

ステアリングギアボックス

推定式

式1 : CO₂排出量 = 8.449E-03x+10.899 (x:車両重量 kg)

式2 : CO₂排出量 = 3.112E+00x+15.804 (x:排気量 L)

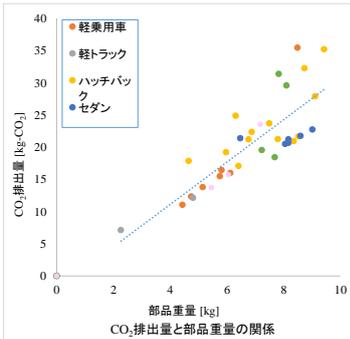
CO₂排出量平均値 [kg-CO₂]

20.56

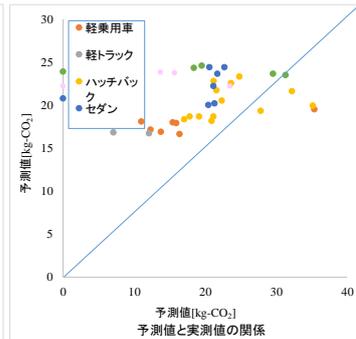
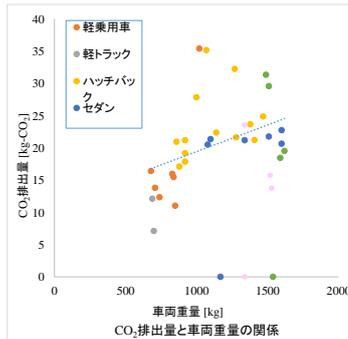
CO₂排出量と自動車諸元

No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	車両重量 [kg]	排気量 [L]	分拆後 部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂]	予測値			備考
										式1	式2	式3	
1	キャロル	軽乗用車	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	740	0.658	4.745	1.2E+01	1.7E+01	1.8E+01		
2	ミラ	軽乗用車	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	680	0.659	5.815	1.6E+01	1.7E+01	1.8E+01		
3	ムーヴ	軽乗用車	UA-L900S	11122-0024	H14.9	840	0.659	5.752	1.5E+01	1.8E+01	1.8E+01		
4	ミラ	軽乗用車	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	710	0.659	5.15	1.4E+01	1.7E+01	1.8E+01		
5	ワゴンR	軽乗用車	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	850	0.658	4.437	1.1E+01	1.8E+01	1.8E+01		
6	アクティ	軽乗用車	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1020	0.656	8.491	3.5E+01	2.0E+01	1.8E+01		
7	ムーヴカスタム	軽乗用車	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	830	0.659	6.125	1.6E+01	1.8E+01	1.8E+01		
8	キャリー	軽トラック	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	690	0.658	4.808	1.2E+01	1.7E+01	1.8E+01		
9	ハイゼット	軽トラック	GD-S200P-TMDF		H13.7	700	0.659	2.268	7.1E+00	1.7E+01	1.8E+01		
10	フィット	ハッチバック	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1000	1.339	9.108	2.9E+01	1.9E+01	2.0E+01		
11	マーチ	ハッチバック	UA-AK12	11299-0013	H15.3	920	1.24	5.972	1.9E+01	1.9E+01	2.0E+01		
12	フィット	ハッチバック	LA-GD2	11011-002	H13.5	1070	1.339	9.427	3.5E+01	2.0E+01	2.0E+01		
13	ヴィッツ	ハッチバック	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	880	0.997	6.408	1.7E+01	1.8E+01	1.9E+01		
14	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDA-B	11299-0013	H15.3	920	1.24	4.653	1.8E+01	1.9E+01	2.0E+01		
15	ヴィッツ	ハッチバック	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	860	0.997	8.357	2.1E+01	1.8E+01	1.9E+01		
16	カローラ	ハッチバック	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1140	1.496	6.874	2.2E+01	2.1E+01	2.0E+01		
17	ウイングロード	ハッチバック	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1280	1.998	8.531	2.2E+01	2.2E+01	2.2E+01		
18	アクセラ	ハッチバック	BK6P	11905-151	H16.10	1270	2.26	8.734	3.2E+01	2.2E+01	2.3E+01		
19	ヒスタ	ハッチバック	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1380	1.998	7.495	2.4E+01	2.3E+01	2.2E+01		
20	ストリーム	ハッチバック	RN4-100	10814-0004	H13.9	1470	1.998	6.312	2.5E+01	2.3E+01	2.2E+01		
21	ガイア	ハッチバック	TA-ACM10GBRSEH(L)		H13.4	1410	1.998	7.802	2.1E+01	2.3E+01	2.2E+01		
22	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDA-A	10904-46	H15.3	920	1.24	6.768	2.1E+01	1.9E+01	2.0E+01		
23	クラウン	セダン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	1510	2.491	8.597	2.2E+01	2.4E+01	2.4E+01		
24	サニー	セダン	GF-FB1S	9161-045	H11.3	1100	1.497	6.475	2.1E+01	2.0E+01	2.0E+01		
25	ブルーバードシルフィ	セダン	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1170	1.998		2.1E+01	2.1E+01	2.2E+01		
26	サニー	セダン	BAWARFFB15EDA-AG	09161-0041	H11.5	1080	1.497	8.051	2.0E+01	2.0E+01	2.0E+01		
27	クラウン	セダン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	1600	2.997	8.171	2.1E+01	2.4E+01	2.5E+01		
28	クラウン	セダン	GH-JZS175-AEAUH		H11.10	1600	2.997	9.012	2.3E+01	2.4E+01	2.5E+01		
29	マークII	セダン	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	1340	1.998	8.172	2.1E+01	2.2E+01	2.2E+01		
30	ステップワゴン	ミニバン	LA-RF3	10904-46	H15.4	1540	1.998		2.4E+01	2.4E+01	2.2E+01		
31	ステップワゴン	ミニバン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1510	1.998	8.102	3.0E+01	2.4E+01	2.2E+01		
32	ステップワゴン	ミニバン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1490	1.998	7.831	3.1E+01	2.3E+01	2.2E+01		
33	セレナ	ミニバン	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1590	1.998	7.689	1.8E+01	2.4E+01	2.2E+01		
34	セレナ	ミニバン	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C	10216-0401	H13.3	1620	1.998	7.23	2.0E+01	2.5E+01	2.2E+01		
35	フレスタ	SUV	TA-SGSA51R	11249-0005	H14.9	1340	1.994		2.2E+01	2.2E+01	2.2E+01		
36	レガシイアウトバック	SUV	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	1520	2.999	6.058	1.6E+01	2.4E+01	2.5E+01		
37	エアトレック 2000	SUV	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	1530	1.997	5.46	1.4E+01	2.4E+01	2.2E+01		
38	パジェロ イオ	SUV	GF-H76W-LRXG1	09117-0074	H11.3	1340	1.834	7.18	2.4E+01	2.2E+01	2.2E+01		
39	ミラ	軽乗用車	UA-L260S-GPGF	11676-0004	H15.3	750	0.659	5.997	1.6E+01	1.7E+01	1.8E+01		

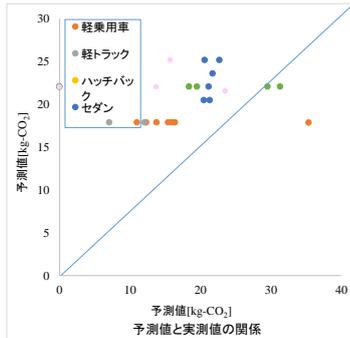
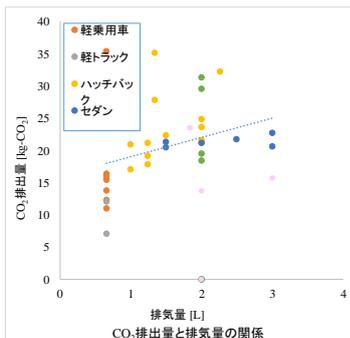
回帰式 Y=3.308X+2.236 決定係数R²=0.659



式1 対 車両重量
回帰式 Y=8.449E-03X+10.899 決定係数R²=0.17



式2 対 排気量
回帰式 Y=3.112E+00X+15.804 決定係数R²=0.12



本研究では、LOAシステムMiLCA搭載のIDEA v. 1.1.0の原単位を使用してCO₂排出量換算値を算出しています。

原材料(1kg)の製造時に排出されるCO ₂ 排出量換算値		CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O[kg]	SF ₆ [kg]	PFC[kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
材料	詳細						
アルミ新錬金	自動車パネル用(500系)						
アルミ再利用	アルミ再生錬金						
鉄	冷延板						
(鉄造)	積造用鉄線(鉄線)						
銅	銅伸線品						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレン・テレフタレート						
PMMA	アクリル樹脂						
PA6	ナイロン6						
PA66※2	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	エービーエス樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
UP	不飽和ポリエステル						
PPE	変性ポリフェニレンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジエンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ボルト・ナット	ボルト・ナット						
ガラス	透明用・信号用ガラス製品						
モーター※3	サイドミラーの格納用						
PET	ポリエチレン・テレフタレート						
線	線の製造						

原材料(1kg)の加工時に排出されるCO ₂ 排出量換算値		CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O[kg]	SF ₆ [kg]	PFC[kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
加工方法							
射出成形※4							
プレス加工							
鍛造							
切削※5							

原材料(1kg)、加工方法別のCO ₂ 排出量換算値(計算用)		CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
種類		
アルミ新錬金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新錬金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新錬金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸線品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
線		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネル		
素材不明		

左図の値は計算用の値です。原材料の製造時に排出されるCO₂排出量換算値と、原材料の加工時に排出されるCO₂排出量換算値を合計したものです。

原材料(1kg)の輸送時(500km)に排出されるCO ₂ 排出量換算値		CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
詳細		
トラック輸送(4車、積載率40%)		

改良トンキロ法より算出しています。

※1 CO₂排出量換算値は、5種類の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素の排出量に換算したものです。GWPは、二酸化炭素を基準にして、他の温室効果ガスがどれだけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合の数値を使用しています。

CO₂排出量換算値=CO₂×1+CH₄×25+N₂O×298+SF₆×22800+PFC×7390

GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO ₂ 二酸化炭素	1
CH ₄ メタン	25
N ₂ O 一酸化炭素	298
SF ₆ 六フッ化硫黄	22800
PFC ハーフフルオロカーボン	7390

※2 PA66の原単位はMiLCAのデータベースになかったため、JEMAH-LCAのオプションデータベースに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

表 4-110 ナイロン66 繊維の製造における入出力データ

入出力項目	使用素材	投入/排出量	単位
入力	ナイロン66 電 (63%) (注)		kg
	ヘキサメチレンジアミン		kg
	酢酸		kg
	EDP※		kg
	酸化ナタン		kg
	炭素ブラック**		kg
	酸化ポリエチレン***		kg
	包装材****		kg
	仕上げ油*****		kg
	プロセス水		kg
	電力		kWh
	スチーム		kg
ニューテリティー	冷却水		kg
	不活性ガス*****		m ³
	天然ガス燃焼		MJ
	ナイロン66 繊維		kg
出力	製品		

(注) 100%ベースの値
 *LDPE (割合0.02%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 **カーボンブラック (割合0.01%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 ***酸化ポリエチレン (割合0.49%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 ****包装材 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 *****仕上げ油 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
 プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
 *****ニューテリティー内の不活性ガスは、詳細不明のため、カットオフした。データ使用時には注意と注意が必要。

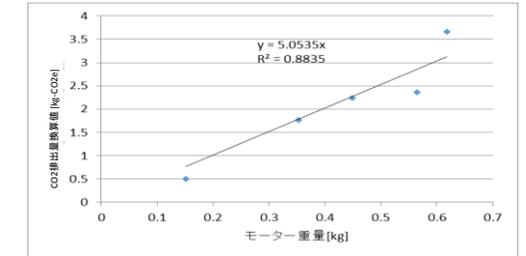
※4 射出成形時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費される電力より原単位を算出しました。材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値: 0.738kWh(参考: 日本ICAフォーラム)

※5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費される電力より原単位を算出しました。材料1kgあたりの切削加工時の消費電力: 0.9194kWh(参考: GaBi6)

詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
電力(1kWh)	0.536494	0.000195	4.6E-05	8.35E-15	2.44E-11	

※4 分解調査の際に素材が不明な部品があった場合、CO₂排出量換算値の算出の際には無視して(カットオフ)、算出したCO₂排出量換算値をカットオフした重量比で割戻しを行いました。割戻し後のCO₂排出量=CO₂排出量×総重量÷(総重量・カットオフ重量)

※3 サイドミラーの格納用モーターは各部品が接着剤や多数のボルトで結合されています。調査対象の全モーターを完全に分解するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は5種類のモーターを分解して、それぞれのCO₂排出量換算値を算出し、単回分解分析をすることで算出しました。



※7 線の原単位について サイドミラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m²のミラーの質量は1kgは2.5kgである。これはガラスの比重[kg/m³]が2.5kg/m³であるため。これより、線の1kgあたりの原単位を算出しました。

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャロル	CBA+HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	4.8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	3.15	鉄	アルミ
2 タイロッド	0.859	鉄	鉄鍛造
3 タイロッドエンド	0.527	鉄	鉄鍛造
4 ステア	0.09	鉄	鉄加工品(一般)
5 ブーツ	0.119		素材不明
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	4.7E+00	1.2E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造		3.2E+00	
鉄鍛造		1.4E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		9.0E-02	
鋼伸銅品			
鋼鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		1.2E-01	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	12.32381421
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	6
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ハウジング・ラック	2.85	鉄	アルミ	鉄鋳造
2 コントロールバルブASSY	0.721	鉄	アルミ	鉄加工品(一般)
3 タイロッド	0.796	鉄		鉄鋳造
4 タイロッドエンド	0.57	鉄		鉄鋳造
5 マウントブラケット	0.316	鉄		鉄鋳造
6 ラックブーツ	0.199	ゴム		合成ゴム
7 オイルチューブ	0.261	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
8 その他(マウントゴム、バンド、ボルト)	0.102	ゴム	鉄	合成ゴム
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.8E+00	1.6E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		2.6E-01
鉄プレス		
鉄鋳造		3.2E+00
鉄鍛造		1.4E+00
鉄切削		
鉄加工品(一般)		7.2E-01
銅伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		3.0E-01
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	16.39717864
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴ	UA-L900S	11122-0024	H14.9	5.9
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ	3.8	鉄	アルミ	鉄鑄造
2 ビニオン	0.766	鉄		鉄加工品(一般)
3 タイロットエンド	0.575	鉄 鋳物	ゴム	鉄鑄造
4 ステイ	0.312	鉄		鉄加工品(一般)
5 ブーツ	0.197	ゴム		合成ゴム
6 プッシュ	0.056	ゴム		合成ゴム
7 その他	0.046	鉄		鉄加工品(一般)
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.8E+00	1.5E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鑄造		
アルミ再利用鑄造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鑄造		3.8E+00
鉄鋳造		5.8E-01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		1.1E+00
鋼伸銅品		
鋼鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		2.5E-01
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	15.44711293
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	5.2
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ラック	4.7	鉄	ゴム	鉄鋳造
2 ビニオン	0.716	鉄	アルミ	鉄加工品(一般)
3 ブーツ	0.2	ゴム		合成ゴム
4 ハイビング	0.25	鉄		鉄加工品(一般)
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.2E+00	1.4E+01
内訳		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		4.7E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.5E-01
鋼伸銅品		
鋼鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		2.0E-01
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	13.78239179
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ワゴンR	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	4.55

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	0.968	鉄 アルミ ゴム	鉄鋳造
2 ラック	2.7	鉄	鉄加工品(一般)
3 ブーツ	0.059	ゴム	合成ゴム
4 ビニオン	0.22	鉄	鉄加工品(一般)
5 タイロッドエンド	0.49	鉄 ゴム	鉄加工品
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	4.4E+00	1.1E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		9.7E-01	
鉄鍛造		4.9E-01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.9E+00	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		5.9E-02	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	11.0162075
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクティ	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	8.4
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ラック&ピニオン&センサー	5.95	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品(一般)
2 モーター	1.826	鉄	アルミ	モーター
3 タイロッドエンド	0.513	鉄		鉄鍛造
4 ブーツ	0.135	ゴム		合成ゴム
5 ブーツバンド	0.016	鉄		鉄加工品(一般)
6 ボルト、ナット類	0.051			ボルト・ナット
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.5E+00	3.5E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		6.0E+00
鉄プレス		
鉄鋳造		
鉄鍛造		5.1E-01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		1.6E-02
鋼伸銅品		
鋼鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		1.4E-01
ボルト・ナット		5.1E-02
ガラス		
モーター		1.8E+00
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	35.39844186
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴカスタム	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	6.25

部品構成	重量[kg]	素材	分類
1 ボデーラック	3.6	鉄	鉄鍛造
2 ビニオン	0.75	鉄	鉄加工品(一般)
3 タイロッドエンド	0.6	鉄	鉄鍛造
4 ラックエンド	0.85	鉄	鉄鍛造
5 ブーツ	0.081	ゴム	合成ゴム
6 その他	0.244	鉄	鉄加工品(一般)
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.1E+00	1.6E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造		3.6E+00	
鉄鋳造		1.5E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		9.9E-01	
鋼伸銅品			
鋼鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		8.1E-02	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	15.95800677
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャリアー	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	4.9
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ	1.1	鉄	アルミ	鉄鋳造
2 ラック	1.3	鉄		鉄加工品(一般)
3 ビニオン	0.4	鉄		鉄加工品(一般)
4 ラックエンド	1.85	鉄		鉄加工品(一般)
5 フーツ	0.159	ゴム		合成ゴム
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	4.8E+00	1.2E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		1.1E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		3.6E+00
鋼伸銅品		
鋼鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		1.6E-01
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	12.11026435
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ハイゼット	GD-S200P-TMDF	0	H13.7	2.3

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ケース	0.75	アルミ	アルミ再利用鋳造
2 ラック	1.05	鉄	鉄加工品(一般)
3 ビニオン	0.2	鉄	鉄加工品(一般)
4 ステア	0.25	鉄	鉄加工品(一般)
5 その他	0.018	ゴム	合成ゴム
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.3E+00	7.1E+00

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		7.5E-01	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鋳造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.5E+00	
鋼伸銅品			
鋼鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.8E-02	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	7.081986435
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	DBA-GD1	12234-011	H17.1	9.3

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ	1.852	鉄	アルミ	鉄鋳造
2 ラック	1.761	鉄		鉄加工品(一般)
3 ビニオン	0.779	鉄		鉄加工品(一般)
4 ブーツ	0.114	ゴム		合成ゴム
5 センサー	0.505	鉄		鉄加工品(一般)
6 モーター	1.86	鉄、銅	アルミ	モーター
7 タイロッド	0.775	鉄		鉄鋳造
8 エンド	0.88	鉄		鉄鋳造
9 ベアリング	0.097	鉄		鉄加工品(一般)
10 ボルトナット	0.217	鉄		ボルト・ナット
11 その他	0.268	鉄		鉄加工品(一般)
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.1E+00	2.8E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.9E+00	
鉄鍛造		1.7E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.4E+00	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.1E-01	
ボルト・ナット		2.2E-01	
ガラス			
モーター		1.9E+00	
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	27.8532074
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12	11299-0013	H15.3	5.95

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ケース	1.25	アルミ	アルミ再利用鋳造
2 ギヤ	2.45	鉄	鉄鍛造
3 タイロッドエンド	1.2	鉄	鉄鍛造
4 タイロッド	0.7	鉄	鉄鍛造
5 カバー	0.167	PA6	PA6射出成形
6 ブーツ	0.089	TEO	素材不明
7 その他	0.116		素材不明
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.0E+00	1.9E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造		1.3E+00	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造		4.4E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形		1.7E-01	
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		2.1E-01	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	19.17854264
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	LA-GD2	11011-002	H13.5	9.35
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ	2.806	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 モーター	1.833	アルミ	鉄	モーター
3 ビニオン	0.771	鉄	PC	鉄加工品(一般)
4 ラック	1.721	鉄		鉄加工品(一般)
5 タイロッドエンド	1.713	鉄	ゴム	鉄鋳造
6 ブーツ	0.113	ゴム		合成ゴム
7 その他	0.47			素材不明
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.4E+00	3.3E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		2.8E+00
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		
鉄鋳造		1.7E+00
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.5E+00
鋼伸銅品		
鋼鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		1.1E-01
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		1.8E+00
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		4.7E-01
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	35.16483768
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴァッツ	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	6.4
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ	3.35	鉄		鉄鍛造
2 ラック	0.85	鉄		鉄加工品(一般)
3 ビニオン	0.85	鉄		鉄加工品(一般)
4 ブーツNo1/No2/No3	0.249	ゴム		合成ゴム
5 タイロッド(左右)	1	鉄		鉄鍛造
6 ハイブ	0.127	鉄		鉄加工品(一般)
7 ボルト/ナット類	0.158	鉄		ボルト・ナット
8 入れ物	0.024			素材不明
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.4E+00	1.7E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		3.4E+00
鉄鋳造		1.0E+00
鉄切削		
鉄加工品(一般)		1.6E+00
鋼伸銅品		
鋼鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		2.5E-01
ボルト・ナット		1.6E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		2.4E-02
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	17.05990404
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARCAK12EDA--B-	11299-0013	H15.3	4.6
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボデーラック	4.1	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品(一般)
2 ビニオン	0.441	鉄		鉄加工品(一般)
3 ブーツ	0.09	TEO		素材不明
4 その他	0.022			素材不明
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	4.7E+00	1.7E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		4.1E+00
鉄プレス		
鉄鍛造		
鉄鋳造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		4.4E-01
鋼伸銅品		
鋼鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		1.1E-01
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	17.84505992
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴァイツ	TA-SOP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	8.65
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ	5.5	鉄		鉄鋳造
2 ラック	ボディと分解不可でした	アルミ		
3 ビニオン	1.004	鉄	アルミ	鉄加工品(一般)
4 ブーツ	0.309	E/P	EPDM	EPDM射出成形
5 配管	1.5	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
6 その他	0.044			素材不明
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30	備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.4E+00	2.1E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		5.5E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.5E+00
鋼伸銅品		
鋼鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		3.1E-01
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		4.4E-02
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	20.93184421
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
カローラ	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	6.95
部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 シャフトケース	1.985	アルミ	アルミ再利用鋳造	
2 シャフト	1.885	鉄	鉄鋳造	
3 タイロッド	1.179	鉄	鉄鋳造	
4 部品1	0.575	鉄	鉄鋳造	
5 タイロッドエンド	0.649	鉄	鉄加工品(一般)	
6 部品2	0.087	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)	
7 ブーツ	0.101	ゴム	合成ゴム	
8 オイルホース	0.119	鉄	鉄加工品(一般)	
9 部品3	0.114	鉄	鉄加工品(一般)	
10 部品4	0.032	鉄	鉄加工品(一般)	
11 部品5	0.051	鉄	鉄加工品(一般)	
12 ナット	0.037	鉄	ボルト・ナット	
13 その他1	0.05	鉄	鉄加工品(一般)	
14 その他2	0.01	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)	
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.9E+00	2.2E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		2.0E+00
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		9.7E-02
鉄プレス		
鉄鋳造		1.2E+00
鉄鋳造		2.5E+00
鉄切削		
鉄加工品(一般)		1.0E+00
鋼伸銅品		
鋼鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		1.0E-01
ボルト・ナット		3.7E-02
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	22.35517454
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウイングロード	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	8.65

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ	5.05	鉄	アルミ	鉄鋳造
2 ステアリングロアジョイント	0.937	鉄		鉄加工品(一般)
3 ラックエンド	0.648	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
4 ボルト	0.49			ボルト・ナット
5 オイルポンプ	1.25	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
6 ブーツ	0.156	ゴム		合成ゴム
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.5E+00	2.2E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		5.1E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.8E+00	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.6E-01	
ボルト・ナット		4.9E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	21.62299713
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクセラ	BK6P	11905-151	H16.10	9
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ	4.65	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 ラック	0.86	鉄	NOR	鉄加工品(一般)
3 ビニオン	1.294	鉄		鉄加工品(一般)
4 ブーツ	0.089	ゴム		合成ゴム
5 ボディ②	1.306	鉄		鉄鋳造
6 カバー	0.16	鉄		鉄加工品(一般)
7 ハイブ	0.16	鉄		鉄加工品(一般)
8 センサー	0.064	PBK-2	PA66-GF30	PA66射出成形
9 その他	0.151			素材不明
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
	備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.7E+00	3.2E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		4.7E+00
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		1.3E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.5E+00
鋼伸銅品		
鋼鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA66射出成形		
PA66射出成形		6.4E-02
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		8.9E-02
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		1.5E-01
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	32.23875056
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ビスタ	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	7.75
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ	2.15	アルミ		アルミ再利用鋳造
2 ラック	1.85	鉄		鉄加工品(一般)
3 ラックエンド	1.13	鉄		鉄鋳造
4 タイロッドエンド	0.958	鉄		鉄鋳造
5 ビニオン	0.759	鉄		鉄加工品(一般)
6 バイブ	0.186	鉄		鉄加工品(一般)
7 金具類	0.305	鉄		鉄加工品(一般)
8 ブーツ	0.102	ゴム		合成ゴム
9 その他	0.055	鉄	アルミ	鉄加工品(一般)
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.5E+00	2.4E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		2.2E+00
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		
鉄鋳造		2.1E+00
鉄切削		
鉄加工品(一般)		3.2E+00
鋼伸銅品		
鋼鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		1.0E-01
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	23.64676129
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ストリーム	RN4-100	10814-0004	H13.9	10
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ラック	5.5	アルミ、鉄	ゴム	アルミ再利用加工品(一般)
2 ビニオン	0.562	鉄		鉄加工品(一般)
3 ブーツ	0.25	ゴム		合成ゴム
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.3E+00	2.5E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		5.5E+00
鉄プレス		
鉄鍛造		
鉄鋳造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		5.6E-01
鋼伸銅品		
鋼鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		2.5E-01
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	24.84960132
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ガイア	TA-ACM10GBRSEH(L)	0	H13.4	8
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ&ラック	6.5	鉄	アルミ	鉄鋳造
2 ビニオン	0.65	鉄		鉄加工品(一般)
3 ビニオンケース	0.55	アルミ		アルミ再利用鋳造
4 ブーツ	0.102	ゴム		合成ゴム
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.8E+00	2.1E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		5.5E-01
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		6.5E+00
鉄鋳造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		6.5E-01
鋼伸銅品		
鋼鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		1.0E-01
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	21.21916777
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARCAK12EDA--A--	10904-46	H15.3	6.6

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ケース	1.4	アルミ	アルミ再利用鋳造
2 シャフト	2.3	鉄	鉄鋳造
3 エンド	1.4	鉄	鉄鋳造
4 タイロッド	0.85	鉄	鉄鋳造
5 インプットシャフト	0.44	鉄	鉄鋳造
6 ブーツ	0.088		素材不明
7 カバー	0.142		素材不明
8 他	0.125	鉄	鉄加工品(一般)
9 他	0.023	PP	PP射出成形
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.8E+00	2.0E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		1.4E+00	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鋳造		5.0E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.3E-01	
銅伸銅品			
銅鋳造			
PP射出成形		2.3E-02	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明		2.3E-01	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	21.16983553
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	8.85
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ	6.2	鉄		鉄鍛造
2 右ラックエンド	0.517	鉄		鉄加工品(一般)
3 左ラックエンド	0.517	鉄		鉄加工品(一般)
4 左タイロッド	0.454	鉄	ゴム	鉄鍛造
5 右タイロッド	0.451	鉄	ゴム	鉄鍛造
6 配管	0.178	鉄		鉄加工品(一般)
7 ボルト・ナット	0.134	鉄		ボルト・ナット
8 右ブーツ	0.055	不明	樹脂系	PP射出成形
9 左ブーツ	0.05	不明	樹脂系	PP射出成形
10 クリップ類	0.041	鉄		鉄加工品(一般)
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)	
	8.6E+00	2.2E+01	
内訳)			
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造		6.2E+00	
鉄鋳造		9.1E-01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.3E+00	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.1E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.3E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	21.73489195
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	GF-FB15	9161-045	H11.3	6.6

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ブーツ	0.129	ゴム	合成ゴム
2 タイロッドエンド	0.606	鉄	鉄鍛造
3 タイロッド	0.87	鉄	鉄鍛造
4 ハイフ	0.109	鉄	鉄加工品(一般)
5 ビニオン	0.861	鉄	鉄加工品(一般)
6 ラック	1.65	鉄	鉄加工品(一般)
7 ボディ	2.25	アルミ	アルミ再利用鍛造
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.5E+00	2.1E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造		2.3E+00	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造			
鉄鍛造		1.5E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.6E+00	
鋼伸銅品			
鋼鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.3E-01	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	21.34564917
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	8.05
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ	5.25	鉄	アルミ	鉄鋳造
2 パイプ	0.842	鉄		鉄加工品(一般)
3 ジョイント、エンド	1.597	鉄		鉄加工品(一般)
4 センサー、ハーネス	0.155	鉄	PP	鉄加工品(一般)
5 ブーツ	0.145	ゴム		合成ゴム
6 ボルト、ナット	0.075	鉄		ボルト・ナット
7 その他	0.027	鉄	PP	鉄加工品(一般)
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.1E+00	2.0E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		5.3E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.6E+00
鋼伸銅品		
鋼鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		1.5E-01
ボルト・ナット		7.5E-02
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	20.48174313
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	8.3

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボデーラック	5.4	鉄	アルミ	鉄鑄造
2 ビニオン	1.216	鉄	アルミ	鉄加工品(一般)
3 タイロット	1.05	鉄		鉄鑄造
4 センサー	0.227	鉄		鉄加工品(一般)
5 ブーツ	0.115	PP		PP射出成形
6 ハイブ・ネジ	0.163	鉄		ボルト・ナット
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.2E+00	2.1E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鑄造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鑄造		5.4E+00	
鉄鍛造		1.1E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.4E+00	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.2E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.6E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	20.63450128
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	GH-JZS175-AEAUH	0	H11.10	9.25

部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 ボディ	6.24	鉄	7/8	鉄鍛造
2 ビニオン	1.741	鉄	7/8	鉄加工品(一般)
3 ブーツ	0.117	樹脂		PP射出成形
4 タイロッドエンド	0.914	鉄	ゴム	鉄鍛造
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.0E+00	2.3E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造		6.2E+00	
鉄鋳造		9.1E-01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.7E+00	
鋼伸銅品			
鋼鍛造			
PP射出成形		1.2E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	22.71410691
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マークII	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	8.45
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボデー	4.35	鉄		鉄鑄造
2 ビニオン	1.088	鉄		鉄加工品(一般)
3 タイロッド	1.84	鉄		鉄鍛造
4 ユニバーサルジョイント	0.421	鉄		鉄加工品(一般)
5 ブーツ	0.105	ゴム系		合成ゴム
6 バイブ	0.117	鉄		鉄加工品(一般)
7 ボルト・ナット	0.15	鉄		ボルト・ナット
8 その他	0.101			素材不明
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.2E+00	2.1E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鑄造		4.4E+00
鉄鍛造		1.8E+00
鉄切削		
鉄加工品(一般)		1.6E+00
鋼伸銅品		
鋼鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		1.1E-01
ボルト・ナット		1.5E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		1.0E-01
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	21.18198715
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	8.6

部品構成	重量[kg]	素材	分類
1 ボデー	4.25	アルミ	アルミ再利用鋳造
2 ラック	0.702	鉄	鉄加工品(一般)
3 ビニオン	1.351	鉄	鉄加工品(一般)
4 センサー	1.55	鉄	鉄加工品(一般)
5 フーツ	0.249	ゴム	合成ゴム
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.1E+00	3.0E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		4.3E+00	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.6E+00	
鋼伸銅品			
鋼鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		2.5E-01	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	29.56530056
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	8.3

部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 ボディ	5.6	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 ビニオン	1.05	鉄		鉄加工品(一般)
3 タイロッドエンド	0.85	鉄		鉄鋳造
4 ボルト・ナット類	0.132	鉄		ボルト・ナット
5 ブーツ	0.121	PP+EPDM		PP射出成形
6 バイル類	0.113	鉄		鉄加工品(一般)
7 ビニオンカバー	0.093	EPDM		EPDM射出成形
8 カバー	0.072	鉄		鉄加工品(一般)
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.8E+00	3.1E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		5.6E+00	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鍛造		6.5E-01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.2E+00	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形		1.2E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形		9.3E-02	
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.3E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	31.33449882
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	7.75
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ラック	3.9	鉄系	ゴム系	鉄加工品(一般)
2 ボディ	1.9	鉄系	アルミ系	鉄鋳造
3 ビニオン	0.825	鉄系		鉄加工品(一般)
4 フラケット	0.709	鉄系	ゴム系	鉄加工品(一般)
5 パイプ	0.114	鉄系		鉄加工品(一般)
6 その他	0.241			素材不明
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.7E+00	1.8E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		1.9E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		5.5E+00
銅伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		2.4E-01
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	18.41608547
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C	10216-0401	H13.3	7.25

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	5.05	鉄	鉄
2 タイロッド	0.858	鉄	鉄
3 ギヤ	0.791	鉄	鉄
4 ホース	0.158	鉄	鉄
5 ブーツ	0.11	ゴム	合成ゴム
6 バンド	0.018	鉄	鉄
7 ゴム類	0.128	ゴム	合成ゴム
8 ネジ	0.117	鉄	鉄
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.2E+00	2.0E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鍛造		5.1E+00	
鉄鋳造		1.6E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.8E-01	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		2.4E-01	
ボルト・ナット		1.2E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	19.52741675
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
レガシィアウトバック	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	7
部品構成	重量[kg]	素材		分類
1 ボディ	1.7	鉄	アルミ	鉄鋳造
2 ラック	1.8	鉄		鉄加工品(一般)
3 ブーツ	0.108	ゴム		合成ゴム
4 タイロット	1.9	鉄		鉄鋳造
5 ビニオン	0.55	鉄		鉄加工品(一般)
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.1E+00	1.6E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		1.7E+00
鉄鍛造		1.9E+00
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.4E+00
鋼伸銅品		
鋼鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		1.1E-01
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	15.70598704
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エアトレック・2000	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	5.6

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	2.45	鉄/アルミ	鉄鋳造
2 ラック	2.3	鉄	鉄加工品(一般)
3 ビニオン	0.6	鉄	鉄加工品(一般)
4 ブーツ	0.11	ゴム類	合成ゴム
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.5E+00	1.4E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		2.5E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.9E+00	
鋼伸銅品			
鋼鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.1E-01	
ボルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	13.71388728
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ハジェロ イオ	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	7.35
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ	1.6	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 ラック	0.75	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品(一般)
3 ビニオン	2.15	鉄		鉄加工品(一般)
4 タイロット	1.2	鉄		鉄鋳造
5 エンド	0.671	鉄		鉄鋳造
6 ブーツ	0.266	ゴム		合成ゴム
7 ボルト類	0.372	鉄		ボルト・ナット
8 バイブ類	0.119	鉄		鉄加工品(一般)
9 バンド類	0.052			素材不明
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.2E+00	2.3E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		1.6E+00
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		7.5E-01
鉄プレス		
鉄鋳造		
鉄鋳造		1.9E+00
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.3E+00
鋼伸銅品		
鋼鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		2.7E-01
ボルト・ナット		3.7E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		5.2E-02
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	23.51499902
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	6.25
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 1 ボディ	4.35	鉄	アルミ	鉄鑄造
2 2 タイロット	0.8	鉄		鉄鑄造
3 3 タイロットエンド	0.5	いもの		鉄鑄造
4 4 フーツ	0.099	ゴム		合成ゴム
5 5 ステア	0.217	鉄		鉄鑄造
6 6 その他	0.031			素材不明
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.0E+00	1.6E+01
内訳		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鑄造		5.9E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
鋼伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		9.9E-02
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
素材不明		3.1E-02
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	15.61544652
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708