

# ＲＤア

## 推定式

式1 : CO2排出量 = 4.001E-02x+17.223 (x:車両重量 kg)

式2 : CO2排出量 = 1.188E+01x+45.687 (x:排気量 L)

式3 : CO2排出量 = 1.330E+01x-1.140E+01α-20.950 (x:長さ×高さ α:SUV [SUVならば1, 異なれば0])

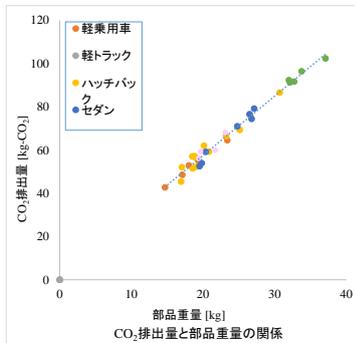
CO<sub>2</sub>排出量平均値 [kg-CO<sub>2</sub>]

65.17

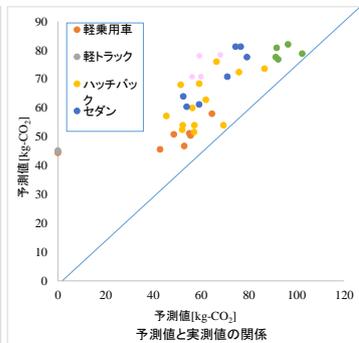
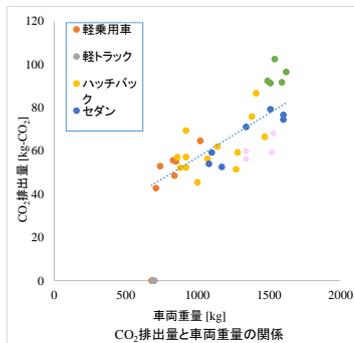
## CO<sub>2</sub>排出量と自動車諸元

No.	車名	タイプ	フル型式	型式類別	年式	車両重量 [kg]	排気量 [L]	長さ×高さ [m <sup>2</sup> ]	分解後 部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量 [kg-CO <sub>2</sub> ]	予測値			備考
											式1	式2	式3	
1	キャロル	軽乗用車	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	740	0.658	5.093	18.035	5.3E+01	4.7E+01	5.4E+01	4.7E+01	
2	ミラ	軽乗用車	GD-L700V-FHRK	09197-0029	H12.3	680	0.659	4.838			4.4E+01	5.4E+01	4.3E+01	
3	ムーヴ	軽乗用車	UA-L900S	11122-0024	H14.9	840	0.659	5.670	17.122	4.9E+01	5.1E+01	5.4E+01	5.4E+01	
4	ミラ	軽乗用車	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	710	0.659	4.838	14.698	4.3E+01	4.6E+01	5.4E+01	4.3E+01	
5	ワゴンR	軽乗用車	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	850	0.658	5.670	19.397	5.5E+01	5.1E+01	5.4E+01	5.4E+01	
6	アーク	軽乗用車	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	1020	0.656	6.383	23.393	6.5E+01	5.8E+01	5.3E+01	6.4E+01	
7	ムーヴカスタム	軽乗用車	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	830	0.659	5.534	19.318	5.6E+01	5.0E+01	5.4E+01	5.3E+01	
8	キャリ	軽トラック	DA62TKJUF-Z4	11076-0007	H13.10	690	0.658	6.111			4.5E+01	5.4E+01	6.0E+01	
9	ハイゼット	軽トラック	GD-S200P-TMDF		H13.7	700	0.659	6.043			4.5E+01	5.4E+01	5.9E+01	
10	フィット	ハッチバック	DBA-GD1	12234-011	H17.1	1000	1.339	5.864	16.953	4.5E+01	5.7E+01	6.2E+01	5.7E+01	
11	マツ	ハッチバック	UA-AK12	11299-0013	H15.3	920	1.24	5.635	18.805	5.7E+01	5.4E+01	6.0E+01	5.4E+01	
12	フィット	ハッチバック	LA-GD2	11011-002	H13.5	1070	1.339	5.937	19.014	5.6E+01	6.0E+01	6.2E+01	5.8E+01	
13	フィット	ハッチバック	GF-SOP10-AHPEK	9272-56	H11.5	860	0.997	5.415	17.058	5.2E+01	5.2E+01	5.8E+01	5.1E+01	
14	マツ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK1ZEDA-B	11299-0013	H15.3	920	1.24	5.635	19.014	5.2E+01	5.4E+01	6.0E+01	5.4E+01	
15	ヴェッツ	ハッチバック	TA-SCPI0-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	860	0.997	5.415	18.51	5.7E+01	5.2E+01	5.8E+01	5.1E+01	
16	カローラ	ハッチバック	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	1140	1.496	6.460	20.139	6.2E+01	6.3E+01	6.3E+01	6.5E+01	
17	ウイングロード	ハッチバック	TA-WRY11-TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	1280	1.998	6.615	20.838	5.9E+01	6.8E+01	6.9E+01	6.7E+01	
18	アーク	ハッチバック	BK6P	11905-151	H16.10	1270	2.26	6.571	18.55	5.1E+01	6.8E+01	7.3E+01	6.6E+01	
19	ピスタ	ハッチバック	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	1380	1.998	7.037	26.646	7.6E+01	7.2E+01	6.9E+01	7.3E+01	
20	スイアム	ハッチバック	RN4-100	10814-0004	H13.9	1470	1.998	7.303	23.234	6.6E+01	7.6E+01	6.9E+01	7.6E+01	
21	ガイア	ハッチバック	TA-ACM10GBRSEH(L)		H13.4	1410	1.998	7.577	30.711	8.7E+01	7.4E+01	6.9E+01	8.0E+01	
22	マツ	ハッチバック	UA-AK12-FDKARCAK1ZEDA-A	10904-46	H15.3	920	1.24	5.635	25.131	6.9E+01	5.4E+01	6.0E+01	5.4E+01	
23	クラウン	セダン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	1510	2.491	6.989	27.155	7.9E+01	7.8E+01	7.5E+01	7.2E+01	
24	サニー	セダン	GF-FB15	9161-045	H11.3	1100	1.497	6.119	20.373	5.9E+01	6.1E+01	6.3E+01	6.0E+01	
25	ブルーバードシルフィ	セダン	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	1170	1.998	6.437	19.528	5.3E+01	6.4E+01	6.9E+01	6.5E+01	
26	サニー	セダン	BAWARFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	1080	1.497	6.119	19.832	5.4E+01	6.0E+01	6.3E+01	6.0E+01	
27	クラウン	セダン	TA-JZS175-AEAGH	10339-0084	H15.3	1600	2.997	7.013	26.785	7.4E+01	8.1E+01	8.1E+01	7.2E+01	
28	クラウン	セダン	GH-JZS175-AEAUH	H11.10	1600	2.997	6.989	26.518	7.7E+01	7.7E+01	8.1E+01	8.1E+01	7.2E+01	
29	マークII	セダン	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	1340	1.998	6.864	24.794	7.1E+01	7.1E+01	6.9E+01	6.8E+01	
30	ステップワゴン	ミニバン	LA-RF3	10904-46	H15.4	1540	1.998	8.616	37.112	1.0E+02	7.9E+01	6.9E+01	9.4E+01	
31	ステップワゴン	ミニバン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	1510	1.998	8.625	32.15	9.1E+01	7.8E+01	6.9E+01	9.4E+01	
32	ステップワゴン	ミニバン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	1490	1.998	8.616	31.997	9.2E+01	7.7E+01	6.9E+01	9.4E+01	
33	セリナ	ミニバン	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	1590	1.998	8.226	32.744	9.2E+01	8.1E+01	6.9E+01	8.8E+01	
34	セリナ	ミニバン	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-D	10216-0401	H13.3	1620	1.998	8.769	33.776	9.6E+01	8.2E+01	6.9E+01	9.6E+01	
35	フォレスター	SUV	TA-SGS451R	11249-0005	H14.9	1340	1.994	7.076	21.72	6.0E+01	7.1E+01	6.9E+01	6.2E+01	
36	レガシアアウトバック	SUV	CBA-BPE-BSVU	12053-0159	H17.3	1520	2.999	7.308	19.656	5.9E+01	7.8E+01	8.1E+01	6.5E+01	
37	エアトレック・2000	SUV	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	1530	1.997	6.876	23.114	6.8E+01	7.8E+01	6.9E+01	5.9E+01	
38	パジェロ イオ	SUV	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	1340	1.834	6.789	19.391	5.6E+01	7.1E+01	6.7E+01	5.8E+01	
39	ミラ	軽乗用車	UA-L250S-GPGF	11676-0004	H15.3	750	0.659	5.085	18.587	5.1E+01	4.7E+01	5.4E+01	4.7E+01	

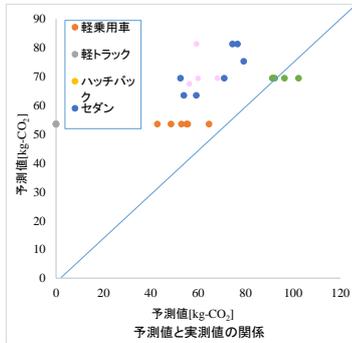
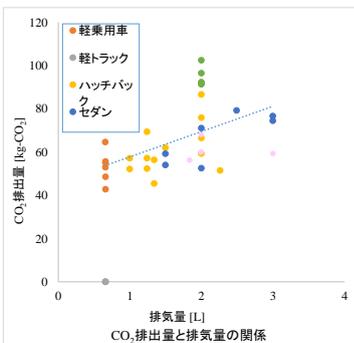
回帰式 Y=2.752X+2.359 決定係数R2=0.982



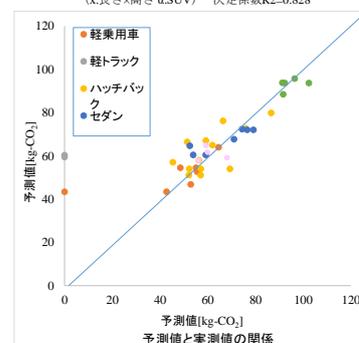
式1 対 車両重量  
回帰式 Y=4.001E-02X+17.223 決定係数R2=0.582



式2 対 排気量  
回帰式 Y=1.188E+01X+45.687 決定係数R2=0.277



式3 対 長さ×高さ SUV  
回帰式 Y=1.330E+01X-1.140E+01α-20.95E+01 (x:長さ×高さ α:SUV) 決定係数R2=0.828



本研究では、LOAシステムMILCA搭載のIDEA v. 1.1.1の原単位を使用してCO<sub>2</sub>排出量換算値を算出しています。

原材料(1kg)の製造時に排出されるCO<sub>2</sub>排出量換算値

材料	詳細	CO <sub>2</sub> [kg]	CH <sub>4</sub> [kg]	N <sub>2</sub> O [kg]	SF <sub>6</sub> [kg]	PFC [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e] <sup>※1</sup>
アルミ新地金	自動車バネ用(S500系)						
アルミ再利用	アルミ再生地金						
鉄	冷延鋼板						
鉄(鍛造)	鍛造用鉄鉄(鉄鉄)						
銅	銅伸銅品						
PP	ポリプロピレン						
PC	ポリカーボネート						
PBT	ポリブチレン・テレフタレート						
PMMA	アクリル樹脂						
PAG	ナイロン6						
PA66 <sup>※2</sup>	ナイロン66						
PE	ポリエチレン(低密度)						
ABS	エービーエス樹脂						
PVC	ポリ塩化ビニル						
LP	不飽和ポリエステル						
PPE	変性ポリエチレンエーテル						
EPDM	エチレンプロピレンジエンゴム						
ゴム	合成ゴム						
ボルト・ナット	ボルト・ナット						
ガラス	照明用・信号用ガラス製品						
モーター <sup>※3</sup>	サイドミラーの格納用						
PET	ポリエチレン・テレフタレート						
鏡	鏡の製造						

原材料(1kg)の加工時に排出されるCO<sub>2</sub>排出量換算値

加工方法	CO <sub>2</sub> [kg]	CH <sub>4</sub> [kg]	N <sub>2</sub> O [kg]	SF <sub>6</sub> [kg]	PFC [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e]
射出成形 <sup>※4</sup>						
プレス加工						
鍛造						
鍛造						
切削 <sup>※5</sup>						

原材料(1kg)、加工方法別のCO<sub>2</sub>排出量換算値(計算用)

種類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e]
アルミ新地金プレス	
アルミ再利用プレス	
アルミ新地金鍛造	
アルミ再利用鍛造	
アルミ再利用鍛造	
アルミ新地金切削	
アルミ再利用切削	
アルミ再利用加工品(一般)	
鉄プレス	
鉄鍛造	
鉄鍛造	
鉄切削	
鉄加工品(一般)	
銅伸銅品	
銅鍛造	
PP射出成形	
PC射出成形	
PBT射出成形	
PMMMA射出成形	
PAG射出成形	
PA66射出成形	
PE射出成形	
ABS射出成形	
PVC射出成形	
LP射出成形	
PPE射出成形	
PET射出成形	
EPDM射出成形	
鏡	
合成ゴム	
ボルト・ナット	
ガラス	
モーター	
MDI	
液晶	
Mother board	
パネル	
素材不明	

原材料(1kg)の輸送時(500km)に排出されるCO<sub>2</sub>排出量換算値

詳細	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e]
トラック輸送(1t車、積載率40%)	

改良トンキロ法より算出しています。

※1 CO<sub>2</sub>排出量換算値は、5種類の温室効果ガスの排出量をGWPを用いて、二酸化炭素の排出量に換算したものです。GWPは、二酸化炭素を基準にして、他の温室効果ガスがどれだけ温暖化する能力があるかを表した数字です。本研究では、100年間の影響を考えた場合の数値を使用しています。  
CO<sub>2</sub>排出量換算値=CO<sub>2</sub>×1+CH<sub>4</sub>×25+N<sub>2</sub>O×298+SF<sub>6</sub>×22800+PFC×7390

GWP一覧

温室効果ガス	GWP
CO <sub>2</sub> 二酸化炭素	1
CH <sub>4</sub> メタン	25
N <sub>2</sub> O 一酸化窒素	298
SF <sub>6</sub> 六フッ化硫黄	22,800
PFC パーフルオロカーボン	7,390

※2 PA66の原単位はMILCAのデータベースになかったため、JEMALCAのオプションデータバックに記載されたプロセスデータをもとに作成しました。

表 4-110 ナイロン66 各種の製造における入力データ

入出力項目	使用素材	投入/排出量	単位
入力	ナイロン66 塊 (63%) (注)		kg
	ヘキサメチレンジアミン		kg
	前酸		kg
	EDC		kg
	酸化ナタン		kg
	方=ポンプラック**		kg
	酸化ポリエチレン***		kg
	包装材料****		kg
	仕上げ油*****		kg
	プロセス水		kg
ユーティリティー	電力		kWh
	スチーム		kg
	冷却水		kg
	不活性ガス*****		kg
	天然ガス燃焼		MJ
出力	製品	ナイロン66 繊維	kg

注) 100%ベースの値  
\*LDPE (割合0.02%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
\*\*カポンラック (割合0.01%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
\*\*\*酸化ポリエチレン (割合0.49%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
\*\*\*\*包装材料 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
\*\*\*\*\*仕上げ油 (割合0.00%) は製造プロセス詳細不明のためカットオフした。  
プロセス全体に占める割合が1%以下なので、データ精度への影響は少ないものと考えられる。  
\*\*\*\*\*ユーティリティー内の不活性ガスは、詳細不明のため、カットオフした。データ使用時には注意が必要。

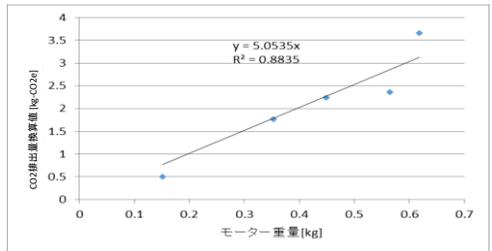
※4 射出成形時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、射出成形時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの射出成形時の消費電力の平均値:0.738kWh(参考:日本LCAフォーラム)

※5 切削加工時にインプットされるエネルギーは電力だけなので、切削加工時に消費される電力量より原単位を算出しました。材料1kgあたりの切削加工時の消費電力:0.9194kWh(参考:G866)

詳細	CO <sub>2</sub> [kg]	CH <sub>4</sub> [kg]	N <sub>2</sub> O [kg]	SF <sub>6</sub> [kg]	PFC [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> e]
電力(1kWh)	0.53649	0.00019	4.6E-05	8.3E-13	2.4E-11	

※4 分解調査の際に素材が不明な部品があった場合、CO<sub>2</sub>排出量換算値の算出には無視して(カットオフ)、算出したCO<sub>2</sub>排出量換算値をカットオフした重量比で割戻しを行いました。  
割戻し後のCO<sub>2</sub>排出量=CO<sub>2</sub>排出量×総重量÷(総重量-カットオフ重量)

※3 サイドミラーの格納用モーターは各部品が接着剤や多数のボルトで結合されています。調査対象の全モーターを完全に分解するのは難しかったため、新たに原単位を作成しました。原単位は35種類のモーターを分解して、それぞれのCO<sub>2</sub>排出量換算値を算出し、単回帰分析をすることで算出しました。



※7 鏡の原単位について  
サイドミラーのミラーの厚みを1mmとすると、1m<sup>2</sup>のミラーの質量は[kg]は2.5kgである。これはガラスの比重[kg/m<sup>3</sup>]が2.5kg/m<sup>3</sup>であるため。

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
キャロル	CBA-HB24S-NBGL-D	12665-0006	H16.11	17.95

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	9.8	鉄	鉄プレス
2 ガラス	2.584	ガラス	ガラス
3 レギュレーターモーター	1.055	鉄	PBT
4 ヒンジ	0.609	鉄	鉄加工品(一般)
5 ドアロック	0.65	鉄	POM
6 トリム	1.357	PP	PP射出成形
7 ガラスガイド	0.403	鉄	鉄鋳造
8 ドアチェッカー	0.121	鉄	鉄鋳造
9 バイザー	0.22		素材不明
10 インサイドハンドル	0.085	ABS	ABS射出成形
11 アウトサイドハンドル	0.072	PC+PBT	PC+PBT-G10
12 アウターウェザーストリップ	0.159	TEO	素材不明
13 ビニール	0.023		素材不明
14 ハーネス類	0.178		鋼伸銅品
15 ゴム類	0.56		合成ゴム
16 ボルト・ナット類	0.159		ボルト・ナット
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	1.8E+01	5.2E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		9.8E+00	
	鉄鋳造		1.2E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		6.1E-01	
	鋼伸銅品		1.8E-01	
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.4E+00	
	PC射出成形		7.2E-02	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		8.5E-02	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		5.6E-01	
	ボルト・ナット		1.6E-01	
	ガラス		2.6E+00	
	モーター		1.1E+00	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		4.0E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	52.92620337
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーブ	UA-L900S	11122-0024	H14.9	17.45

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	8.5	鉄		鉄プレス
2 ドアガラス	2.75	ガラス	プラスチック	ガラス
3 トリム	1.4	PP+T10	プラスチック	PP射出成形
4 モール	0.563	ゴム	プラスチック	合成ゴム
5 レギュレーターモーター	0.522	鉄	銅	モーター
6 レギュレーター	1.003	鉄	プラスチック	鉄鋳造
7 ヒンジ	0.502	鉄		鉄加工品(一般)
8 ドアロック	0.419	鉄	プラスチック	鉄鋳造
9 バイザー	0.296	プラスチック		PP射出成形
10 ハーネス	0.148	銅	プラスチック	銅伸銅品
11 アウターハンドル	0.077	鉄	ABS	鉄鋳造
12 PWスイッチ	0.035	プラ	鉄	PP射出成形
13 ガラスレール	0.236	鉄	ゴム	鉄鋳造
14 インナーハンドル	0.045	PP	鉄	PP射出成形
15 ボルト・ナット類	0.177	鉄		ボルト・ナット
16 ヒンジ	0.096	鉄		鉄加工品(一般)
17 その他	0.353	鉄	プラスチック	素材不明
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	1.7E+01	4.8E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		8.5E+00	
	鉄鋳造		1.7E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		6.0E-01	
	銅伸銅品		1.5E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.8E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		5.6E-01	
	ボルト・ナット		1.8E-01	
	ガラス		2.8E+00	
	モーター		5.2E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		3.5E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	48.55286858
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	GF-L700S-GMDK	09195-0049	H13.3	16.2

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	8.75	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.501	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.077	IC/ABS	ABS射出成形
4 インサイドハンドル	0.041	PP	PP射出成形
5 ドアガラス	2.7	ガラス	ガラス
6 トリム	0.65	鉄	鉄鋳造
7 レギュレーター	0.65	鉄	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.5	鉄	モーター
9 ボルト、ナット類	0.143	鉄	ボルト・ナット
10 ゴム類	0.55		合成ゴム
11 ハーネス	0.136	銅	銅伸銅品
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	1.5E+01	4.3E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		8.8E+00	
	鉄鋳造		1.3E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		5.0E-01	
	銅伸銅品		1.4E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		4.1E-02	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		7.7E-02	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		5.5E-01	
	ボルト・ナット		1.4E-01	
	ガラス		2.7E+00	
	モーター		5.0E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			-

③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	42.7769647
---	------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ワゴンR	TA-MC22S-WFRD-D5	10770-0122	H15.3	20.4

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	12.1	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.5	鉄	鉄加工品(一般)
3 インナーハンドル	0.044	PP	PP射出成形
4 アウターハンドル	0.026	PP	PP射出成形
5 ドアガラス	2.55	ガラス	ガラス
6 トリム	1.6	PP	PP射出成形
7 PWLギューレーターモーター	0.95	鉄 銅 PP	モーター
8 ドアロック	0.45	銅 PP	鉄鋳造
9 バイザー	0.25	PP	PP射出成形
10 ハーネス	0.106	銅 PP ビニール	銅伸銅品
11 PWスイッチ	0.026	銅 PP	鉄鋳造
12 ネジ	0.145	鉄	ボルト・ナット
13 ゴム類	0.65	ゴム	合成ゴム
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	5.5E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.2E+01	
	鉄鋳造		4.8E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		5.0E-01	
	銅伸銅品		1.1E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.9E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		6.5E-01	
	ボルト・ナット		1.5E-01	
	ガラス		2.6E+00	
	モーター		9.5E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	55.10149602
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクティ	GBD-HH6	12253-0022	H16.11	23.85

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	13.55	鉄	鉄プレス
2 スライドアローラー	1.95	鉄	鉄鋳造
3 アウトサイドハンドル	0.172	樹脂	PP射出成形
4 インサイドハンドル	0.056	樹脂	PP射出成形
5 ドアガラス	3.15	ガラス	鉄鋳造
6 トリム	1	PP	PP射出成形
7 レギュレーター	0.55	鉄	鉄鋳造
8 ドアロック	0.8	鉄	鉄鋳造
9 ドアベルトモールディング	0.212	樹脂	PP射出成形
10 バイザー	0.411	PC	PC射出成形
11 ボルト、ナット類	0.242		ボルト・ナット
12 ゴム類	0.6		合成ゴム
13 その他	0.7		素材不明
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.3E+01	6.3E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.4E+01	
	鉄鋳造		3.3E+00	
	鉄鍛造		3.2E+00	
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.4E+00	
	PC射出成形		4.1E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		6.0E-01	
	ボルト・ナット		2.4E-01	
	ガラス			
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		7.0E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	64.56332133
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ムーヴカスタム	UA-L150S-SGPVF	11672-0020	H15.2	19.1

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	10.3	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.636	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.122	PC+ABS<	PC射出成形
4 インサイドハンドル	0.085	PP-T20	PP射出成形
5 ドアガラス	2.7	ガラス	ガラス
6 トリム	1.85	PP-PE<	PP射出成形
7 レギュレーター	1.05	鉄	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.401	鉄	PBT-GF40< 1.0E+01 モーター
9 ドアロック	0.523	鉄	鉄鋳造
10 スピーカー	0.169	ABS-GF20	鉄 ABS射出成形
11 バイザー	0.302	PMMA	PMMA射出成形
12 ゴム類	0.551	ゴム	合成ゴム
13 その他	0.629	鉄	ブラ 素材不明
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	5.4E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.0E+01	
	鉄鋳造		1.6E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		6.4E-01	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.9E+00	
	PC射出成形		1.2E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		3.0E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		1.7E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		5.5E-01	
	ボルト・ナット			
	ガラス		2.7E+00	
	モーター		4.0E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		6.3E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	55.57236696
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	DBA-GD1	12234-011	H17.1	18.75

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	10.6	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.685	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.277	鉄	鉄鋳造
4 ドアガラス	2.19	ガラス	ガラス
5 トリム	1.3	PP	PP射出成形
6 レギュレーター	0.658	鉄	鉄鋳造
7 レギュレーターモーター	0.454	鉄	モーター
8 ドアロック	0.531	不明10-5-10-7	不明6-10-7-10
9 ボルト、ナット類	0.155		鉄鋳造
10 ゴム類	0.103		合成ゴム
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
	1.7E+01	4.5E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.1E+01	
	鉄鋳造		1.5E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		6.9E-01	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.3E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		1.0E-01	
	ボルト・ナット		1.6E-01	
	ガラス		2.2E+00	
	モーター		4.5E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	45.44343689
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12	11299-0013	H15.3	18.55

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	9.45	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.65	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.4	PA66	PA66射出成形
4 インサイドハンドル	0.142	ABS	ABS射出成形
5 ドアガラス	2.55	ガラス	ガラス
6 トリム	1.25	PP	PP射出成形
7 レギュレーター	0.65	鉄	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.45	鉄	モーター
9 ドアロック	0.55	鉄	鉄鋳造
10 モールディング	0.5	PP	PP射出成形
11 バイザー	0.136	PMMA	PMMA射出成形
12 ボルト、ナット類	0.127		ボルト・ナット
13 ゴム類	0.95		合成ゴム
14 ハーネス類	0.25		鋼伸銅品
15 ガラスレンサック	0.5	鉄	鉄鋳造
16 その他	0.25		素材不明
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	5.6E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		9.5E+00	
	鉄鋳造		1.7E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		6.5E-01	
	鋼伸銅品		2.5E-01	
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.8E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		1.4E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形		4.0E-01	
	PE射出成形			
	ABS射出成形		1.4E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		9.5E-01	
	ボルト・ナット		1.3E-01	
	ガラス		2.6E+00	
	モーター		4.5E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		2.5E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	57.17196839
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フィット	LA-GD2	11011-002	H13.5	18.8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	10.7	鉄	鉄プレス
2 ガラス	2.25	ガラス	ガラス
3 トリム	1.3	PP	PP射出成形
4 ヒンジ	0.681	鉄	鉄加工品(一般)
5 レギュレーター	0.654	鉄	鉄鍛造
6 アクチュエーター	0.473	プラ(不明)	POM
7 PWモーター	0.503	鉄	POM
8 ウェザーstripp	0.269	ゴム	PET
9 アウターハンドル	0.274	PC	合成ゴム
10 ドアチェックカー	0.143	鉄	鉄鍛造
11 ガラスレール	0.23	鉄	鉄鍛造
12 ロッド	0.096	鉄	鉄鍛造
13 ハーネス	0.207	鋼線	鋼伸銅品
14 ガラスモール	0.188	ゴム	ビニール
15 ガーニッシュ	0.147	AES	合成ゴム
16 モール	0.319	ゴム	素材不明
17 バイザー	0.14	PC	合成ゴム
18 その他	0.44		PC射出成形
19			素材不明
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	5.5E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.1E+01	
	鉄鍛造			
	鉄鍛造		1.6E+00	
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		6.8E-01	
	鋼伸銅品		2.1E-01	
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.8E+00	
	PC射出成形		4.1E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		7.8E-01	
	ボルト・ナット			
	ガラス		2.3E+00	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		5.9E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	56.32808983
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウィッツ	GF-SCP10-AHPEK	9272-56	H11.5	17.4

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	8.55	鉄	鉄鋳造
2 ドアガラス	1.85	ガラス	ガラス
3 レギュレーターモーター	0.3	アルミ	>PET-GF40<
4 ドアヒンジ2	0.4	鉄	鉄加工品(一般)
5 レギュレーター	0.4	鉄	鉄鋳造
6 クォーターガラス	0.4	ガラス	ガラス
7 アウターハンドル	0.3	>PC+P	BT-M10<
8 ドアロック	0.5	鉄	PP
9 ドアトリム	1.55	PP+E/P-T20	TSOP-5
10 ドアベルトモールディング	0.2	鉄	鉄鋳造
11 インナーハンドル	0.008	PP	>ABS
12 ゴム類	0.6	ゴム	合成ゴム
13 ボルト/ナット類	0.25	鉄	ボルト・ナット
14 ハーネス類	1.75	ハーネス(銅)	銅伸銅品
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	1.7E+01	5.2E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造		9.3E+00	
	鉄鍛造		4.0E-01	
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		4.0E-01	
	銅伸銅品		1.8E+00	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.6E+00	
	PC射出成形		3.0E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		6.0E-01	
	ボルト・ナット		2.5E-01	
	ガラス		2.3E+00	
	モーター		3.0E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	52.10424571
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARC AK12EDA---B-	11299-0013	H15.3	18.85

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	9.45	鉄	鉄プレス
2 トリム	1.3	PP	PP射出成形
3 ドアガラス	2.558	ガラス	鉄鋳造
4 ヒンジ	0.64	鉄	鉄加工品(一般)
5 レギュレーター	0.626	鉄	鉄鋳造
6 レギュレーターモーター	0.448	鉄	PBT-GF30 モーター
7 ドアロック	0.558	鉄	POM 鉄鋳造
8 スピーカー	0.472	鉄	ABS-GF20 鉄鋳造
9 ガラスサッシ	0.508	鉄	鉄鋳造
10 ボルトナット類	0.147		ボルト・ナット
11 ゴム類	0.994		合成ゴム
12 ハーネス類	0.263		銅伸銅品
13 その他	1.05		素材不明
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	4.9E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		9.5E+00	
	鉄鋳造		4.7E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		6.4E-01	
	銅伸銅品		2.6E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.3E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		9.9E-01	
	ボルト・ナット		1.5E-01	
	ガラス			
	モーター		4.5E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		1.1E+00	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	52.30486195
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウィッツ	TA-SCP10-AHPNK-T	10654-0139	H13.7	17.5

部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 ドアパネル	9.9	鉄	鉄プレス	
2 ヒンジ	0.607	鉄	鉄加工品(一般)	
3 アウトサイドハンドル	0.18	PC+PBT-M10	鉄	PC射出成形
4 インサイドハンドル	0.067	ABS	ABS射出成形	
5 ドアガラス	2.45	ガラス	ガラス	
6 トリム	1.5	PP+E/P-T20	PP射出成形	
7 レギュレーター	0.606	鉄	鉄鋳造	
8 レギュレーターモーター	0.507	鉄	銅	モーター
9 ドアロック	0.48	鉄	鉄鋳造	
10 ドアベルトモールディング	0.7	ゴム	合成ゴム	
11 バイザー	0.17	不明(磁石不可)	素材不明	
12 ボルト・ナット類	0.292		ボルト・ナット	
13 ゴム類	0.851		合成ゴム	
14 ハーネス類	0.2		銅伸銅品	
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	5.7E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		9.9E+00	
	鉄鋳造		1.1E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		6.1E-01	
	銅伸銅品		2.0E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.5E+00	
	PC射出成形		1.8E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		6.7E-02	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	磁			
	合成ゴム		1.6E+00	
	ボルト・ナット		2.9E-01	
	ガラス		2.5E+00	
	モーター		5.1E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		1.7E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	57.0729017
---	------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
カローラ	TA-NZE124-AEPEK(Q)	10723-0005	H14.1	20.15

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	10.8	鉄	鉄鑄造
2 トリム	1.8	PP/PE	PP射出成形
3 ガラス	2.5	ガラス	鉄
4 レギュレーター・モーター	1.1	鉄	モーター
5 ドアロック	0.577	鉄	プラスチック類
6 スピーカー	0.498	磁石	PP-M30-GF10
7 ドアバイザー	0.163	PMMA	素材不明
8 ヒンジ	0.722	鉄	PMMA射出成形
9 水切りモール	0.214	アルミ	鉄加工品(一般)
10 ガラスレール	0.266	鉄	アルミ再利用鑄造
11 ドアモール	0.076	PP+E/P-T10	鉄鑄造
12 ハーネス	0.216	銅	PP射出成形
13 アウターハンドル	0.296	PC+ABS	プラスチック類、ゴム類、ビニール
14 インナーハンドル	0.083	ABS	PA6、GF30
15 ゴム類	0.606	ゴム	銅伸銅品
16 PWスイッチ	0.025	ABS	PC射出成形
17 ボルトナット	0.143	鉄	ABS射出成形
18 その他	0.054	ビニール	合成ゴム
19			ABS射出成形
20			ボルト・ナット
21			素材不明
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.0E+01	6.0E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造		2.1E-01	
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鑄造		1.2E+01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		7.2E-01	
	銅伸銅品		2.2E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.9E+00	
	PC射出成形		3.0E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		1.6E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		1.1E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		6.1E-01	
	ボルト・ナット		1.4E-01	
	ガラス		2.5E+00	
	モーター		1.1E+00	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		5.5E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	62.01323647
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ウイングロード	TA-WRY11 TDAARTWY11EDC	1150-0067	H16.7	21.05

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	12.3	鉄	鉄鑄造
2 ドアガラス	2.55	ガラス	ガラス
3 トリム	1.4	PP-T25	PP射出成形
4 レギュレーター	0.73	鉄	鉄鑄造
5 レギュレーターモーター	0.53	鉄	鉄鑄造
6 ヒンジ	0.644	鉄	鉄加工品(一般)
7 ドアロック	0.523	鉄	鉄鑄造
8 アウトサイドハンドル	0.193	PP	PP射出成形
9 アウトサイドモールディング	0.184	鉄	鉄鑄造
10 インサイドハンドル	0.097	PP-GF20	プラスチック類
11 リアドアインナーフレーム	0.088	鉄	鉄鑄造
12 バイザー	0.268	PMMA	PMMA射出成形
13 ハーネス	0.198	鋼	鋼伸銅品
14 ゴム類	0.64	ゴム	合成ゴム
15 リアサッシュ	0.103	鉄	鉄鑄造
16 ボルト・ナット	0.155	鉄	ボルト・ナット
17 その他	0.109	PP	PP射出成形
18 リアドアチェックリンク	0.126	鉄	鉄鑄造
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.1E+01	5.9E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鑄造		1.4E+01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		6.4E-01	
	鋼伸銅品		2.0E-01	
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.8E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		2.7E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		6.4E-01	
	ボルト・ナット		1.6E-01	
	ガラス		2.6E+00	
	モーター		5.3E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	59.23646865
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
アクセラ	BK6P	11905-151	H16.10	19.15

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	9.85	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.585	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.208	PC+PBT	PC射出成形
4 インサイドハンドル	0.8	PP-GF30	PP射出成形
5 ドアガラス	2.15	ガラス	ガラス
6 トリム	2.15	PP-GF30	PP射出成形
7 レギュレーター	0.35	鉄	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.136	鉄	モーター
9 ドアロック	0.55	PP	PP射出成形
10 スピーカー	0.6	鉄	鉄加工品(一般)
11 ボルト、ナット類	0.224		ボルト・ナット
12 ゴム類	0.5		合成ゴム
13 ハーネス類	0.208		銅伸銅品
14 その他	0.241		素材不明
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	5.1E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		9.9E+00	
	鉄鋳造		3.5E-01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.2E+00	
	銅伸銅品		2.1E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		3.5E+00	
	PC射出成形		2.1E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		5.0E-01	
	ボルト・ナット		2.2E-01	
	ガラス		2.2E+00	
	モーター		1.4E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		2.4E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	51.46768939
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ビスタ	SV50G-BWSSH(F)	09094-0022	H13.5	26.9
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	14.25	鉄		鉄プレス
2 トリム	2.35	PP/EP		PP射出成形
3 ドアガラス	3.65	ガラス		ガラス
4 ゴム類	1.15	ゴム		合成ゴム
5 ドアロック	0.602	鉄	樹脂	鉄鋳造
6 レギュレーター	1.086	鉄		鉄鋳造
7 レギュレーターモータ	0.529	銅	鉄	モーター
8 ヒンジ	0.618	鉄		鉄加工品(一般)
9 アウトサイドハンドル	0.314	鉄	PC-PBT	鉄鋳造
10 スピーカー	0.454	鉄	PP-M30-GF10	鉄加工品(一般)
11 ドア冊子	0.339	鉄		鉄鋳造
12 インサイドハンドル	0.077	PC+PET-GF30		PC射出成形
13 バイザー	0.227	樹脂		PP射出成形
14 その他	1	鉄	銅	素材不明
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.7E+01	7.3E+01
内訳)		
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鋳造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		1.4E+01
鉄鋳造		2.3E+00
鉄鍛造		
鉄切削		
鉄加工品(一般)		1.1E+00
鋼伸銅品		
鋼鍛造		
PP射出成形		2.6E+00
PC射出成形		7.7E-02
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		1.2E+00
ボルト・ナット		
ガラス		3.7E+00
モーター		5.3E-01
HDD		
液晶		
Mother board		
バネ		
素材不明		1.0E+00
輸送		-

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	75.86245255
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ストリーム	RN4-100	10814-0004	H13.9	24.65

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	13.55	鉄		鉄プレス
2 ヒンジ	0.755	鉄		鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.255	プラスチック	鉄, PC	PP射出成形
4 インサイドハンドル	0.061	PP	プラスチック	PP射出成形
5 ドアガラス	3.05	ガラス		ガラス
6 トリム	2.15	PP		PP射出成形
7 レギュレーター	0.85	鉄	プラスチック	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.313	鉄		モーター
9 ドアロック	0.508	鉄	プラスチック	鉄鋳造
10 スピーカー	0.236	ABS+PBT		ABS射出成形
11 バイザー	0.221	PC		PC射出成形
12 ボルト、ナット類	0.293	鉄		鉄鋳造
13 ゴム類	0.8	ゴム		合成ゴム
14 ハーネス類	0.192	プラスチック	銅	銅伸銅品
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.3E+01	6.6E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.4E+01	
	鉄鋳造		1.7E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		7.6E-01	
	銅伸銅品		1.9E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.5E+00	
	PC射出成形		2.2E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		2.4E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		8.0E-01	
	ボルト・ナット			
	ガラス		3.1E+00	
	モーター		3.1E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	66.46225278
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ガイア	TA-ACM10GBRSEH(L)	0	H13.4	29

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	16.85	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.64	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.203	PC	PC射出成形
4 インサイドハンドル	0.08	PC+PBT-GF30	PC射出成形
5 ドアガラス	3.55	ガラス	ガラス
6 トリム	2.795	PP	PP射出成形
7 レギュレーター	1.15	鉄	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.534	鉄	モーター
9 ドアロック	0.65	鉄	鉄鋳造
10 ドアベルトモールディング	0.54	EPDM	素材不明
11 スピーカー	0.511	ABS+PBT-GF20	ABS射出成形
12 バイザー	0.322	PP	PP射出成形
13 ボルト	0.112	鉄	ボルト・ナット
14 ゴム類	0.59	ゴム	合成ゴム
15 ハーネス類	0.285	銅	銅伸銅品
16 ステア	1.899	鉄	鉄鋳造
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.1E+01	8.5E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.7E+01	
	鉄鋳造		3.7E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		6.4E-01	
	銅伸銅品		2.9E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		3.1E+00	
	PC射出成形		2.8E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		5.1E-01	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		5.9E-01	
	ボルト・ナット		1.1E-01	
	ガラス		3.6E+00	
	モーター		5.3E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		5.4E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	86.59358073
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マーチ	UA-AK12-FDKARC AK12EDA--A--	10904-46	H15.3	25

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	10.7	鉄	鉄プレス	鉄プレス
2 メインガラス	2.1	ガラス	ガラス	ガラス
3 トリム	1.4	PP	PP射出成形	PP射出成形
4 サブガラス	0.657	ガラス	ガラス	ガラス
5 PWモーターレギュレータ	1.085	鉄	鉄鍛造	モーター
6 ロック	5.6	鉄	鉄鍛造	鉄鍛造
7 インナーハンドル	0.142	樹脂	PP射出成形	PP射出成形
8 アウターハンドル	0.435	樹脂	PP射出成形	PP射出成形
9 ヒンジ	0.769	鉄	鉄鍛造	鉄加工品(一般)
10 ハーネス	0.263	不明	素材不明	銅伸銅品
11 PWスイッチ	0.129	樹脂	PP射出成形	PP射出成形
12 ゴム類	1.045	ゴム	素材不明	素材不明
13 レール	0.506	不明	素材不明	素材不明
14 バイザー	0.137	樹脂	PP射出成形	PP射出成形
15 ネジ	0.119	鉄	ボルト・ナット	ボルト・ナット
16 他	0.044	不明	素材不明	素材不明
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計		2.5E+01	6.5E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.1E+01	
	鉄鍛造		5.6E+00	
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		7.7E-01	
	銅伸銅品		2.6E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.2E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		1.2E-01	
	ガラス		2.8E+00	
	モーター		1.1E+00	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		1.6E+00	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	69.35807792	
割り戻し計算式		
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしております。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS171-AEPSF	10688-0025	H13.9	29.2

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	13.85	鉄	鉄鑄造
2 ドアガラス1	3.24	ガラス	ガラス
3 ドリム	2.6	不明/素材混在	樹脂系
4 レギュレーター・モーター	1.336	不明/素材混在	鉄/樹脂系
5 ドアロック	0.614	鉄	ABS+PBT
6 スピーカー	0.58	鉄	PA6+PPE-MBO
7 ロアヒンジ	0.41	鉄	鉄加工品(一般)
8 ドアガラス2	0.351	ガラス	ガラス
9 アッパーヒンジ	0.348	鉄	鉄鑄造
10 ドアガラスラン	0.33	EPDM	EPDM射出成形
11 ハーネス類	0.243	不明/素材混在	樹脂系/鉄系/銅
12 ドアモール	0.242	PP+EP	PP射出成形
13 ドアチェック	0.236	不明/素材混在	鉄/樹脂系
14 ウインドウディビジョンバー	0.236	鉄	鉄鑄造
15 アウトサイドハンドル	0.227	PC	鉄
16 ウェザーstripp1	0.227	EPDM	EPDM射出成形
17 反皿・PWスイッチカバー	0.222	ABS	ABS射出成形
18 ウェザーstripp2	0.212	鉄	EPDM
19 ハイザー	0.207	PMMA	鉄
20 ドアフレームガーニッシュ	0.192	PP	PP射出成形
21 ボルト・ナット	0.192	鉄	ボルト・ナット
22 ロアモール	0.17	EPDM	EPDM射出成形
23 ウェザーstripp3	0.152	EPDM	EPDM射出成形
24 インサイドハンドル1	0.123	PP-T20	PUR PVC
25 リレー	0.105	ABS	鉄
26 インサイドハンドル2	0.083	ABS	PC+PET G30
27 ウェザーstripp4	0.078	EPDM	EPDM射出成形
28 ウェザーstripp5	0.073	EPDM	EPDM射出成形
29 インサイドハンドルカバー	0.067	ABS	ABS射出成形
30 ワイヤ	0.053	不明/素材混在	鉄/樹脂系
31 サービスホールカバー	0.052	不明	樹脂系
32 クリップ類	0.039	不明	樹脂系
33 PWスイッチ	0.026	不明/素材混在	樹脂系/鉄
34 ステア	0.023	鉄	鉄加工品(一般)
35 ウェザーstripp6	0.016	EPDM	EPDM射出成形
36			

備考

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
	2.7E+01	7.8E+01

内訳	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス				
アルミ再利用プレス				
アルミ新地金鍛造				
アルミ再利用鍛造				
アルミ新地金切削				
アルミ再利用切削				
アルミ再利用加工品(一般)				
鉄プレス				
鉄鑄造			1.5E+01	
鉄鍛造				
鉄切削				
鉄加工品(一般)			4.9E-01	
銅伸銅品			2.4E-01	
銅鍛造				
PP射出成形			3.3E+00	
PC射出成形			2.3E-01	
PBT射出成形				
PMMA射出成形			2.1E-01	
PA6射出成形				
PA66射出成形				
PE射出成形				
ABS射出成形			4.8E-01	
PVC射出成形				
UP射出成形				
PPE射出成形				
PET射出成形				
EPDM射出成形			1.0E+00	
鏡				
合成ゴム				
ボルト・ナット			1.9E-01	
ガラス			3.6E+00	
モーター			1.3E+00	
HDD				
液晶				
Mother board				
パネ				
素材不明			5.8E-01	
輸送				

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	79.2127136
---	------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	GF-FB15	9161-045	H11.3	20.2

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	1.7	PP-EPR-T25	PP射出成形
2 ガラス	2.55	ガラス	ガラス
3 レギュレーター	0.65	鉄	鉄鑄造
4 レギュレーターモーター	0.6	鉄	モーター
5 ドアロック	0.6	鉄	鉄鑄造
6 ヒンジ	0.7	鉄	鉄加工品(一般)
7 インサイドハンドル	0.106	樹脂系	PP射出成形
8 アウトサイドハンドル	0.229	PPE+PA-GI20	PPE射出成形
9 ドアベルトモールディング	0.129	樹脂系	PP射出成形
10 モールディング	0.085	PP	PP射出成形
11 ハーネス	0.113	銅	銅伸銅品
12 バイザー	0.207	樹脂系	PP射出成形
13 ゴム類	1.15	ゴム	合成ゴム
14 ドアパネル	11.4	鉄	鉄プレス
15 ボルト	0.154	鉄	ボルト・ナット
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.0E+01	5.9E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.1E+01	
	鉄鑄造		1.3E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		7.0E-01	
	銅伸銅品		1.1E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.2E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形		2.3E-01	
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		1.2E+00	
	ボルト・ナット		1.5E-01	
	ガラス		2.6E+00	
	モーター		6.0E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	59.18368352
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開しておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ブルーバードシルフィ	BATARJAG10EDA	10691-0005	H13.4	20.65

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	0.111	PP	PP射出成形
2 ドアガラス	2.55		ガラス
3 ドアトリム	1.9	PP	PP射出成形
4 レギュレーター	0.631	鉄	鉄鑄造
5 レギュレーターモータ	0.563	鉄	銅
6 ドアロック	0.48		鉄鑄造
7 モールディング	1.3		鉄鑄造
8 ドアベルトモールディング	0.4		PP射出成形
9 ハーネス類	0.25	銅	銅伸銅品
10 バイザー	0.143		PMMA射出成形
11 パネル	11.2	鉄	鉄プレス
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.0E+01	5.3E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鑄造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.1E+01	
	鉄鑄造		2.4E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		2.5E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.4E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		1.4E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット			
	ガラス		2.6E+00	
	モータ		5.6E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	52.52836974
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
サニー	BAWARFFB15EDA-AG-	09161-0041	H11.5	20.5

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	10.6	鉄	鉄プレス
2 ガラス	2.45	ガラス	ガラス
3 ヒンジ	0.6	鉄	鉄加工品(一般)
4 アウトサイドハンドル	0.169	PPE+PA-GF20	PC+ABS PPE射出成形
5 インサイドハンドル	0.13	PP-GF20	ASA PP射出成形
6 レギュレーター	0.624	鉄	鉄鍛造
7 レギュレーターモーター	0.571	鉄	RBT モーター
8 ドアロック	0.595	鉄	PP 鉄鍛造
9 ドアベルトモールディング	0.236	鉄	鉄鍛造
10 モールディング	1.45	鉄	PCV, EPDM 鉄鍛造
11 トリム	1.55	PP+EPR-T25	PP PP射出成形
12 バイザー	0.198	PMMA	PMMA射出成形
13 ハーネス類	0.209	銅	PP 銅伸銅品
14 ボルト、ナット類	0.216	鉄	ボルト・ナット
15 グリップ類	0.019	PP	PP射出成形
16 その他	0.215	鉄	素材不明
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.0E+01	5.3E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.1E+01	
	鉄鍛造		2.9E+00	
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		6.0E-01	
	銅伸銅品		2.1E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.7E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形		2.0E-01	
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形		1.7E-01	
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム			
	ボルト・ナット		2.2E-01	
	ガラス		2.5E+00	
	モーター		5.7E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		2.2E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	53.96041848
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	TA-JZS175-AEAQH	10339-0084	H15.3	28.15
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアガラス	3.6	ガラス	鉄	ガラス
2 トリム	2.75	WD+PF	PP	PP射出成形
3 レギュレーター	0.792	鉄		鉄鑄造
4 レギュレーターモーター	0.562	鉄	アルミ	モーター
5 ドアロック	0.663	鉄	PP	鉄鑄造
6 モール	0.412	PP+E/P-T10		PP射出成形
7 スピーカー	0.579	鉄	PA6+PPE-M30	鉄加工品(一般)
8 バイザー	0.205	PP		PP射出成形
9 ボルト・ナット	0.235	鉄		ボルト・ナット
10 ゴム	0.799	ゴム		合成ゴム
11 ハーネス	0.295	銅	PP	銅伸銅品
12 パワーウィンドウ基盤	0.061			素材不明
13 パワーウィンドウカバー	0.291	ABS		ABS射出成形
14 ドアパネル	14.4	鉄		鉄プレス
15 ヒンジ	0.758			鉄加工品(一般)
16 アウトサイドハンドル	0.225			PP射出成形
17 インサイドハンドル	0.158			PP射出成形
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.7E+01	7.4E+01
内訳)		
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)
アルミ新地金プレス		
アルミ再利用プレス		
アルミ新地金鍛造		
アルミ再利用鑄造		
アルミ再利用鍛造		
アルミ新地金切削		
アルミ再利用切削		
アルミ再利用加工品(一般)		
鉄プレス		1.4E+01
鉄鑄造		7.9E-01
鉄鍛造		6.6E-01
鉄切削		
鉄加工品(一般)		1.3E+00
銅伸銅品		3.0E-01
銅鍛造		
PP射出成形		3.8E+00
PC射出成形		
PBT射出成形		
PMMA射出成形		
PA6射出成形		
PA66射出成形		
PE射出成形		
ABS射出成形		2.9E-01
PVC射出成形		
UP射出成形		
PPE射出成形		
PET射出成形		
EPDM射出成形		
鏡		
合成ゴム		8.0E-01
ボルト・ナット		2.4E-01
ガラス		3.6E+00
モーター		5.6E-01
HDD		
液晶		
Mother board		
バネ		
素材不明		6.1E-02
輸送		-

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	74.45387081
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
クラウン	GH-JZS175-AEAUH	0	H11.10	27.45

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	14.05	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	0.754	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.218	PC	PC射出成形
4 ドアガラス	3.8	ガラス	ガラス
5 トリム	3.4	素材混合	素材不明
6 レギュレーター	0.797	鉄	鉄鋳造
7 レギュレーターモーター	0.537	鉄	モーター
8 ドアロック	0.666	鉄	鉄鋳造
9 モールディング	0.235	PP	PP射出成形
10 ドアベルトモールディング	0.207	鉄	鉄鋳造
11 スピーカー	0.585	鉄・銅	鉄加工品(一般)
12 バイザー	0.209	樹脂	PP射出成形
13 ボルト	0.195	鉄	ボルト・ナット
14 ゴム	0.618	ゴム	合成ゴム
15 ハーネス	0.247	銅	銅伸銅品
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	2.7E+01	6.7E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.4E+01	
	鉄鋳造		1.7E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.3E+00	
	銅伸銅品		2.5E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		4.4E-01	
	PC射出成形		2.2E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		6.2E-01	
	ボルト・ナット		2.0E-01	
	ガラス		3.8E+00	
	モーター		5.4E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		3.4E+00	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	76.60250161
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
マークII	GX100ATPQKE	08628-0041	H11.7	232
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	0.275			素材不明
2 ウェザーストリップ	0.205	EPDM		素材不明
3 インナーハンドル	0.1	PC	PET-GF30	PC射出成形
4 P/Wスイッチ	0.9	ABS		ABS射出成形
5 ヒンジ	0.761	鉄		鉄加工品(一般)
6 ドアストッパー	0.114	鉄	樹脂系	鉄鋳造
7 その他	0.834			素材不明
8 ドアパネル	11.3	鉄		鉄プレス
9 ガラス	3.663	ガラス		ガラス
10 パネルカバー	1.95	樹脂		PP射出成形
11 A	1.156	鉄		鉄鋳造
12 B	0.725	鉄		鉄鋳造
13 レギュレーションモータ	0.675	鉄		モーター
14 スピーカー	0.566	不明		素材不明
15 アウターハンドル	0.267	樹脂		PP射出成形
16 モールディング	0.548	樹脂		PP射出成形
17 ハーネス	0.275	不明		銅伸銅品
18 ゴム類	0.275	ゴム		合成ゴム
19 不明	0.205	不明		素材不明
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計		2.5E+01	6.5E+01
内訳)			
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鋳造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.1E+01	
鉄鋳造		2.0E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		7.6E-01	
銅伸銅品		2.8E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		2.8E+00	
PC射出成形		1.0E-01	
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形		9.0E-01	
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形			
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム		2.8E-01	
ボルト・ナット			
ガラス		3.7E+00	
モーター		6.8E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		2.1E+00	
輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	71.01078897
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	LA-RF3	10904-46	H15.4	39.95

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	20.8	鉄	鉄プレス
2 ドアパネル ローラーブラケット	2.6	鉄	鉄鍛造
3 ドアパネル サイドブラケット	0.361	鉄	鉄鍛造
4 ヒンジ	0.148	鉄	鉄加工品(一般)
5 アウトサイドハンドル ハンドル	0.042	樹脂	PP射出成形
6 アウトサイドハンドル ハンドルカバー	0.088	樹脂	PP射出成形
7 インサイドハンドル	0.064	POM	素材不明
8 ガラス	5.85	ガラス	ガラス
9 トリム	2.05	PP	PP射出成形
10 トリム カバー	0.102	PP	PP射出成形
11 トリム トリムカバー	0.071	POM	素材不明
12 レギュレーターモータ ブラケット	1.185	鉄	鉄鍛造
13 レギュレーターモータ モータ	0.039		モーター
14 レギュレーターモータ コイル	0.156		素材不明
15 レギュレーターモータ ブラケット	0.947	鉄	鉄鍛造
16 ドアロック カバー1	0.014	樹脂	PP射出成形
17 ドアロック カバー2	0.186	PBD	素材不明
18 ドアロック スプロケットブラケット	0.234	樹脂	PP射出成形
19 ボルトナット類	0.475	鉄	ボルト・ナット
20 クリップ	0.043	樹脂	PP射出成形
21 ゴム	0.062	ゴム	合成ゴム
22 ハーネス	0.465	不明	銅伸銅品
23 ウィザーストリップ	1.045	ゴム	合成ゴム
24 不明	0.085	不明	素材不明
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.7E+01	1.0E+02

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		2.1E+01	
	鉄鍛造		5.1E+00	
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.5E-01	
	銅伸銅品		4.7E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.6E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		1.1E+00	
	ボルト・ナット		4.8E-01	
	ガラス		5.9E+00	
	モーター		3.9E-02	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		5.6E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	102.3844484
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	CBA-RF3	12204-1	H16.10	33.35

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	18.85	鉄	鉄プレス
2 ヒンジ	2.25	鉄	鉄加工品(一般)
3 ガラス	3.85	ガラス	ガラス
4 トリム	1.45	PP	PP射出成形
5 レギュレーターモーター	1.15	鉄	モーター
6 イーゼークローザーモーター	1.068	鉄	モーター
7 ドアロック	0.758	鉄	鉄鍛造
8 ドアレール	0.7	鉄	鉄鍛造
9 ドアベルトモールディング	0.65	ゴム	合成ゴム
10 アウトサイドハンドル	0.193	鉄	鉄鍛造
11 インサイドハンドル	0.064	プラスチック	PP射出成形
12 バイザー	0.434	プラスチック	PP射出成形
13 ボルト・ナット類	0.283	鉄	ボルト・ナット
14 その他	0.45		素材不明
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.2E+01	9.0E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.9E+01	
	鉄鍛造		8.8E-01	
	鉄鋳造		7.6E-01	
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		2.3E+00	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.9E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		6.5E-01	
	ボルト・ナット		2.8E-01	
	ガラス		3.9E+00	
	モーター		2.2E+00	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		4.5E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	91.29794492
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。

詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。

Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ステップワゴン	RF3-WDA	10904-041	H15.4	33.85

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	18.15	鉄		鉄鋳造
2 ドアガラス	5.45	ガラス	鉄	ガラス
3 ヒンジ	2.3	鉄		鉄加工品(一般)
4 トリム	1.85	PP-T10	PP-T12	PP射出成形
5 ドアロックアクチュエーター	1	鉄	樹脂	鉄鋳造
6 ウェザーストリップ	0.85	ゴム		合成ゴム
7 モールディング	0.55	鉄		鉄鋳造
8 スライドドアモーター	0.5	PBT-GF30	POM	PBT射出成形
9 ハーネス類	0.35	銅	樹脂	銅伸銅品
10 ボルト・ナット・ビス類	0.307	鉄		ボルト・ナット
11 モーターカバー	0.167	鉄		鉄鋳造
12 レギュレーターモーター	0.141	鉄		モーター
13 アウトサイドハンドル	0.141	PC		PC射出成形
14 インサイドハンドル	0.083	POM		素材不明
15 スライドドアロックノブ	0.059	樹脂		PP射出成形
16 ワイヤ類	0.041	鉄	樹脂	アルミ再利用鋳造
17 レギュレーター	0.034	鉄	PF-GF60	鉄鋳造
18 ゴム類	0.023	ゴム		合成ゴム
19 その他	0.021	樹脂		素材不明
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.2E+01	9.2E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造		4.1E-02	
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鋳造		2.0E+01	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		2.3E+00	
	銅伸銅品		3.5E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.9E+00	
	PC射出成形		1.4E-01	
	PBT射出成形		5.0E-01	
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		8.7E-01	
	ボルト・ナット		3.1E-01	
	ガラス		5.5E+00	
	モーター		1.4E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明		8.4E-02	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	92.31861575
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ゼレナ	EBYARBVC24ED8D	10216-0021	H11.8	32.8

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	17.8	鉄系	鉄プレス
2 ドアガラス	3.9	ガラス	ガラス
3 ヒンジ	2.7	鉄系	鉄加工品(一般)
4 トリム	2.65	PP	PP射出成形
5 ガラスラン	1.45	ゴム系	合成ゴム
6 ドアロック	1.06	鉄系	鉄鍛造
7 レギュレーター	1.05	鉄系	鉄鍛造
8 レギュレーターモーター	0.584	鉄	モーター
9 その他	1.55		素材不明
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	3.3E+01	8.7E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.8E+01	
	鉄鍛造		2.1E+00	
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		2.7E+00	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		2.7E+00	
	PC射出成形			
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		1.5E+00	
	ボルト・ナット			
	ガラス		3.9E+00	
	モーター		5.8E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		1.6E+00	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	91.65981816
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ゼレナ	GF-PC24-FBYARJVC24ED8D-C-	10216-0401	H13.3	33.8

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	17.4	鉄		鉄プレス
2 ドアガラス	3.75	ガラス	PP	ガラス
3 トリム	2.5	PP-T16	PP-T10	PP射出成形
4 レギュレーター	3	鉄	PP-GF35	鉄鋳造
5 レギュレーターモーター	1.2	鉄	PP	モーター
6 スライドアローラー	2.4	鉄	PP	鉄鋳造
7 ドアベルトモールディング	1.05	ゴム	7ルミ	合成ゴム
8 バイザー	0.401	PP	7ルミ	PP射出成形
9 インサイドハンドル	0.065	POM		素材不明
10 アウトサイドハンドル	0.212	PC+PET	PPE	PC射出成形
11 モールディング	0.282	鉄	ゴム	鉄鋳造
12 スライドアコネクタ	0.19	PP	銅	PP射出成形
13 ハーネス	0.228	PP	銅	銅伸銅品
14 コンピューター	0.074	PP		PP射出成形
15 P/Wスイッチ	0.055	PPC		合成ゴム
16 ビニールカバー	0.065	ビニール		素材不明
17 ステー類	0.552	鉄		鉄鋳造
18 ネジ類	0.331	鉄		ボルト・ナット
19 PP類	0.021	PP		PP射出成形
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計		3.4E+01	9.6E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.7E+01	
	鉄鋳造		6.2E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)			
	銅伸銅品		2.3E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		3.2E+00	
	PC射出成形		2.1E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		1.1E+00	
	ボルト・ナット		3.3E-01	
	ガラス		3.8E+00	
	モーター		1.2E+00	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		1.3E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	96.44880035
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
フォレスター	TA-SG5A51R	I1249-0005	H14.9	23.25
部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	10.5	鉄		鉄プレス
2 ガラス	4.3	CENTRAL M268		ガラス
3 トリム	1.85	PP-TD16		PP射出成形
4 ボルト・その他	1.4			ボルト・ナット
5 レギュレーター	0.99	鉄		鉄鑄造
6 ヒンジ	0.64	鉄		鉄加工品(一般)
7 ドアロック	0.55	鉄	プラスチック	鉄鑄造
8 レギュレーターモーター	0.5	モーター	PFT-GF45	モーター
9 スピーカー	0.39	クラリオン 090-0082-49		素材不明
10 ドアモール	0.26			PP射出成形
11 アウトサイドハンドル	0.23	PPE→PA-GF20		PPE射出成形
12 ハーネス	0.21			銅伸銅品
13 インサイドハンドル	0.1	R2		PP射出成形
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計		2.2E+01	5.9E+01
内訳)			
分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
アルミ新地金プレス			
アルミ再利用プレス			
アルミ新地金鍛造			
アルミ再利用鑄造			
アルミ再利用鍛造			
アルミ新地金切削			
アルミ再利用切削			
アルミ再利用加工品(一般)			
鉄プレス		1.1E+01	
鉄鑄造		1.5E+00	
鉄鍛造			
鉄切削			
鉄加工品(一般)		6.4E-01	
銅伸銅品		2.1E-01	
銅鍛造			
PP射出成形		2.0E+00	
PC射出成形			
PBT射出成形			
PMMA射出成形			
PA6射出成形			
PA66射出成形			
PE射出成形			
ABS射出成形			
PVC射出成形			
UP射出成形			
PPE射出成形		2.3E-01	
PET射出成形			
EPDM射出成形			
鏡			
合成ゴム			
ボルト・ナット		1.4E+00	
ガラス		4.3E+00	
モーター		5.0E-01	
HDD			
液晶			
Mother board			
パネ			
素材不明		3.9E-01	
輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	59.95981323
割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
レガシニアアウトバック	CBA-BPE-B5VU	12053-0159	H17.3	20.9

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	9.8	鉄	鉄プレス
2 ガラス	3.45	ガラス	ガラス
3 アウトサイドハンドル	0.234	PPE-PA	PPE射出成形
4 インサイドハンドル	0.12	PP-POM	PP射出成形
5 ドアベルトモールディング	0.129	PC-PET	PC射出成形
6 モールディング	0.266	PP	PP射出成形
7 スピーカー	0.552	PP	PD30-GF10 PP射出成形
8 ドアロック	0.772	鉄	鉄鍛造
9 レギュレーター	0.461	鉄	鉄鍛造
10 モーター	1.9	PET	モーター
11 トリム	0.3	PP	PP射出成形
12 ボルト・ナット類	1.35	鉄	ボルト・ナット
13 ヒンジ	0.15	鉄	鉄加工品(一般)
14 ゴム類	0.172	ゴム	合成ゴム
15 ハーネス		PVC	銅伸銅品
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

合計	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
	2.0E+01	5.9E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		9.8E+00	
	鉄鍛造		1.2E+00	
	鉄鋳造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.5E-01	
	銅伸銅品			
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.2E+00	
	PC射出成形		1.3E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形		2.3E-01	
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		1.7E-01	
	ボルト・ナット		1.4E+00	
	ガラス		3.5E+00	
	モーター		1.9E+00	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	59.28743199
---	-------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
エトレック・2000	TA-CU2W	11441-0003	H16.3	23.4

部品構成	重量 [kg]	素材		分類
1 ドアパネル	13.15	鉄		鉄プレス
2 トリム	2	PP-TD10		PP射出成形
3 ドアガラス	2.6	ガラス		ガラス
4 ドアロック	0.6	鉄樹脂系	PBT+AS-GF30	鉄鋳造
5 ヒンジ	0.7	鉄		鉄加工品(一般)
6 ゴム類	0.95			合成ゴム
7 レギュレーター	0.8	鉄	樹脂系	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.55	鉄鋼	樹脂系	モーター
9 ハーネス類	0.3			銅伸銅品
10 インサイドハンドル	0.159	ABS.PCM	7μm系	ABS射出成形
11 アウトドアハンドル	0.212	PC+PET	鉄	PC射出成形
12 スピーカー	0.408	ABS-GF10	紙系.磁石	ABS射出成形
13 バイザー	0.213	樹脂系		PP射出成形
14 モールディング	0.321	PVC		PVC射出成形
15 ボルト、ナット類	0.151	鉄		ボルト・ナット
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

		分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計		2.3E+01	6.8E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.3E+01	
	鉄鋳造		1.4E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		7.0E-01	
	銅伸銅品		3.0E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		2.2E+00	
	PC射出成形		2.1E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		5.7E-01	
	PVC射出成形		3.2E-01	
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		9.5E-01	
	ボルト・ナット		1.5E-01	
	ガラス		2.6E+00	
	モーター		5.5E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	バネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	68.09772244	
割り戻し計算式		
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	×	$\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
パジェロ イオ	GF-H76W-LRXC1	09117-0074	H11.3	20.45

部品構成	重量 [kg]	素材	分類
1 ドアパネル	10.35	鉄	鉄プレス
2 ドアヒンジ	0.69	鉄	鉄加工品(一般)
3 アウトサイドハンドル	0.121	PC	PC射出成形
4 インサイドハンドル	0.081	ABS	ABS射出成形
5 ガラス	2.95	ガラス	ガラス
6 トリム	1.4	PPF	PP射出成形
7 レギュレーター	0.6	鉄	鉄鋳造
8 レギュレーターモーター	0.65	鉄	モーター
9 ドアロック	0.75	鉄	鉄鋳造
10 モールディング	0.65	ゴム	合成ゴム
11 ドアベルトモールド	0.522	鉄	鉄鋳造
12 バイザー	0.296	PP	PP射出成形
13 ハーネス類	0.219		銅伸銅品
14 ボルト類	0.112		ボルト・ナット
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
備考			

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	5.6E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス		1.0E+01	
	鉄鋳造		1.9E+00	
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		6.9E-01	
	銅伸銅品		2.2E-01	
	銅鍛造			
	PP射出成形		1.7E+00	
	PC射出成形		1.2E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形		8.1E-02	
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		6.5E-01	
	ボルト・ナット		1.1E-01	
	ガラス		3.0E+00	
	モーター		6.5E-01	
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明			
	輸送			

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	56.2022383
---	------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708

## ①重量・素材調査結果

車名	フル型式	型式類別	年式	分解前重量[kg]
ミラ	UA-L250S-GP GF	11676-0004	H15.3	18.95

部品構成	重量 [kg]	素材	分類	
1 ドアパネル	9.9	鉄	鉄加工品(一般)	
2 ヒンジ	0.637	鉄	鉄加工品(一般)	
3 アウトサイドハンドル	0.1	PC+PBT	鉄	PC射出成形
4 インサイドハンドル	0.084	PP-T20		PP射出成形
5 ドアガラス	2.9	ガラス		ガラス
6 トリム	1.7	PP-PE		PP射出成形
7 レギュレーター	0.645	鉄		鉄加工品(一般)
8 レギュレーターモーター	0.417	鉄	PBT-GF40	鉄加工品(一般)
9 ドアロック	0.572	鉄	POM	鉄加工品(一般)
10 ベルトモール	0.091	不明		素材不明
11 ボルト、ナット類	0.332			ボルト・ナット
12 ハーネス類	0.209			素材不明
13 ゴム類	0.7			合成ゴム
14 その他	0.3			素材不明
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
備考				

②原材料・加工方法別の重量まとめ  
CO<sub>2</sub>排出量換算値の計算

	分解後部品重量 [kg]	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (素材不明除く)
合計	1.9E+01	4.9E+01

内訳)	分類	CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ](分類別)	重量 [kg] (分類別)	CO <sub>2</sub> 排出量[kg-CO <sub>2</sub> ] (分類別)
	アルミ新地金プレス			
	アルミ再利用プレス			
	アルミ新地金鍛造			
	アルミ再利用鍛造			
	アルミ再利用鋳造			
	アルミ新地金切削			
	アルミ再利用切削			
	アルミ再利用加工品(一般)			
	鉄プレス			
	鉄鍛造			
	鉄鍛造			
	鉄切削			
	鉄加工品(一般)		1.2E+01	
	鋼伸銅品			
	鋼鍛造			
	PP射出成形		1.8E+00	
	PC射出成形		1.0E-01	
	PBT射出成形			
	PMMA射出成形			
	PA6射出成形			
	PA66射出成形			
	PE射出成形			
	ABS射出成形			
	PVC射出成形			
	UP射出成形			
	PPE射出成形			
	PET射出成形			
	EPDM射出成形			
	鏡			
	合成ゴム		7.0E-01	
	ボルト・ナット		3.3E-01	
	ガラス		2.9E+00	
	モーター			
	HDD			
	液晶			
	Mother board			
	パネ			
	素材不明		6.0E-01	
	輸送		-	

## ③割り戻しの計算

CO <sub>2</sub> 排出量換算値 [kg-CO <sub>2</sub> ]	50.7233691
---	------------

割り戻し計算式	
CO <sub>2</sub> 排出量換算値 (素材不明除く)	× $\frac{\text{分解後部品重量}}{\text{分解後部品重量} - \text{素材不明重量}}$

※CO<sub>2</sub>排出量換算値についてはライセンスの関係で公開をしておりません。  
 詳細につきましては「NGP日本自動車リサイクル事業協同組合」までお問合せください。 Ver.NGP1708  
 ©2016 NGP Japan Automobile Recycling Cooperative. ALL RIGHTS RESERVED.