

トランク

推定式

式1 : CO₂排出量 = 4.667E-02x+20.873 (x:車両重量 kg)

式2 : CO₂排出量 = 1.560E+01x+7.322 (x:排気量 L)

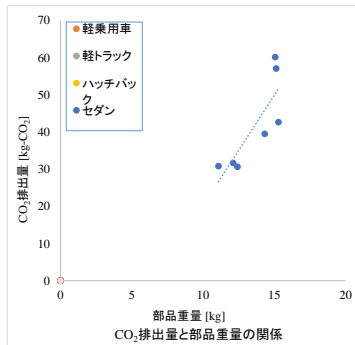
CO₂排出量平均値 [kg-CO₂]

41.80

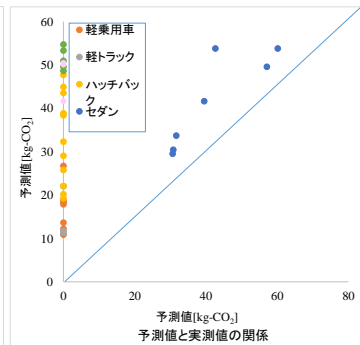
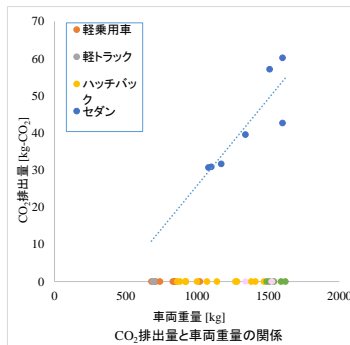
CO₂排出量と自動車諸元

No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	車両重量 [kg]	排気量 [L]	分解後 部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量 [kg-CO ₂]	予測値			備考
										式1	式2	式3	
1	キャロル	軽乗用車	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	740	0.658			1.4E+01	1.8E+01		
2	ミラ	軽乗用車	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	680	0.659			1.1E+01	1.8E+01		
3	ムーヴ	軽乗用車	UA-L900S	11122-0024	H14.9	840	0.659			1.8E+01	1.8E+01		
4	ミラ	軽乗用車	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	710	0.659			1.2E+01	1.8E+01		
5	ワゴンR	軽乗用車	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	850	0.658			1.9E+01	1.8E+01		
6	アクティ	軽乗用車	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1020	0.656			2.7E+01	1.8E+01		
7	ムーヴカスタム	軽乗用車	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	830	0.659			1.8E+01	1.8E+01		
8	キャリー	軽トラック	DA62TKKUF-Z4	11076-0007	H13.10	690	0.658			1.1E+01	1.8E+01		
9	ハイゼット	軽トラック	GD-S200P-TMDF		H13.7	700	0.659			1.2E+01	1.8E+01		
10	フィット	ハッチバック	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1000	1.339			2.6E+01	2.8E+01		
11	マツチ	ハッチバック	UA-AK12	11299-0013	H15.3	920	1.24			2.2E+01	2.7E+01		
12	フィット	ハッチバック	LA-GD2	11011-002	H13.5	1070	1.339			2.9E+01	2.8E+01		
13	ヴェッツ	ハッチバック	GF-SOP10-AHPEK	9272-56	H11.5	860	0.997			2.0E+01	2.3E+01		
14	マツチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK1ZEDA-B	11299-0013	H15.3	920	1.24			2.2E+01	2.7E+01		
15	ヴェッツ	ハッチバック	TA-SOP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	860	0.997			1.9E+01	2.3E+01		
16	カローラ	ハッチバック	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1140	1.496			3.2E+01	3.1E+01		
17	ウイングロード	ハッチバック	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1280	1.998			3.9E+01	3.8E+01		
18	アグセラ	ハッチバック	BK6P	11905-151	H16.10	1270	2.26			3.8E+01	4.3E+01		
19	ピスタ	ハッチバック	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1380	1.998			4.4E+01	3.8E+01		
20	ストリーム	ハッチバック	RN4-100	10814-0004	H13.9	1470	1.998			4.8E+01	3.8E+01		
21	ガイア	ハッチバック	TA-ACM10GBRSEH(L)		H13.4	1410	1.998			4.5E+01	3.8E+01		
22	マツチ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK1ZEDA-A	10904-46	H15.3	920	1.24			2.2E+01	2.7E+01		
23	クラウン	セダン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	1510	2.491	15.129	5.7E+01	5.0E+01	4.6E+01		
24	セダン	セダン	GF-FB15	9161-045	H11.3	1100	1.497	11.088	3.1E+01	3.0E+01	3.1E+01		
25	ブルーバードシルフィ	セダン	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1170	1.998	12.117	3.2E+01	3.4E+01	3.8E+01		
26	サニー	セダン	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	1080	1.497	12.417	3.1E+01	3.0E+01	3.1E+01		
27	クラウン	セダン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	1600	2.997	15.296	4.3E+01	5.4E+01	5.4E+01		
28	クラウン	セダン	GH-JZS175-AEAUH		H11.10	1600	2.997	15.063	6.0E+01	5.4E+01	5.4E+01		
29	マークII	セダン	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	1340	1.998	14.326	4.0E+01	4.2E+01	3.8E+01		
30	ステップワゴン	ミニバン	LA-RF3	10904-46	H15.4	1540	1.998			5.1E+01	3.8E+01		
31	ステップワゴン	ミニバン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1510	1.998			5.0E+01	3.8E+01		
32	ステップワゴン	ミニバン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1490	1.998			4.9E+01	3.8E+01		
33	セレナ	ミニバン	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1590	1.998			5.3E+01	3.8E+01		
34	セレナ	ミニバン	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-D	10216-0401	H13.3	1620	1.998			5.5E+01	3.8E+01		
35	フォレスター	SUV	TA-SG5A51R	11249-0005	H14.9	1340	1.994			4.2E+01	3.8E+01		
36	レガシアアウトバック	SUV	CBA-BPE-BSVU	12053-0159	H17.3	1520	2.999			5.0E+01	5.4E+01		
37	エアトレック:2000	SUV	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	1530	1.997			5.1E+01	3.8E+01		
38	パジェロ イオ	SUV	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	1340	1.834			4.2E+01	3.6E+01		
39	ミラ	軽乗用車	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	750	0.659			1.4E+01	1.8E+01		

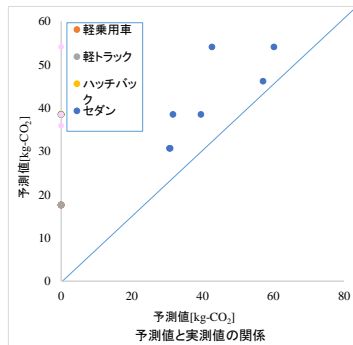
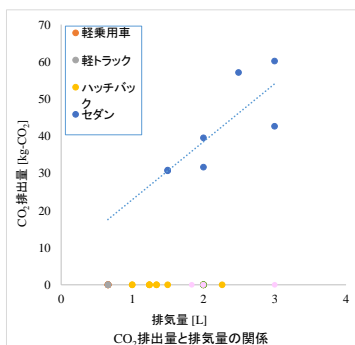
回帰式 Y=5.95X+39.318 決定係数R2=0.681



式1 対 車両重量
回帰式 Y=4.667E-02X+20.873 決定係数R2=0.749



式2 対 排気量
回帰式 Y=1.560E+01X+7.322 決定係数R2=0.638



本研究では、LOAシステムMILCA搭載のIDEA v. 1.1.1の原単位を使用してCO₂排出量換算値を算出しています。

原材料 (1kg) の製造時に排出されるCO ₂ 排出量換算値		CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
材料	詳細						
アルミ新地金	自動車パネル用 (S500系)						
アルミ再利用地金							
鉄	冷延鋼板						
鉄(鍛造)	鍛造用鉄鉄(鉄鉄)						
銅	銅伸銅品						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレン・テレフタレート						
PMMA	アクリル樹脂						
PAG	ナイロン6						
PA66 ^{※2}	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	エービーエス樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
LP	不燃物ポリウレタン						
PPE	変性ポリウレタンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジエンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ボルト・ナット	ボルト・ナット						
ガラス	照明用・信号用ガラス製品						
モーター ^{※3}	サイドミラーの格納用						
PET	ポリエチレン・テレフタレート						
織	織の製造						

原材料 (1kg) の加工時に排出されるCO ₂ 排出量換算値		CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
加工方法							
射出成形 ^{※4}							
プレス加工							
鍛造							
鋳造							
切削 ^{※5}							

原材料 (1kg)、加工方法別のCO ₂ 排出量換算値(計算用)		CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
種類		
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		
鉄鍛造		
鉄鋳造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		
銅伸銅品		
銅鍛造		
PP射出成形		
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMMA射出成形		
PAG射出成形		
PAG6射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
LP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
織		
合成ゴム		
ボルト・ナット		
ガラス		
モーター		
LED		
液晶		
Mother board		
パネル		
素材不明		

原材料 (1kg) の輸送時 (500km) に排出されるCO ₂ 排出量換算値		CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
詳細		
トラック輸送 (1t車、積載率40%)		

改良トンキロ法より算出しています。

※1 CO₂排出量換算値は、5種類の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素の排出量に換算したものです。GWPは、二酸化炭素を基準にして、他の温室効果ガスがどれだけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合の数値を使用しています。
CO₂排出量換算値=CO₂ × 1 + CH₄ × 25 + N₂O × 298 + SF₆ × 22800 + PFC × 7390

GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO ₂ 二酸化炭素	1
CH ₄ メタン	25
N ₂ O 一酸化窒素	298
SF ₆ 六フッ化硫黄	22,800
PFC パーフルオロカーボン	7,390

※2 PA66の原単位はMILCAのデータベースになかったため、JEMALCAのオプションデータバックに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

表 4-110 ナイロン66 各種の製造における入出力データ

入出力項目	使用素材	投入/排出量	単位
入力	ナイロン66 塊 (63%) (注)		kg
	ヘキサメチレンジアミン		kg
	前酸		kg
	EDD		kg
	酸化ナタン		kg
	方=ポンプラック**		kg
	酸化ポリエチレン***		kg
	包装材****		kg
	仕上げ油*****		kg
	プロセス水		kg
出力	製品		kg
	電機		kWh
	スチーム		kg
	冷却水		kg
	不活性ガス*****		kg
天然ガス燃焼		MJ	
ナイロン66 繊維		kg	

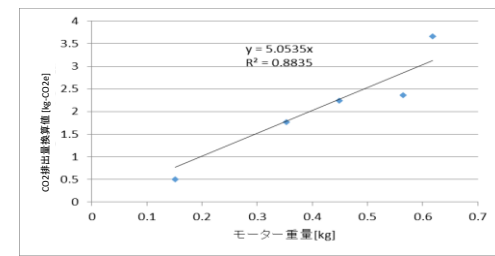
注) 100%ベースの値
*LDPE (割合0.02%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
**カ=ポンプラック (割合0.01%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
***酸化ポリエチレン (割合0.49%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
****包装材 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
*****仕上げ油 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。
*****ユーティリティー内の不活性ガスは、詳細不明のため、カットオフした。データ使用時には注意と重要が必要。

※4 射出成形時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値: 0.738kWh (参考: 日本LCAフォーラム)
※5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの切削加工時の消費電力: 0.9194kWh (参考: G866)

詳細	CO ₂ [kg]	CH ₄ [kg]	N ₂ O [kg]	SF ₆ [kg]	PFC [kg]	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂ e]
電力 (1kWh)	0.53649	0.00019	4.6E-05	8.3E-13	2.4E-11	

※4 分解調査の際に素材が不明な部品があった場合、CO₂排出量換算値の算出には無視して(カットオフ)、算出したCO₂排出量換算値をカットオフした重量比で割戻しを行いました。
割戻し後のCO₂排出量=CO₂排出量 × 総重量 ÷ (総重量-カットオフ重量)

※3 サイドミラーの格納用モーターは各部品が接着剤や多数のボルトで結合されています。調査対象の全モーターを完全に分解するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は35種類のモーターを分解して、それぞれのCO₂排出量換算値を算出し、単回帰分析をすることで算出しました。



※7 鏡の原単位について
サイドミラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m²のミラーの質量は[kg]は2.5kgである。これはガラスの比重[kg/m³]が2.5kg/m³であるため。

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	15.129

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 トランクパネル	11.6	鉄	鉄プレス
2 左フィニッシャー	1.079	樹脂	PC射出成形
3 右フィニッシャー	1.065	樹脂	PC射出成形
4 ライセンスガーニッシュ	0.413	ABS	ABS射出成形
5 トリム	0.403	不明	樹脂系
6 ドアロック	0.265	鉄	鉄鍛造
7 キーシリンダー	0.102	鉄	鉄鍛造
8 ボルト・ナット	0.071	鉄	ボルト・ナット
9 エンブレム	0.027	ABS	ABS射出成形
10 右ライセンスランプ	0.023	PP	PP射出成形
11 左ライセンスランプ	0.023	PP	PP射出成形
12 ドアロックカバー	0.022	PP	PP射出成形
13 インナーハンドル	0.016	PP	PP射出成形
14 クリップ	0.012	不明	樹脂系
15 ゴム類	0.008	ゴム類	合成ゴム
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.5E+01	5.7E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.2E+01	
	鉄鍛造		3.7E-01	
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		4.9E-01	
	PC射出成形		2.1E+00	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		4.4E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		8.0E-03	
	ボルト・ナット		7.1E-02	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		1.2E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	57.10604141
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	GF-FB15	9161-045	H11.3	12.5

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 パネル	9.1	鉄		鉄プレス
2 フィニッシャ	1.5	PT-T20	PMMA	PMMA射出成形
3 ロック	0.231	鉄		鉄鋳造
4 ハーネス	0.184	銅	ゴム	銅伸銅品
5 ゴム	0.036	ゴム		合成ゴム
6 ナンバー灯	0.037	樹脂系		PP射出成形
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.1E+01	3.1E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		9.1E+00	
	鉄鋳造		2.3E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		1.8E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		3.7E-02	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		1.5E+00	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		3.6E-02	
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	30.84439321
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ブルーバードシルフィ	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	12.35

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 トランクパネル	10.4	鉄	鉄プレス
2 ハーネス	0.092	銅	銅伸銅品
3 フィニッシャー	0.9	ABS	ABS射出成形
4 ロック	0.269	鉄	鉄鋳造
5 トリム	0.4	布	PP射出成形
6 レンズ類	0.056	E13	素材不明
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.2E+01	3.2E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.0E+01	
	鉄鋳造		2.7E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		9.2E-02	
	銅鍛造			
	PP射出成形		4.0E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		9.0E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		5.6E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	31.65146473
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	12.5

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 トランクパネル	10.55	鉄	鉄プレス
2 フィニッシャー	1.35	PP-T20<SAE>	PP射出成形
3 ロック	0.216	鉄	鉄鋳造
4 レンズ	0.038	PP-T20<SAE>	PP射出成形
5 ハーネス	0.159	銅	銅伸銅品
6 エンブレム	0.028	>ABS<SAEABS	ABS射出成形
7 ゴム	0.035	ゴム	合成ゴム
8 ボルト、ナット類	0.03	鉄	ボルト・ナット
9 その他	0.011	>PP-T20<SAE	素材不明
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.2E+01	3.1E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.1E+01	
	鉄鋳造		2.2E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		1.6E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.4E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.8E-02	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		3.5E-02	
	ボルト・ナット		3.0E-02	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		1.1E-02	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	30.65993218
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	15.2

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 トランクパネル	12.3	鉄	鉄プレス
2 フィニッシャー	0.411	ABS	ABS射出成形
3 ロック	0.227	鉄	鉄鋳造
4 トリム	0.391	PP	PP射出成形
5 レンズ	1.967	PMMA	PMMA射出成形
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.5E+01	4.3E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.2E+01	
	鉄鋳造		2.3E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		3.9E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		2.0E+00	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		4.1E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明			
	輸送			

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	42.64277728
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	GH-JZS175-AEUAH	0	H11.10	15.4

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 トランクパネル	11.85	鉄	鉄プレス
2 フィニッシャー	2.526	PC	PC射出成形
3 ロック	0.267	鉄	鉄鋳造
4 トリム	0.42	素材混合	素材不明
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計	1.5E+01	5.8E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.2E+01	
	鉄鋳造		2.7E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形			
	PC射出成形		2.5E+00	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		4.2E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	60.16889877
---	-------------

割り戻し計算式	
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マークII	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	15.4

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 トランクパネル	10.9	鉄		鉄プレス
2 トリム	0.859	不明		PP射出成形
3 フイニッシャー	1.977	PMMA	PC-PET	PMMA射出成形
4 キャッチ	0.241	鉄	樹脂系	鉄鍛造
5 その他	0.349			素材不明
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ
CO₂排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (素材不明除く)
合計		1.4E+01	3.9E+01

内訳)	分類	CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO ₂ 排出量[kg-CO ₂] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.1E+01	
	鉄鍛造			
	鉄鋳造		2.4E-01	
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		8.6E-01	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		2.0E+00	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	素材不明		3.5E-01	
	輸送		-	

③割り戻しの計算

CO ₂ 排出量換算値 [kg-CO ₂]	39.52358178	
割り戻し計算式		
CO ₂ 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO₂排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708