

トランスミッション

推定式

式1 : CO₂排出量 = 1.851E-01x+5.433 (x:車両重量 kg)

式2 : CO₂排出量 = 7.315E+01x+105.52 (x:排気量 L)

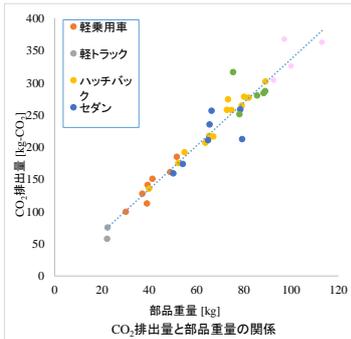
CO₂排出量平均値 [kg-CO₂]

219.96

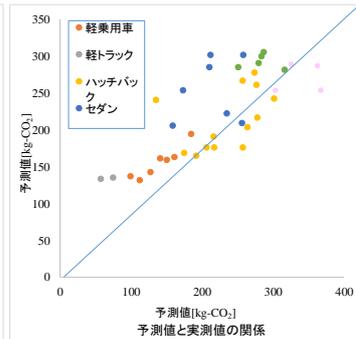
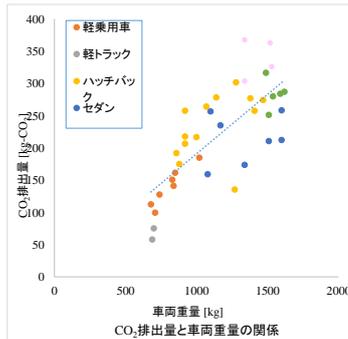
CO₂排出量と自動車諸元

No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	車両重量 [kg]	排気量 [L]	分拆後 部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂]	予測値			備考
										式1	式2	式3	
1	キャロル	軽乗用車	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	740	0.658	37.121	1.3E+02	1.4E+02	1.5E+02		
2	ミラ	軽乗用車	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	680	0.659	39.08	1.1E+02	1.3E+02	1.5E+02		
3	ムーヴ	軽乗用車	UA-L900S	11122-0024	H14.9	840	0.659	39.34	1.4E+02	1.6E+02	1.5E+02		
4	ミラ	軽乗用車	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	710	0.659	30.142	9.9E+01	1.4E+02	1.5E+02		
5	ワゴンR	軽乗用車	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	850	0.658	48.95	1.6E+02	1.6E+02	1.5E+02		
6	アクティ	軽乗用車	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1020	0.656	51.668	1.8E+02	1.9E+02	1.5E+02		
7	ムーブカスタム	軽乗用車	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	830	0.659	41.405	1.5E+02	1.6E+02	1.5E+02		
8	キャリー	軽トラック	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	690	0.658	22.2	5.8E+01	1.3E+02	1.5E+02		
9	ハイゼット	軽トラック	GD-S200P-TMDF		H13.7	700	0.659	22.442	7.5E+01	1.3E+02	1.5E+02		
10	フィット	ハッチバック	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1000	1.339	67.153	2.2E+02	1.9E+02	2.0E+02		
11	マーチ	ハッチバック	UA-AK12	11299-0013	H15.3	920	1.24	65.378	2.2E+02	1.8E+02	2.0E+02		
12	フィット	ハッチバック	LA-GD2	11011-002	H13.5	1070	1.339	79.117	2.6E+02	2.0E+02	2.0E+02		
13	ヴィッツ	ハッチバック	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	880	0.997	52.35	1.7E+02	1.7E+02	1.8E+02		
14	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDA---B	11299-0013	H15.3	920	1.24	63.824	2.1E+02	1.8E+02	2.0E+02		
15	ヴィッツ	ハッチバック	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	860	0.997	55.008	1.9E+02	1.6E+02	1.8E+02		
16	カローラ	ハッチバック	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1140	1.496	80.178	2.8E+02	2.2E+02	2.1E+02		
17	ウイングロード	ハッチバック	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1280	1.998	89.175	3.0E+02	2.4E+02	2.5E+02		
18	アクセラ	ハッチバック	BK6P	11905-151	H16.10	1270	2.26	39.95	1.4E+02	2.4E+02	2.7E+02		
19	ビスタ	ハッチバック	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1380	1.998	82.168	2.8E+02	2.6E+02	2.5E+02		
20	ストリーム	ハッチバック	RM4-100	10814-0004	H13.9	1470	1.998	73.35	2.7E+02	2.8E+02	2.5E+02		
21	ガイア	ハッチバック	TA-ACM10GBRSEH(L)		H13.4	1410	1.998	74.826	2.6E+02	2.7E+02	2.5E+02		
22	マーチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK12EDA---A	10904-46	H15.3	920	1.24	72.95	2.6E+02	1.8E+02	2.0E+02		
23	クラウン	セダン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	1510	2.491	64.901	2.1E+02	2.8E+02	2.9E+02		
24	サニー	セダン	GF-FB1S	9161-045	H11.3	1100	1.497	66.4	2.6E+02	2.1E+02	2.2E+02		
25	ブルーバードシルフィ	セダン	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1170	1.998	65.6	2.3E+02	2.2E+02	2.5E+02		
26	サニー	セダン	BAWARFFB15EDA-AG	09161-0041	H11.5	1080	1.497	50.184	1.6E+02	2.1E+02	2.2E+02		
27	クラウン	セダン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	1600	2.997	78.066	2.6E+02	3.0E+02	3.2E+02		
28	クラウン	セダン	GH-JZS175-AEALH		H11.10	1600	2.997	79.552	2.1E+02	3.0E+02	3.2E+02		
29	マークII	セダン	GX100ATPOKE	08628-0041	H11.7	1340	1.998	54.2	1.7E+02	2.5E+02	2.5E+02		
30	ステップワゴン	ミニバン	LA-RF3	10904-46	H15.4	1540	1.998	85.63	2.8E+02	2.8E+02	2.5E+02		
31	ステップワゴン	ミニバン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1510	1.998	78.263	2.5E+02	2.8E+02	2.5E+02		
32	ステップワゴン	ミニバン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1490	1.998	75.554	3.2E+02	2.8E+02	2.5E+02		
33	セレナ	ミニバン	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1590	1.998	88.45	2.8E+02	3.0E+02	2.5E+02		
34	セレナ	ミニバン	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C	10216-0401	H13.3	1620	1.998	89.105	2.9E+02	3.1E+02	2.5E+02		
35	フレスタ	SUV	TA-SGSA51R	11249-0005	H14.9	1340	1.994	92.61	3.0E+02	2.5E+02	2.5E+02		
36	レガシイアウトバック	SUV	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	1520	2.999	113.121	3.6E+02	2.9E+02	3.2E+02		
37	エアトレック 2000	SUV	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	1530	1.997	100.067	3.3E+02	2.9E+02	2.5E+02		
38	パジェロ イオ	SUV	GF-H7BW-LRXG1	09117-0074	H11.3	1340	1.834	97.17	3.7E+02	2.5E+02	2.4E+02		
39	ミラ	軽乗用車	UA-L260S-GPGF	11676-0004	H15.3	750	0.659	40.835	1.4E+02	1.4E+02	1.5E+02		

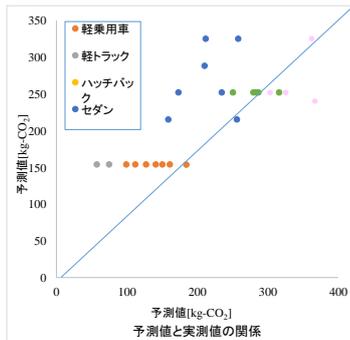
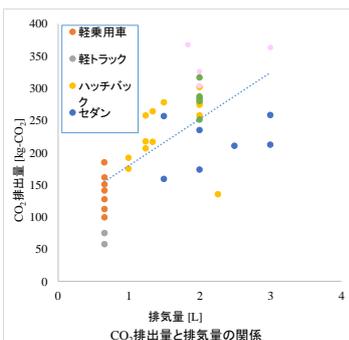
回帰式 Y=3.366X+0.045 決定係数R²=0.941



式1 対 車両重量
回帰式 Y=1.851E-01X+5.433 決定係数R²=0.573



式2 対 排気量
回帰式 Y=7.315E+01X+105.52 決定係数R²=0.454



本研究では、LOAシステムMiLCA搭載のIDEA v. 1.1.0の原単位を使用してCO₂排出量換算値を算出しています。

原材料(1kg)の製造時に排出されるCO ₂ 排出量換算値		CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O[kg]	SF ₆ [kg]	PFC[kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
材料	詳細						
アルミ新錬金	自動車パネル用(500系)						
アルミ再利用	アルミ再生錬金						
鉄	冷延鉄板						
(鉄造)	積造用鉄線(鉄線)						
銅	銅伸線品						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレン・テレフタレート						
PMMA	アクリル樹脂						
PA6	ナイロン6						
PA66※2	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	エービーエス樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
UP	不飽和ポリエステル						
PPE	変性ポリフェニレンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジエンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ボルト・ナット	ボルト・ナット						
ガラス	透明用・信号用ガラス製品						
モーター※3	サイドミラーの格納用						
PET	ポリエチレン・テレフタレート						
線	線の製造						

原材料(1kg)の加工時に排出されるCO ₂ 排出量換算値		CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O[kg]	SF ₆ [kg]	PFC[kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
加工方法							
射出成形※4							
プレス加工							
鍛造							
切削※5							

原材料(1kg)、加工方法別のCO ₂ 排出量換算値(計算用)		CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
種類		
アルミ新錬金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新錬金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新錬金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸線品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
線		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネル		
素材不明		

左図の値は計算用の値です。原材料の製造時に排出されるCO₂排出量換算値と、原材料の加工時に排出されるCO₂排出量換算値を合計したものです。

原材料(1kg)の輸送時(500km)に排出されるCO ₂ 排出量換算値		CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
詳細		
トラック輸送(4車、積載率40%)		

改良トンキロ法より算出しています。

※1 CO₂排出量換算値は、5種類の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素の排出量に換算したものです。GWPは、二酸化炭素を基準にして、他の温室効果ガスがどれだけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合の数値を使用しています。
CO₂排出量換算値=CO₂×1+CH₄×25+N₂O×298+SF₆×22800+PFC×7390

GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO ₂ 二酸化炭素	1
CH ₄ メタン	25
N ₂ O 一酸化炭素	298
SF ₆ 六フッ化硫黄	22800
PFC ハーフフルオロカーボン	7390

※2 PA66の原単位はMiLCAのデータベースになかったため、JEMAH-LCAのオプションデータベースに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

表 4-110 ナイロン66 繊維の製造における入出力データ

入出力項目	使用素材	投入/排出量	単位
入力	ナイロン66 電 (63%) (注)		kg
	ヘキサメチレンジアミン		kg
	酢酸		kg
	EDP※		kg
	酸化ナタン		kg
	炭素ブラック**		kg
	酸化ポリエチレン***		kg
	包装材****		kg
	仕上げ油*****		kg
	プロセス水		kg
	電力		kWh
	スチーム		kg
ニューテリティー	冷却水		kg
	不活性ガス*****		m ³
	天然ガス燃焼		MJ
	ナイロン66 繊維		kg
出力	製品		

(注) 100%ベースの値
*LDPE (割合0.02%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
**カーボンブラック (割合0.01%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
***酸化ポリエチレン (割合0.49%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
****包装材 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
*****仕上げ油 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
*****ニューテリティー内の不活性ガスは、詳細不明のため、カットオフした。データ使用時には注意と注意が必要。

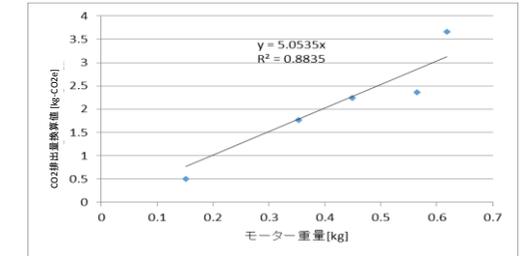
※4 射出成形時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値:0.738kWh(参考:日本ICAフォーラム)

※5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの切削加工時の消費電力:0.9194kWh(参考:Gabl6)

詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O[kg]	SF ₆ [kg]	PFC[kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
電力(1kWh)	0.536494	0.000195	4.6E-05	8.35E-13	2.44E-11	

※4 分解調査の際に素材が不明な部品があった場合、CO₂排出量換算値の算出の際には無視して(カットオフ)、算出したCO₂排出量換算値をカットオフした重量比で割戻しを行いました。割戻し後のCO₂排出量=CO₂排出量×総重量÷(総重量・カットオフ重量)

※3 サイドミラーの格納用モーターは各部品が接着剤や多数のボルトで結合されています。調査対象の全モーターを完全に分解するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は5種類のモーターを分解して、それぞれのCO₂排出量換算値を算出し、単回分解分析をすることで算出しました。



※7 線の原単位について サイドミラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m²のミラーの質量は1kgは2.5kgである。これはガラスの比重[kg/m³]が2.5kg/m³であるため。これより、線の1kgあたりの原単位を算出しました。

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャロル	CBA+HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	39.55
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 トランスアクスルケース	9.75	アルミ		アルミ再利用鋳造
2 トルクコンバーター	4.8	鉄		鉄鋳造
3 デフレンジャー	5	鉄		鉄鋳造
4 プラネタリギヤドレーン	8.15	鉄		鉄鋳造
5 ドライブベニオン	2	鉄		鉄鋳造
6 バルブボデー	2.15	アルミ		アルミ再利用鋳造
7 ギア(その他)	1.35	鉄		鉄鋳造
8 リアカバー	0.9	アルミ		アルミ再利用鋳造
9 デフカバー	1.2	アルミ		アルミ再利用鋳造
10 オイルパン	0.6	鉄		鉄プレス
11 ナット類	0.941			ボルト・ナット
12 その他	0.28			素材不明
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.7E+01	1.3E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		1.4E+01
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		6.0E-01
鉄鋳造		
鉄鋳造		2.1E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸銅品		
銅鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		9.4E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		2.8E-01
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	127.4404988
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	40.25

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ケース	11.2	鉄		鉄鋳造
2 コンバータ	4.85	鉄		鉄鋳造
3 オイルパン	1.15	鉄		鉄プレス
4 ハルプボディー	2.15	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
5 オイルポンプ	2.25	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
6 デフギア	6.2	鉄		鉄鋳造
7 メインシャフト	1.1	鉄		鉄鋳造
8 クラッチASSY	7.4	鉄	アルミ	鉄鋳造
9 ステア・ボルト	1.9	鉄		ボルト・ナット
10 ニュートラルスタートスイッチ	0.177	アルミ	鉄	アルミ再利用加工品(一般)
11 オイルストレーナ	0.213	鉄		鉄鋳造
12 レベルゲージASSY	0.12	鉄	樹脂系	鉄加工品(一般)
13 スロットルケーブル	0.154	鉄	樹脂系	鉄加工品(一般)
14 その他(ワイヤハーネス、ホース類)	0.216	鉄	ゴム	銅伸銅品
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.9E+01	1.1E+02

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		4.4E+00	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		1.8E-01	
鉄プレス		1.2E+00	
鉄鋳造		1.1E+01	
鉄鋳造		2.0E+01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		2.7E-01	
銅伸銅品		2.2E-01	
銅鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.9E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	112.2151201
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴ	UA-L900S	11122-0024	H14.9	41.35
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 コンバーター	4.8	鉄		鉄鍛造
2 コンバーターハウジング	3.05	アルミ	鉄	アルミ再利用鑄造
3 ミッションケース	10.15	アルミ	鉄	アルミ再利用鑄造
4 テフレンシヤル	4.35	鉄		鉄鍛造
5 バルブボディ	2.45	アルミ	鉄	アルミ再利用鑄造
6 オイルポンプ	2.05	アルミ	鉄	アルミ再利用鑄造
7 クラッチ	5.25	鉄	フェーシング	鉄鍛造
8 プラネタリギヤ	2.9	鉄		鉄鍛造
9 オイルパン	1.15	鉄	磁石	鉄プレス
10 リアハウジングケース	0.85	アルミ	ガスケット	アルミ再利用鑄造
11 その他	2.34	鉄	プラスチック	鉄加工品(一般)
12 オイル	不明			
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.9E+01	1.4E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鑄造		1.9E+01
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		1.2E+00
鉄鑄造		
鉄鍛造		1.7E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.3E+00
銅伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	141.0852327
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	30.05
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 トランスミッションボディ	9.2	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 クラッチ	2.4	鉄		鉄鍛造
3 ギヤ/シャフト	14.45	鉄	アルミ	鉄鍛造
4 レリーズホーク	0.15	アルミ		アルミ再利用鋳造
5 レリーズシリンダー				
6 レリーズベアリング	0.115	鉄	プラスチック	鉄加工品(一般)
7 ボルト、ナット類	0.85	鉄	アルミ	ボルト・ナット
8 ハーネス類	0.9	鉄	PP	銅伸銅品
9 ステア、ブラケット類	1.65	鉄		鉄加工品(一般)
10 レリーズレバー	0.427	鉄		鉄加工品(一般)
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	3.0E+01	9.9E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鋳造		9.4E+00
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		
鉄鍛造		1.7E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.2E+00
銅伸銅品		9.0E-01
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		8.5E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	99.33898943
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ワゴンR	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	49.1
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 トランスミッションボディ	15.65	アルミ	ゴム	アルミ再利用鋳造
2 トルクコンバータ	5.9	鉄		鉄鋳造
3 オイルポンプ	2.45	鉄		鉄鋳造
4 フラネタリギアトレーン	10.85	鉄	鋼	鉄鋳造
5 油圧装置	4.2	鉄		鉄鋳造
6 デフレンシヤル	4.65	鉄		鉄鋳造
7 センサー	1.55	鉄	鋼 PP	鉄加工品(一般)
8 ボルト その他	2.35	鉄	鋼 PP	ボルト・ナット
9 ハーネス	0.3	銅	PP ゴム	銅伸銅品
10 オイルパン	1.05	鉄		鉄プレス
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	4.9E+01	1.6E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		1.6E+01
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		1.1E+00
鉄鋳造		2.5E+00
鉄鋳造		2.6E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		1.6E+00
銅伸銅品		3.0E-01
銅鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		2.4E+00
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	161.1694046
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクティ	GBD+HH6	12253-0022	H16.11	52.45
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 トランスミッションボディ	17.9	アルミ		アルミ再利用鋳造
2 トルクコンバータ	4.4	鉄		鉄鋳造
3 オイルポンプ&バルブボディ	7.35	アルミ	鉄	アルミ再利用プレス
4 プラネタリギヤトレーン	13.7	鉄		鉄鋳造
5 デファレンシャル	5.3	鉄		鉄鋳造
6 センサー類	0.079	樹脂	鉄	PP射出成形
7 ボルト、ナット類	1.535			ボルト・ナット
8 その他	1.404			素材不明
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.2E+01	1.8E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		7.4E+00
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		1.8E+01
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		
鉄鋳造		2.3E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
鋼伸銅品		
銅鋳造		
PP射出成形		7.9E-02
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		1.5E+00
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		1.4E+00
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	184.6787422
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴカスタム	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	42.2
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 トランスミッションボディ	14.7	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 トルクコンバータ	4.75	鉄		鉄鋳造
3 オイルポンプ	2.85	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
4 プラネタリギアトレーン	8.6	鉄	アルミ	鉄鋳造
5 ハルブボディ	2.9	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
6 デファレンシャル	4.45	鉄		鉄鋳造
7 ボルト・ナット類	2.75	鉄		ボルト・ナット
8 ハーネス・ワイヤー類	0.605	鉄	ビニール	銅伸銅品
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	4.1E+01	1.5E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		2.0E+01
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		
鉄鋳造		1.8E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸銅品		6.1E-01
銅鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		2.8E+00
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	150.5125542
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャリアー	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	23.35

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ	11.3	鉄	鉄鋳造
2 クラッチ	2.3	鉄	鉄鍛造
3 ギヤ/シャフト	5.9	鉄	鉄鍛造
4 レリーズホーク	0.55	鉄	鉄加工品(一般)
5 レリーズベアリング	0.2	鉄	鉄加工品(一般)
6 ボルトナット類	1.2		ボルト・ナット
7 マウント	0.75	鉄	鉄加工品(一般)
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.2E+01	5.8E+01

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.1E+01	
鉄鍛造		8.2E+00	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.5E+00	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.2E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	57.54721333
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ハイゼット	GD-S200P-TMDF	0	H13.7	23.05
部品構成	重量[kg]	素材		分類
1 トランスミッションボディー	8.25	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 キヤ/シャフト	9.3	鉄		鉄鋳造
3 レリーズホーク	1.45	鉄		鉄加工品(一般)
4 シフトレバー	1.742	鉄		鉄加工品(一般)
5 その他	1.7	鉄		鉄加工品(一般)
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	2.2E+01	7.5E+01
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		8.3E+00
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		
鉄鍛造		9.3E+00
鉄切削		
鉄加工品(一般)		4.9E+00
鋼伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	74.91140194
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	DBA-GD1	12234-011	H17.1	70.35

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 トランスミッションボディ	19.15	アルミ	アルミ再利用鋳造
2 トルクコンバータ	8	鉄	鉄鋳造
3 オイルポンプ	0.867	鉄	鉄鋳造
4 フォワードクラッチ	1.4	鉄	鉄鋳造
5 無段変速機構部	12	鉄	鉄鋳造
6 ステールベルト	0.888	鉄	鉄加工品(一般)
7 クラッチセット	3.7	鉄	鉄鋳造
8 リバースブレイキ	0.769	鉄	鉄鋳造
9 インプットシャフト	2.05	鉄	鉄鋳造
10 デフレンシャル	6.55	鉄	鉄鋳造
11 コントロールバルブボディ	3.05	鉄	鉄鋳造
12 ベアリング類	1.536	鉄	鉄加工品(一般)
13 メインバルブボディ	2.6	鉄	鉄鋳造
14 ボルト類	2.2	鉄	ボルト・ナット
15 ステア類	1.143	鉄	鉄加工品(一般)
16 センサー類	0.365	プラスチック	PP射出成形
17 その他	0.985		素材不明
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.7E+01	2.1E+02

内訳)	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		1.9E+01	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		6.5E+00	
鉄鋳造		3.4E+01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.6E+00	
鋼伸銅品			
鋼鋳造			
PP射出成形		3.7E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.2E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		8.9E-01	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	216.3583001
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12	11299-0013	H15.3	67.1
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 トランスミッションボディ	17.55	アルミ		アルミ再利用鋳造
2 トルクコンバータ	9.9	鉄		鉄鋳造
3 オイルポンプ	4.85	アルミ		アルミ再利用鋳造
4 プラネタリギヤトレーン	16.2	鉄	アルミ	鉄鋳造
5 デファレンシャル	11	鉄		鉄鋳造
6 オイルパン	1.9	鉄		鉄プレス
7 ボルト、ナット類	1.855			ボルト・ナット
8 ハーネス類	0.35			銅伸銅品
9 ミッションマウント	1.65	鉄		鉄加工品(一般)
10 その他	0.123			素材不明
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)	
	6.5E+01	2.2E+02	
内訳)			
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		2.2E+01	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.9E+00	
鉄鋳造		9.9E+00	
鉄鋳造		2.7E+01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.7E+00	
銅伸銅品		3.5E-01	
銅鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.9E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		1.2E-01	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	217.3007063
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	LA-GD2	11011-002	H13.5	79.25

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ケース	8.7	アルミ	アルミ再利用鋳造
2 フライホイールケース	7.2	アルミ	アルミ再利用鋳造
3 フライホイール	8.2	鉄	鉄鋳造
4 デフ	7.3	鉄	鉄鋳造
5 インターミディエイトプレート	2.65	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
6 サイドカバー	1.65	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
7 プーリー	12.75	鉄	鉄鋳造
8 クラッチ	5.65	鉄	鉄鋳造
9 ギヤ	3.95	鉄	鉄鋳造
10 トランスファーギヤ	5.15	鉄	鉄鋳造
11 トランスファーケース	1.65	アルミ	アルミ再利用鋳造
12 ソレノイドプレート	2.9	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
13 ソレノイドバルブ	1.817	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
14 ベルト	0.886	鉄	鉄鋳造
15 ボルト、ナット類	3.05	鉄	ボルト・ナット
16 オイルポンプ	0.885	鉄	鉄鋳造
17 ブラケット	0.366	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
18 マウントホース	0.563	ゴム	合成ゴム
19 その他	3.8		素材不明
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.9E+01	2.5E+02

内訳)	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		1.8E+01	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		9.4E+00	
鉄プレス			
鉄鋳造		1.8E+00	
鉄鋳造		4.3E+01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品			
銅鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		5.6E-01	
ボルト・ナット		3.1E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		3.8E+00	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	263.9322603
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴォッツ	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	52.35
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 トランスミッションボディNo1	8.3	アルミ		アルミ再利用鋳造
2 トランスミッションボディNo2	5.15	アルミ		アルミ再利用鋳造
3 トルクコンバーター	8.3	鉄		鉄鋳造
4 ハルブボディ	4.1	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
5 デイアレンシヤル	5.05	鉄		鉄鋳造
6 オイルポンプNo1	7	鉄		鉄鋳造
7 プラネタリーギヤトレーン	6.2	鉄		鉄鋳造
8 オイルパン	0.9	鉄		鉄プレス
9 リヤカバー	1.3	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
10 ボルト/ナット類	3.85	鉄		ボルト・ナット
11 オイルポンプNo2	1.55	鉄		鉄鋳造
12 ハーネス/センサー類	0.65			鋼伸鋼品
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.2E+01	1.7E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		1.8E+01
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		1.3E+00
鉄プレス		9.0E-01
鉄鋳造		8.6E+00
鉄鋳造		2.0E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
鋼伸鋼品		6.5E-01
鋼鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		3.9E+00
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	174.7890415
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARCAK12EDA--B-	11299-0013	H15.3	65.1

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ミッションケース	12.3	アルミ	アルミ再利用鋳造
2 コンバーターハウジング	5.45	アルミ	アルミ再利用鋳造
3 トルクコンバーター	10.3	鉄	鉄鋳造
4 コントロールバルブ	5.2	鉄	鉄鋳造
5 フラネタリギアトレーン	12.25	鉄	鉄鋳造
6 デファレンシャル	11.45	鉄	鉄鋳造
7 オイルポンプ	2.75	鉄	鉄鋳造
8 オイルパン	1.4	鉄	鉄プレス
9 ボルト・ナット類	1.03		ボルト・ナット
10 ハーネス類	0.044		鋼伸銅品
11 その他	1.65		素材不明
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.4E+01	2.0E+02

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		1.8E+01	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.4E+00	
鉄鋳造		8.0E+00	
鉄鋳造		3.4E+01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
鋼伸銅品		4.4E-02	
鋼鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.0E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		1.7E+00	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	206.3916634
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ヴォイツ	TA-SOP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	55
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 トランスミッションボディ	18.05	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 トルクコンバーター	7.2	鉄		鉄鋳造
3 オイルポンプ	2.95	鉄		鉄鋳造
4 プラネタリギヤトレイン	11.3	鉄		鉄鋳造
5 油圧装置(バルブボディ)	4.9	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
6 デフレンシヤル	7.8	鉄		鉄鋳造
7 ワイヤー類	0.508			素材不明
8 センサー類	0.411			素材不明
9 ボルト・ナット類	1.254			ボルト・ナット
10 ハーネス類	0.146			鋼伸銅品
11 ハイブ類	0.489			素材不明
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.5E+01	1.9E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		1.8E+01
アルミ再利用鋳造		4.9E+00
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		3.0E+00
鉄鋳造		2.6E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
鋼伸銅品		1.5E-01
鋼鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		1.3E+00
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		1.4E+00
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	191.8868731
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
カローラ	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	83.85
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 コンバーター	9.7	鉄		鉄鋳造
2 ケース	10.9	アルミ		アルミ再利用鋳造
3 ケース	1.7	アルミ		アルミ再利用鋳造
4 ケース	6.35	アルミ		アルミ再利用鋳造
5 トランスファケース・ギア類	8.1	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
6 オイルパン	1.2	鉄		鉄プレス
7 ギヤ類	3.65	鉄		鉄鋳造
8 ギヤ類	1.7	鉄		鉄鋳造
9 ギヤ類	1.45	鉄		鉄鋳造
10 ギヤ類	1.4	鉄		鉄鋳造
11 ギヤ類	1.15	鉄		鉄鋳造
12 ギヤ類	1.15	鉄		鉄鋳造
13 ギヤ類	6.85	鉄		鉄鋳造
14 ギヤ類	2	鉄		鉄鋳造
15 ギヤ類	1.2	鉄		鉄鋳造
16 ギヤ類	0.95	鉄		鉄鋳造
17 ギヤ類	0.273	鉄		鉄鋳造
18 ギヤ類	0.341	鉄		鉄鋳造
19 ギヤ類	0.261	鉄		鉄鋳造
20 クラッチ・プレーキディスク類	3.124	鉄		鉄鋳造
21 カバー	3.29	鉄		鉄加工品(一般)
22 リング類	0.465	鉄		鉄加工品(一般)
23 トランスファエクステンションハウジング	1.187	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
24 トランスファケース	0.409	アルミ		アルミ再利用鋳造
25 バルブボディ	4.373	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
26 バルブボディオイルパン	0.292	鉄		鉄プレス
27 バルブボディカバー	0.273	アルミ		アルミ再利用鋳造
28 バルブボディガスケット	0.127	鉄		鉄加工品(一般)
29 オイルゲージケース	0.194	鉄		鉄鋳造
30 オイルホース	0.15	鉄		鉄加工品(一般)
31 ニュートラルスイッチ	0.154	アルミ	プラスチック	アルミ再利用加工品(一般)
32 オイルゲージ	0.019	鉄	プラスチック	鉄加工品(一般)
33 ベアリング類	0.313	鉄		鉄加工品(一般)
34 バーキングロック	0.291	鉄		鉄加工品(一般)
35 ステアリング・ワッシャー類	0.54	鉄		鉄加工品(一般)
36 スプリング	0.066	鉄		鉄加工品(一般)
37 センサー類	0.689	鉄	プラスチック・アルミ	鉄加工品(一般)
38 ステア	0.157	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
39 バルブ	0.056	鉄		鉄加工品(一般)
40 その他ステア	1.514	鉄		鉄加工品(一般)
41 ボルト類	1.978	鉄		ボルト・ナット
42 その他	0.099	鉄		鉄加工品(一般)
43 ハーネス	0.093	銅	ビニール・プラスチック	銅伸銅品
44				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		8.0E+01	2.8E+02
内訳	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
	アルミ新地金プレス		
	アルミ再利用プレス		
	アルミ新地金鋳造		
	アルミ再利用鋳造		3.3E+01
	アルミ新地金切削		
	アルミ再利用切削		
	アルミ再利用加工品(一般)		3.1E-01
	鉄プレス		1.5E+00
	鉄鋳造		1.9E-01
	鉄鋳造		3.5E+01
	鉄切削		
	鉄加工品(一般)		7.6E+00
	銅伸銅品		9.3E-02
	銅鋳造		
	PP射出成形		
	PC射出成形		
	PBT射出成形		
	PMMA射出成形		
	PA6射出成形		
	PA66射出成形		
	PE射出成形		
	ABS射出成形		
	PVC射出成形		
	UP射出成形		
	PPE射出成形		
	PET射出成形		
	EPDM射出成形		
	鏡		
	合成ゴム		
	ボルト・ナット		2.0E+00
	ガラス		
	モーター		
	HDD		
	液晶		
	Mother board		
	パネ		
	素材不明		
	輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	277.9212784
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×
	分解後部品重量 分解後部品重量 - 素材不明重量

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウイングロード	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	90.25
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 無段変速機	26.35	鉄		鉄鍛造
2 トルクコンバータ	10.6	鉄		鉄鍛造
3 ミッションケース	21.65	アルミ	鉄	アルミ再利用鍛造
4 ディファレンシャル	7.05	鉄		鉄鍛造
5 カウンターギア	2.3	鉄	ゴム	鉄鍛造
6 バルブポデー	3.8	アルミ	鉄	アルミ再利用鍛造
7 前進後進の切り替え	6.35	鉄		鉄鍛造
8 クラッチ	4.8	鉄		鉄鍛造
9 オイルパン	1.25	鉄	ゴム類	鉄加工品(一般)
10 オイルフィルター	0.403			素材不明
11 ボルト・ナット類	1.75			ボルト・ナット
12 ステア類	2.25	PA66-GF15		PA66射出成形
13 ニュートラルスイッチ	0.134			素材不明
14 センサー類	0.091			素材不明
15 オイルパイプ	0.224	鉄	ゴム類	鉄加工品(一般)
16 レベルゲージ	0.173	鉄		鉄加工品(一般)
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.9E+01	3.0E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		2.5E+01
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		2.1E+01
鉄鍛造		3.7E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		1.6E+00
銅伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		2.3E+00
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		1.8E+00
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		6.3E-01
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	301.5753514
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクセラ	BK6P	11905-151	H16.10	42.95

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 トランスミッションボディ	14.85	アルミ		アルミ再利用鋳造
2 クラッチ	6.4	鉄		鉄鍛造
3 ギヤ、シャフト	11.85	鉄		鉄鍛造
4 レリーズホーク	1.8	鉄		鉄鍛造
5 レリーズシリンダー	0.25	不明(磁石つかない)	ゴム	アルミ再利用加工品(一般)
6 レリーズベアリング	0.6	鉄		鉄加工品(一般)
7 ボルト、ナット類	1.3	鉄		ボルト・ナット
8 ステア一類	2.4	鉄	アルミ	鉄加工品(一般)
9 オイルパン	0.5	鉄		鉄加工品(一般)
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	4.0E+01	1.4E+02

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造		1.5E+01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		2.5E-01	
鉄プレス			
鉄鋳造		1.8E+00	
鉄鍛造		1.8E+01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.5E+00	
鋼伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.3E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	135.1985787
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ビスタ	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	84.65
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 トルクコンバータ	11.6	鉄		鉄鍛造
2 油圧装置 (バルブボディ)	5	アルミ		アルミ再利用鍛造
3 デフレキシヤル	7.7	鉄		鉄鍛造
4 プラネタリギヤトレーン	21.6	鉄	アルミ	鉄鍛造
5 トランスミッションボディ	29.65	アルミ		アルミ再利用鍛造
6 オイルポンプ	4.1	鉄		鉄加工品(一般)
7 ワイヤー類	0.7	鉄		鉄加工品(一般)
8 ハーネス類	0.268	銅		銅伸銅品
9 その他	1.55	鉄		素材不明
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.2E+01	2.7E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		5.0E+00
アルミ再利用鍛造		3.0E+01
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		1.2E+01
鉄鍛造		2.9E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		4.8E+00
銅伸銅品		2.7E-01
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		1.6E+00
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	276.6126519
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ストリーム	RN4-100	10814-0004	H13.9	93.15
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 トランスミッションボディ	22.7	アルミ		アルミ再利用鋳造
2 トルクコンバーター	10.5	鉄		鉄鋳造
3 プラネタリギヤトレーン	17.85	鉄		鉄鋳造
4 油圧装置(バルブボディ)	2.1	アルミ		アルミ再利用鋳造
5 デフレンシヤル	15.75	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
6 センサー類	1.9	アルミ、鉄、銅	プラスチック	素材不明
7 ボルト、ナット類	2.55	鉄		ボルト・ナット
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.3E+01	2.7E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		4.1E+01
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		1.8E+01
鉄鋳造		1.1E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸銅品		
銅鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		2.6E+00
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		1.9E+00
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	273.9813209
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ガイア	TA-ACM10GBRSEH(L)	0	H13.4	76.9
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 トランスミッションボディ	26.45	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 トルクコンバータ	10.75	鉄		鉄鋳造
3 フラネキギアトレーン	18.5	鉄		鉄鋳造
4 油圧装置	6.3	アルミ		アルミ再利用鋳造
5 テフレンシヤル	8.9	鉄		鉄鋳造
6 オイルパン	1.3	鉄		鉄鋳造
7 ボルト類	2.3	鉄		ボルト・ナット
8 オイルゲージ	0.256	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
9 ハーネス類	0.07	銅		銅伸銅品
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.5E+01	2.6E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		3.3E+01
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		3.9E+01
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		2.6E-01
銅伸銅品		7.0E-02
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		2.3E+00
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	257.3925069
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARCAK12EDA--A--	10904-46	H15.3	77.05

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 センターケース	12.95	アルミ	アルミ再利用鋳造
2 コンバーター	11.05		アルミ再利用鋳造
3 フロントケース	6.2	アルミ	アルミ再利用鋳造
4 デフ	4.75		鉄鋳造
5 ギヤ	11.75	鉄	鉄鋳造
6 バルブポデー	4.25	アルミ	鉄鋳造
7 クラッチケース	5.85		鉄鋳造
8 オイルポンプ	3.05	アルミ	アルミ再利用鋳造
9 クラッチ板	3.6		鉄加工品(一般)
10 オイルパン	2.15	鉄	鉄鋳造
11 ネジ	2.05		ボルト・ナット
12 他	5.3		鉄加工品(一般)
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			

備考

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.3E+01	2.6E+02

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		3.3E+01	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造			
鉄鋳造		2.9E+01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		8.9E+00	
鋼伸銅品			
鋼鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		2.1E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	257.523164
---	------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	67.2
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ミッションブランチギヤトレーン	24.65	不明/素材混在	鉄系/樹脂系	鉄鍛造
2 トランスミッションケース	14.45	アルミ		アルミ再利用鋳造
3 トルクコンバーター	10.75	不明/素材混在	鉄系/アルミ系	鉄鋳造
4 ハルプボディ	5.05	不明/素材混在	アルミ系/鉄系	アルミ再利用鋳造
5 オイルポンプ	5	不明/素材混在	鉄系/樹脂系	鉄鍛造
6 オイルパン	2.211	鉄		鉄鋳造
7 ボルト	0.957	鉄		ボルト・ナット
8 配管	0.6	鉄		鉄加工品(一般)
9 レベルゲージ	0.215	不明/素材混在	鉄系/樹脂系	鉄加工品(一般)
10 Oリング	0.178	鉄		鉄加工品(一般)
11 アクニウムレーターストーン	0.155	不明/素材混在	鉄系/樹脂系	鉄加工品(一般)
12 エクステンションハウジングタストデフレクター	0.15	鉄		鉄加工品(一般)
13 セカンドブレーキ	0.141	不明/素材混在	鉄系/樹脂系	鉄加工品(一般)
14 スプリング類	0.137	鉄		鉄加工品(一般)
15 センサー類	0.132	不明/素材混在	鉄系/樹脂系	鉄加工品(一般)
16 ニュートラルスイッチ	0.125	不明/素材混在	鉄系/樹脂系	鉄加工品(一般)
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.5E+01	2.1E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		2.0E+01
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		1.3E+01
鉄鍛造		3.0E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		1.8E+00
銅伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		9.6E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	210.4718095
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	GF-FB15	9161-045	H11.3	67

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ボディ1	5.65	アルミ	アルミ再利用鋳造
2 ボディ2	18.35	アルミ	アルミ再利用鋳造
3 トルクコンバータ	10.5	鉄	鉄鋳造
4 オイルポンプ	2.75	アルミ	アルミ再利用鋳造
5 フラネタリギヤトレーン	12.4	鉄	鉄鋳造
6 油圧装置 (バルブボディ)	5.3	アルミ	アルミ再利用鋳造
7 デファレンシャル	6.3	鉄	アルミ再利用鋳造
8 オイルパン	2	アルミ	アルミ再利用鋳造
9 ボルト、ナット類	1.3	鉄	ボルト・ナット
10 その他	1.85	鉄	素材不明
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.6E+01	2.5E+02

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		4.0E+01	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		1.2E+01	
鉄鋳造		1.1E+01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)			
銅伸銅品			
銅鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.3E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		1.9E+00	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	256.27655
---	-----------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ブルーバードシルフィ	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	64.65
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 トランスミッションボディ	26.55	アルミ		アルミ再利用鋳造
2 トルクコンバーター	10.65	鉄		鉄鋳造
3 ハルブボディ	4.85	アルミ		アルミ再利用鋳造
4 テフレンシヤル	6.45	鉄		鉄鋳造
5 ギヤ	17.1	鉄		鉄鋳造
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	6.6E+01	2.3E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		3.1E+01
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		1.7E+01
鉄鋳造		1.7E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸銅品		
銅鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	234.8592932
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	50.7
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボデー	13.55	アルミ		アルミ再利用鋳造
2 クラッチ、フライホイール	11.15	鉄	鋳鉄	鉄鋳造
3 ギア/シャフト	16.65	鉄	鋳鉄	鉄鋳造
4 レリーズホーク	0.141	鋳鉄		鉄加工品(一般)
5 レリーズシリンダー	0.746	鋳鉄、鉄	HCL	鉄鋳造
6 レリーズベアリング	0.264	鉄		鉄加工品(一般)
7 フォーク	0.604	アルミ		アルミ再利用加工品(一般)
8 ブラケット	0.935	鉄	鋳鉄	鉄加工品(一般)
9 マウント	1.32	アルミ	ゴム	アルミ再利用鋳造
10 チェンジレバー	3.4	鉄		鉄鋳造
11 ボルト、ナット	0.954	鉄		ボルト・ナット
12 センサー	0.171	鉄	PP	鉄加工品(一般)
13 ピン	0.027	鉄		鉄加工品(一般)
14 ハーネス	0.15	鉄、銅、PP		銅伸銅品
15 その他	0.122	PP	ゴム	素材不明
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.0E+01	1.6E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		1.5E+01
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		6.0E-01
鉄プレス		
鉄鋳造		3.2E+01
鉄鋳造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		1.5E+00
銅伸銅品		1.5E-01
銅鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		9.5E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		1.2E-01
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	158.8658999
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	80.55
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ミッションボディー・他	16.85	アルミ		アルミ再利用鋳造
2 トルクコンバーター	14.9	鉄	廃油	鉄鋳造
3 オイルパン・ストレーナー	2.85	スチール		鉄鋳造
4 プラネタリギヤトレーン	34.25	鉄		鉄鋳造
5 ハルプロティ	6.85	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
6 センサー類	0.182	アルミ	PP	アルミ再利用加工品(一般)
7 ボルト・ナット類	1.66	鉄		ボルト・ナット
8 ハーネス類	0.111	PP	銅	銅伸銅品
9 プラケットダンパー	0.953	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.9E+01	2.6E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		2.4E+01
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		1.8E-01
鉄プレス		
鉄鋳造		2.9E+00
鉄鋳造		4.9E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		9.5E-01
銅伸銅品		1.1E-01
銅鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		1.7E+00
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	258.1839025
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	GH-JZS175-AEAUH	0	H11.10	82.15
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ボディ	17.95			鉄鋳造
2 トルクコンバータ	15.7			鉄鋳造
3 オイルポンプ	5.35			鉄鋳造
4 フラネタリギヤトレーン	29			鉄鋳造
5 油圧装置 (バルブボディ)	6.8			鉄鋳造
6 オイルパン	2.05			鉄プレス
7 クラッチブレーキ	2.502			鉄鋳造
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.9E+01	2.1E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		2.1E+00
鉄鋳造		2.3E+01
鉄鍛造		5.4E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	212.1273139
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マークII	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	67.65
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 トルクコンバーター	9	鉄		鉄鍛造
2 トランスミッションボディー	6.2	アルミ		アルミ再利用鍛造
3 トランスミッションケース	7.1	アルミ	鉄	アルミ再利用鍛造
4 プラネタリギア①	4.6	鉄		鉄鍛造
5 バルブボディー	4.3	鉄		鉄鍛造
6 プラネタリギア②	8.55	鉄		鉄鍛造
7 クラッチ	3.65	鉄		鉄鍛造
8 リアカバー	1.6	アルミ	鉄	アルミ再利用鍛造
9 オイルパン	1.35	鉄		鉄プレス
10 シャフト	1.7	鉄		鉄鍛造
11 トルクコンの付くシャフト	1.9	鉄		鉄鍛造
12 マウント	0.75	鉄	ゴム	鉄加工品(一般)
13 ギア	0.3	鉄		鉄鍛造
14 ボルト・ナット	0.85	鉄		ボルト・ナット
15 その他	2.35	鉄	樹脂系	鉄加工品(一般)
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	5.4E+01	1.7E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		1.5E+01
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		1.4E+00
鉄鍛造		4.3E+00
鉄鍛造		3.0E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		3.1E+00
鋼伸銅品		
鋼鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		8.5E-01
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	173.4523253
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	LA-RF3	10904-46	H15.4	89.2

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ミッションボディフロントケース	8.45	アルミ	アルミ再利用鋳造
2 ミッションボディセンターケース	10.25	アルミ	アルミ再利用鋳造
3 ミッションボディリアケース	1.55	アルミ	アルミ再利用鋳造
4 トルクコンバータコンバータ	12.5	スチール	鉄鋳造
5 トルクコンバータケース小	0.285	アルミ	アルミ再利用鋳造
6 プラネタリギアトレインギア	19.35	スチール	鉄鋳造
7 プラネタリギアトレイン多板クラッチ	6.9	スチール	鉄鋳造
8 プラネタリギアトレインベアリング	1.74	スチール	鉄加工品(一般)
9 プラネタリギアトレイン軸	3.55	スチール	鉄鋳造
10 プラネタリギアトレインシャフト	0.218	アルミ	アルミ再利用鋳造
11 油圧装置ボディ	4.05	アルミ	アルミ再利用鋳造
12 油圧装置プレート	0.8	スチール	鉄加工品(一般)
13 油圧装置シャフト	0.5	スチール	鉄鋳造
14 油圧装置ストレーナ	0.182	PA66-GF33	PA66射出成形
15 油圧装置ソレノイド	0.482	スチール・樹脂	鉄加工品(一般)
16 油圧装置パイプ	0.072	スチール	鉄鋳造
17 デファレンシャルギヤ	7.25	スチール	鉄鋳造
18 センサー類 スプリング	0.338	L6	素材不明
19 センサー類 パイプ	0.229	L6	素材不明
20 ボルト類	2.5	スチール	ボルト・ナット
21 リング	0.051	スチール	鉄加工品(一般)
22 シャフト類	0.809	スチール	鉄鋳造
23 センサー類	0.102	樹脂	PP射出成形
24 その他	0.1	スチール	鉄加工品(一般)
25 その他ゴム	0.108		合成ゴム
26 その他磁石	0.022		素材不明
27 ガスケット	0.023	紙	素材不明
28 その他鉄	2.05	スチール	鉄加工品(一般)
29 その他ゴム	0.019		合成ゴム
30 その他非鉄	0.799		素材不明
31 その他樹脂	0.329		PP射出成形
32 ハーネス	0.024		銅伸銅品
33			

備考

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.6E+01	2.8E+02

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		2.5E+01	
アルミ再利用鋳造		2.2E-01	
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		7.2E-02	
鉄鋳造		5.1E+01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		5.2E+00	
銅伸銅品		2.4E-02	
銅鋳造			
PP射出成形		4.3E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形		1.8E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.3E-01	
ボルト・ナット		2.5E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
バネ			
素材不明		1.4E+00	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	279.8561858
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	81.1

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 トランスミッションホドディ	20.55	アルミ	アルミ再利用鋳造
2 トルクコンバーター	10.55	鉄	鉄鋳造
3 フラネキギアドレ	23.2	鉄	鉄鋳造
4 ボルト・ナット	4.05	鉄	ボルト・ナット
5 ハルブネディ	4.9	鉄	鉄鋳造
6 キア	2.3	鉄	鉄鋳造
7 ディアレンシャル	6.45	鉄	鉄鋳造
8 フラケ	1.55	アルミ	アルミ再利用鋳造
9 リノイドバルブ	1.313	鉄	鉄加工品(一般)
10 その他	3.4		PP射出成形
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.8E+01	2.5E+02

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		2.2E+01	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス			
鉄鋳造		4.9E+00	
鉄鋳造		4.3E+01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.3E+00	
銅伸銅品			
銅鋳造			
PP射出成形		3.4E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		4.1E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	250.9069813
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	83.65
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 トランスミッションボディ	57.6	アルミ	鉄・樹脂	アルミ再利用鋳造
2 トルクコンバータ	10.95	鉄		鉄鋳造
3 フレノイドバルブ	1.35	鉄	樹脂	鉄加工品(一般)
4 カバー	1.85	アルミ	鉄・樹脂	アルミ再利用鋳造
5 ギア(プーリー)	1.15	鉄		鉄鋳造
6 センサー類	0.5	鉄	アルミ・樹脂・銅	鉄加工品(一般)
7 オイルパイプ	0.2	鉄	ゴム	鉄鋳造
8 ボルト・ナット類	1.85	鉄		ボルト・ナット
9 インフィピタースイッチ	0.104	樹脂		PP射出成形
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	7.6E+01	3.2E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		5.9E+01
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		2.0E-01
鉄鋳造		1.2E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		1.9E+00
銅伸銅品		
銅鋳造		
PP射出成形		1.0E-01
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		1.9E+00
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	316.3106379
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	90.85
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 無段変速機構部	25.85	鉄系		鉄鍛造
2 トランスミッションボディ	22.95	アルミ系	鉄系	アルミ再利用鍛造
3 トルクコンバーター	10.9	鉄系		鉄鍛造
4 ディファレンシャル	7	鉄系	アルミ系	鉄鍛造
5 オイルポンプ	6.4	鉄系	樹脂系	鉄鍛造
6 前進・後進切り替え機構部	4.65	鉄系		鉄鍛造
7 油圧装置	4.2	鉄系		鉄鍛造
8 カウンターギア	3.15	鉄系		鉄鍛造
9 ボルト・ナット類	1.85	鉄系		ボルト・ナット
10 その他	1.5			素材不明
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.8E+01	2.8E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		2.3E+01
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		6.4E+00
鉄鍛造		5.6E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		1.9E+00
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		1.5E+00
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	283.7559727
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
セレナ	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C	10216-0401	H13.3	90.1

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 トランスミッションボディ	20.2	アルミ	アルミ再利用鋳造
2 トルクコンバーター	10.6	鉄	鉄鋳造
3 オイルポンプ	3.8	鉄	鉄鋳造
4 前進後退切り替え機構	6.3	鉄	鉄鋳造
5 無段変速機構	24.8	鉄	鉄鋳造
6 デフギア	4.3	鉄	鉄鋳造
7 ギア部	5	鉄	鉄鋳造
8 ハバルボディ	2.75	アルミ	アルミ再利用鋳造
9 ステールベルト	1.4	鉄	鉄加工品(一般)
10 オイルパン	1.2	鉄	鉄プレス
11 オイルフィルター	0.353	アルミ	アルミ再利用鋳造
12 オイルレベルゲージ	0.147	鉄	鉄加工品(一般)
13 ワッシャー類	1.05	鉄	鉄加工品(一般)
14 ハバルボディガスケット	0.25	鉄	鉄加工品(一般)
15 ハバルボディカバー	0.3	PP	PP射出成形
16 ソレノイド、ハーネス類	0.4	鉄	銅伸銅品
17 ステア類	2.9	鉄	鉄加工品(一般)
18 ステア類	0.079	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
19 ネジ類	2.45	鉄	ボルト・ナット
20 センサー類	0.479	PAA66-GF55	PA66射出成形
21 ホース類	0.236	鉄	鉄加工品(一般)
22 ゴム類	0.111	ゴム	合成ゴム
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			

備考

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	8.9E+01	2.9E+02

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		2.3E+01	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		7.9E-02	
鉄プレス		1.2E+00	
鉄鋳造		3.8E+00	
鉄鋳造		5.1E+01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.0E+00	
銅伸銅品		4.0E-01	
銅鋳造			
PP射出成形		3.0E-01	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA66射出成形			
PA66射出成形		4.8E-01	
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		1.1E-01	
ボルト・ナット		2.5E+00	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	286.8527326
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フォレスター	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	102.6

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 トルクコンバータ	13.7	鉄	鉄鍛造
2 ミッションマウントステー	2.3	鉄	鉄加工品(一般)
3 オイルパン	1.5	鉄	鉄加工品(一般)
4 デフケース+デフ玉付	16.65	アルミ	アルミ再利用鍛造
5 ミッションボディ	9.95	アルミ	アルミ再利用鍛造
6 ミッションボディカバー部	3.4	アルミ	アルミ再利用鍛造
7 デフケースカバー部	5.85	アルミ	鉄鍛造
8 ミッションギア	7.2	鉄	鉄鍛造
9 レバーリンク	0.24	ゴム	鉄加工品(一般)
10 シム	1.87	鉄	鉄加工品(一般)
11 レバーステー	0.72	鉄	鉄加工品(一般)
12 部品画像①	3.14	鉄	鉄加工品(一般)
13 部品画像②	3.62	鉄	鉄加工品(一般)
14 部品画像③	0.58	鉄	鉄加工品(一般)
15 部品画像④	0.8	鉄	鉄加工品(一般)
16 部品画像⑤	0.67	鉄	鉄加工品(一般)
17 部品画像⑥	2.68	鉄	鉄加工品(一般)
18 部品画像⑦	1.4	鉄	鉄加工品(一般)
19 部品画像⑧	1.35	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
20 部品画像⑨	2.28	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
21 部品画像⑩	1.96	アルミ	アルミ再利用加工品(一般)
22 部品画像⑪	3.65	鉄	鉄加工品(一般)
23 部品画像⑫	0.49	鉄	鉄加工品(一般)
24 部品画像⑬	1.05	鉄	鉄加工品(一般)
25 部品画像⑭	0.17	鉄	鉄加工品(一般)
26 部品画像⑮	0.37	鉄	鉄加工品(一般)
27 部品画像⑯	0.18	鉄	鉄加工品(一般)
28 部品画像⑰	0.41	鉄	鉄加工品(一般)
29 部品画像⑱	3.19	鉄	鉄加工品(一般)
30 部品画像⑲	0.18	鉄	鉄加工品(一般)
31 部品画像⑳	0.29	鉄	鉄加工品(一般)
32 部品画像㉑	0.2	鉄	鉄加工品(一般)
33 部品画像㉒	0.42	鉄	鉄加工品(一般)
34 部品画像㉓	0.15	鉄	鉄加工品(一般)
35			

備考

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.3E+01	3.0E+02

内訳	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鍛造		3.0E+01	
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)		5.6E+00	
鉄プレス			
鉄鍛造		5.9E+00	
鉄鍛造		2.1E+01	
鉄切削			
鉄加工品(一般)		3.0E+01	
銅伸銅品			
銅鍛造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ポルト・ナット			
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明			
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	303.5145823
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
レガシィアウトバック	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	113.21
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 プラネタリギヤトレール	31.1	鉄		鉄鍛造
2 トランスミッションボディ	24.9	アルミ		アルミ再利用鍛造
3 油圧装置(バルブボディ)	6.25	アルミ		アルミ再利用鍛造
4 オイルポンプ	9.3	鉄	アルミ	鉄鍛造
5 トルクコンバーター	17	鉄		鉄鍛造
6 デファレンシャル	19.7	鉄		鉄鍛造
7 センサー類	1.55	レアメタル		鉄加工品(一般)
8 ハーネス類	0.571	PVC	銅	銅伸銅品
9 ボルト・ナット類	2.75	鉄		ボルト・ナット
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.1E+02	3.6E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		2.5E+01
アルミ再利用鍛造		6.3E+00
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		9.3E+00
鉄鍛造		6.8E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		1.6E+00
銅伸銅品		5.7E-01
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		2.8E+00
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	362.6309761
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エアトラック・2000	TA-CU2W	T1441-0003	H16.3	104.45
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 トランスミッションボディ	25.65	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 トルクコンバータ	14	鉄		鉄鋳造
3 オイルポンプ	2.2	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
4 フラネタリギヤトレーン	37.55	鉄	アルミ	鉄鋳造
5 油圧装置(バルブボディ)	6.65	鉄	アルミ樹脂系	鉄鋳造
6 デフレンシャル	12.7	鉄		鉄鋳造
7 センサー類	0.185	PET-GF35	鉄	PET射出成形
8 ハーネス類	0.132			銅伸銅品
9 ボルト、ナット類	1	鉄		ボルト・ナット
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.0E+02	3.3E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		2.8E+01
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鋳造		
鉄鋳造		7.1E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸銅品		1.3E-01
銅鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		1.9E-01
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		1.0E+00
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		
輸送		

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	325.6617001
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ハジェロ イオ	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	97
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 トランスミッションポデー	23.45	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
2 トルクコンバーター	11.45	鉄		鉄鋳造
3 バルブポデー	5.1	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
4 プラネタリーギアトレーン	19.85	鉄	アルミ	鉄鋳造
5 ハウジング	2.3	アルミ		アルミ再利用鋳造
6 オイルパン	1.4	鉄		鉄プレス
7 トランスファー	29.3	アルミ	鉄	アルミ再利用鋳造
8 ハーネス類	0.055			銅伸銅品
9 センサー類	0.347			素材不明
10 ガスケット類	0.201			素材不明
11 ボルト類	3.717	鉄		ボルト・ナット
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30	備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	9.7E+01	3.7E+02
内訳)		
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鋳造		
アルミ再利用鋳造		3.1E+01
アルミ再利用鋳造		2.9E+01
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		1.4E+00
鉄鋳造		
鉄鋳造		3.1E+01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸銅品		5.5E-02
銅鋳造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		
ボルト・ナット		3.7E+00
ガラス		
モーター		
HDD		
液晶		
Mother board		
パネ		
素材不明		5.5E-01
輸送		-

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	367.2829647
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	42.1
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 トランスミッションホドディ	10.7	アルミ		アルミ再利用鋳造
2 トルクコンバーター	4.9	鉄		鉄鋳造
3 オイルポンプ	2.1	アルミ		アルミ再利用鋳造
4 フラネリギヤドレイン	11.8	鉄		鉄鋳造
5 ハルブホディ	2.45	アルミ		アルミ再利用鋳造
6 テアランシヤル	4.4	鋳物	鉄	鉄鋳造
7 オイルパン	1.2	鉄		鉄プレス
8 ボルト類	0.95	鉄		ボルト・ナット
9 ミッションマウント	0.95	アルミ		アルミ再利用鋳造
10 ストレーナー	0.216	鉄		鉄鋳造
11 セッター類	0.156	不明		素材不明
12 レベルゲージ	0.121	鉄		鉄加工品(一般)
13 ワイヤ類	0.292			素材不明
14 その他	0.6	不明		素材不明
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)	
	4.1E+01	1.3E+02	
内訳)			
分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鋳造			
アルミ再利用鋳造		1.6E+01	
アルミ再利用鋳造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.2E+00	
鉄鋳造		2.1E+01	
鉄鋳造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		1.2E-01	
鋼伸銅品			
鋼鋳造			
PP射出成形			
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		9.5E-01	
ガラス			
モーター			
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		1.0E+00	
輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	137.8238436
割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708