカットオフした重量比で割戻しを行いました。割戻し後のCO₂排出量=CO₂排出量×総重量÷(総重量・カットオフ重量)

※3 サイドミラーの格納用モーターは各部品が接着剤や多数のボルトで結合されています。調査対象の全モーターを完全に分解するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は5種類のモーターを分解して、それぞれのCO₂排出量換算値を算出し、単回分解分析をすることで算出しました。



※7 線の原単位について
 サイドミラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m²のミラーの質量は1kgは2.5kgである。これはガラスの比重[kg/m³]が2.5kg/m³であるため。これより、線の1kgあたりの原単位を算出しました。

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャロル	CBA+HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	1.98

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ショックアブソーバー	0.975	鉄	鉄鋳造
2 コイルスプリング	1.005	鉄	鉄加工品(一般)
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.0E+00	4.8E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		9.8E-01	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.0E+00	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	4.835453774
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ビスタ	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	4.45

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 Rストラット	4.45	鉄	鉄鋳造
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	4.5E+00	1.1E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		4.5E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	11.31519909
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ストリーム	RN4-100	10814-0004	H13.9	4.8
部品構成	重量[kg]	素材		分類
1 ショックアブソーバー	2.05	鉄	ゴム	鉄鋳造
2 コイルスプリング	2.1	鉄		鉄加工品(一般)
3 アッパーサポート	0.6	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	4.8E+00	1.2E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		2.1E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.7E+00
鋼伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	11.54292681
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	6.6

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 コイルスプリング	2.65	鉄	鉄加工品(一般)
2 ショックアブソーバー	2.3	不明/素材混在	鉄系/オイル/ゴム系
3 サスペンションサポート	1.274	鉄	鉄加工品(一般)
4 ワッシャー1	0.136	鉄	鉄加工品(一般)
5 パンブラバー	0.09	NR+BR	素材不明
6 ナット	0.04	鉄	ボルト・ナット
7 プッシュ1	0.04	NR	素材不明
8 スプリングインシュレーター	0.037	鉄	鉄加工品(一般)
9 ワッシャー2	0.036	鉄	鉄加工品(一般)
10 リング	0.033	鉄	鉄加工品(一般)
11 プッシュ3	0.027	鉄	鉄加工品(一般)
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.7E+00	1.6E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造		2.3E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		4.2E+00	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		4.0E-02	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		1.3E-01	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	16.08796505
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	GF-FB15	9161-045	H11.3	3.7

部品構成	重量[kg]	素材	分類
1 ショックアブソーバー	1.4	鉄	鉄鑄造
2 コイルスプリング	1.25	鉄	鉄加工品(一般)
3 アッパーサポート	0.9	鉄	鉄加工品(一般)
4 ブーツ	0.2	ゴム	合成ゴム
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.8E+00	9.8E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.4E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.2E+00	
鋼伸銅品			
鋼鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		2.0E-01	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.846005752
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ブルーバードシルフィ	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	3.7
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ショックアブソーバー	1.4	鉄		鉄鋳造
2 コイルスプリング	1.35	鉄		鉄加工品(一般)
3 アッパーサポート	0.85	鉄		鉄加工品(一般)
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.6E+00	8.7E+00
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		1.4E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.2E+00
鋼伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	8.717865843
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	3.65
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 アフターバー	1.4	鉄	オイル	鉄鋳造
2 コイルスプリング	1.195	鉄		鉄加工品(一般)
3 アッパーサポート	0.763	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
4 ゴム類	0.189	ゴム		合成ゴム
5 ナット、カラー	0.158	鉄		ボルト・ナット
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.7E+00	9.7E+00
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		1.4E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.0E+00
鋼伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		1.9E-01
ボルト・ナット		1.6E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	9.702667903
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	6.55
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ショックアブソーバー	2.304	鉄		鉄鍛造
2 コイルスプリング	2.664	鉄		鉄加工品(一般)
3 アッパーサポート	1.317	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
4 ブッシュ	0.338	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.6E+00	1.6E+01
内訳		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		2.3E+00
鉄鋳造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		4.3E+00
鋼伸銅品		
鋼鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	15.98462276
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	GH-JZS175-AEAUH	0	H11.10	6.65

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ストラット	6.65	鉄	鉄鋳造
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.7E+00	1.7E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		6.7E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
鋼鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	16.90923011
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マークII	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	4.65

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 Rストラットassy	4.65	鉄	鉄鋳造
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	4.7E+00	1.2E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		4.7E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	11.82374737
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フォレスター	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	8.25
部品構成	重量[kg]	素材		分類
1 ショックアブソーバー	4.6	鉄		鉄鋳造
2 コイル	2.47	鉄		鉄加工品(一般)
3 アッパーサポーター	1.21	(ブーツ付)		素材不明
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.3E+00	1.7E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		4.6E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.5E+00
鋼伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		1.2E+00
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	20.49086735
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
レガシィ アウトバック	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	6.55

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 Assy	6.55	鉄	鉄鋳造
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.6E+00	1.7E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		6.6E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	16.65495597
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エアトレック・2000	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	4.3

部品構成	重量[kg]	素材		分類
1 ショックアブソーバー	1.5	鉄	ゴム類	鉄鑄造
2 コイルスプリング	1.8	鉄		鉄加工品(一般)
3 アッパーサポート	0.85	鉄	ゴム類	鉄加工品(一般)
4 ダストブーツ	0.143	ゴム類		合成ゴム
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	4.3E+00	1.1E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		1.5E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.7E+00	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.4E-01	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	10.91762913
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708